

SLC ADAPT2

Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS) modular
de 10 a 1.500 kVA

salicru

SLC ADAPT2

Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS) modular de 10 a 1.500 kVA

Máxima disponibilidad y eficiencia energética mejorada

La serie **SLC ADAPT2** de Salicru consiste en Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS) de tecnología On-line doble conversión (VFI) y estructura modular, que ofrecen la máxima protección eléctrica a las cargas conectadas y, al mismo tiempo, flexibilidad y adaptabilidad según las necesidades de crecimiento de la instalación reportando importantes ahorros económicos y energéticos.

La modularidad de la solución se basa en los módulos de potencia disponibles de 10 a 50 kVA que van ubicados en sistemas de hasta 12 módulos que, a la vez, pueden formar soluciones de hasta 30 módulos, aportando la máxima flexibilidad y escalabilidad desde soluciones de 10 kVA hasta 1.500 kVA, en configuraciones en paralelo o redundante para una mayor seguridad de las cargas protegidas.

Por su parte, la tecnología On-line doble conversión de 3 niveles con IGBT utilizada es la mejor garantía de un suministro de salida limpia, fiable, continuo y económico. Asimismo, el alto rendimiento conseguido en el modo On-line ($>95\%$) mejora el costo total de propiedad (TCO) en el apartado de gasto de explotación (OpEx), y las opciones de los modos Smart-efficiency o Eco-mode, según las necesidades de protección del sistema, pueden elevar el rendimiento de la solución hasta el 99%.

Por último, el amplio rango de opcionales disponibles, incluyendo múltiples posibilidades de comunicación, así como la autonomía adaptable a las necesidades de la instalación permiten una integración total de la solución, aportando mayor disponibilidad y fiabilidad.



Modularidad

Amplia gama de módulos de potencias disponibles

Módulos disponibles de 10, 15, 25 ó 50 kVA, adaptables a cualquier necesidad de potencia inicial y previsión de crecimiento final.

Planificación 'pay as you grow', invirtiendo según las necesidades de crecimiento.



Escalabilidad vertical hasta 600 kVA por armario

Amplia gama de configuraciones en subracks de 2, 3, 4 ó 6 módulos o armarios de 2, 3, 4, 6, 8, 10 ó 12 módulos, permitiendo configuraciones desde 1x10 kVA (10 kVA) hasta 12x50 kVA (600 kVA) en un solo sistema.

La más amplia gama de configuraciones para soluciones de mediana potencia.



Conexión hot-swap y hot-plug

Módulos conectables en caliente, sin necesidad de interrumpir el servicio para las operaciones de ampliación/mantenimiento/cambio de los módulos de potencia, el módulo de bypass o el display táctil.

Permite la adaptación a las necesidades futuras sin interrumpir la protección a las cargas críticas, consiguiendo, a la vez, un tiempo medio de reparación (MTTR) inferior a 10 minutos.



Escalabilidad horizontal hasta 1.500 kVA por sistema

Posibilidad de configurar sistemas mediante subracks o armarios en paralelo, desde configuraciones de 10kVA hasta 1.500 kVA.

Mayor potencia y flexibilidad para instalaciones medianas con necesidad de crecimiento o de gran potencia.



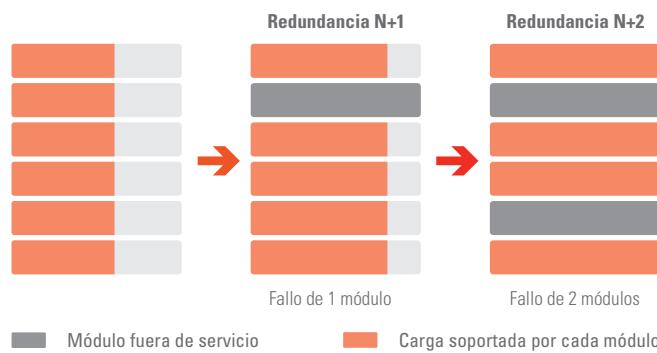
Modalurad hasta 1.500 kVA

Disponibilidad

Redundancia configurable N+1, N+2,...

Nivel de redundancia configurable según la necesidad de cada instalación, alcanzando niveles de disponibilidad del 99,9999%.

Aporta mayor seguridad a la instalación, siendo una solución mucho más competitiva que el tradicional paralelo de SAIs tradicionales.



Mantenimiento predictivo

El estado de los principales componentes puede ser visualizado a través del display LCD.

Facilita el mantenimiento del componente o módulo con incidencias.



Cold-start battery ⁽¹⁾

Arranque del sistema a través de las baterías, cuando la red no está disponible.

Permite, ante situaciones de máxima criticidad, disponer de alimentación eléctrica a las cargas.

(1) Opcional en armarios SLC Adapt 2 con módulos de 10 ó 15 kW

Vigilancia continua

Mediante la integración (opcional) en Nimbus-cloud de Salicru, el equipo pasa a estar monitorizado permanentemente.

Permite un análisis continuo del rendimiento de la protección proporcionada.

