

# SLC ADAPT X

SAI On-line doble conversión rack modular de 10 a 750 kW

## SLC ADAPT X: Modularidad, optimización y eficiencia en seguridad eléctrica para los CPD

Los Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS) de la serie **SLC ADAPT X** de Salicru son soluciones modulares de protección eléctrica superior, ya que se basan en la tecnología on-line doble conversión, con tecnología de control DSP de tres niveles a IGBTs.

**Modularidad:** La gama de módulos disponible -10, 15 y 25 kW-, junto a los distintos sistemas configurables -2, 3, 4, 6 y 8 módulos por sistema- permiten la adaptación a cualquier entorno, con la opción de paralelar sistemas para conseguir una mayor protección o el crecimiento en potencia. El diagnóstico preventivo y la extracción frontal de los módulos, reducen drásticamente los tiempos de intervención (MTTR) y aumentan la disponibilidad del sistema.

**Optimización:** La alta densidad de potencia, módulos de 25 kW en sólo 2U de altura, requieren menor espacio en el CPD y mejoran el coste de instalación. Por otro lado, la inversión queda optimizada adaptándose al ritmo de crecimiento que requiera el data center, sólo con la inclusión de nuevos módulos.

**Eficiencia:** Los módulos con factor de potencia de salida unidad ( $kVA=kW$ ) operan con una eficiencia del 95-96% y una curva de rendimiento muy plana para todos los regímenes de trabajo, conllevando, al mismo tiempo, menos esfuerzo de enfriamiento y consiguiendo importantes ahorros energéticos. Asimismo, dispone de diversos modos de funcionamiento (Eco-mode, Hibernación, Smart-Efficiency,...) que aumentan aún más el rendimiento y eficiencia del sistema.



## Aplicaciones: Protección escalable para una mejor adaptación a las necesidades crecientes

Las soluciones modulares de la serie **SLC ADAPT X** de Salicru aseguran fiabilidad, calidad y continuidad y ofrecen protección mejorada para data centers de pequeño y mediana potencia, tanto modulares como virtualizados, así como las infraestructuras IT y las aplicaciones para procesos críticos asociadas, evitando los enormes costes generados en los tiempos de interrupción en el funcionamiento de los CPD.



**SALICRU**  
**SMART**  
SOLUTIONS

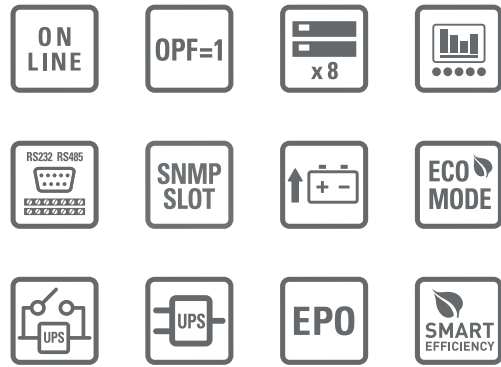
**SALICRU**

## Prestaciones

- Soluciones SAI/UPS modulares de tecnología on-line doble conversión.
- Factor de potencia de salida  $FP=1$  (kVA=kW).
- Alta densidad de potencia con módulos de 10, 15 y 25 kW de solo 2U.
- Máxima flexibilidad con sistemas de 2, 3, 4, 6 y 8 módulos.
- Crecimiento en paralelo, hasta 750 kW.
- Módulos conectables y sustituibles en caliente, plug&play.
- Factor de potencia de entrada  $>0,99$ .
- Configuraciones flexibles 1/1, 1/3, 3/1 y 3/3.<sup>(1)</sup>
- Modelos a 120/127 V y 3x208/220 V.<sup>(2)</sup>
- Pantalla LCD color táctil de 7", LEDs y teclado.
- Eficiencia en modo On-line de hasta el 96%.
- Funcionamiento en Eco-mode para mejora de la eficiencia.
- Modo de hibernación inteligente para alargar la vida de los módulos.
- Cargador inteligente de hasta el 20% de la potencia del sistema.
- Canales de comunicación RS-232, RS-485 y contactos libres de potencial.
- Slots inteligente para SNMP y kit paralelo.
- Software de gestión y monitorización multiplataforma.
- SLC Greenery solution.

