

# SLC ADAPT2

Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS) modular  
de 10 a 1.500 kVA

salicru

# SLC ADAPT2

## Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS) modular de 10 a 1.500 kVA

### Máxima disponibilidad y eficiencia energética mejorada

La serie **SLC ADAPT2** de Salicru consiste en Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS) de tecnología On-line doble conversión (VFI) y estructura modular, que ofrecen la máxima protección eléctrica a las cargas conectadas y, al mismo tiempo, flexibilidad y adaptabilidad según las necesidades de crecimiento de la instalación reportando importantes ahorros económicos y energéticos.

La modularidad de la solución se basa en los módulos de potencia disponibles de 10 a 50 kVA que van ubicados en sistemas de hasta 12 módulos que, a la vez, pueden formar soluciones de hasta 30 módulos, aportando la máxima flexibilidad y escalabilidad desde soluciones de 10 kVA hasta 1.500 kVA, en configuraciones en paralelo o redundante para una mayor seguridad de las cargas protegidas.

Por su parte, la tecnología On-line doble conversión de 3 niveles con IGBT utilizada es la mejor garantía de un suministro de salida limpio, fiable, continuo y económico. Asimismo, el alto rendimiento conseguido en el modo On-line (>95%) mejora el costo total de propiedad (TCO) en el apartado de gasto de explotación (OpEx), y las opciones de los modos Smart-efficiency o Eco-mode, según las necesidades de protección del sistema, pueden elevar el rendimiento de la solución hasta el 99%.

Por último, el amplio rango de opcionales disponibles, incluyendo múltiples posibilidades de comunicación, así como la autonomía adaptable a las necesidades de la instalación permiten una integración total de la solución, aportando mayor disponibilidad y fiabilidad.





## Modularidad

### Amplia gama de módulos de potencias disponibles

Módulos disponibles de 10, 15, 25 ó 50 kVA, adaptables a cualquier necesidad de potencia inicial y previsión de crecimiento final.

*Planificación 'pay as you grow', invirtiendo según las necesidades de crecimiento.*



### Conexión hot-swap y hot-plug

Módulos conectables en caliente, sin necesidad de interrumpir el servicio para las operaciones de ampliación/mantenimiento/cambio de los módulos de potencia, el módulo de bypass o el display táctil.

*Permite la adaptación a las necesidades futuras sin interrumpir la protección a las cargas críticas, consiguiendo, a la vez, un tiempo medio de reparación (MTTR) inferior a 10 minutos.*



### Escalabilidad vertical hasta 600 kVA por armario

Amplia gama de configuraciones en subracks de 2, 3, 4 ó 6 módulos o armarios de 2, 3, 4, 6, 8, 10 ó 12 módulos, permitiendo configuraciones desde 1x10 kVA (10 kVA) hasta 12x50 kVA (600 kVA) en un solo sistema.

*La más amplia gama de configuraciones para soluciones de mediana potencia.*



Modularidad hasta 600 kVA

### Escalabilidad horizontal hasta 1.500 kVA por sistema

Posibilidad de configurar sistemas mediante subracks o armarios en paralelo, desde configuraciones de 10kVA hasta 1.500 kVA.

*Mayor potencia y flexibilidad para instalaciones medianas con necesidad de crecimiento o de gran potencia.*



Modularidad hasta 1.500 kVA

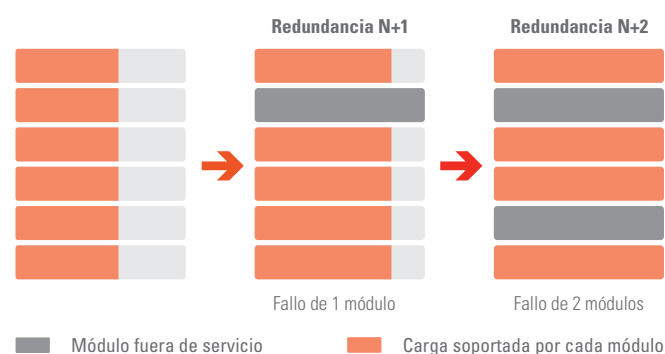


# Disponibilidad

## Redundancia configurable N+1, N+2,...,

Nivel de redundancia configurable según la necesidad de cada instalación, alcanzando niveles de disponibilidad del 99,9999%.

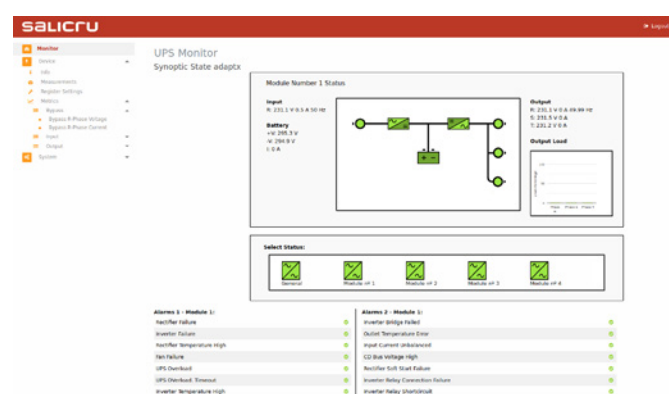
*Aporta mayor seguridad a la instalación, siendo una solución mucho más competitiva que el tradicional paralelaje de SAls tradicionales.*



## Vigilancia continua

Mediante la integración (opcional) en Nimbus-cloud de Salicru, el equipo pasa a estar monitorizado permanentemente.

*Permite un análisis continuo del rendimiento de la protección proporcionada.*



## Mantenimiento predictivo

El estado de los principales componentes puede ser visualizado a través del display LCD.