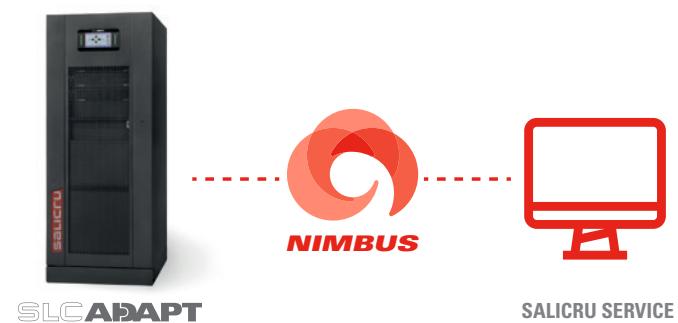
The screenshot shows the "UPS Monitor" interface with the following sections:

- Module:** UPS Monitor, Synoptic State adaptx
- Modular Number 1 Status:** Shows input voltage (231.1 V), battery voltage (295.9 V), and output load (100%).
- Select Status:** Buttons for Module 1, 2, 3, and 4.
- Alarms 1 - Module 1:** List of alarms including Inverter Failure, Inverter Temperature High, UPS Overload, UPS Overload Timeout, and Inverter Temperature High.
- Alarms 2 - Module 2:** List of alarms including Inverter Bridge Failed, Output Temperature Error, Input Current Unbalance, UPS Underload, Rectifier Full Load Failure, Inverter Relay Connection Failure, and Inverter Relay Shortcircuit.

Telemantenimiento

Las opciones de telemantenimiento, mediante la conexión a Nimbus Services, son múltiples, en modalidades, horarios y tiempos de respuesta.

Permite actuaciones inmediatas en caso de incidencia o anticipó de situaciones anómalas.

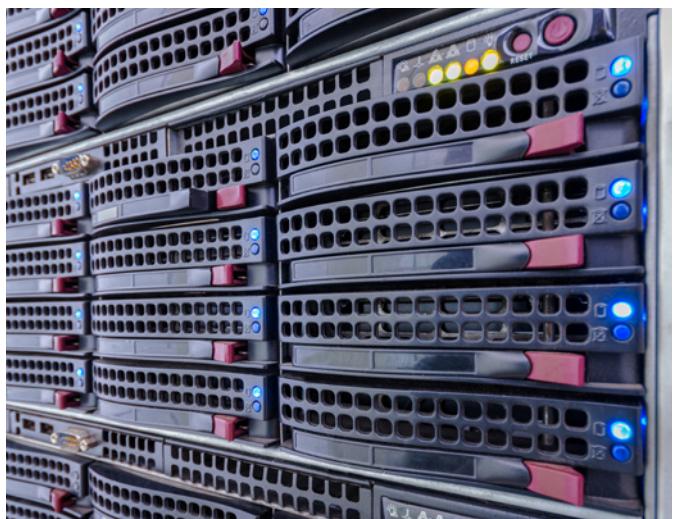
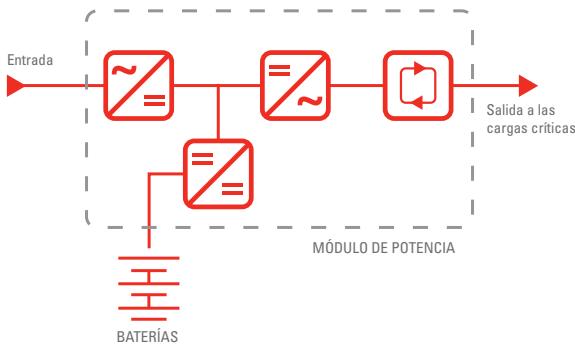


Fiabilidad

Módulos totalmente independientes

Cada módulo incorpora el sistema de filtros, control, rectificador, cargador de baterías, ondulador y bypass híbrido.

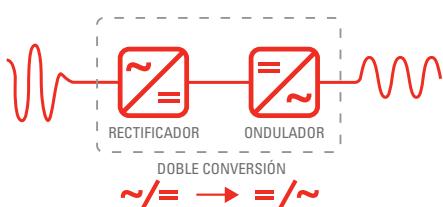
Facilidad en el reparto de cargas, en la carga de baterías y en las operaciones de mantenimiento.



Tecnología doble conversión VFI

Doble conversión entre la entrada y la salida, alterna/continua + continua/alterna, proporcionando a la salida una tensión limpia, estable y fiable.

Protege la carga de todas las perturbaciones de la red eléctrica y la alimenta con tensión de la máxima calidad.



Ventiladores redundantes

Sistema de ventiladores redundantes con circuitos independientes de flujo de aire en los sistemas rectificador y ondulador de cada módulo de potencia.

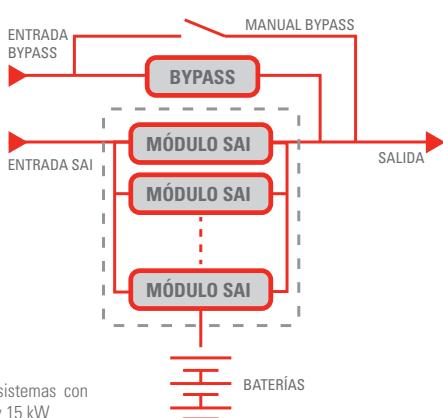
Seguridad redundada en uno de los elementos más necesarios en el mantenimiento de las condiciones óptimas de funcionamiento de los módulos.



Sistema de bypass híbrido-centralizado

Cada armario incorpora un bypass estático y un bypass de mantenimiento⁽¹⁾ adecuado a la potencia total asumible por el armario.

Preparado para la ampliación a la cantidad total de módulos de potencia sin necesidad de reconfigurar el armario en cada cambio del número de módulos.



Diseño estandarizado

Diseño de la electrónica de los módulos muy controlado y producción seriada, disminuyendo las opciones de fallos de fabricación.

Aumenta el tiempo medio entre fallos (MTBF).

Experiencia SALICRU +55 años

Know-how en soluciones de continuidad y protección eléctrica acumulados durante más de 55 años de historia de Salicru.

Más de 2.000.000 SAIs vendidos en más de 130 países que suponen una potencia igual a más de 5 millones de ordenadores protegidos.