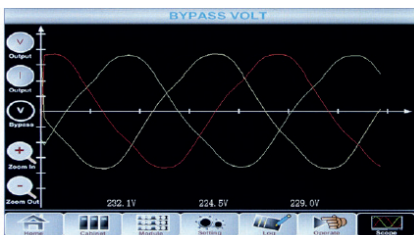
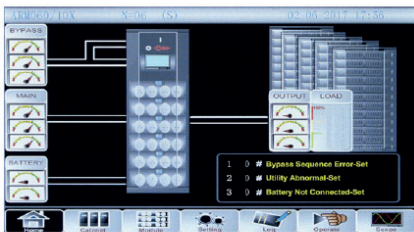
(1) Para los sistemas con módulos de 10 kW.

(2) Para sistemas de 2 ó 3 módulos de 10 kW.



## Display

- Pantalla táctil a color de 7".
- Pantalla touch panel de gran formato que proporciona información de estado y registros útiles.



## Gama

MÓDULOS	CÓDIGO	POTENCIA (VA / W)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC ADAPT 10X	694AB000008	10000 / 10000	590 × 436 × 85	15,3
SLC ADAPT 15X	694AB000009	15000 / 15000	590 × 436 × 85	15,5
SLC ADAPT 25X	694AB000010	25000 / 25000	677 × 436 × 85	18

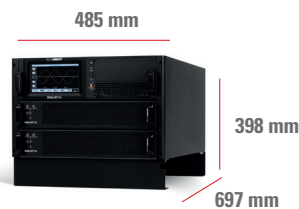
SISTEMAS	CÓDIGO	Nº MÓDULOS (#)	POTENCIA MÓDULO (VA / W)	POTENCIA MÁXIMA (VA / W)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC-#/10-ADAPT 20X	6940Q000015	1 a 2	10000 / 10000	20000 / 20000	697 × 485 × 398	57 ÷ 73
SLC-#/10-ADAPT 40X	6940Q000016	1 a 4	10000 / 10000	40000 / 40000	697 × 485 × 575	66 ÷ 112
SLC-#/10-ADAPT 60X	6940Q000021	1 a 6	10000 / 10000	60000 / 60000	751 × 485 × 1033	100 ÷ 177
SLC-#/15-ADAPT 30X	6940Q000034	1 a 2	15000 / 15000	30000 / 30000	697 × 485 × 398	58 ÷ 73
SLC-#/15-ADAPT 45X	6940Q000035	1 a 3	15000 / 15000	45000 / 45000	697 × 485 × 575	71 ÷ 104
SLC-#/15-ADAPT 90X	6940Q000022	1 a 6	15000 / 15000	90000 / 90000	751 × 485 × 1033	101 ÷ 178
SLC-#/25-ADAPT 200X	6940Q000030	1 a 8	25000 / 25000	200000 / 200000	916 × 482 × 1550	178 ÷ 304

Dimensiones: Baterías ubicadas en armarios adicionales. Sustituir # por el número de módulos del sistema.  
Nomenclatura, dimensiones y pesos para equipos con tensión entrada 3 x 400 V, tensión salida 3 x 400 V.

