

SLC ADAPT2

Onduleur On-line à double conversion modulaire avec des modules de 25 et 50 kVA

SLC ADAPT2: Flexibilité, disponibilité et fiabilité en protection électrique supérieure

La série **SLC ADAPT2** de Salicru se compose de solutions modulaires de Systèmes d'Alimentation Ininterrompue (Onduleur), de technologie On-line à double conversion, avec technologie de contrôle DSP et inverseur à IGBT de trois niveaux.

Flexibilité : Permet des solutions configurables de 25 kVA à 1500 kVA, grâce à la gamme de modules disponibles (25 et 50 kVA), aux différents systèmes configurables (8, 10 ou 12 modules) et à l'option de parallèle/redondant de jusqu'à 3 systèmes de 500 kVA. Par ailleurs, elle implique une augmentation de la protection à mesure de la croissance des besoins -pay as you grow-, améliorant ainsi le coût total de propriété (TCO).

Disponibilité : Les modules « hot swap » peuvent être ajoutés ou remplacés pendant le fonctionnement, en améliorant, de la sorte, le MTTR (temps moyen de réparation) et le coût de maintenance. D'autre part, la gestion à distance du système, intégrable dans toute plate-forme, facilite l'exploitation de ce dernier. De plus, le vaste éventail d'options de back-up disponibles, ainsi que la charge de batteries intelligente, assurent le fonctionnement continu des charges critiques protégées.

Fiabilité : Le contrôle DSP uni à la technologie PWM de trois niveaux accroît l'efficacité de la réponse et, parallèlement aux charges partagées, permet d'augmenter de façon significative le MTBF (temps moyen entre défaillances).



Applications : Protection redondante pour applications critiques

Les data centers de toutes les capacités, les infrastructures de TI, les data centers modulaires, les virtualisés et les applications pour processus critiques sont certains des services qui requièrent une protection électrique de haut niveau garantissant un fonctionnement fiable, continu et de qualité comme celle qu'offrent les systèmes de la série **SLC ADAPT2** de Salicru.



salicru

Prestations

- Technologie On-line à conversion double avec architecture modulaire.
- Modules de 25 et de 50 kVA avec contrôle DSP et technologie PWM de trois niveaux.
- Systèmes de 8, 10 ou 12 modules (jusqu'à 600 kVA par système).
- Possibilité de fonctionnement en parallèle/redondant allant jusqu'à 1500 kVA.
- Modules connectables et substituables à chaud, plug & play.
- Facteur de puissance d'entrée >0,99.
- Distorsion du courant d'entrée (THDi) <3%.
- Tensions d'entrée/sortie triphasées. ^{(1)>/sup>}
- Facteur de puissance de sortie = 1 (kVA = kW).
- Contrôle et maniement par écran LCD tactile, LED et clavier.
- Efficacité des modules en mode en ligne jusqu'à 96 % (selon le modèle).
- Rendement de 99% en fonctionnement en Eco-mode.
- Canaux de communication, USB, RS-232, RS-485 et contacts libres de potentiel.
- Slots intelligents pour relais étendus et SNMP/Nimbus.
- Mode Smart-efficiency afin d'optimiser le rendement du système.
- Amélioration du ROI (rendement du capital investi).
- Format compact pour diminuer la surface d'emplacement.
- Solution SLC Greenergy

(1) Options 1/1, 1/3 et 3/1 avec dégradation de la puissance (consulter).



Display

Display intégré par touches de fonction, LED d'état et écran tactile, avec détail de toutes les fonctions, les mesures et les alarmes.



Options

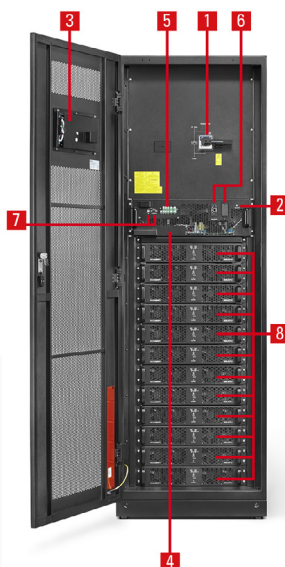
- Relais étendus et adaptateurs SNMP/Nimbus.
- Autonomies étendues.
- Kit pour systèmes en parallèle (Inclus dans les systèmes avec des modules de 25 kW).
- Fonction convertisseur de fréquence.