SALICRU
SMART
SOLUTIONS

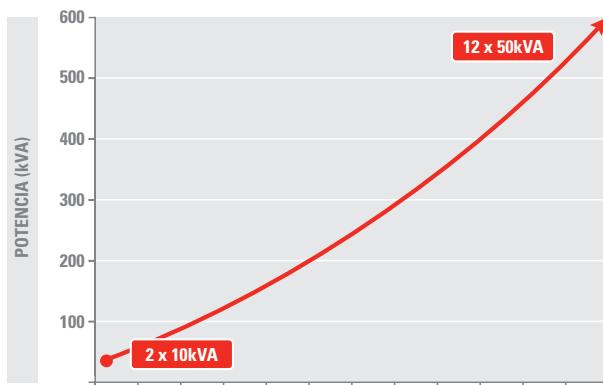
(1) Opcional para sistemas con módulos de 10 y 15 kW

Flexibilidad

Módulos de 10 a 50 kVA y subracks o armarios de hasta 2, 3, 4, 6, 8, 10 ó 12 módulos de potencia

Más de 70 combinaciones posibles para los distintos armarios y módulos disponibles. Y más de 1.000 combinaciones posibles para sistemas de armarios en paralelo.

Máxima adaptabilidad a las necesidades de cada instalación, así como a las necesidades futuras de crecimiento.



Abierto a comunicarse

A través de los distintos interfaces de comunicación disponibles (RS-232, RS-485, USB o relés) o mediante la integración en plataformas Nimbus, SNMP o entornos virtualizados.

Máximas opciones de comunicación con el mundo exterior vía integración en plataformas o mediante internet, para su gestión, monitorización y telemantenimiento.



Amplia gama de opcionales disponibles

Desde línea de bypass independiente hasta la función de convertidor de frecuencia, la lista de opcionales disponible es muy extensa.

Consigue una total integración en el entorno a proteger.

Autonomía adaptada a las necesidades crecientes

Instalación de las baterías en armarios independientes o internas en el mismo equipo⁽¹⁾, con posibilidad de ampliación en número y capacidad de la batería, según la evolución de la potencia de la instalación.

Aporta adaptabilidad a los requerimientos de la aplicación.

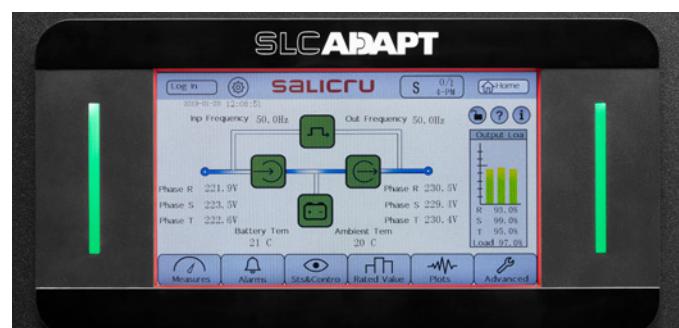
(1) Según modelo



Display táctil + teclado de control

Pantalla gráfica táctil de 7"/10" + LEDs para control total del equipo, incluyendo gráficos, datos y mensajes (según modelo).

Facilidad en el manejo del equipo, su configuración y la percepción de avisos y alarmas.



Facilidad de conexión y de puesta en marcha

Conexiones por la parte posterior, con entrada superior o inferior de cables y doble puerta o tapa posterior para ahorrar espacio.

Optimizado para facilitar los trabajos de instalación y puesta en servicio para reducir el tiempo de puesta en marcha.

Compatible con grupos electrógenos

Arranque secuencial de los módulos para una mayor compatibilidad con grupos electrógenos.

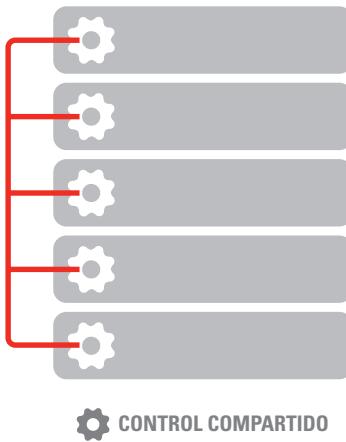
Fácil integración en instalaciones preparadas para cortes de larga duración mediante fuentes suplementarias de energía.

Resiliencia

Control totalmente descentralizado

Cada módulo de potencia incorpora su control totalmente independiente, sin estructura master/slave, obteniendo un reparto de cargas totalmente equilibrado.

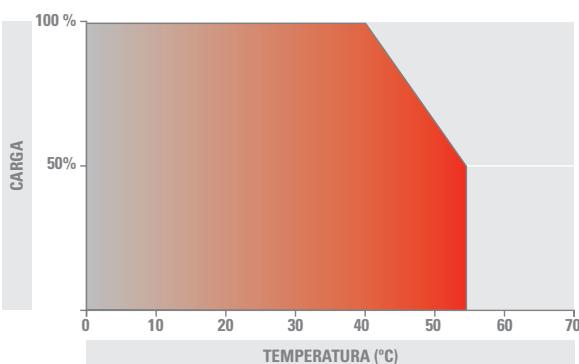
Asegura la continuidad en la protección de las cargas, readaptando el reparto de cargas de forma inmediata.



Mismas prestaciones a altas temperaturas

Diseñado para trabajar continuamente en ambientes de trabajo de hasta 40°C, sin degradación de la potencia.

