

Марка	TEKA
Модел абсорбатор	DG 685
Годишна консумация на електроенергия (AEC_{hood}) kWh/a	56,7
Клас на енергийна ефективност	A
Газодинамична ефективност (FDE_{hood}) %	30,5
Клас на газодинамична ефективност	A
Ефективност на осветяване (L_{hood}) lux/Watt	73,8
Клас на ефективност на осветителната система	A
Ефективност на филтриране на мазнини (GFE_{hood}) %	83,7
Клас на ефективност на филтриране на мазнини	C
Минимален дебит (Q_{min}) m ³ /h	315
Максимален дебит (Q_{max}) m ³ /h	631
Дебит при избрана интензивна степен (Q_{boost}) m ³ /h	807
Ниво на шум (L_{wA}) Минимална степен dB	56
Ниво на шум (L_{wA}) Максимална степен dB	68
Ниво на шум (L_{wA}) Интензивна степен dB	72
Електрическа мощност в изключен режим (P_o) W	0,00
Електрическа мощност в режим на готовност (P_s) W	0,56
Индекс на енергийна ефективност (EEI)	53,3
Коефициент на увеличение на времето (f)	0,9
Дебит при точката с най-голяма ефективност (Q_{ber}) m ³ /h	403,9
Въздушно налягане при точката с най-голяма ефективност (P_{ber}) Pa	434
Входна електрическа мощност при точката с най-голяма ефективност (W_{ber}) W	159,4
Номинална мощност на системата за осветление (W_L) W	6
Средна осветеност от системата за осветление върху готварската площ (E_{middle}) Lux	443
Стандартна годишна консумация на електроенергия kWh/a	106,3