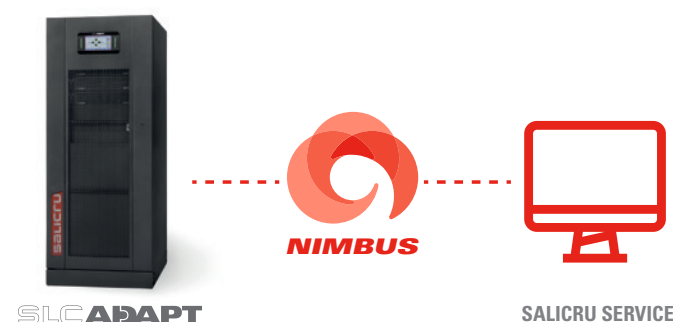
*Facilita el mantenimiento del componente o módulo con incidencias.*



## Telemantenimiento

Las opciones de telemantenimiento, mediante la conexión a Nimbus Services, son múltiples, en modalidades, horarios y tiempos de respuesta.

*Permite actuaciones inmediatas en caso de incidencia o anticipo de situaciones anómalas.*



## Cold-start battery <sup>(1)</sup>

Arranque del sistema a través de las baterías, cuando la red no está disponible.

*Permite, ante situaciones de máxima criticidad, disponer de alimentación eléctrica a las cargas.*

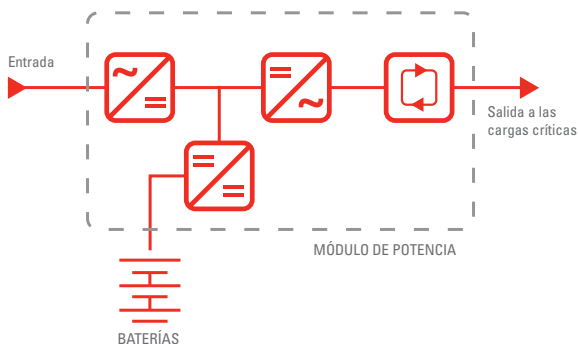
(1) Opcional en armarios SLC Adapt 2 con módulos de 10 ó 15 kW

## Fiabilidad

### Módulos totalmente independientes

Cada módulo incorpora el sistema de filtros, control, rectificador, cargador de baterías, ondulador y bypass híbrido.

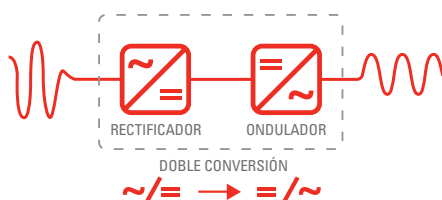
*Facilidad en el reparto de cargas, en la carga de baterías y en las operaciones de mantenimiento.*



### Tecnología doble conversión VFI

Doble conversión entre la entrada y la salida, alterna/continua + continua/alterna, proporcionando a la salida una tensión limpia, estable y fiable.

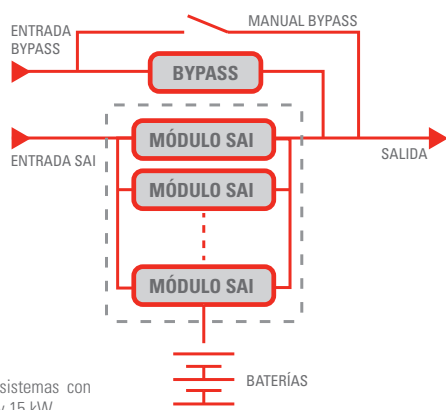
*Protege la carga de todas las perturbaciones de la red eléctrica y la alimenta con tensión de la máxima calidad.*



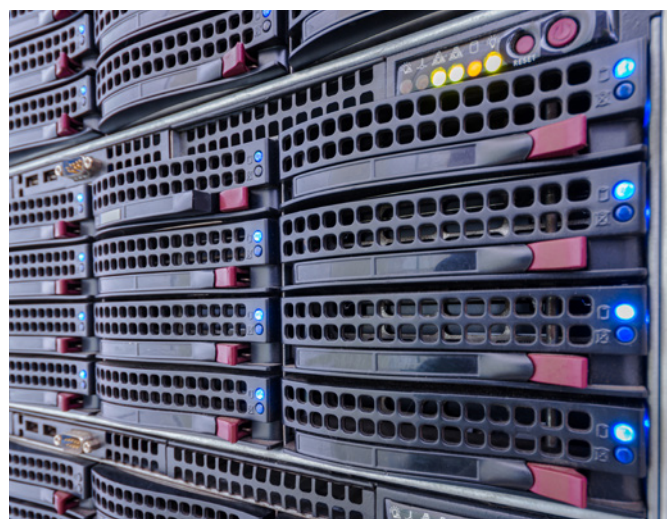
### Sistema de bypass híbrido-centralizado

Cada armario incorpora un bypass estático y un bypass de mantenimiento<sup>(1)</sup> adecuado a la potencia total asumible por el armario.

*Preparado para la ampliación a la cantidad total de módulos de potencia sin necesidad de reconfigurar el armario en cada cambio del número de módulos.*



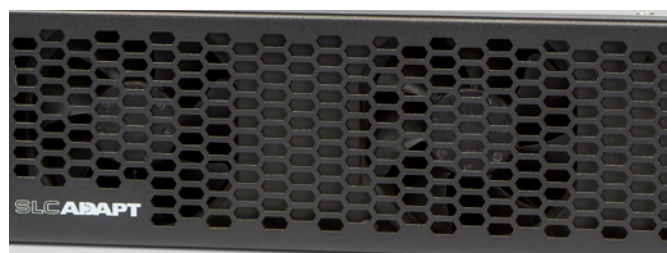
(1) Opcional para sistemas con módulos de 10 y 15 kW



### Ventiladores redundantes

Sistema de ventiladores redundantes con circuitos independientes de flujo de aire en los sistemas rectificador y ondulador de cada módulo de potencia.

*Seguridad redundada en uno de los elementos más necesarios en el mantenimiento de las condiciones óptimas de funcionamiento de los módulos.*



### Diseño estandarizado

Diseño de la electrónica de los módulos muy controlado y producción seriada, disminuyendo las opciones de fallos de fabricación.

*Aumenta el tiempo medio entre fallos (MTBF).*

### Experiencia SALICRU +55 años

Know-how en soluciones de continuidad y protección eléctrica acumulados durante más de 55 años de historia de Salicru.

