

# SLC ADAPT

SAI On-line doble conversión modular de 30 a 1500 kVA

## SLC ADAPT: Flexibilidad, disponibilidad y fiabilidad en protección eléctrica superior

La serie **SLC ADAPT** de Salicru está compuesta de soluciones modulares de Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS), de tecnología on-line doble conversión, con tecnología de control DSP e inversor a IGBT de tres niveles.

**Flexibilidad:** Permite soluciones configurables desde 30 kVA hasta 1500 kVA, gracias a la amplia gama de módulos disponibles (30 y 50 kVA), a los distintos sistemas configurables (6 ó 10 módulos) y a la opción de paralelo/redundante de hasta 3 sistemas de 500 kVA. Conlleva, al mismo tiempo, el aumento de la protección en función del crecimiento de las necesidades –pay as you grow–, mejorando el coste total de propiedad (TCO).

**Disponibilidad:** Los módulos ‘hot-swap’ permiten ser añadidos o reemplazados durante el funcionamiento, mejorando, al mismo tiempo, el MTTR (tiempo medio de reparación) y el coste de mantenimiento. Por otra parte, la gestión remota del sistema, integrable en cualquier plataforma, facilita la explotación del mismo. Y las amplias opciones de back-up disponibles, junto a la carga de baterías inteligente, aseguran el continuo funcionamiento de las cargas críticas protegidas.

**Fiabilidad:** El control DSP asociado a la tecnología PWM de tres niveles amplía la eficacia de la respuesta y, junto a la redundancia de las cargas compartidas, consigue aumentar de manera destacada el MTBF (tiempo medio entre fallos).



## Aplicaciones: Protección redundante para aplicaciones críticas

Data centers de todas las capacidades, infraestructuras de TI, data centers modulares y virtualizados y aplicaciones para procesos críticos son algunas de los servicios que requieren una protección eléctrica de alto nivel que asegure un funcionamiento fiable, continuo y de calidad como la proporcionada por los sistemas de la serie **SLC ADAPT** de Salicru.



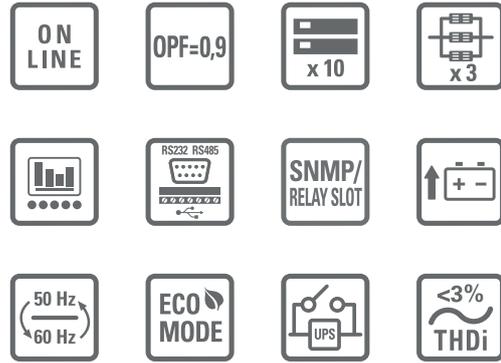
**SALICRU**  
**SMART**  
SOLUTIONS

**SALICRU**

## Prestaciones

- Tecnología On-line doble conversión con arquitectura modular.
- Módulos de 30 y 50 kVA con control DSP y tecnología PWM de tres niveles.
- Sistemas de 6 ó 10 módulos (hasta 500 kVA por sistema).
- Posibilidad de funcionamiento en paralelo/redundante de hasta 1500 kVA.
- Módulos conectables y sustituibles en caliente, plug&play.
- Factor de potencia de entrada >0,99.
- Distorsión de la corriente de entrada (THDi) <3%.
- Tensiones de entrada / salida trifásicas.
- Factor de potencia de salida = 0,9.
- Control y manejo mediante pantalla LCD táctil, LEDs y teclado.
- Eficiencia en modo On-line >96%. <sup>(1)</sup>
- Rendimiento del 99% en funcionamiento en Eco-mode.
- Canales de comunicación USB, RS-232, RS-485 y relés.
- Slots inteligentes para relés extendidos y SNMP.
- Modo Smart-efficiency para optimizar el rendimiento del sistema.
- Mejora del ROI (retorno de la inversión).
- Formato compacto para ahorrar superficie de ubicación.
- SLC Greenenergy solution.

