



NUEVO ETIQUETADO ENERGÉTICO DE CAMPANAS

Reglamento Delegado 65/2014 de la Comisión Europea

Marca	TEKA
Modelo	DHI 90
(IV) $AEC_{campana}$	130,2
(III) Eficiencia energética	D
$FDE_{campana}$	13,7
(V) Eficiencia Fluidodinámica.	D
$LE_{campana}$	75
(VI) Eficiencia de Iluminación.	A
$GFE_{campana}$	83,7
(VII) Eficiencia de Filtrado de Grasa.	C
Q_{min}	295
Q_{max}	400
Q_{boost}	650
$L_{WA \ min}$	47,9
$L_{WA \ max}$	56,6
$L_{WA \ Boost}$	67,7
P_o	0
P_s	1,1
$EEl_{campana}$	90,2
f	1,5
Q_{BEP}	402
P_{BEP}	278
W_{BEP}	225,8
$W_L \ Test$	9
E_{media}	675
$SAEC_{campana}$	144,4

REF. 40487400

(IV) $AEC_{campana}$: Consumo anual de energía. Unidad: kWh/a. (III) Clase de eficiencia Energética. $FDE_{campana}$: Eficiencia fluidodinámica. (V) Clase de eficiencia Fluidodinámica. $LE_{campana}$: eficiencia de iluminación. (VI) Clase eficiencia de Iluminación. $GFE_{campana}$: eficiencia del filtrado de grasa. (VII) Clase de eficiencia de Filtrado de Grasa. Q_{min} : Flujo de aire mínimo. Unidad: m³/h. Q_{max} : Flujo de aire máximo. Unidad: m³/h. Q_{boost} : Flujo de aire en velocidad intensiva. Unidad: m³/h. $L_{WA \ min}$: Nivel sonoro a velocidad mínima. Unidad: dB. $L_{WA \ max}$: Nivel sonoro a velocidad máxima (LWA Max). Unidad: dB. $L_{WA \ Boost}$: Nivel sonoro a velocidad intensiva. Unidad: dB. P_o : Consumo eléctrico en modo apagado. Unidad: W. P_s : Consumo eléctrico en modo de espera. Unidad: W. $EEl_{campana}$: Índice de eficiencia energética. f: Factor de incremento temporal. Q_{BEP} : Flujo de aire medido en el punto de máxima eficiencia. Unidad: m³/h. P_{BEP} : Presión de aire medida en el punto de máxima eficiencia. Unidad: Pa. W_{BEP} : Potencia eléctrica de entrada medida en el punto de máxima eficiencia. Unidad: W. $W_L \ Test$: Potencia nominal del sistema de iluminación según test. Unidad: W. E_{media} : Iluminancia media del sistema de iluminación en la superficie de cocción. Unidad: lux. $SAEC_{campana}$: Consumo anual de energía estándar. Unidad: kWh/a.