*Más de 2.000.000 SAIs vendidos en más de 130 países que suponen una potencia igual a más de 5 millones de ordenadores protegidos.*



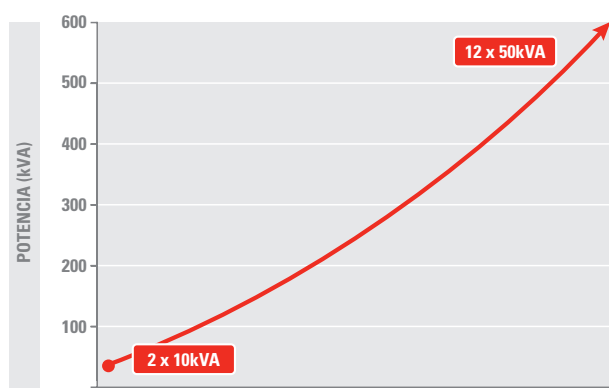


## Flexibilidad

Módulos de 10 a 50 kVA y subracks o armarios de hasta 2, 3, 4, 6, 8, 10 ó 12 módulos de potencia

Más de 70 combinaciones posibles para los distintos armarios y módulos disponibles. Y más de 1.000 combinaciones posibles para sistemas de armarios en paralelo.

*Máxima adaptabilidad a las necesidades de cada instalación, así como a las necesidades futuras de crecimiento.*



### Abierto a comunicarse

A través de los distintos interfaces de comunicación disponibles (RS-232, RS-485, USB o relés) o mediante la integración en plataformas Nimbus, SNMP o entornos virtualizados.

*Máximas opciones de comunicación con el mundo exterior vía integración en plataformas o mediante internet, para su gestión, monitorización y telemantenimiento.*



### Amplia gama de opcionales disponibles

Desde línea de bypass independiente hasta la función de convertidor de frecuencia, la lista de opcionales disponible es muy extensa.

*Consigue una total integración en el entorno a proteger.*

### Autonomía adaptada a las necesidades crecientes

Instalación de las baterías en armarios independientes o internas en el mismo equipo<sup>(1)</sup>, con posibilidad de ampliación en número y capacidad de la batería, según la evolución de la potencia de la instalación.

*Aporta adaptabilidad a los requerimientos de la aplicación.*

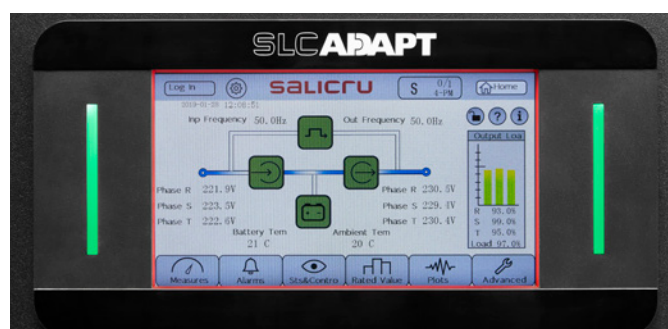
(1) Según modelo



### Display táctil + teclado de control

Pantalla gráfica táctil de 7"/10" + LEDs para control total del equipo, incluyendo gráficos, datos y mensajes (según modelo).

*Facilidad en el manejo del equipo, su configuración y la percepción de avisos y alarmas.*



### Facilidad de conexión y de puesta en marcha

Conexiones por la parte posterior, con entrada superior o inferior de cables y doble puerta o tapa posterior para ahorrar espacio.

*Optimizado para facilitar los trabajos de instalación y puesta en servicio para reducir el tiempo de puesta en marcha.*

### Compatible con grupos electrógenos

Arranque secuencial de los módulos para una mayor compatibilidad con grupos electrógenos.

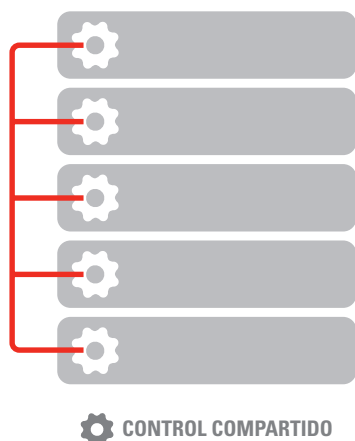
*Fácil integración en instalaciones preparadas para cortes de larga duración mediante fuentes suplementarias de energía.*

# Resiliencia

## Control totalmente descentralizado

Cada módulo de potencia incorpora su control totalmente independiente, sin estructura master/slave, obteniendo un reparto de cargas totalmente equilibrado.

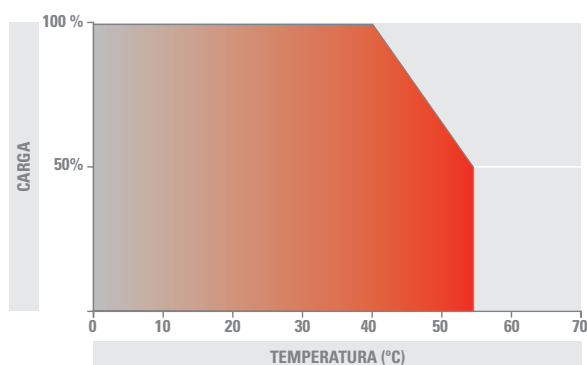
*Asegura la continuidad en la protección de las cargas, readaptando el reparto de cargas de forma inmediata.*



## Mismas prestaciones a altas temperaturas

Diseñado para trabajar continuamente en ambientes de trabajo de hasta 40°C, sin degradación de la potencia.