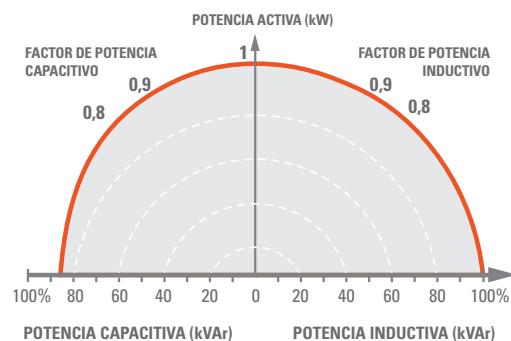
Posibilita la disponibilidad en condiciones por encima de las estándar en salas de ordenadores.



Alto factor de potencia de salida para cualquier tipo de carga

Para los modelos **SLC Adapt 2** el Factor de Potencia de salida es la unidad ($FP=1$). Solución óptima para sistemas y entornos de altas necesidades energéticas.

Capacidad de alimentar a las cargas sin degradación de la potencia y sin afectar a los procesos protegidos.



EPO - Emergency Power Off

Interruptor de paro de emergencia para aislar la salida totalmente ante situaciones de urgencia.

Aislamiento eléctrico de las salidas para evitar la posible propagación de incidencias durante la emergencias.

Bypass estático

Sistema de apoyo para transferir, sin interrupción, directamente a la red en caso de sobrecarga o para tareas de mantenimiento.

Aumenta la disponibilidad de la solución ante situaciones de cortocircuito, fallo de funcionamiento o gran sobrecarga.

Cuidado de las baterías Batt-Watch

Monitorización y vigilancia del estado de las baterías, regulando la carga en función de la temperatura, los consumidores conectados o el tipo de batería.

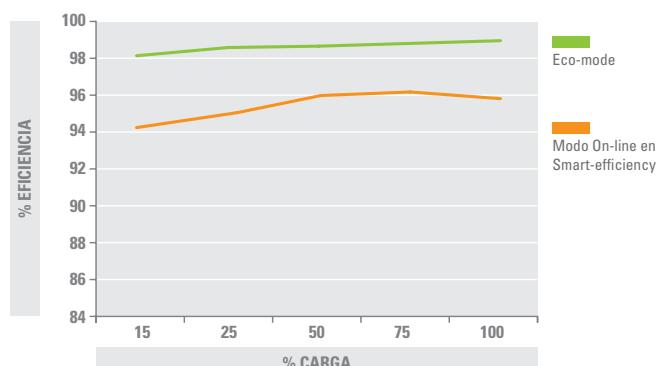
Alarga la vida de las baterías, reduce los costes de mantenimiento y recarga las baterías en tiempos mínimos.



Alta eficiencia en doble conversión

Módulos de potencia de tecnología PWM de 3 niveles con packs de IGBT integrados.

Reduce los costes de refrigeración y aumenta la eficiencia energética, disminuyendo los gastos totales de operación (OpEx).



Modo Eco-mode

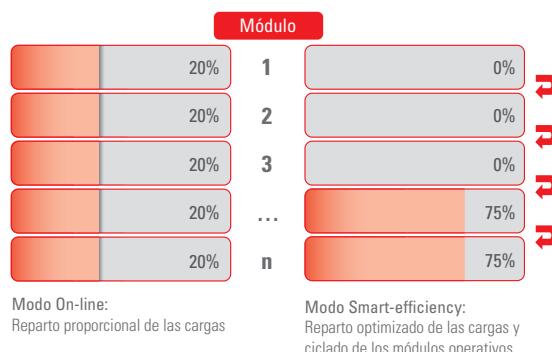
Cuando no es necesario acondicionar la línea de entrada, la alimentación de las cargas puede realizarse a través del bypass, con paso a ondulador doble conversión en menos de 10 ms si las condiciones de entrada salen de los márgenes preestablecidos, incluso para sistemas paralelos.

Aumento del rendimiento hasta el 99%; mejora del OpEx.

Modo Smart-efficiency

En modo Smart-efficiency, el equipo reparte las cargas entre el menor número de módulos posible para buscar el máximo punto de eficiencia en funcionamiento.

Mejora del rendimiento sin disminuir las prestaciones de doble conversión y la disponibilidad de redundancia en la protección de las cargas; mejora del OpEx.



Factor de potencia de entrada = 1

Menores secciones de cable, protecciones y potencia del generador.

Menores costes de instalación y de consumo de electricidad, reduciendo los gastos totales de capital (CapEx).

Muy baja distorsión de entrada (THDi)

No es necesario sobredimensionar la capacidad del grupo electrógeno, los transformadores o los cables de alimentación.

Disminuye los gastos totales de capital (CapEx).

Espacio ocupado reducido

Hasta 300 kVA en 0,62 m², proporcionando mayor densidad de potencia.

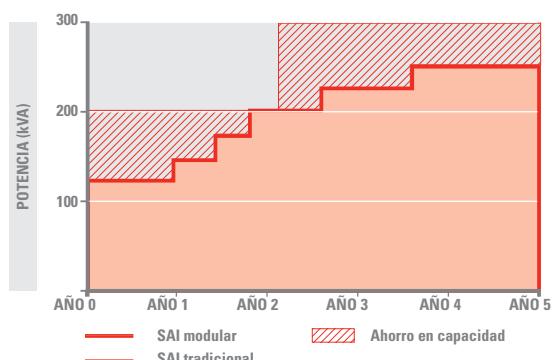
Permite disponer de mayor potencia en el mismo espacio ocupado, disminuyendo los gastos totales de capital (CapEx).



Optimizar la inversión

Adaptabilidad de crecer al mismo ritmo que la expansión del data center, sólo con la inclusión de nuevos módulos de potencia.