(1) Para sistemas con módulos de 50 kVA



## Display

Display integrado por teclas de operación, LEDs de estado y pantalla táctil, con detalle de todas las funciones, medidas y alarmas.



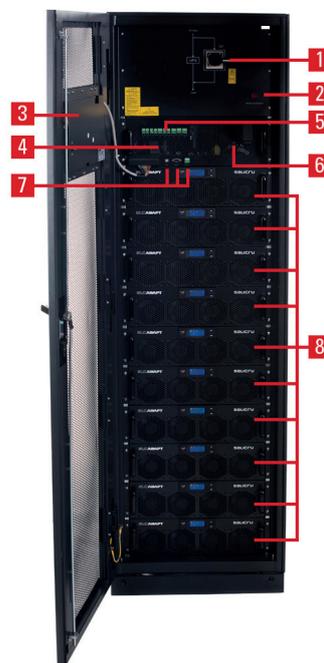
## Opcionales

- Relés extendidos y adaptadores SNMP.
- Autonomías extendidas.
- Kit para sistemas en paralelo.
- Funcionamiento convertidor de frecuencia.

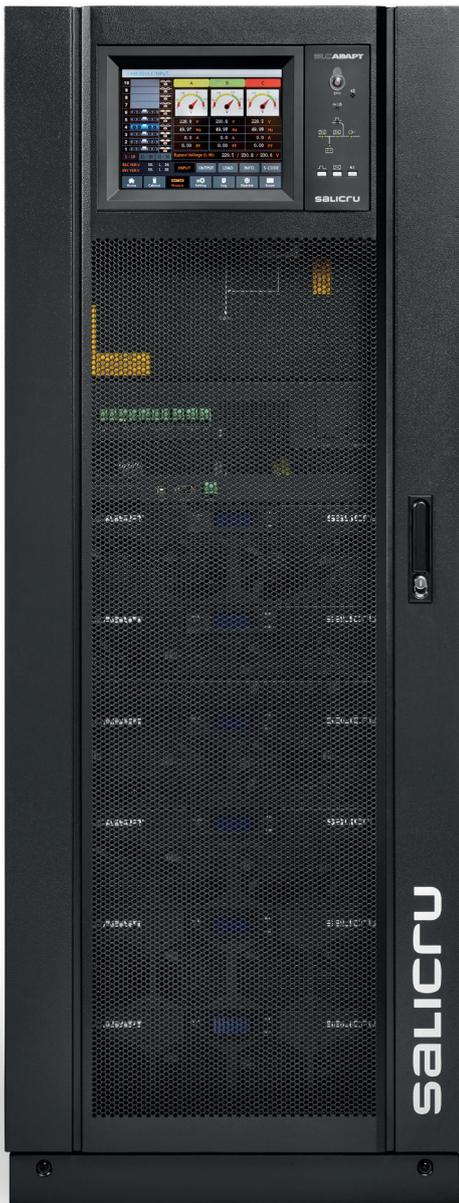
## Soporte & servicios

- Asesoramiento pre-venta y post-venta.
- Puesta en servicio.
- Soporte técnico telefónico.
- Intervenciones preventivas/correctivas.
- Contratos de mantenimiento.
- Cursos de formación.

## Conexiones



1. Bypass manual.
2. Arranque baterías.
3. Display LCD.
4. Módulo de bypass.
5. Contactos libres de potencial.
6. Slots SNMP y relés extendidos.
7. Interfaces RS-232, RS-485 y USB.
8. Módulos de potencia.



## Gama

MÓDULO	CÓDIGO	POTENCIA (VA / W)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC ADAPT 30	694AB000003	30000 / 27000	790 × 460 × 134	34
SLC ADAPT 50	694AB000011	50000 / 45000	700 × 510 × 178	45

SISTEMA	CÓDIGO	POTENCIA MÓDULO (VA / W)	POTENCIA MÁXIMA (VA / W)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC-#/30-ADAPT 180	694Q0000018	30000 / 27000	180000 / 162000	1100 × 600 × 1600	199 ÷ 369
SLC-#/30-ADAPT 300	694Q0000006	30000 / 27000	300000 / 270000	1100 × 600 × 2000	200 ÷ 560
SLC-#/50-ADAPT 500	694Q0000031	50000 / 45000	500000 / 450000	1100 × 1300 × 2000	945 ÷ 1350

Dimensiones: Baterías ubicadas en armarios adicionales.

