



NOVA ETIQUETA ENERGÉTICA DE CHAMINÉS

Regulamento Delegado (UE) nº 65/2014 da Comissão Europeia

Janeiro
2015

Marca	TEKA	
Modelo	DU 985	Código: 40482610
(IV) AEC_{exaustor}	46,2	
(III) Eficiência energética	A	
FDE_{exaustor}	32,3	
(V) Eficiência dinâmica dos fluidos	A	
LE_{exaustor}	73,3	
(VI) Eficiência de Iluminação	A	
GFE_{exaustor}	87,9	
(VII) Eficiência de Filtragem de Gorduras	B	
Q_{min}	315	
Q_{max}	631	
Q_{boost}	807	
L_{WA min}	56	
(VIII) Nível sonoro	68	
L_{WA Boost}	72	
P_o	0	
P_s	0,74	
EEI_{exaustor}	49,9	
f	0,8	
Q_{BEP}	335,2	
P_{BEP}	445	
W_{BEP}	128,3	
W_{L Test}	12	
E_{media}	879	
SAEC_{exaustor}	46	

(IV) AEC_{exaustor}: Consumo anual de energia. Unidade: kWh/a. **(III) Classe de eficiência Energética**.
FDE_{exaustor}: Eficiência dinâmica dos fluidos. **(V) Classe de eficiência dinâmica dos fluidos**. **LE_{exaustor}**: eficiência de iluminação. **(VI) Classe de eficiência de Iluminação**. **GFE_{exaustor}**: eficiência de filtragem de gorduras.
(VII) Classe de eficiência de Filtragem de Gorduras. **Q_{min}**: Fluxo de ar mínimo. Unidade: m³/h. **Q_{max}**: Fluxo de ar máximo. Unidade: m³/h. **Q_{boost}**: Fluxo de ar na velocidade intensiva. Unidade: m³/h. **L_{WA min}**: Nível sonoro à velocidade mínima. Unidade: dB. **(VIII) Nível sonoro à velocidade máxima (LWA Max)**. Unidade: dB.
L_{WA Boost}: Nível sonoro à velocidade intensiva. Unidade: dB. **P_o**: Consumo elétrico no modo de desativação. Unidade: W. **P_s**: Consumo elétrico no modo de espera. Unidade: W. **EEI_{exaustor}**: Índice de eficiência energética. **f**: Fator de aumento de tempo. **Q_{BEP}**: Débito de ar medido no ponto de maior eficiência. Unidade: m³/h. **P_{BEP}**: Pressão de ar medido no ponto de maior eficiência. Unidade: Pa. **W_{BEP}**: Potência elétrica medida no ponto de maior eficiência. Unidade: W. **W_{L Test}**: Potência nominal do sistema de iluminação segundo teste. Unidade: W. **E_{media}**: Iluminação média produzida pelo sistema de iluminação na superfície de cozedura. Unidade: lux. **SAEC_{exaustor}**: Consumo anual de energia standard. Unidade: kWh/a.