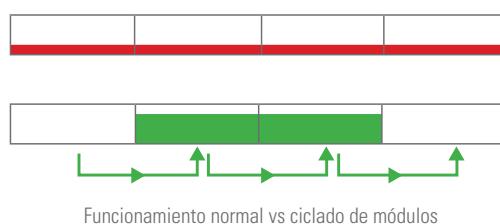
El ahorro energético conseguido por un SAI modular es sustancialmente mejor que una solución tradicional; mejora del OpEx.



Ciclado de módulos

Reparto de las cargas en funcionamiento normal vs reparto de las cargas y ciclado de los módulos en funcionamiento.

Alarga la vida de los módulos y consigue ahorro energético al optimizar el rendimiento de los módulos.



I Aplicaciones

Centros de datos: Asegurar la operatividad de los entornos y prevenir las pérdidas provocadas en caídas de red, ya sean CPDs modulares o virtualizados para hosting, housing, centros de cálculo, supercomputadores,...

Salud: Equipamiento de electromedicina para análisis, laboratorio, quirófanos, instrumentación vital de UVIs y UClIs, así como sistemas de administración, seguridad, historiales clínicos,...

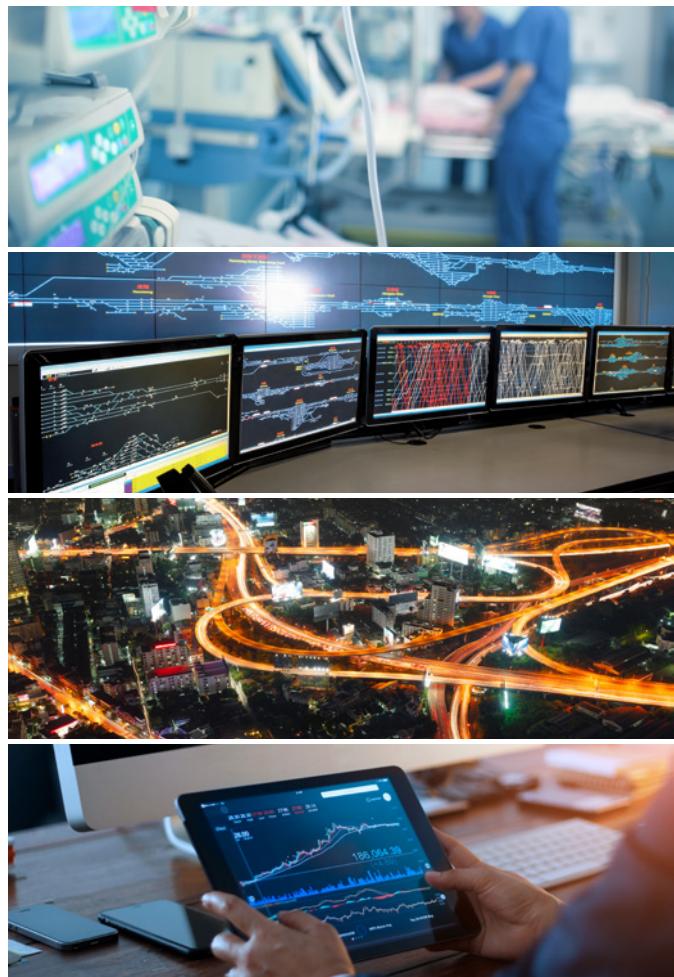
Servicios financieros: Mantener la funcionalidad on-line de las transacciones y operaciones financieras en sistemas centralizados de autorizaciones de pago, cotización continua, intercomunicación con redes bancarias,...

Instalaciones de telecomunicaciones: Impedir los fallos de suministro que puedan suspender las comunicaciones entre abonados en infraestructuras de telefonía fijas, móviles, GSM, DCS, UMTS, equipos de transmisión, microondas, fibra óptica,...

Sistemas de transporte: Protegen la productividad en sistemas eléctricamente complicados en los sistemas de control, comunicación y operación.

Infraestructuras: Salvaguardar el instrumental y asegurar la correcta gestión de los sistemas en aeropuertos, túneles, red viaria, ferrocarriles, puertos,...

Aplicaciones IT: Evitan los costes causados por la interrupción en la disponibilidad o pérdida de la información en IT-networks, server farms, redes de voz y datos, CAD/CAM, gestión documental,...



I SST - Servicio & Soporte Técnico

Aunque la concepción modular y las altas prestaciones de la serie **SLC ADAPT2** le confiere un alto MTBF (tiempo medio entre fallos), el SST de Salicru ofrece una amplia gama de servicios asociados al suministro del equipo para dar soporte ante cualquier eventualidad o incidencia, en cualquier lugar, hora o día.

Los servicios ofrecidos por nuestra amplia red de técnicos cualificados incluyen:

- Asesoramiento preventa.
- Puesta en marcha.
- Contratos de mantenimiento.
- Contratos de telemantenimiento.
- Intervenciones preventivas.
- Intervenciones correctivas.
- Soporte telefónico.
- Vida útil de las baterías.



Opcionales

- **Autonomías extendidas:** Armarios de baterías adicionales para aquellos casos que requieran un largo periodo de back-up.



- **Sistemas en armarios:** Los subracks de 2, 3, 4 ó 6 módulos de 10 ó 15 kW pueden ir instalados en armarios de 1100/1600/2000 mm de altura, con o sin baterías incluidas. Las baterías también pueden ir instaladas en armarios adicionales.



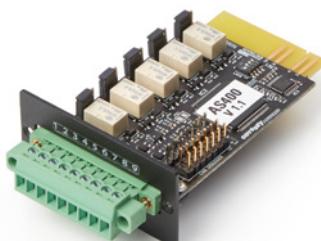
- **Software de monitorización y gestión Nimbus:** Envío de mensajes de aviso (broadcast, correos, SMS), paros programados, etc.



