

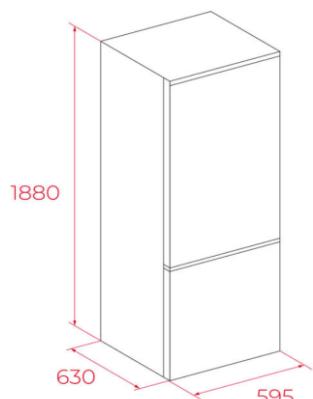


### **Características gerais:**

- Combinado de instalação livre
- Total No Frost
- Motor inverter
- Controlo eletrónico
- Controlo AirFlow
- Iluminação interior LED
- Descongelação automática no frigorífico e congelador
- Indicador digital de temperatura
- 2 FreshBox
- Bandejas de vidro reguláveis em altura
- Alarme acústico de temperatura
- Pés dianteiros reguláveis em altura
- Rodas traseiras para movimentação
- Puxador oculto

### **Medidas exteriores**

↑1880 mm → 595mm ↗630 mm



### **Desenho técnico**

### **Cor**

- Inox

### **Código**

113410020

### **EAN**

8434778035230

### **Dados técnicos**

- |                            |                   |
|----------------------------|-------------------|
| • Classificação energética | C                 |
| • Classificação climática  | SN/N/ST/T         |
| • Consumo de energia       | 0,41 kWh / 24h    |
| • Consumo de energia anual | 150 kWh/ano       |
| • Nível de ruído           | 38 dBA            |
| • Tensão / frequência      | 220-240 V / 50 Hz |
| • Volume total             | 310 litros        |