

SLC ADAPT2

SAI On-line doble conversión rack modular con IoT de 10 a 450 kW

SLC ADAPT2: Modularidad, optimización y eficiencia en seguridad eléctrica para los CPD

Los Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS) de la serie **SLC ADAPT2** de Salicru son soluciones modulares de protección eléctrica superior, ya que se basan en la tecnología on-line doble conversión, con tecnología de control DSP de tres niveles a IGBTs.

Modularidad: La gama de módulos disponible -10 y 15 kW-, junto a los distintos sistemas configurables -2, 3, 4 y 6 módulos por sistema- permiten la adaptación a cualquier entorno, con la opción de paralelar sistemas para conseguir una mayor protección o el crecimiento en potencia.

Optimización: La alta densidad de potencia, módulos de sólo 2U de altura, requieren menor espacio en el CPD y mejoran el coste de instalación (TCO). Por otro lado, la inversión queda optimizada adaptándose al ritmo de crecimiento que requiera el data center, sólo con la inclusión de nuevos módulos.

Eficiencia: Los módulos con factor de potencia de salida unidad (kVA=kW) operan con una eficiencia superior al 96% y una curva de rendimiento muy plana para todos los regímenes de trabajo. Asimismo, dispone de diversos modos de funcionamiento (Eco-mode, Hibernación, Smart-Efficiency,...) que aumentan aún más el rendimiento y eficiencia del sistema.

Comunicación IoT: Disponen de conexión cloud, de serie, mediante sistema Nimbus para monitorización de los equipos y opciones de gestión remota, aviso de incidencias, seguimiento del estado de salud del equipo y acciones preventivas de mantenimiento.



Aplicaciones: Protección escalable para una mejor adaptación a las necesidades crecientes

Las soluciones modulares de la serie **SLC ADAPT2** de Salicru aseguran fiabilidad, calidad y continuidad y ofrecen protección mejorada para data centers de pequeño y mediana potencia, tanto modulares como virtualizados, así como las infraestructuras IT y las aplicaciones para procesos críticos asociadas, evitando los enormes costes generados en los tiempos de interrupción en el funcionamiento de los CPD.



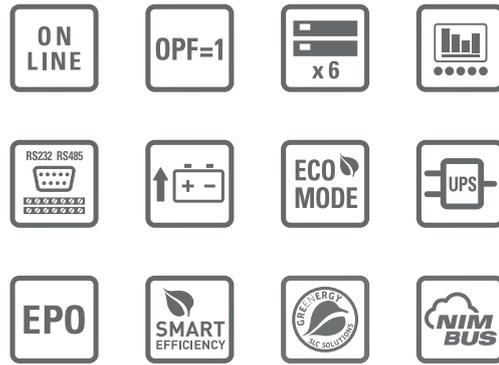
SALICRU
SMART
SOLUTIONS

SALICRU

Prestaciones

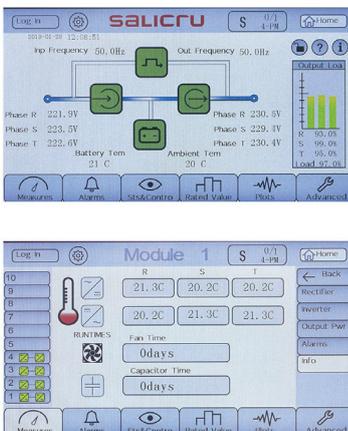
- Soluciones SAI/UPS modulares de tecnología on-line doble conversión.
- Factor de potencia de salida $FP=1$ (kVA=kW).
- Alta densidad de potencia con módulos de 10 y 15 kW de solo 2U.
- Máxima flexibilidad con sistemas de 2, 3, 4 y 6 módulos.
- Crecimiento en paralelo, hasta 450 kW.
- Módulos conectables y sustituibles en caliente, plug&play.
- Factor de potencia de entrada $>0,99$.
- Configuraciones flexibles 1/1, 1/3, 3/1 y 3/3.⁽¹⁾
- Conexión Nimbus IoT para monitorización, de serie.
- Pantalla LCD color táctil de 7", LEDs y teclado.
- Eficiencia de los módulos en modo On-line superior al 96%.
- Funcionamiento en Eco-mode para mejora de la eficiencia.
- Modo de hibernación inteligente para alargar la vida de los módulos.
- Cargador inteligente de hasta el 20% de la potencia del sistema.
- Canales de comunicación RS-232, RS-485 y contactos libres de potencial.
- SNMP/Ethernet, relés y kit paralelo, como opciones.
- Software de gestión y monitorización multiplataforma.
- SLC Greenery solution.

