**Medidas exteriores** 

700





## Características gerais:

- · Combinado de instalação livre
- Motor inverter
- Total No Frost
- · Controlo eletrónico
- · Coluna Metal Cooling
- Controlo AirFlow
- Iluminação interior LED
- · Descongelação automática no frigorífico e congelador

Código

- · Indicador digital de temperatura
- · Congelação e arrefecimento rápido
- 1 FreshBox
- 1 ZeroBox (3°C a -3°C)
- · Bandejas de vidro reguláveis em altura
- · Alarme acústico de temperatura
- · Pés dianteiros reguláveis em altura
- · Rodas traseiras para movimentação
- Puxador oculto

↑2010 mm → 595mm <i>7</i> 700 mm	Vidro preto	113400042	8434778035339
Desenho técnico	Dados técnico	os	
*	<ul> <li>Classificação energética</li> </ul>		С
	<ul> <li>Classificação climática</li> </ul>		SN/N/ST/T
	Consumo de energia		0,484 kWh / 24h
	<ul> <li>Consumo de energia anual</li> </ul>		177 kWh/ano
2010	<ul> <li>Nível de ruído</li> </ul>		38 dBA

• Tensão / frequência

· Volume total

Cor

220-240 V / 50 Hz

378 litros

**EAN**