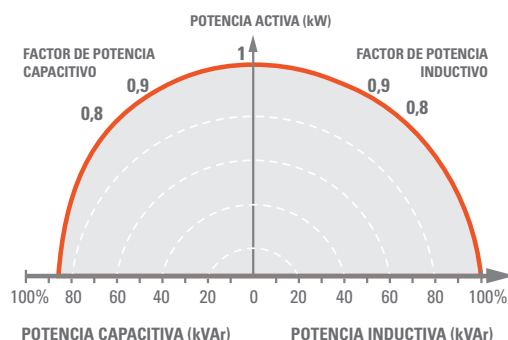
*Posibilita la disponibilidad en condiciones por encima de las estándar en salas de ordenadores.*



## Alto factor de potencia de salida para cualquier tipo de carga

Para los modelos **SLC Adapt 2** el Factor de Potencia de salida es la unidad (FP=1). Solución óptima para sistemas y entornos de altas necesidades energéticas.

*Capacidad de alimentar a las cargas sin degradación de la potencia y sin afectar a los procesos protegidos.*



## EPO - Emergency Power Off

Interruptor de paro de emergencia para aislar la salida totalmente ante situaciones de urgencia.

*Aislamiento eléctrico de las salidas para evitar la posible propagación de incidencias durante la emergencias.*

## Bypass estático

Sistema de apoyo para transferir, sin interrupción, directamente a la red en caso de sobrecarga o para tareas de mantenimiento.

*Aumenta la disponibilidad de la solución ante situaciones de cortocircuito, fallo de funcionamiento o gran sobrecarga.*

## Cuidado de las baterías Batt-Watch

Monitorización y vigilancia del estado de las baterías, regulando la carga en función de la temperatura, los consumidores conectados o el tipo de batería.

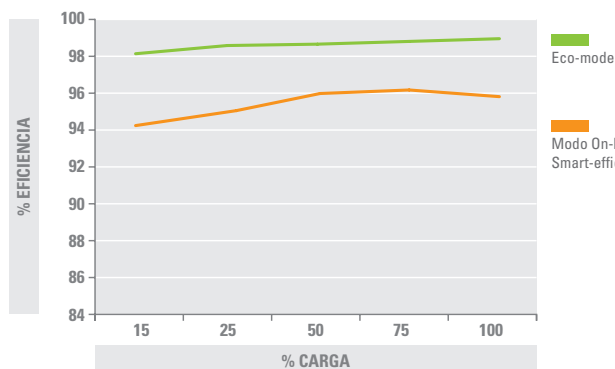
*Alarga la vida de las baterías, reduce los costes de mantenimiento y recarga las baterías en tiempos mínimos.*



## Alta eficiencia en doble conversión

Módulos de potencia de tecnología PWM de 3 niveles con packs de IGBT integrados.

*Reduce los costes de refrigeración y aumenta la eficiencia energética, disminuyendo los gastos totales de operación (OpEx).*



## Modo Eco-mode

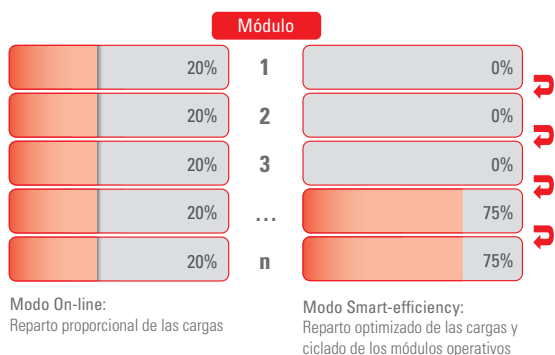
Cuando no es necesario acondicionar la línea de entrada, la alimentación de las cargas puede realizarse a través del bypass, con paso a ondulador doble conversión en menos de 10 ms si las condiciones de entrada salen de los márgenes preestablecidos, incluso para sistemas paralelos.

*Aumento del rendimiento hasta el 99%; mejora del OpEx.*

## Modo Smart-efficiency

En modo Smart-efficiency, el equipo reparte las cargas entre el menor número de módulos posible para buscar el máximo punto de eficiencia en funcionamiento.

*Mejora del rendimiento sin disminuir las prestaciones de doble conversión y la disponibilidad de redundancia en la protección de las cargas; mejora del OpEx.*



## Factor de potencia de entrada = 1

Menores secciones de cable, protecciones y potencia del generador.

*Menores costes de instalación y de consumo de electricidad, reduciendo los gastos totales de capital (CapEx).*

## Muy baja distorsión de entrada (THDi)

No es necesario sobredimensionar la capacidad del grupo electrógeno, los transformadores o los cables de alimentación.

*Disminuye los gastos totales de capital (CapEx).*

## Espacio ocupado reducido

Hasta 300 kVA en 0,62 m<sup>2</sup>, proporcionando mayor densidad de potencia.

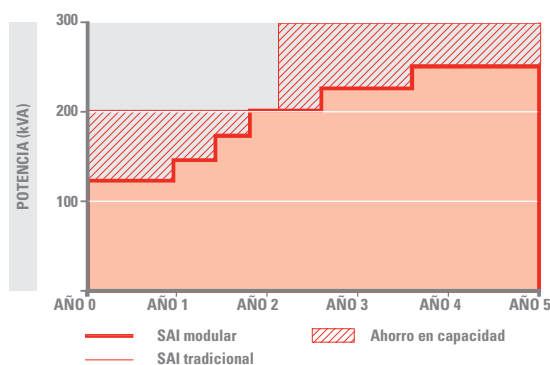
*Permite disponer de mayor potencia en el mismo espacio ocupado, disminuyendo los gastos totales de capital (CapEx).*



## Optimizar la inversión

Adaptabilidad de crecer al mismo ritmo que la expansión del data center, sólo con la inclusión de nuevos módulos de potencia.

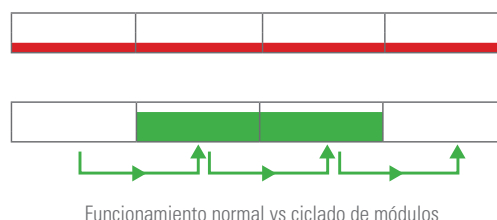
*El ahorro energético conseguido por un SAI modular es sustancialmente mejor que una solución tradicional; mejora del OpEx.*



## Ciclado de módulos

Reparto de las cargas en funcionamiento normal vs reparto de las cargas y ciclado de los módulos en funcionamiento.

