



Características gerais:

- Combinado de integração
- Controlo eletrónico com display
- Motor inverter
- No Frost Longlife com 2 circuitos de frio independentes
- Termostato regulável
- Descongelação automática no frigorífico e congelador
- Indicador digital de temperatura
- Iluminação LED
- Bandejas de vidro
- Detalhes e garrafeira cromados
- 4 prateleiras na porta
- 3 gavetas no congelador
- Alarme acústico
- Pés dianteiros e traseiros reguláveis em altura
- Portas reversíveis
- Sistema de integração porta deslizante

Medidas exteriores

↑1935 mm →540 mm 545 mm

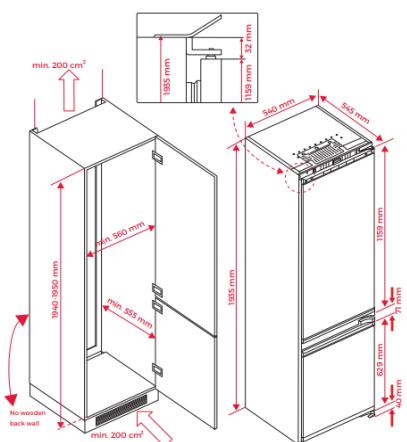
Cor

Código

EAN

- Branco 113560017 8434778024074

Desenho técnico



Dados técnicos

- Classificação energética E
- Classificação climática SN-T
- Consumo de energia 0,610 kWh / 24h
- Poder de congelação 3,5 Kg/24 horas
- Consumo de energia anual 223 kWh/ano
- Nível de ruído 37 dBA
- Tensão / frequência 220-240 V / 50 Hz
- Capacidade total 284 litros líquidos