



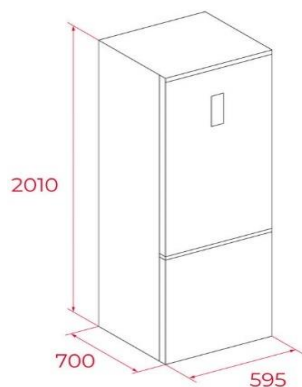
### Características gerais:

- Combinado de instalação livre
- Motor inverter
- Total No Frost
- Controlo eletrónico
- Coluna Metal Cooling
- Iluminação interior LED
- Descongelação automática no frigorífico e congelador
- Indicador digital de temperatura
- Congelação e arrefecimento rápido
- 1 FreshBox
- 1 ZeroBox (3°C a -3°C)
- Bandejas de vidro reguláveis em altura
- Alarme acústico de temperatura
- Pés dianteiros reguláveis em altura
- Rodas traseiras para movimentação
- Puxador oculto

### Medidas exteriores

↑2010 mm → 595mm ↗700 mm

### Desenho técnico



### Cor

- Inox

### Código

113400047

### EAN

8434778035827

### Dados técnicos

- |                            |                   |
|----------------------------|-------------------|
| • Classificação energética | C                 |
| • Classificação climática  | SN/N/ST/T         |
| • Consumo de energia       | 0,479 kWh / 24h   |
| • Consumo de energia anual | 175 kWh/ano       |
| • Nível de ruído           | 38 dBA            |
| • Tensão / frequência      | 220-240 V / 50 Hz |
| • Volume total             | 378 litros        |