## Dimensiones



SLC ADAPT 10X-25X



SLC-#/10-ADAPT 20X  
SLC-#/15-ADAPT 30X



SLC-#/10-ADAPT 40X  
SLC-#/15-ADAPT 45X



SLC-#/10-ADAPT 60X  
SLC-#/15-ADAPT 90X



SLC-#/25-ADAPT 200X

# Características técnicas

MODELO		SLC ADAPT X		
Potencia módulos (VA/W)		10000 / 10000	15000 / 15000	25000 / 25000
TECNOLOGÍA		On-line doble conversión, HF, control DSP		
ENTRADA	Tensión nominal monofásica	120/127/220/230/240 V	No disponible	
	Tensión nominal trifásico (3F + N)	3x208/220/380/400/415 V	3x380/400/415 V	
	Margen de tensión	-40% +15% <sup>(1)</sup>		-43% / +20% <sup>(1)</sup>
	Margen de frecuencia	40 - 70 Hz		
	Distorsión Armónica Total (THDi)	≤4%		≤3%
	Factor de potencia	>0,99		
SALIDA	Factor de potencia	1		
	Tensión nominal monofásica	120/127/220/230/240 V	No disponible	
	Tensión nominal trifásico (3F + N)	3x208/220/380/400/415 V	3x380/400/415 V	
	Precisión dinámica	±1,5%		
	Precisión estática	±1%		
	Distorsión armónica total (THDv)	≤1% carga lineal; <5,5% carga no lineal		≤1% carga lineal; <6% carga no lineal
	Frecuencia	50 / 60 Hz		
	Rendimiento total modo On-line	95%		>96%
	Rendimiento Smart Eco-mode	98%		99%
	Sobrecarga admisible	<110% durante 1 hora / <125% durante 10 min / <150% durante 1 min / >150% durante 200 ms		
BYPASS MANUAL	Tipo	Sin interrupción		
BYPASS ESTÁTICO	Tipo	Estático a tiristores		
	Tiempo de transferencia	0 ms		
	Margen de tensión	-40% +25%		
	Sobrecarga admisible	<110% permanente / <150% durante 1 min		
BATERÍA	Tipo de batería	Pb-Ca, Pb abierto, gel, Ni-Cd		
	Regulación tensión de carga	Batt-watch		
	Tensión bus cargador	Configurable entre +/-192 y +/-264 VDC		
	Potencia máxima del cargador (W)	20% de la potencia total del sistema		
COMUNICACIÓN	Display	Pantalla táctil 7", LEDs y teclado		
	Puertos	RS-232, RS-485 y relés		
	Slot inteligente	1 x SNMP		
GENERALES	Temperatura de trabajo	0° C ÷ +40° C		
	Humedad relativa	Hasta 95%, sin condensar		
	Altitud máxima de trabajo	2.400 m.s.n.m. <sup>(2)</sup>		
	Ruido acústico a 1 metro	<56 dB(A)		<45 dB(A)
SISTEMAS	Nº máximo módulos x sistema	2, 3, 4, ó 6 <sup>(3)</sup>	2, 3, ó 6	8
	Potencia máxima por sistema (kVA)	20, 30, 40, 60 <sup>(3)</sup>	30, 45, 90	200
	Nº máximo módulos en paralelo	30		
	Potencia máxima sistemas en paralelo (kVA)	300	450	750
NORMATIVA	Seguridad	EN-IEC 62040-1		
	Feroviaria	EN 50121-4 / EN50121-5		
	Compatibilidad electromagnética (CEM)	EN-IEC 62040-2		
	Funcionamiento	VFI-SS-111 (EN-IEC 62040-3)		
	Gestión de Calidad y Ambiental	ISO 9001 & ISO 14001		

(1) Según carga

(2) Degradación de potencia para alturas superiores, hasta un máximo de 5.000 msnm

(3) Sistemas de 2 ó 3 módulos para tensiones 3x220V / Sistemas de 2, 4 ó 6 módulos para tensiones 3x400 V



@salicru\_SA



www.linkedin.com/company/salicru

Datos sujetos a variación sin previo aviso.

(\*) Solo para España (\*\*) Resto del mundo

902 482 400\* +34 938 482 400\*\* WWW.SALICRU.COM

AVDA. DE LA SERRA 100 · 08460 PALAUTORDERA · FAX +34 93 848 11 51 · salicru@salicru.com