



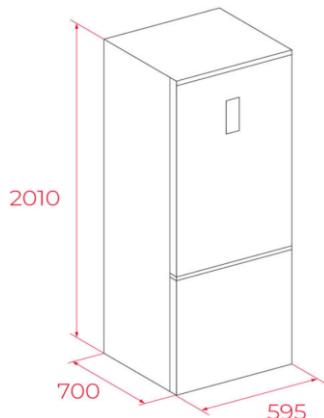
Características gerais:

- Combinado de instalação livre
- Motor inverter
- Total No Frost
- Controlo eletrónico
- Coluna Metal Cooling
- Iluminação interior LED
- Descongelação automática no frigorífico e congelador
- Indicador digital de temperatura
- Congelação e arrefecimento rápido
- 1 FreshBox
- 1 ZeroBox (3°C a -3°C)
- Bandejas de vidro reguláveis em altura
- Alarme acústico de temperatura
- Pés dianteiros reguláveis em altura
- Rodas traseiras para movimentação
- Puxador oculto

Medidas exteriores

↑2010 mm → 595mm ←700 mm

Desenho técnico



Cor

- Inox

Código

113400044

EAN

8434778035353

Dados técnicos

- | | |
|----------------------------|-------------------|
| • Classificação energética | A |
| • Classificação climática | SN/N/ST/T |
| • Consumo de energia | 0,309 kWh / 24h |
| • Consumo de energia anual | 113 kWh/ano |
| • Nível de ruído | 35 dBA |
| • Tensão / frequência | 220-240 V / 50 Hz |
| • Volume total | 378 litros |