*Alarga la vida de los módulos y consigue ahorro energético al optimizar el rendimiento de los módulos.*





## Aplicaciones

**Centros de datos:** Asegurar la operatividad de los entornos y prevenir las pérdidas provocadas en caídas de red, ya sean CPDs modulares o virtualizados para hosting, housing, centros de cálculo, supercomputadores,...

**Salud:** Equipamiento de electromedicina para análisis, laboratorio, quirófanos, instrumentación vital de UVIs y UCIs, así como sistemas de administración, seguridad, historiales clínicos,...

**Servicios financieros:** Mantener la funcionalidad on-line de las transacciones y operaciones financieras en sistemas centralizados de autorizaciones de pago, cotización continua, intercomunicación con redes bancarias,...

**Instalaciones de telecomunicaciones:** Impedir los fallos de suministro que puedan suspender las comunicaciones en-tre abonados en infraestructuras de telefonía fijas, móviles, GSM, DCS, UMTS, equipos de transmisión, microondas, fibra óptica,...

**Sistemas de transporte:** Protegen la productividad en sistemas eléctricamente complicados en los sistemas de control, comunicación y operación.

**Infraestructuras:** Salvaguardar el instrumental y asegurar la correcta gestión de los sistemas en aeropuertos, túneles, red viaria, ferrocarriles, puertos,...

**Aplicaciones IT:** Evitan los costes causados por la interrupción en la disponibilidad o pérdida de la información en IT-networks, server farms, redes de voz y datos, CAD/CAM, gestión documental,...

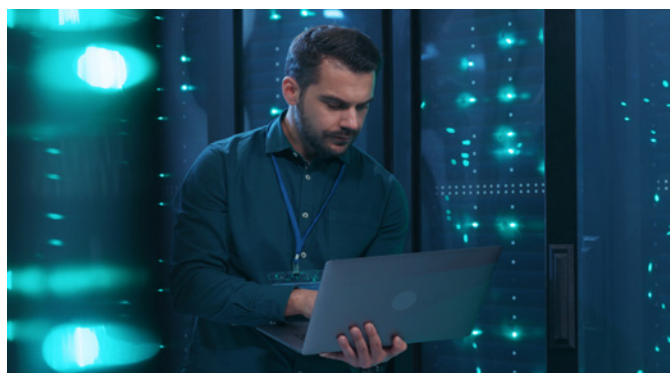


## SST - Servicio & Soporte Técnico

Aunque la concepción modular y las altas prestaciones de la serie **SLC ADAPT2** le confiere un alto MTBF (tiempo medio entre fallos), el SST de **Salicru** ofrece una amplia gama de servicios asociados al suministro del equipo para dar soporte ante cualquier eventualidad o incidencia, en cualquier lugar, hora o día.

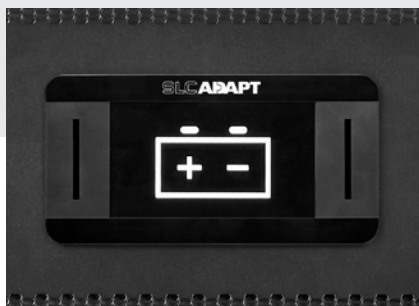
Los servicios ofrecidos por nuestra amplia red de técnicos cualificados incluyen:

- Asesoramiento preventa.
- Puesta en marcha.
- Contratos de mantenimiento.
- Contratos de telemantenimiento.
- Intervenciones preventivas.
- Intervenciones correctivas.
- Soporte telefónico.
- Vida útil de las baterías.



## Opcionales

- **Autonomías extendidas:** Armarios de baterías adicionales para aquellos casos que requieran un largo periodo de back-up.



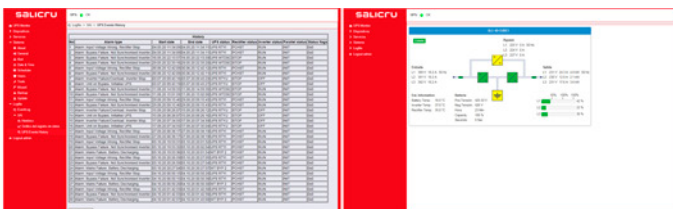
- **Sistemas en armarios:** Los subracks de 2, 3, 4 ó 6 módulos de 10 ó 15 kW pueden ir instalados en armarios de 1100/1600/2000 mm de altura, con o sin baterías incluidas. Las baterías también pueden ir instaladas en armarios adicionales.



- **Software de monitorización y gestión Nimbus:** Envío de mensajes de aviso (broadcast, correos, SMS), paros programados, etc.



- **Software de 'Shutdown':** Para sistemas de redes heterogéneas con diferentes sistemas operativos.



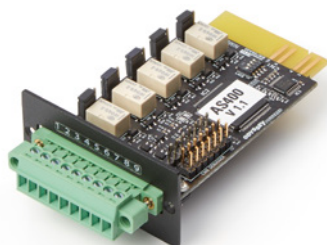
- **Telemantenimiento Nimbus con/sin módem GPRS:** Plataforma de telegestión vía internet para supervisar todos los parámetros del sistema, detectar eventuales anomalías y avisar/informar al servicio de mantenimiento.

- **Adaptador Nimbus Ethernet/SNMP:** Adaptador ethernet para protocolo de gestión de redes SNMP, integrando el SAI dentro de la red informática de forma totalmente independiente.



Adaptador Nimbus Ethernet/SNMP

- **Tarjeta relés extendidos Nimbus AS400:** 5 relés de salida.



- **Sensores de temperatura y humedad:** Obtención de datos medioambientales de la sala donde se encuentra el SAI (requiere adaptador SNMP).



- **BACS II:** Sistema de monitorización, regulación y alarma para las baterías.



- **Kit para armarios en paralelo:** Kit para la interconexión de hasta 30 módulos en armarios en paralelo.



## Opcionales

- **Convertidor de frecuencia:** Para conversión 50 a 60 Hz ó 60 a 50 Hz.

