



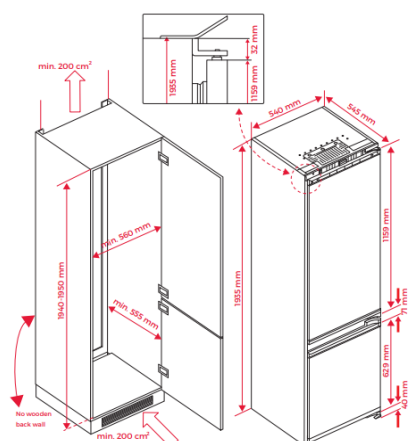
Características gerais:

- Combinado de integração
- Controlo eletrónico com display
- Motor inverter
- No Frost Longlife com 2 circuitos de frio independentes
- Termostato regulável
- Descongelação automática no frigorífico e congelador
- Indicador digital de temperatura
- Iluminação LED
- Bandejas de vidro
- Detalhes e garrafeira cromados
- 4 prateleiras na porta
- 3 gavetas no congelador
- Alarme acústico
- Pés dianteiros e traseiros reguláveis em altura
- Portas reversíveis
- Sistema de integração porta deslizante

Medidas exteriores

↑1935 mm →540 mm 545 mm

Desenho técnico



Cor

Código

EAN

- | Cor | Código | EAN |
|----------|-----------|---------------|
| • Branco | 113560017 | 8434778024074 |

Dados técnicos

- | | |
|----------------------------|---------------------|
| • Classificação energética | E |
| • Classificação climática | SN-T |
| • Consumo de energia | 0,610 kWh / 24h |
| • Poder de congelação | 3,5 Kg/24 horas |
| • Consumo de energia anual | 223 kWh/ano |
| • Nível de ruído | 37 dBA |
| • Tensão / frequência | 220-240 V / 50 Hz |
| • Capacidade total | 284 litros líquidos |