

# SLC ADAPT

SAI On-line doble conversión modular de 25 a 1500 kVA

## SLC ADAPT: Flexibilidad, disponibilidad y fiabilidad en protección eléctrica superior

La serie **SLC ADAPT** de Salicru está compuesta de soluciones modulares de Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS), de tecnología on-line doble conversión, con tecnología de control DSP e inversor a IGBT de tres niveles.

**Flexibilidad:** Permite soluciones configurables desde 25 kVA hasta 1500 kVA, gracias a la amplia gama de módulos disponibles (25, 30 y 50 kVA), a los distintos sistemas configurables (6, 8, 10 ó 12 módulos) y a la opción de paralelo/redundante de hasta 3 sistemas de 500 kVA. Conlleva, al mismo tiempo, el aumento de la protección en función del crecimiento de las necesidades –pay as you grow–, mejorando el coste total de propiedad (TCO).

**Disponibilidad:** Los módulos ‘hot-swap’ permiten ser añadidos o reemplazados durante el funcionamiento, mejorando, al mismo tiempo, el MTTR (tiempo medio de reparación) y el coste de mantenimiento. Por otra parte, la gestión remota del sistema, integrable en cualquier plataforma, facilita la explotación del mismo. Y las amplias opciones de back-up disponibles, junto a la carga de baterías inteligente, aseguran el continuo funcionamiento de las cargas críticas protegidas.

**Fiabilidad:** El control DSP asociado a la tecnología PWM de tres niveles amplía la eficacia de la respuesta y, junto a la redundancia de las cargas compartidas, consigue aumentar de manera destacada el MTBF (tiempo medio entre fallos).



## Aplicaciones: Protección redundante para aplicaciones críticas

Data centers de todas las capacidades, infraestructuras de TI, data centers modulares y virtualizados y aplicaciones para procesos críticos son algunas de los servicios que requieren una protección eléctrica de alto nivel que asegure un funcionamiento fiable, continuo y de calidad como la proporcionada por los sistemas de la serie **SLC ADAPT** de Salicru.



**SALICRU**  
**SMART**  
SOLUTIONS

**SALICRU**

## Prestaciones

- Tecnología On-line doble conversión con arquitectura modular.
- Módulos de 25, 30 y 50 kVA con control DSP y tecnología PWM de tres niveles.
- Sistemas de 6, 8, 10 ó 12 módulos (hasta 500 kVA por sistema).
- Posibilidad de funcionamiento en paralelo/redundante de hasta 1500 kVA.
- Módulos conectables y sustituibles en caliente, plug&play.
- Factor de potencia de entrada >0,99.
- Distorsión de la corriente de entrada (THDi) <3%.
- Tensiones de entrada / salida trifásicas.
- Factor de potencia de salida = 1 (para módulos 25 kW) ó 0,9 (para módulos 30 y 50 kVA).
- Control y manejo mediante pantalla LCD táctil, LEDs y teclado.
- Eficiencia de los módulos en modo On-line superior al 96%.
- Rendimiento del 99% en funcionamiento en Eco-mode.
- Canales de comunicación USB<sup>(1)</sup>, RS-232, RS-485 y relés.
- Slots inteligentes para relés extendidos y SNMP/Nimbus.
- Modo Smart-efficiency para optimizar el rendimiento del sistema.
- Mejora del ROI (retorno de la inversión).
- Formato compacto para ahorrar superficie de ubicación.
- SLC Greenergy solution.

(1) Excepto para sistemas con módulos de 25 kW



## Display

Display integrado por teclas de operación, LEDs de estado y pantalla táctil, con detalle de todas las funciones, medidas y alarmas.