- **Línea de bypass independiente:** Para instalaciones con doble alimentación eléctrica, permite separar las alimentaciones del inversor y de la línea de bypass.

- **Cuadro de bypass manual externo:** Posibilita operaciones de mantenimiento con la desconexión total del SAI.



- **Cuadro de protecciones:** Cuadro eléctrico dotado de protecciones de entrada y salida.

- **Salida monofásica:** Con entrada monofásica o trifásica para instalaciones de hasta 1.500 kVA.

- **LBS (Load Bus Synchronisation):** Módulo opcional para mantener las salidas de dos SAIs completamente independientes sincronizadas, incluso aunque provengan de dos fuentes de alimentación diferentes. Facilita el uso con dispositivos STS (Static Transfer Switch).

- **Módulos cargadores de 15 A (SLC ADAPT 2):** En los subracks y armarios con módulos de 10 y 15kW, es posible añadir módulos cargadores extra en los slots libres para permitir cargar adecuadamente las autonomías extendidas.



- **Detección de la tensión de entrada monofásica/trifásica:** Para instalaciones ferroviarias o similares, el propio SAI detecta automáticamente si la tensión de alimentación es monofásica o trifásica. Evitando así los posibles errores causados por acciones humanas.

- **Mando a distancia:** Panel remoto que muestra el estado del SAI, en tiempo real, a través de una pantalla táctil, mediante comunicación del puerto RS485.

- **Compatible con amplia gama de baterías:** PbCa, NiCd, plomo abierto, VRLA con electrolito de gel o Ion-Litio.



- **Transformador separador o Autotransformador para otras tensiones:** Dispositivo eléctrico que permite un aislamiento galvánico entre entrada y salida (transformador-separador) o adaptar el equipo a las tensiones de la instalación (autotransformador).





# Gama

| MÓDULOS       | CÓDIGO      | POTENCIA<br>(VA / W) | DIMENSIONES<br>(F × AN × AL mm) | PESO<br>(Kg) |
|---------------|-------------|----------------------|---------------------------------|--------------|
| SLC ADAPT2 10 | 694AB000008 | 10000 / 10000        | 590 × 436 × 85                  | 15,3         |
| SLC ADAPT2 15 | 694AB000009 | 15000 / 15000        | 590 × 436 × 85                  | 15,5         |

| SISTEMAS          | CÓDIGO      | Nº MÓDULOS<br>(#)             | POTENCIA MÁXIMA<br>POR SISTEMA<br>(kVA) | DIMENSIONES<br>(F × AN × AL mm) | PESO<br>(Kg) |
|-------------------|-------------|-------------------------------|---|---------------------------------|--------------|
| SLC-#/2 ADAPT2 30 | 694RA000221 | 1 a 2 × 10 kVA/1 a 2 × 15 kVA | 20/30                                   | 612 × 485 × 309                 | 57           |
| SLC-#/4 ADAPT2 45 | 694RA000222 | 1 a 4 × 10 kVA/1 a 3 × 15 kVA | 40/45                                   | 612 × 485 × 485                 | 66           |
| SLC-#/6 ADAPT2 90 | 694RA000223 | 1 a 6 × 10 kVA/1 a 6 × 15 kVA | 60/90                                   | 751 × 485 × 1033                | 100          |

Nomenclatura, dimensiones y pesos para equipos con tensión entrada 3 x 400 V, tensión salida 3 x 400 V.  
Sustituir # por el número de módulos del sistema.  
Formato rack 19" para sistemas de 2, 3 y 4 slots.  
Baterías ubicadas en armarios adicionales.  
El peso reflejado corresponde solamente al sistema, sin módulos.

# Dimensiones



SLC ADAPT2 10  
SLC ADAPT2 15



SLC-#/2 ADAPT2 30



SLC-#/4 ADAPT2 45



SLC-#/6 ADAPT2 90

# Características técnicas

| MODELO                  |  | SLC ADAPT2   |                |
|-------------------------|--|--|----------------|
| Potencia módulos (VA/W) |  | 10000 / 10000  | 15000 / 15000  |
| TECNOLOGÍA              |  | On-line doble conversión, HF, control DSP  |                |
| ENTRADA                 | Tensión nominal monofásica             | 220 / 230 / 240 V  | No disponible  |
|                         | Tensión nominal trifásica (3F + N + T) | 3 × 380 / 400 / 415 V  |                |
|                         | Margen de tensión                      | -40% +25% (Según carga) <sup>(1)</sup>   |                |
|                         | Margen de frecuencia                   | 40 - 70 Hz   |                |
|                         | Distorsión Armónica Total (THDi)       | ≤3%  |                |
|                         | Factor de potencia                     | >0,99  |                |
| SALIDA                  | Factor de potencia                     | 1  |                |
|                         | Tensión nominal monofásica             | 220 / 230 / 240 V  | No disponible  |
|                         | Tensión nominal trifásica (3F + N + T) | 3 × 380 / 400 / 415 V  |                |
|                         | Precisión estática                     | ±1%  |                |
|                         | Distorsión armónica total (THDv)       | ≤1% carga lineal; ≤5% carga no lineal  |                |
|                         | Frecuencia                             | 50 / 60 Hz   |                |
|                         | Rendimiento módulo (On-line)           | 96%  |                |
|                         | Rendimiento Smart Eco-mode             | 99%  |                |
|                         | Sobrecarga admisible                   | ≤110% durante 1 hora / ≤125% durante 10 min / ≤150% durante 1 min                          |                |
|                         | Factor de cresta                       | 3:1  |                |
| BYPASS MANUAL           | Tipo                                   | Sin interrupción (opcional) <sup>(2)</sup>   |                |
| BYPASS ESTÁTICO         | Tipo                                   | Estático a tiristores  |                |
|                         | Tiempo de transferencia                | 0 ms   |                |
|                         | Sobrecarga admisible                   | ≤110% constante / ≤130% durante 1 hora / ≤150% durante 1 minuto / ≥150% durante 5 segundos |                |
| BATERÍA                 | Tipo de batería                        | Pb-Ca, VRLA, Pb abierto, gel, Ni-Cd, Li-Ion  |                |
|                         | Tensión bus cargador                   | Configurable entre +/-192 y +/-264 Vdc   |                |
|                         | Potencia máxima del cargador (W)       | 20% de la potencia total del sistema   |                |
| COMUNICACIÓN            | Display                                | Pantalla táctil 7" y LEDs  |                |
|                         | Puertos                                | USB, RS-232, RS-485 y relés  |                |
|                         | Slot inteligente                       | 1 × Nimbus SNMP / 1 × Nimbus relés extendido   |                |
| GENERALES               | Temperatura de trabajo                 | 0° C ÷ +55° C <sup>(3)</sup>   |                |
|                         | Humedad relativa                       | Hasta 95%, sin condensar   |                |
|                         | Altitud máxima de trabajo              | 2.400 m.s.n.m. <sup>(4)</sup>  |                |
|                         | Ruido acústico a 1 metro               | <54 dB(A) (Según cantidad de módulos)  |                |
| SISTEMAS                | Nº máximo módulos x sistema            | 2 / 4 / 6  | 2 / 3 / 6      |
|                         | Potencia máxima por sistema            | 20, 40, 60 kVA   | 30, 45, 90 kVA |
|                         | Nº máximo módulos en paralelo          | 30   |                |
|                         | Potencia máxima sistemas en paralelo   | 300 kVA  | 450 kVA        |
| NORMATIVA               | Seguridad                              | EN IEC 62040-1   |                |
|                         | Ferrovial                              | EN 50121-4 / EN50121-5   |                |
|                         | Compatibilidad electromagnética (CEM)  | EN IEC 62040-2   |                |
|                         | Funcionamiento                         | VFI-SS-11 (EN 62040-3)   |                |
|                         | Sísmica                                | IEC 60068-3-3:2019/COR1:2021 / UBC1997 Zone3 & Zone 4 Ip 1.5                               |                |
|                         | Certificaciones corporativas           | ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001   |                |

