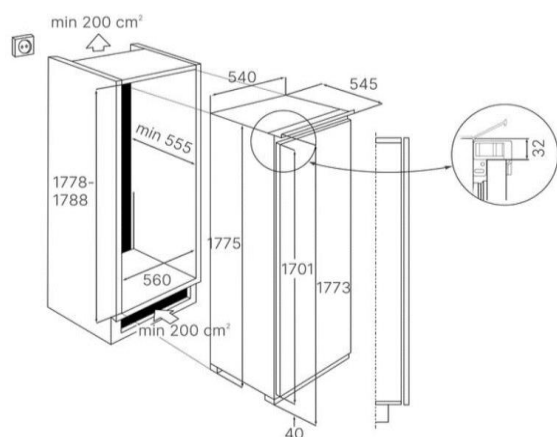


ARCA ENCASTRE
K-SERIES.8
No Frost. Motor inverter
Características gerais

- Display digital LED com indicador e controlo da temperatura
- Controlo eletrónico da temperatura
- Paineis de comandos Touch Control
- No Frost
- Descongelação automática
- Congelação rápida
- Alarme acústico
- Porta reversível
- Pés dianteiros e traseiros reguláveis em altura
- Volume total: 220 litros líquidos
- Classificação energética: F
- Ideal para combinar side by side com o modelo FK 8840.0i


Características técnicas

- Tensão 220-240 V
- Frequência 50 Hz
- Consumo anual de energia 298 kWh
- Dimensões do modelo LxAxP aprox. 540x1775x545 mm
- Capacidade de congelação 10 kg / 24 h
- Nível de ruído 39 Db
- Classificação climática SN-ST

FG 8840.0 i

123500004