

SLC TWIN RT3 LION 6-10 kVA

SAI IoT Online-Doppelwandler Tower/Rack von 6 kVA bis 10 kVA mit Lithium-Ionen-Batterien



SLC TWIN RT3 LION 6-10 KVA: Effizienter Energieschutz für kritische Systeme und Daten

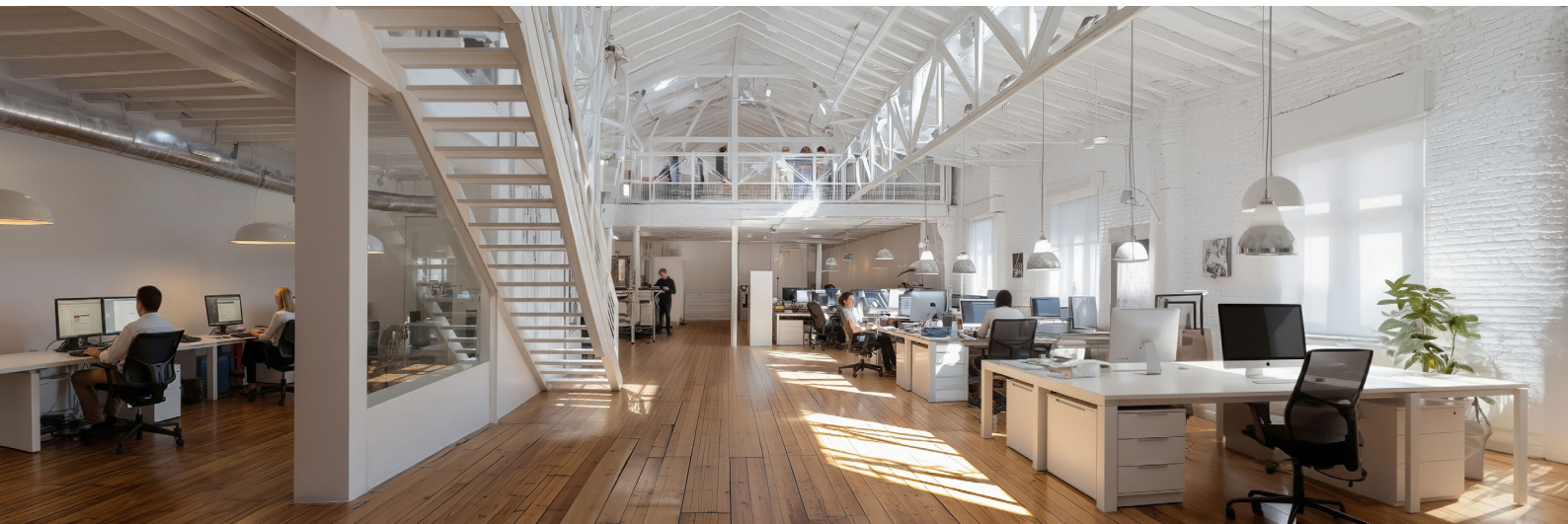
Die Serie **SLC TWIN RT3 LION** von Salicru besteht aus USV/UPS mit 6 und 10 kVA und Lithium-Batterien, die zum Schutz von Serverausrüstung und kritischen IT-Umgebungen entwickelt wurden. Sie sind für die Rack-Montage konzipiert, enthalten jedoch das erforderliche Zubehör für den Einsatz im Tower-Format. Sie sind serienmäßig mit einer Stromverteilungsleiste (PDU) ausgestattet, die sowohl für die Rack- als auch für die vertikale Montage geeignet ist und einen sicheren und übersichtlichen Anschluss der Lasten ermöglicht.

Lithium-Batterien bieten eine längere Lebensdauer, senken die Gesamtbetriebskosten, ermöglichen kompaktere und leichtere Geräte und gewährleisten ein schnelleres Aufladen, weniger Wartungsaufwand und eine höhere thermische Stabilität.

Die Serie basiert auf Zuverlässigkeit, hoher Leistungsdichte und sofortigem Zugriff auf Informationen und entspricht damit den aktuellen Anforderungen professioneller Anwender an Sicherheit, Effizienz und Kontrolle.

Anwendungen: Zuverlässigkeit für IT-Umgebungen

Die Serie **SLC TWIN RT3 LION** garantiert die für die Aufrechterhaltung der Produktivität im Datenmanagement erforderliche Betriebskontinuität. Ihre hohe Zuverlässigkeit gewährleistet die permanente Verfügbarkeit der Informationstechnologie und schützt kritische Infrastrukturen wie Serversysteme, Sprach- und Datennetzwerke, ERP-Plattformen, CRM-Lösungen und Dokumentenmanagementsysteme sowie andere IT-Umgebungen, in denen die Energieversorgungssicherheit von entscheidender Bedeutung ist.