(1) Porcentaje lineal de reducción de carga de -20% a -40%.

(2) No incluido en subracks. Opcional para sistemas en armarios.

(3) Degradación de potencia para temperaturas superiores a +40°C.

(4) Degradación de potencias para alturas superiores, hasta un máximo de 5000 msnm.

Datos sujetos a variación sin previo aviso.

# Gama

| MÓDULOS       | CÓDIGO      | POTENCIA<br>(VA / W) | DIMENSIONES<br>(F × AN × AL mm) | PESO<br>(Kg) |
|---------------|-------------|----------------------|---------------------------------|--------------|
| SLC ADAPT2 25 | 694AB000010 | 25000 / 25000        | 677 × 436 × 85                  | 18           |
| SLC ADAPT2 50 | 694AB000016 | 50000 / 50000        | 700 × 510 × 178                 | 45           |

| SISTEMAS            | CÓDIGO      | Nº MÓDULOS<br>(#) | POTENCIA<br>MÓDULO<br>(VA / W) | POTENCIA<br>MÁXIMA<br>(VA / W) | DIMENSIONES<br>(F × AN × AL mm) | PESO<br>(Kg) |
|---------------------|-------------|-------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|--------------|
| SLC-#/8 ADAPT2 200  | 694RA000249 | 1 a 8             | 25000 / 25000                  | 200000 / 200000                | 916 × 482 × 1550                | 178          |
| SLC-#/12 ADAPT2 300 | 694RA000250 | 1 a 12            | 25000 / 25000                  | 300000 / 300000                | 1100 × 650 × 2000               | 230          |
| SLC-#/10 ADAPT2 500 | 694RA000251 | 1 a 10            | 50000 / 50000                  | 500000 / 500000                | 1100 × 1300 × 2000              | 945          |
| SLC-#/12 ADAPT 600  | 694OQ000125 | 1 a 12            | 50000 / 50000                  | 600000 / 600000                | 1100 × 1300 × 2000              | 945          |

Nomenclatura, dimensiones y pesos para equipos con tensión entrada 3 x 400 V, tensión salida 3 x 400 V.  
 Sustituir # por el número de módulos del sistema.  
 Baterías ubicadas en armarios adicionales.  
 El peso reflejado corresponde solamente al sistema, sin módulos.

