



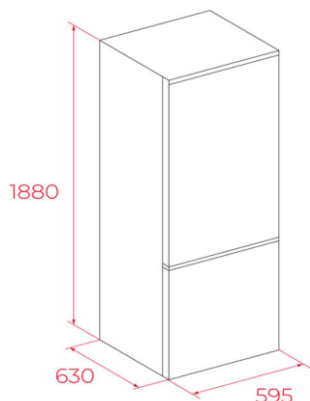
Características gerais:

- Combinado de instalação livre
- Total No Frost
- Motor inverter
- Controlo eletrónico
- Controlo AirFlow
- Iluminação interior LED
- Descongelação automática no frigorífico e congelador
- Indicador digital de temperatura
- 2 FreshBox
- Bandejas de vidro reguláveis em altura
- Alarme acústico de temperatura
- Pés dianteiros reguláveis em altura
- Rodas traseiras para movimentação
- Puxador oculto

Medidas exteriores

↑1880 mm → 595mm ↗630 mm

Desenho técnico



Cor

- Branco

Código

113410019

EAN

8434778035223

Dados técnicos

- | | |
|----------------------------|-------------------|
| • Classificação energética | C |
| • Classificação climática | SN/N/ST/T |
| • Consumo de energia | 0,41 kWh / 24h |
| • Consumo de energia anual | 150 kWh/ano |
| • Nível de ruído | 38 dBA |
| • Tensão / frequência | 220-240 V / 50 Hz |
| • Volume total | 310 litros |