- **Telemantenimiento Nimbus con/sin módem GPRS:** Plataforma de telegestión vía internet para supervisar todos los parámetros del sistema, detectar eventuales anomalías y avisar/informar al servicio de mantenimiento.

- **Adaptador Nimbus Ethernet/SNMP:** Adaptador ethernet para protocolo de gestión de redes SNMP, integrando el SAI dentro de la red informática de forma totalmente independiente.

- **Tarjeta relés extendidos Nimbus AS400:** 5 relés de salida.



- **BACS II:** Sistema de monitorización, regulación y alarma para las baterías.



- **Software de 'Shutdown':** Para sistemas de redes heterogéneas con diferentes sistemas operativos.



Adaptador Nimbus Ethernet/SNMP

- **Sensores de temperatura y humedad:** Obtención de datos medioambientales de la sala donde se encuentra el SAI (requiere adaptador SNMP).

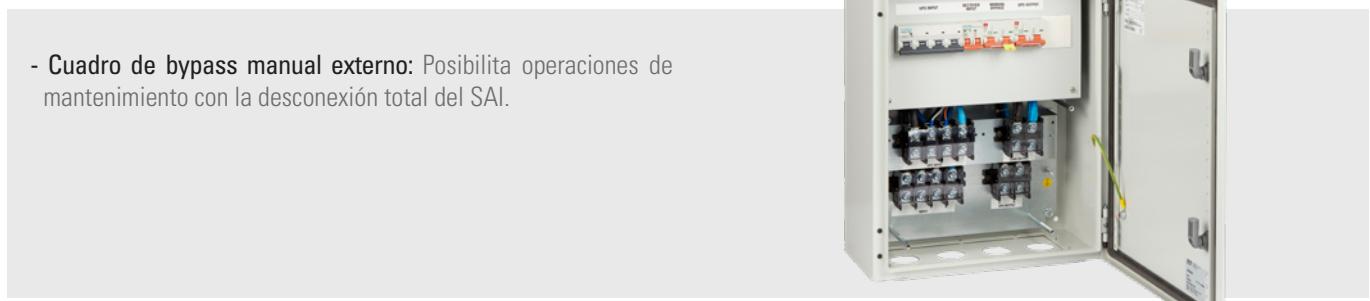


- **Kit para armarios en paralelo:** Kit para la interconexión de hasta 30 módulos en armarios en paralelo.



I Opcionales

- **Convertidor de frecuencia:** Para conversión 50 a 60 Hz ó 60 a 50 Hz.
- **Línea de bypass independiente:** Para instalaciones con doble alimentación eléctrica, permite separar las alimentaciones del inversor y de la línea de bypass.



- **Cuadro de bypass manual externo:** Posibilita operaciones de mantenimiento con la desconexión total del SAI.

- **Cuadro de protecciones:** Cuadro eléctrico dotado de protecciones de entrada y salida.
- **Salida monofásica:** Con entrada monofásica o trifásica para instalaciones de hasta 1.500 kVA.

- **LBS (Load Bus Synchronisation):** Módulo opcional para mantener las salidas de dos SAIs completamente independientes sincronizadas, incluso aunque provengan de dos fuentes de alimentación diferentes. Facilita el uso con dispositivos STS (Static Transfer Switch).



- **Módulos cargadores de 15 A (SLC ADAPT 2):** En los subracks y armarios con módulos de 10 y 15kW, es posible añadir módulos cargadores extra en los slots libres para permitir cargar adecuadamente las autonomías extendidas.

- **Detección de la tensión de entrada monofásica/trifásica:** Para instalaciones ferroviarias o similares, el propio SAI detecta automáticamente si la tensión de alimentación es monofásica o trifásica. Evitando así los posibles errores causados por acciones humanas.

- **Mando a distancia:** Panel remoto que muestra el estado del SAI, en tiempo real, a través de una pantalla táctil, mediante comunicación del puerto RS485.

- **Compatible con amplia gama de baterías:** PbCa, NiCd, plomo abierto, VRLA con electrolito de gel o Ion-Litio.



- **Transformador separador o Autotransformador para otras tensiones:** Dispositivo eléctrico que permite un aislamiento galvánico entre entrada y salida (transformador-separador) o adaptar el equipo a las tensiones de la instalación (autotransformador).



Gama

MÓDULOS	CÓDIGO	POTENCIA (VA / W)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC ADAPT2 10	694AB000008	10000 / 10000	590 × 436 × 85	15,3
SLC ADAPT2 15	694AB000009	15000 / 15000	590 × 436 × 85	15,5

SISTEMAS	CÓDIGO	Nº MÓDULOS (#)	POTENCIA MÁXIMA POR SISTEMA (kVA)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC-#/2 ADAPT2 30	694RA000221	1 a 2 × 10 kVA/1 a 2 × 15 kVA	20/30	612 × 485 × 309	57
SLC-#/4 ADAPT2 45	694RA000222	1 a 4 × 10 kVA/1 a 3 × 15 kVA	40/45	612 × 485 × 485	66
SLC-#/6 ADAPT2 90	694RA000223	1 a 6 × 10 kVA/1 a 6 × 15 kVA	60/90	751 × 485 × 1033	100

Nomenclatura, dimensiones y pesos para equipos con tensión entrada 3 x 400 V, tensión salida 3 x 400 V.
Sustituir # por el número de módulos del sistema.

Formato rack 19" para sistemas de 2, 3 y 4 slots.

Baterías ubicadas en armarios adicionales.