Nomenclatura, dimensiones y pesos para equipos con tensión entrada 3 x 400 V, tensión salida 3 x 400 V.

## Dimensiones



SLC ADAPT 30



SLC ADAPT 50



SLC-#/30-ADAPT 180



SLC-#/30-ADAPT 300



SLC-#/50-ADAPT 500

## Características técnicas

MODELO		SLC ADAPT	
Potencia módulos (VA/W)		30000 / 27000	50000 / 45000
TECNOLOGÍA		On-line doble conversión, PWM de tres niveles, control DSP	
ENTRADA	Tensión nominal trifásico (3F + N)	3 × 380 / 400 / 415 V (3F + N)	
	Margen de tensión	-43% +20% <sup>(1)</sup>	
	Frecuencia nominal	50 / 60 Hz	
	Margen de frecuencia	40 - 70 Hz	
	Distorsión Armónica Total (THDi)	≤3%	
	Factor de potencia	>0,99	
SALIDA	Factor de potencia	0,9	
	Tensión nominal	3 × 200 / 208 / 380 / 400 / 415 V (3F + N)	
	Precisión	±1%	
	Distorsión armónica total (THDv)	≤1%	
	Frecuencia	50 / 60 Hz	
	Rendimiento total modo On-line	>95%	>96%
	Rendimiento Smart Eco-mode	99%	
	Rendimiento total en modo baterías	>95%	>96%
	Sobrecarga admisible	125% durante 10 min / 150% durante 1 min	
	Factor de cresta	3:1	
BYPASS MANUAL	Tipo	Sin interrupción	
BYPASS ESTÁTICO	Tipo	Estático a tiristores	
	Tensión trifásica (V)	3 × 380 / 400 / 415 V (3F + N)	
BATERÍA	Tipo de batería	Plomo-ácido, selladas, sin mantenimiento, NiCd	
	Regulación tensión de carga	Batt-watch	
	Potencia máxima del cargador (W)	20% de la potencia total del sistema	
COMUNICACIÓN	Display	Touch panel 10,4"	
	Puertos	RS-232, RS-485, relés y USB	
	Slot inteligente	1 × SNMP / 1 × relés extendido	
GENERALES	Temperatura de trabajo	0° C ÷ +40° C	
	Humedad relativa	Hasta 95%, sin condensar	
	Altitud máxima de trabajo	2.400 m.s.n.m. <sup>(2)</sup>	
	Ruido acústico a 1 metro	<65 dB(A)	<72 dB(A)
SISTEMAS	Nº máximo módulos x sistema	6 ó 10	10
	Potencia máxima por sistema (kVA)	300	500
	Nº máximo sistemas en paralelo	3	
NORMATIVA	Seguridad	EN-IEC 62040-1	
	Compatibilidad electromagnética (CEM)	EN-IEC 62040-2	
	Funcionamiento	VFI-SS-111 según EN-IEC 62040-3	
	Gestión de Calidad y Ambiental	ISO 9001 e ISO 14001	

(1) Según porcentaje de carga.

(2) Reducción de potencia para altitudes superiores, hasta un máximo de 5000 m.s.n.m.

Datos sujetos a variación sin previo aviso.



@salicru\_SA



www.linkedin.com/company/salicru

(\*) Solo para España (\*\*) Resto del mundo

902 482 400\* +34 938 482 400\*\* WWW.SALICRU.COM

AVDA. DE LA SERRA 100 · 08460 PALAUTORDERA · FAX +34 93 848 11 51 · salicru@salicru.com