Services et support technique

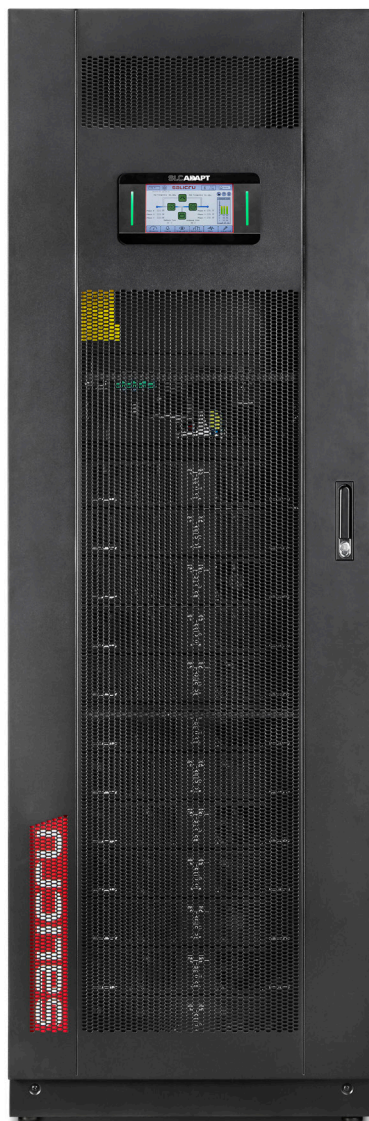
- Conseils prévente et après-vente.
- Mise en service. ⁽¹⁾
- Support technique téléphonique.
- Interventions préventives/correctives.
- Contrats de maintenance. ⁽¹⁾
- Cours de formation.

(1) Demander aux conditions locales

Connexions



1. Bypass manuel.
2. Démarrage depuis les batteries (Cold Start).
3. Display LCD.
4. Module de bypass.
5. Contacts exempts de potentiel.
6. Slots SNMP / Nimbus et relais étendus.
7. Interfaces USB, RS-232 et RS-485.
8. Modules de puissance.



Gamme

MODULES	CODE	PUISSANCE (VA / W)	DIMENSIONS (P × L × H mm)	POIDS (Kg)
SLC ADAPT2 25	694AB000010	25000 / 25000	677 × 436 × 85	18
SLC ADAPT2 50	694AB000016	50000 / 50000	700 × 510 × 178	45

SYSTÈMES	CODE	NB MODULES (#)	PUISSANCE MODULE (VA / W)	PUISSANCE MAX. (VA / W)	DIMENSIONS (P × L × H mm)	POIDS (Kg)
SLC-#/8 ADAPT2 200	694RA000249	1 à 8	25000 / 25000	200000 / 200000	916 × 482 × 1550	178
SLC-#/12 ADAPT2 300	694RA000250	1 à 12	25000 / 25000	300000 / 300000	1100 × 650 × 2000	230
SLC-#/10 ADAPT2 500	694RA000251	1 à 10	50000 / 50000	500000 / 500000	1100 × 1300 × 2000	945
SLC-#/12 ADAPT 600	694QQ000125	1 à 12	50000 / 50000	600000 / 600000	1100 × 1300 × 2000	945

Nomenclature, dimensions et poids pour dispositifs à tension d'entrée de 3 x 400 V, tension de sortie de 3 x 400 V.

Remplacez # par le nombre de modules du système.

Batteries situées dans des armoires supplémentaires.

Le poids reflété ne correspond qu'au système, sans des modules.