El peso reflejado corresponde solamente al sistema, sin módulos.

Dimensiones



SLC ADAPT2 10
SLC ADAPT2 15



SLC-#/2 ADAPT2 30



SLC-#/4 ADAPT2 45



SLC-#/6 ADAPT2 90

Características técnicas

MODELO		SLC ADAPT2	
Potencia módulos (VA/W)		10000 / 10000	15000 / 15000
TECNOLOGÍA		On-line doble conversión, HF, control DSP	
ENTRADA	Tensión nominal monofásica	220 / 230 / 240 V	No disponible
	Tensión nominal trifásica (3F + N + T)	3 x 380 / 400 / 415 V	
	Margen de tensión	-40% +25% (Según carga) ⁽¹⁾	
	Margen de frecuencia	40 - 70 Hz	
	Distorsión Armónica Total (THDi)	≤3%	
	Factor de potencia	>0,99	
SALIDA	Factor de potencia	1	
	Tensión nominal monofásica	220 / 230 / 240 V	No disponible
	Tensión nominal trifásica (3F + N + T)	3 x 380 / 400 / 415 V	
	Precisión estática	±1%	
	Distorsión armónica total (THDv)	≤1% carga lineal; ≤5% carga no lineal	
	Frecuencia	50 / 60 Hz	
	Rendimiento módulo (On-line)	96%	
	Rendimiento Smart Eco-mode	99%	
	Sobrecarga admisible	≤110% durante 1 hora / ≤125% durante 10 min / ≤150% durante 1 min	
Factor de cresta		3:1	
BYPASS MANUAL	Tipo	Sin interrupción (opcional) ⁽²⁾	
BYPASS ESTÁTICO	Tipo	Estático a tiristores	
	Tiempo de transferencia	0 ms	
	Sobrecarga admisible	≤110% constante / ≤130% durante 1 hora / ≤150% durante 1 minuto / ≥150% durante 5 segundos	
BATERÍA	Tipo de batería	Pb-Ca, VRLA, Pb abierto, gel, Ni-Cd, Li-Ion	
	Tensión bus cargador	Configurable entre +/-192 y +/-264 Vdc	
	Potencia máxima del cargador (W)	20% de la potencia total del sistema	
COMUNICACIÓN	Display	Pantalla táctil 7" y LEDs	
	Puertos	USB, RS-232, RS-485 y relés	
	Slot inteligente	1 x Nimbus SNMP / 1 x Nimbus relés extendido	
GENERALES	Temperatura de trabajo	0° C ÷ +55° C ⁽³⁾	
	Humedad relativa	Hasta 95%, sin condensar	
	Altitud máxima de trabajo	2.400 m.s.n.m. ⁽⁴⁾	
	Ruido acústico a 1 metro	<54 dB(A) (Según cantidad de módulos)	
SISTEMAS	Nº máximo módulos x sistema	2 / 4 / 6	2 / 3 / 6
	Potencia máxima por sistema	20, 40, 60 kVA	30, 45, 90 kVA
	Nº máximo módulos en paralelo	30	
	Potencia máxima sistemas en paralelo	300 kVA	450 kVA
NORMATIVA	Seguridad	EN IEC 62040-1	
	Ferroviaria	EN 50121-4 / EN50121-5	
	Compatibilidad electromagnética (CEM)	EN IEC 62040-2	
	Funcionamiento	VFI-SS-11 (EN 62040-3)	
	Sísmica	IEC 60068-3-3:2019/COR1:2021 / UBC1997 Zone3 & Zone 4 Ip 1.5	
	Certificaciones corporativas	ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001	

(1) Porcentaje lineal de reducción de carga de -20% a -40%.

(2) No incluido en subracks. Opcional para sistemas en armarios.

(3) Degradación de potencia para temperaturas superiores a +40°C.

(4) Degradación de potencias para alturas superiores, hasta un máximo de 5000 msnm.

Gama

MÓDULOS	CÓDIGO	POTENCIA (VA / W)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC ADAPT2 25	694AB000010	25000 / 25000	677 × 436 × 85	18
SLC ADAPT2 50	694AB000016	50000 / 50000	700 × 510 × 178	45

SISTEMAS	CÓDIGO	Nº MÓDULOS (#)	POTENCIA MÓDULO (VA / W)	POTENCIA MÁXIMA (VA / W)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC-#/8 ADAPT2 200	694RA000249	1 a 8	25000 / 25000	200000 / 200000	916 × 482 × 1550	178
SLC-#/12 ADAPT2 300	694RA000250	1 a 12	25000 / 25000	300000 / 300000	1100 × 650 × 2000	230
SLC-#/10 ADAPT2 500	694RA000251	1 a 10	50000 / 50000	500000 / 500000	1100 × 1300 × 2000	945
SLC-#/12 ADAPT 600	694Q0000125	1 a 12	50000 / 50000	600000 / 600000	1100 × 1300 × 2000	945

Nomenclatura, dimensiones y pesos para equipos con tensión entrada 3 x 400 V, tensión salida 3 x 400 V.

Sustituir # por el número de módulos del sistema.

Baterías ubicadas en armarios adicionales.

El peso reflejado corresponde solamente al sistema, sin módulos.