SALICRU

Leistungen

- Online-Doppelwandlertechnologie.
- Ausgangsleistungsfaktor FP= 1.
- Konvertierbares Tower-/Rack-Format.
- Bedienfeld mit Dot-Matrix-Display und Tastatur, schwenkbar.
- Erweiterungen der Autonomie verfügbar.
- Automatische Erkennung des externen Batteriemoduls über RJ-45.
- Eco-Modus für erhöhte Effizienz.
- Parallelbetrieb von bis zu 3 Einheiten (optional).
- Tropentauglich.
- Enthält zwei 10-A-IEC-Hilfsausgänge.
- Frequenzrichterfunktion mit und ohne Batterien.
- 10 wählbare Sprachen.
- Native Ethernet-Schnittstelle, USB- und RS-232-Schnittstelle serienmäßig bei allen Modellen.
- Überwachungssoftware für Windows, Linux, Unix und Mac (herunterladbar).
- Rack-Führungen im Lieferumfang enthalten.
- Intelligenter Steckplatz für SNMP/AS400/MODBUS.
- Lithium-Ionen-Batterien
- In jedes EBM integriertes BMS



Drehbares Multifunktionsdisplay

Das Display ist drehbar und passt sich leicht an die Installation des Geräts an, sei es in der Turm- oder Rack-Ausführung. Seine Ausrichtung kann angepasst werden, um eine bequeme Lesbarkeit je nach Geräteposition zu gewährleisten.



Optionen

- Externer Bypass zum Einbau in ein Rack.
- NIMBUS SNMP-Karte.
- NIMBUS AS400-Karte.
- NIMBUS RS-485 MODBUS-Karte.
- Parallel-Kit.
- Zusätzliche IEC-Ausgangskabel.
- Kabelverschraubungssatz.
- Garantieverlängerung.

Vorteil Lithium-Ionen-Batterie vs. VRLA-Batterie (ventilgeregelte Bleisäure)

- **Premium-Schutz** - mit der besten betrieblichen und wirtschaftlichen Effizienz für Ihre kritischen Geräte.
- **Überlegene Autonomie** - Höhere Backup-Kapazität im gleichen physischen Raum.
- **Extreme Haltbarkeit** - 5 bis 10-mal mehr Entladezyklen als herkömmliche Lösungen.
- **Intuitive Installation** - Plug & Play-Design für sofortige Inbetriebnahme.
- **Lange Lebensdauer** - Bis zu 3-mal längere Lebensdauer als Standard-Systeme.
- **Wartungsfrei** - Kontinuierlicher Betrieb ohne Eingriffe dank des BMS.
- **Ultraschnelle Aufladung** - 4-mal schneller als herkömmliche Technologien.
- **Intelligente Steuerung (integriertes BMS)** - Garantierte Sicherheit und Effizienz.
- **Zertifizierte Robustheit** - Optimale Leistung auch unter extremen Umgebungsbedingungen, wie Kälte.
- **Garantierte Einsparungen** - Geringere Gesamtbetriebskosten (TCO) und optimierte Rendite über 10 Jahre.

Konnektivität und überwachter Schutz

Die Serie **SLC TWIN RT3 LION** verfügt über Ethernet-Konnektivität für die Integration in IoT-Umgebungen und ermöglicht eine vollständige Fernüberwachung über die Cloud, die NIMBUS-App und die Website von Salicru. Diese Konnektivität garantiert eine sofortige Reaktion auf Vorfälle und gewährleistet die Kontinuität der Lasten und der Produktivität. Darüber hinaus verfügt sie über fortschrittliche Schutz- und Überwachungssysteme auf Hardware-Ebene, die den Status des Geräts automatisch überwachen und seine Betriebssicherheit erhöhen.



Li-Ion
TECHNOLOGY

Produktsortiment

MODELL	CODE	LEISTUNG (VA / W)	ANZAHL AUSGANGSBUCHSEN	ABMESSUNGEN (T × B × H mm)	GEWICHT (Kg)
SLC-6000-TWIN RT3 LION	6B4LC000001	6000/6000	Terminal + 2 x IEC C13 + PDU	630 × 438 × 86	48,5
SLC-10000-TWIN RT3 LION	6B4LC000002	10000 / 10000	Terminal + 2 x IEC C13 + PDU	630 × 438 × 86	49,8

Vorderer Überstand über die Befestigungsebene des Rackschranks: 35 mm. Dieser Abstand wird beim Höhenmaß „Boden“ nicht berücksichtigt.
Abmessungen und Gewichte für Anlagen mit 2 Modulen und Standardautonomie; für erweiterte Autonomie mit zusätzlichen EBM-Modulen sehen Sie die Website www.salicru.com ein.
Höhe der aufgelisteten Anlagen in Rack-Einheiten: 2U (Anlage) + 3U (Batterieschrank).

