



NUEVO ETIQUETADO ENERGÉTICO DE CAMPANAS

Reglamento Delegado 65/2014 de la Comisión Europea

Marca	TEKA
Modelo	DH2 90 ISLA
(IV) $AEC_{campana}$	160,6
(III) Eficiencia energética	D
$FDE_{campana}$	12,7
(V) Eficiencia Fluidodinámica.	E
$LE_{campana}$	7,0
(VI) Eficiencia de Iluminación.	F
$GFE_{campana}$	83,7
(VII) Eficiencia de Filtrado de Grasa.	C
Q_{min}	295
Q_{max}	400
Q_{boost}	650
$L_{WA \min}$	47,9
$L_{WA \max}$	55,8
$L_{WA \text{ Boost}}$	66,2
P_o	0,0
P_s	1,1
$EEl_{campana}$	94,9
f	1,5
Q_{BEP}	427
P_{BEP}	257
W_{BEP}	240,0
$W_L \text{ Test}$	40
E_{media}	285
$SAEC_{campana}$	169

REF. 40484600

(IV) $AEC_{campana}$: Consumo anual de energía. Unidad: kWh/a. (III) Clase de eficiencia Energética. $FDE_{campana}$: Eficiencia fluidodinámica. (V) Clase de eficiencia Fluidodinámica. $LE_{campana}$: eficiencia de iluminación. (VI) Clase eficiencia de Iluminación. $GFE_{campana}$: eficiencia del filtrado de grasa. (VII) Clase de eficiencia de Filtrado de Grasa. Q_{min} : Flujo de aire mínimo. Unidad: m³/h. Q_{max} : Flujo de aire máximo. Unidad: m³/h. Q_{boost} : Flujo de aire en velocidad intensiva. Unidad: m³/h. $L_{WA \min}$: Nivel sonoro a velocidad mínima. Unidad: dB. $L_{WA \max}$: Nivel sonoro a velocidad máxima (LWA Max). Unidad: dB. $L_{WA \text{ Boost}}$: Nivel sonoro a velocidad intensiva. Unidad: dB. P_o : Consumo eléctrico en modo apagado. Unidad: W. P_s : Consumo eléctrico en modo de espera. Unidad: W. $EEl_{campana}$: Índice de eficiencia energética. f: Factor de incremento temporal. Q_{BEP} : Flujo de aire medido en el punto de máxima eficiencia. Unidad: m³/h. P_{BEP} : Presión de aire medida en el punto de máxima eficiencia. Unidad: Pa. W_{BEP} : Potencia eléctrica de entrada medida en el punto de máxima eficiencia. Unidad: W. $W_L \text{ Test}$: Potencia nominal del sistema de iluminación según test. Unidad: W. E_{media} : Iluminancia media del sistema de iluminación en la superficie de cocción. Unidad: lux. $SAEC_{campana}$: Consumo anual de energía estándar. Unidad: kWh/a.