# Dimensiones



SLC ADAPT2 25



SLC ADAPT2 50



SLC-#/8 ADAPT2 200



SLC-#/12 ADAPT2 300



SLC-#/10 ADAPT2 500  
SLC-#/12 ADAPT 600



# Características técnicas

| MODELO                  |  | SLC ADAPT2  |  |
|-------------------------|--|---|--|
| Potencia módulos (VA/W) |  | 25000 / 25000   | 50000 / 50000                          |
| TECNOLOGÍA              |  | On-line doble conversión, PWM de tres niveles, control DSP                                    |  |
| ENTRADA                 | Tensión nominal trifásica (3F + N + T) | 3 × 380 / 400 / 415 V <sup>(1)</sup>  |  |
|                         | Margen de tensión                      | -27% +25% (Según carga) <sup>(2)</sup>  | -40% +25% (Según carga) <sup>(2)</sup> |
|                         | Frecuencia nominal                     | 50 / 60 Hz  |  |
|                         | Margen de frecuencia                   | 40 - 70 Hz  |  |
|                         | Distorsión Armónica Total (THDi)       | ≤3%   |  |
|                         | Factor de potencia                     | >0,99   |  |
| SALIDA                  | Factor de potencia                     | 1   |  |
|                         | Tensión nominal trifásica (3F + N + T) | 3 × 380 / 400 / 415 V <sup>(1)</sup>  |  |
|                         | Precisión                              | ±1%   |  |
|                         | Distorsión armónica total (THDv)       | ≤1%   |  |
|                         | Frecuencia                             | 50 / 60 Hz  |  |
|                         | Rendimiento módulo (On-line)           | >95%  |  |
|                         | Rendimiento Smart Eco-mode             | 99%   |  |
|                         | Sobrecarga admisible                   | ≤110% durante 1 hora / ≤125% durante 10 min /<br>≤150% durante 1 min / ≥150% durante 200 ms   |  |
|                         | Factor de cresta                       | 3:1   |  |
| BYPASS MANUAL           | Tipo                                   | Sin interrupción  |  |
| BYPASS ESTÁTICO         | Tipo                                   | Estático a tiristores   |  |
|                         | Tensión trifásica (V)                  | 3 × 380 / 400 / 415 (3F + N)  |  |
|                         | Sobrecarga admisible                   | ≤110% constante / ≤130% durante 1 hora /<br>≤150% durante 1 minuto / ≥150% durante 5 segundos |  |
| BATERÍA                 | Tipo de batería                        | Pb-Ca, VRLA, Pb abierto, gel, Ni-Cd, Li-Ion   |  |
|                         | Regulación tensión de carga            | Batt-watch  |  |
|                         | Potencia máxima del cargador (W)       | 20% de la potencia total del sistema  |  |
| COMUNICACIÓN            | Display                                | Pantalla táctil 7"/10" y LEDs   |  |
|                         | Puertos                                | RS-232, RS-485, relés y USB   |  |
|                         | Slot inteligente                       | 1 × Nimbus SNMP / 1 × Nimbus relés extendido  |  |
| GENERALES               | Temperatura de trabajo                 | 0° C ÷ +55° C <sup>(3)</sup>  |  |
|                         | Humedad relativa                       | Hasta 95%, sin condensar  |  |
|                         | Altitud máxima de trabajo              | 2.400 m.s.n.m. <sup>(4)</sup>   |  |
|                         | Ruido acústico a 1 metro               | <65 dB(A)   | <72 dB(A)                              |
| SISTEMAS                | Nº máximo módulos x sistema            | 8 / 12  | 10 / 12                                |
|                         | Potencia máxima por sistema            | 200 / 300 kVA   | 500 / 600 kVA                          |
|                         | Nº máximo módulos en paralelo          | 30  |  |
|                         | Potencia máxima sistemas en paralelo   | 750 kVA   | 1500 kVA                               |
| NORMATIVA               | Seguridad                              | EN IEC 62040-1  |  |
|                         | Ferrovial                              | EN 50121-4 / EN 50121-5   |  |
|                         | Compatibilidad electromagnética (CEM)  | EN IEC 62040-2  |  |
|                         | Funcionamiento                         | VFI SS-11 (EN 62040-3)  |  |
|                         | Sísmica                                | IEC 60068-3-3:2019/COR1:2021 / UBC1997 Zone3 & Zone 4 Ip 1.5                                  |  |
|                         | Certificaciones corporativas           | ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001  |  |

(1) Opciones 1/1, 1/3 y 3/1 con degradación de potencia (consultar).

(2) Porcentaje lineal de reducción de carga: Para 25 kVA de -20% a -27% y para 50 kVA de -20% a -40%.

(3) Degradación de potencia para temperaturas superiores a +40°C.

(4) Reducción de potencia para altitudes superiores, hasta un máximo de 5000 m.s.n.m.

# SALICRU

Avda. de la Serra 100

08460 Palautordera

**BARCELONA**

Tel. +34 93 848 24 00

salicru@salicru.com

**SALICRU.COM**

## DELEGACIONES COMERCIALES & SERVICES

|           |                          |                        |
|-----------|--------------------------|------------------------|
| ALICANTE  | LAS PALMAS DE G. CANARIA | SANTA CRUZ DE TENERIFE |
| BARCELONA | MADRID                   | SEVILLA                |
| BILBAO    | MÁLAGA                   | VALENCIA               |
| GIJÓN     | PALMA DE MALLORCA        | ZARAGOZA               |
| LA CORUÑA | SAN SEBASTIÁN            |                        |

## SOCIEDADES FILIALES

|                        |           |             |
|------------------------|-----------|-------------|
| CHINA                  | HUNGRÍA   | PERÚ        |
| EMIRATOS ÁRABES UNIDOS | MARRUECOS | PORTUGAL    |
| FRANCIA                | MÉXICO    | REINO UNIDO |

## RESTO DEL MUNDO

|              |                   |            |                 |
|--------------|-------------------|------------|-----------------|
| ALEMANIA     | COSTA DE MARFIL   | IRLANDA    | POLONIA         |
| ANDORRA      | CUBA              | ITALIA     | REPÚBLICA CHECA |
| ARABIA SAUDÍ | DINAMARCA         | JORDANIA   | REP. DOMINICANA |
| ARGELIA      | ECUADOR           | KUWAIT     | RUMANÍA         |
| ARGENTINA    | EGIPTO            | LETONIA    | RUSIA           |
| AUSTRIA      | EL SALVADOR       | LIBIA      | SENEGAL         |
| BANGLADESH   | ESTADOS UNIDOS    | LITUANIA   | SINGAPUR        |
| BAHRÉIN      | ESTONIA           | MADAGASCAR | SIRIA           |
| BÉLGICA      | FILIPINAS         | MALASIA    | SUECIA          |
| BIELORRUSIA  | FINLANDIA         | MALTA      | SUIZA           |
| BOLIVIA      | GRECIA            | MAURITANIA | TÚNEZ           |
| BRASIL       | GUATEMALA         | NICARAGUA  | TURQUÍA         |
| BULGARIA     | GUINEA ECUATORIAL | NIGERIA    | UCRANIA         |
| CHILE        | HOLANDA           | NORUEGA    | URUGUAY         |
| CHIPRE       | INDONESIA         | PAKISTÁN   | VENEZUELA       |
| COLOMBIA     | IRÁN              | PANAMÁ     | VIETNAM         |

## Gama de Productos

Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS)

Sistemas DC

Transformadores y Autotransformadores

Estabilizadores de Tensión

Baterías



**SALICRU**  
**SMART**  
SOLUTIONS