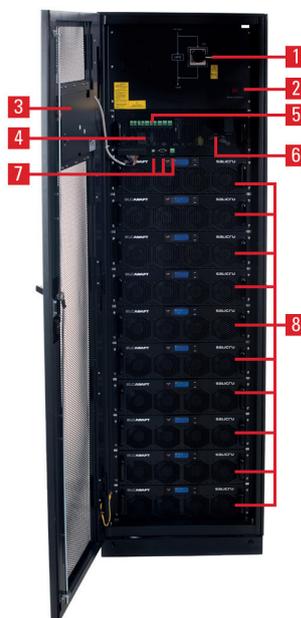
## Opcionales

- Relés extendidos y adaptadores SNMP/Nimbus.
- Autonomías extendidas.
- Kit para sistemas en paralelo.
- Funcionamiento convertidor de frecuencia.

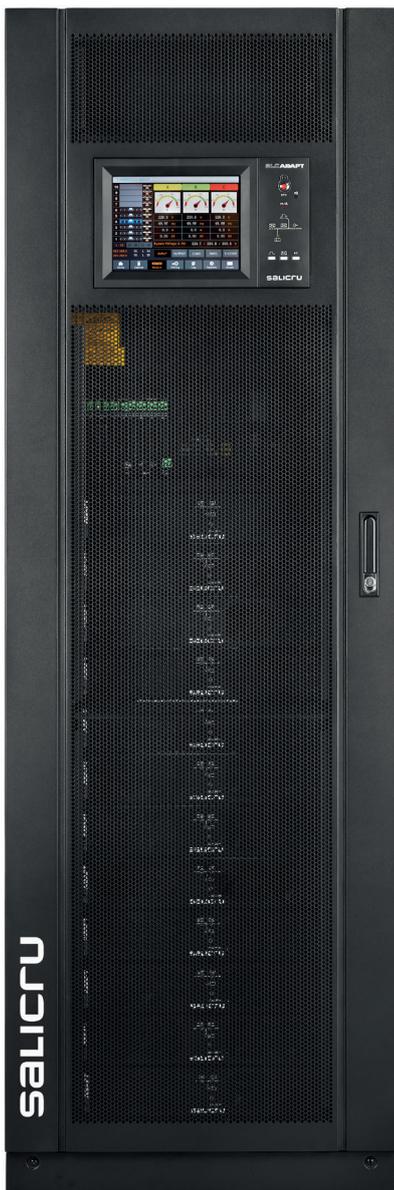
## Soporte & servicios

- Asesoramiento preventa y postventa.
- Puesta en servicio.
- Soporte técnico telefónico.
- Intervenciones preventivas/correctivas.
- Contratos de mantenimiento.
- Cursos de formación.

## Conexiones



1. Bypass manual.
2. Arranque desde baterías (Cold Start).
3. Display LCD.
4. Módulo de bypass.
5. Contactos libres de potencial.
6. Slots SNMP / Nimbus y relés extendidos.
7. Interfaces RS-232, RS-485 y USB.
8. Módulos de potencia.



## Gama

MÓDULOS	CÓDIGO	POTENCIA (VA / W)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC ADAPT 25X	694AB000010	25000 / 25000	677 × 436 × 85	18
SLC ADAPT 30	694AB000003	30000 / 27000	790 × 460 × 134	34
SLC ADAPT 50	694AB000011	50000 / 45000	700 × 510 × 178	45

SISTEMAS	CÓDIGO	Nº MÓDULOS (#)	POTENCIA MÓDULO (VA / W)	POTENCIA MÁXIMA (VA / W)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC-#/25-ADAPT 200X	6940Q000030	1 a 8	25000 / 25000	200000 / 200000	916 × 482 × 1550	178 ÷ 304
SLC-#/25-ADAPT 300X	6940Q000057	1 a 12	25000 / 25000	300000 / 300000	960 × 650 × 2000	230 ÷ 446
SLC-#/30-ADAPT 180	6940Q000018	1 a 6	30000 / 27000	180000 / 162000	1100 × 600 × 1600	199 ÷ 369
SLC-#/30-ADAPT 300	6940Q000006	1 a 10	30000 / 27000	300000 / 270000	1100 × 600 × 2000	200 ÷ 560
SLC-#/50-ADAPT 500	6940Q000031	1 a 10	50000 / 45000	500000 / 450000	1100 × 1300 × 2000	945 ÷ 1350

Nomenclatura, dimensiones y pesos para equipos con tensión entrada 3 x 400 V, tensión salida 3 x 400 V.  
Baterías ubicadas en armarios adicionales.