Dimensions



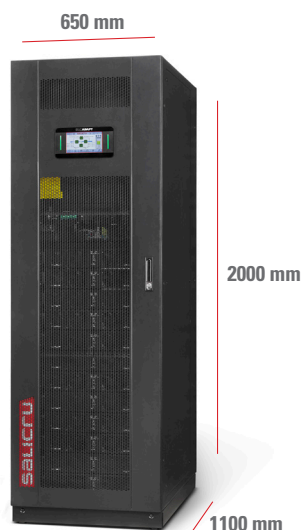
SLC ADAPT2 25



SLC ADAPT2 50



SLC-#/8 ADAPT2 200



SLC-#/12 ADAPT2 300



SLC-#/10 ADAPT2 500
SLC-#/12 ADAPT 600

Caractéristiques techniques

MODÈLE		SLC ADAPT2	
Puissance modules (VA/W)		25000 / 25000	50000 / 50000
TECHNOLOGIE		On-line à double conversion, PWM de trois niveaux, contrôle DSP	
ENTRÉE	Tension nominale triphasé (3Ph + N + T)	3 × 380 / 400 / 415 V ⁽¹⁾	
	Marge de tension	-27% +25% (Selon la charge) ⁽³⁾	-40% +25% (Selon la charge) ⁽³⁾
	Fréquence nominale	50 / 60 Hz	
	Plage de fréquence	40 - 70 Hz	
	Distorsion harmonique totale (THDi)	≤3%	
	Facteur de puissance	>0,99	
SORTIE	Facteur de puissance	1	
	Tension nominale triphasé (3Ph + N + T)	3 × 380 / 400 / 415 V ⁽¹⁾	
	Précision	± 1%	
	Distorsion harmonique totale (THDv)	≤1%	
	Fréquence	50 / 60 Hz	
	Rendement module (On-line)	96 % ⁽²⁾	
	Rendement Smart Eco-mode	99%	
	Surcharges admissibles	≤110% pendant 1 heure / ≤125% pendant 10 min / ≤150% pendant 1 min / ≥150% pendant 200 ms	
	Facteur de crête	3:1	
BYPASS MANUEL	Type	Sans interruption	
BYPASS STATIQUE	Type	Statique à thyristors	
	Tension triphasée (V)	3 × 380 / 400 / 415 (3Ph + N)	
	Surcharges admissibles	≤110% constante / ≤130% pendant 1 heure / ≤150% pendant 1 minute / ≥150% pendant 5 secondes	
BATTERIES	Type de batterie	Pb-Ca, VRLA, Pb ouvert, gel, Ni-Cd, Li-Ion	
	Régulation de tension de charge	Batt-watch	
	Puissance maximale du chargeur	20% de la puissance totale du système	
COMMUNICATION	Écran	Écran tactile 7"/10" et LED	
	Ports	RS-232, RS-485, relais et USB	
	Slot intelligent	1 × Nimbus SNMP / 1 × Nimbus relais étendu	
GÉNÉRALITÉS	Température de travail	0° C ÷ +55° C ⁽⁴⁾	
	Humidité relative	Jusqu'à 95 %, sans condenser	
	Altitude maximale de travail	2.400 m.s.n.m. ⁽⁵⁾	
	Bruit acoustique à 1 mètre	<65 dB(A)	<72 dB(A)
SYSTÈMES	Nombre maximal de modules par système	8 / 12	10 / 12
	Puissance maximale par système	200 / 300 kVA	500 / 600 kVA
	Nombre maximal modules en parallèle	30	
	Puissance maximale par système en parallèle	750 kVA	1500 kVA
NORMES	Sécurité	EN IEC 62040-1	
	Ferroviaire	EN 50121-4 / EN 50121-5	
	Compatibilité électromagnétique (CEM)	EN IEC 62040-2	
	Fonctionnement	VFI SS-11 (EN 62040-3)	
	Sismique	IEC 60068-3-3:2019/COR1:2021 / UBC1997 Zone3 & Zone 4 Ip 1.5	
	Certifications d'entreprise	ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001	

(1) Options 1/1, 1/3 et 3/1 avec dégradation de la puissance (consulter).

(2) Selon le modèle.

(3) Pourcentage linéaire de réduction de charge : Pour 25 kVA de -20% à -27% et pour 50 kVA de -20% à -40%.

(4) La dégradation de la puissance à supérieures altitudes jusqu'à +40°C.

(5) Réduction de puissance pour les températures plus élevées, jusqu'à un maximum de 5000 m.s.n.m.



Données sujettes à variations sans avertissement préalable