Dimensions



SLC ADAPT2 25



SLC ADAPT2 50



SLC-#/8 ADAPT2 200



SLC-#/12 ADAPT2 300



SLC-#/10 ADAPT2 500
SLC-#/12 ADAPT 600

Características técnicas

MODELO		SLC ADAPT2	
Potencia módulos (VA/W)		25000 / 25000	50000 / 50000
TECNOLOGÍA		On-line doble conversión, PWM de tres niveles, control DSP	
ENTRADA	Tensión nominal trifásica (3F + N + T)	3 × 380 / 400 / 415 V ⁽¹⁾	
	Margen de tensión	-27% +25% (Según carga) ⁽²⁾	-40% +25% (Según carga) ⁽²⁾
	Frecuencia nominal	50 / 60 Hz	
	Margen de frecuencia	40 - 70 Hz	
	Distorsión Armónica Total (THDi)	≤3%	
	Factor de potencia	>0,99	
SALIDA	Factor de potencia	1	
	Tensión nominal trifásica (3F + N + T)	3 × 380 / 400 / 415 V ⁽¹⁾	
	Precisión	±1%	
	Distorsión armónica total (THDv)	≤1%	
	Frecuencia	50 / 60 Hz	
	Rendimiento módulo (On-line)	>95%	
	Rendimiento Smart Eco-mode	99%	
	Sobrecarga admisible	≤110% durante 1 hora / ≤125% durante 10 min / ≤150% durante 1 min / ≥150% durante 200 ms	
	Factor de cresta	3:1	
BYPASS MANUAL	Tipo	Sin interrupción	
BYPASS ESTÁTICO	Tipo	Estático a tiristores	
	Tensión trifásica (V)	3 × 380 / 400 / 415 (3F + N)	
	Sobrecarga admisible	≤110% constante / ≤130% durante 1 hora / ≤150% durante 1 minuto / ≥150% durante 5 segundos	
BATERÍA	Tipo de batería	Pb-Ca, VRLA, Pb abierto, gel, Ni-Cd, Li-Ion	
	Regulación tensión de carga	Batt-watch	
	Potencia máxima del cargador (W)	20% de la potencia total del sistema	
COMUNICACIÓN	Display	Pantalla táctil 7"/10" y LEDs	
	Puertos	RS-232, RS-485, relés y USB	
	Slot inteligente	1 × Nimbus SNMP / 1 × Nimbus relés extendido	
GENERALES	Temperatura de trabajo	0° C ÷ +55° C ⁽³⁾	
	Humedad relativa	Hasta 95%, sin condensar	
	Altitud máxima de trabajo	2.400 m.s.n.m. ⁽⁴⁾	
	Ruido acústico a 1 metro	<65 dB(A)	<72 dB(A)
SISTEMAS	Nº máximo módulos x sistema	8 / 12	10 / 12
	Potencia máxima por sistema	200 / 300 kVA	500 / 600 kVA
	Nº máximo módulos en paralelo	30	
	Potencia máxima sistemas en paralelo	750 kVA	1500 kVA
NORMATIVA	Seguridad	EN IEC 62040-1	
	Ferroviaria	EN 50121-4 / EN 50121-5	
	Compatibilidad electromagnética (CEM)	EN IEC 62040-2	
	Funcionamiento	VFI SS-11 (EN 62040-3)	
	Sísmica	IEC 60068-3-3:2019/COR1:2021 / UBC1997 Zone3 & Zone 4 Ip 1.5	
	Certificaciones corporativas	ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001	

(1) Opciones 1/1, 1/3 y 3/1 con degradación de potencia (consultar).

(2) Porcentaje lineal de reducción de carga: Para 25 kVA de -20% a -27% y para 50 kVA de -20% a -40%.

(3) Degrado de potencia para temperaturas superiores a +40°C.

(4) Reducción de potencia para altitudes superiores, hasta un máximo de 5000 m.s.n.m.

SALICRU

Avda. de la Serra 100

08460 Palautordera

BARCELONA

Tel. +34 93 848 24 00

salicru@salicru.com

SALICRU.COM

DELEGACIONES COMERCIALES & SERVICES

ALICANTE	LAS PALMAS DE G. CANARIA	SANTA CRUZ DE TENERIFE
BARCELONA	MADRID	SEVILLA
BILBAO	MÁLAGA	VALENCIA
GIJÓN	PALMA DE MALLORCA	ZARAGOZA
LA CORUÑA	SAN SEBASTIÁN	

SOCIEDADES FILIALES

CHINA	HUNGRÍA	PERÚ
EMIRATOS ÁRABES UNIDOS	MARRUECOS	PORTUGAL
FRANCIA	MÉXICO	REINO UNIDO

RESTO DEL MUNDO

ALEMANIA	COSTA DE MARFIL	IRLANDA	POLONIA
ANDORRA	CUBA	ITALIA	REPÚBLICA CHECA
ARABIA SAUDÍ	DINAMARCA	JORDANIA	REP. DOMINICANA
ARGELIA	ECUADOR	KUWAIT	RUMANÍA
ARGENTINA	EGIPTO	LETONIA	RUSIA
AUSTRIA	EL SALVADOR	LIBIA	SENEGAL
BANGLADESH	ESTADOS UNIDOS	LITUANIA	SINGAPUR
BAHRÉIN	ESTONIA	MADAGASCAR	SIRIA
BÉLGICA	FILIPINAS	MALASIA	SUECIA
BIELORRUSIA	FINLANDIA	MALTA	SUIZA
BOLIVIA	GRECIA	MAURITANIA	TÚNEZ
BRASIL	GUATEMALA	NICARAGUA	TURQUÍA
BULGARIA	GUINEA ECUATORIAL	NIGERIA	UCRANIA
CHILE	HOLANDA	NORUEGA	URUGUAY
CHIPRE	INDONESIA	PAKISTÁN	VENEZUELA
COLOMBIA	IRÁN	PANAMÁ	VIETNAM

Gama de Productos

Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS)

Sistemas DC

Transformadores y Autotransformadores

Estabilizadores de Tensión

Baterías