Abmessung

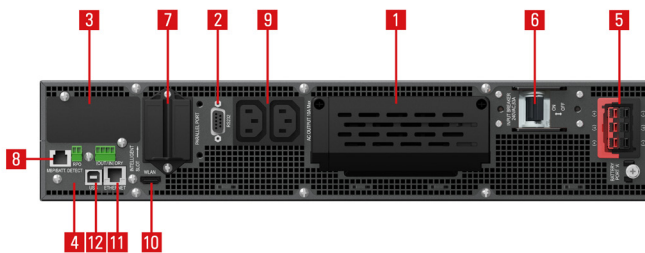


SLC 6000/10000 TWIN RT3 LION

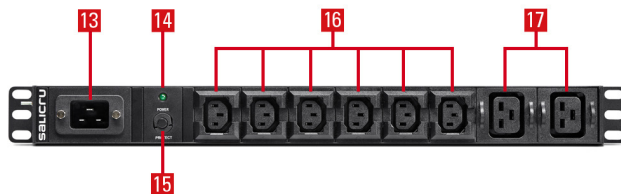


EBM 6000/10000 TWIN RT3 LION

Verbindungen



SLC 6000-10000 TWIN RT3 LION



PDU

1. Eingangs-, Ausgangs- und Erdungsklemmen
2. Schnittstelle RS-232.
3. Intelligenter Steckplatz für SNMP/Potenzialfreie Kontakte/MODBUS.
4. Digitale E/A und Not-Aus (EPO).
5. Anschluss für Batteriemodul.
6. Eingangs-Wärmeschutzschalter.
7. Paralleler Anschluss.
8. Kommunikationsanschluss mit Batteriemodul.
9. IEC-Hilfsausgänge.
10. HDMI-Anschluss.
11. Ethernet-Anschluss für NIMBUS.
12. USB-Anschluss.
13. Versorgungseingang C20 für PDU.
14. Betriebsleuchte.
15. Schutz-Zurücksetzung.
16. C13-Ausgänge.
17. C19-Ausgänge.

Technische daten

		SLC TWIN RT3 LION 6-10 kVA
TECHNOLOGIE		Online-Doppelumstellung
AUSFÜHRUNG		Cabrio-Turm/Rack
ENGANG	Nennspannung	230 V
	Spannungstoleranz	110-276Vac ⁽¹⁾
	Nennfrequenz	50/60 Hz
	Frequenzbereich	±5Hz (50Hz) / ±6Hz (60Hz)
	Harmonische Gesamtverzerrung (THDi)	<5%
	Leistungsfaktor	≥0.99
AUSGANG	Leistungsfaktor	1
	Nennspannung	220/230/240 V
	Harmonische Gesamtverzerrung (THDv)	<1 % lineare Last / <5 % nichtlineare Last
	Frequenz synchronisiert	40 / 70 Hz
	Leistung online	95%
	Leistung eco-modus	0,98
	Zulässige Überlasten im Akku-Modus	105%~125% für 1 Minute 125 %~150 % für 30 Sekunden >150 % für 500 ms
	Zulässige Überlasten im Bypass-Modus	125 %~150 % für 30 Sekunden >150 % für 500 ms
	Zulässige Überlasten In-line-Modus	105%~125% für 10 Minuten 125%~150% für 30er >150 % für 500 ms
Parallel	Ja, bis zu 3 Einheiten	
MANUELLER BYPASS	Typ	Automatik/Schaltgetriebe
AKKUS	Schutz	Schutzschalter
	Ladetyp	I/U (Konstantstrom / Konstante Spannung)
	Aufladezeit	4,5 Stunden bis 90 %
LADEGERÄT	Temperaturgeführte Ladung	Ja
	Ladestrom	1-12A
KOMMUNIKATION	Ports	USB-HID / RS-232
	Intelligenter Slot	Für SNMP/AS400/MODBUS
	Überwachungssoftware	Winpower
SONSTIGE FUNKTIONEN	Kaltstart (Hochfahren mithilfe der Akkus)	Ja
	Not-Aus (EPO).	Ja
MODI BETRIEB	Eco-Modus	Ja
	Frequenzumrichter (CVCF)	Ja ⁽²⁾
ALLGEMEINES	Betriebstemperatur	0-50°C ⁽³⁾
	Relative Feuchtigkeit	0 - 95%
	Maximale Betriebshöhe	3000 m ⁽⁴⁾
	Geräuschpegel bei 1 Meter	<50dB
NORMEN	Sicherheit	EN IEC62040-1
	Elektromagnetische Verträglichkeit (EMC)	EN 62040-2(C3)
	Betrieb	VFI-SS-11 (EN 62040-3)
	Unternehmenszertifizierungen	ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001

(1) Von 110 ÷ 160 V mit linearer Lastreduzierung bis zu maximal 50 %.

(2) 40 % Reduktion der Nennleistung.

(3) 50 % Leistungsreduktion von 40°C auf 50°C.

(4) Leistungsreduzierung um 1 % für jeweils weitere 100 m ab 1000 m.M.

Daten, die ohne vorherige Ankündigung Schwankungen unterliegen können