## Dimensiones



SLC ADAPT 25X



SLC ADAPT 30



SLC ADAPT 50



SLC-#/25-ADAPT 200X



SLC-#/25-ADAPT 300X



SLC-#/50-ADAPT 500

## Características técnicas

MODELO		SLC ADAPT		
Potencia módulos (VA/W)		25.000 / 25.000	30.000 / 27.000	50.000 / 45.000
TECNOLOGÍA		On-line doble conversión, PWM de tres niveles, control DSP		
ENTRADA	Tensión nominal trifásica (3F + N)	3 × 380 / 400 / 415 V		
	Margen de tensión	-43% +20% <sup>(1)</sup>		
	Frecuencia nominal	50 / 60 Hz		
	Margen de frecuencia	40 - 70 Hz		
	Distorsión Armónica Total (THDi)	≤3%		
	Factor de potencia	>0,99		
SALIDA	Factor de potencia	1	0,9	
	Tensión nominal trifásica (3F + N)	3 × 380 / 400 / 415 V		
	Precisión	±1%		
	Distorsión armónica total (THDv)	≤1%		
	Frecuencia	50 / 60 Hz		
	Rendimiento módulo (On-line)	>96%		
	Rendimiento Smart Eco-mode	99%		
	Sobrecarga admisible	125% durante 10 min / 150% durante 1 min		
	Factor de cresta	3:1		
BYPASS MANUAL	Tipo	Sin interrupción		
BYPASS ESTÁTICO	Tipo	Estático a tiristores		
	Tensión trifásica (V)	3 × 380 / 400 / 415 (3F + N)		
	Sobrecarga admisible	<110% permanente / <150% durante 1 min		
BATERÍA	Tipo de batería	Pb-Ca, VRLA, Pb abierto, gel, Ni-Cd, Li-Ion		
	Regulación tensión de carga	Batt-watch		
	Potencia máxima del cargador (W)	20% de la potencia total del sistema		
COMUNICACIÓN	Display	Pantalla táctil 7", LEDs y teclado	Touch panel 10,4" y LEDs	
	Puertos	RS-232, RS-485 y relés	RS-232, RS-485, relés y USB	
	Slot inteligente	1 × Nimbus SNMP	1 × Nimbus SNMP / 1 × Nimbus relés extendido	
GENERALES	Temperatura de trabajo	0° C ÷ +55° C <sup>(2)</sup>		
	Humedad relativa	Hasta 95%, sin condensar		
	Altitud máxima de trabajo	2.400 m.s.n.m. <sup>(3)</sup>		
	Ruido acústico a 1 metro	<65 dB(A)		<72 dB(A)
SISTEMAS	Nº máximo módulos x sistema	8 ó 12	6 ó 10	10
	Potencia máxima por sistema	200 / 300 kW	180 / 300 kVA	500 kVA
	Nº máximo módulos en paralelo	30		
	Potencia máxima sistemas en paralelo	750 kW	900 kVA	1500 kVA
NORMATIVA	Seguridad	EN-IEC 62040-1		
	Feroviaria	EN 50121-4 / EN50121-5		
	Compatibilidad electromagnética (CEM)	EN-IEC 62040-2		
	Funcionamiento	VFI-SS-111 (EN-IEC 62040-3)		
	Gestión de Calidad y Ambiental	ISO 9001 & ISO 14001		

(1) Según porcentaje de carga.

(2) Degradación de potencia para temperaturas superiores a +40°C.

(3) Reducción de potencia para altitudes superiores, hasta un máximo de 5000 m.s.n.m.

Datos sujetos a variación sin previo aviso.