(1) Para los sistemas con módulos de 10 kW.



Display

- Pantalla táctil a color de 7".
- Pantalla touch panel de gran formato que proporciona información de estado y registros útiles.



Sistemas en armarios

Posibilidad de instalar los sistemas de módulos en armarios de 1100/1600/2000 mm de altura con o sin baterías incluidas. Las baterías también pueden ir instaladas en armarios adicionales.



Vigilancia continua

Mediante la integración, de serie, en Nimbus-cloud de Salicru, el equipo pasa a estar monitorizado permanentemente, consiguiendo un análisis continuo del rendimiento de la protección proporcionada.



Telemantenimiento

Las opciones de telemantenimiento, mediante la conexión a Nimbus Services, son múltiples, en modalidades y respuesta, permitiendo actuaciones inmediatas en caso de incidencia o anticipo de situaciones anómalas.



Gama

MÓDULOS	CÓDIGO	POTENCIA (VA / W)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC ADAPT2 10	694AB000008	10000 / 10000	590 × 436 × 85	15,3
SLC ADAPT2 15	694AB000009	15000 / 15000	590 × 436 × 85	15,5

SISTEMAS	CÓDIGO	Nº MÓDULOS (#)	POTENCIA MÓDULO (VA / W)	POTENCIA MÁXIMA (VA / W)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC-#/10-ADAPT2 20	6940Q000046	1 a 2	10000 / 10000	20000 / 20000	612 × 485 × 309	57 ÷ 73
SLC-#/10-ADAPT2 40	6940Q000047	1 a 4	10000 / 10000	40000 / 40000	612 × 485 × 485	66 ÷ 112
SLC-#/10-ADAPT2 60	6940Q000048	1 a 6	10000 / 10000	60000 / 60000	751 × 485 × 1033	100 ÷ 177
SLC-#/15-ADAPT2 30	6940Q000059	1 a 2	15000 / 15000	30000 / 30000	612 × 485 × 309	58 ÷ 73
SLC-#/15-ADAPT2 45	6940Q000060	1 a 3	15000 / 15000	45000 / 45000	612 × 485 × 485	71 ÷ 104
SLC-#/15-ADAPT2 90	6940Q000061	1 a 6	15000 / 15000	90000 / 90000	751 × 485 × 1033	101 ÷ 178

Nomenclatura, dimensiones y pesos para equipos con tensión entrada 3 x 400 V, tensión salida 3 x 400 V.

Sustituir # por el número de módulos del sistema.

Formato rack 19" para sistemas de 2, 3 y 4 slots.

Baterías ubicadas en armarios adicionales.

Dimensiones



SLC ADAPT2 10
SLC ADAPT2 15



SLC-#/10-ADAPT2 20
SLC-#/15-ADAPT2 30



SLC-#/10-ADAPT2 40
SLC-#/15-ADAPT2 45



SLC-#/10-ADAPT2 60
SLC-#/15-ADAPT2 90

Características técnicas

MODELO		SLC ADAPT2	
Potencia módulos (VA/W)		10.000 / 10.000	15.000 / 15.000
TECNOLOGÍA		On-line doble conversión, HF, control DSP	
ENTRADA	Tensión nominal monofásica	220 / 230 / 240 V	No disponible
	Tensión nominal trifásica (3F + N)	3 × 380 / 400 / 415 V	
	Margen de tensión	-40% +15% ⁽¹⁾	
	Margen de frecuencia	40 - 70 Hz	
	Distorsión Armónica Total (THDi)	≤3%	
	Factor de potencia	>0,99	
	SALIDA	Factor de potencia	1
Tensión nominal monofásica		220 / 230 / 240 V	No disponible
Tensión nominal trifásica (3F + N)		3 × 380 / 400 / 415 V	
Precisión estática		±1%	
Distorsión armónica total (THDv)		≤1% carga lineal; <5,5% carga no lineal	
Frecuencia		50 / 60 Hz	
Rendimiento módulo (On-line)		> 96%	
Rendimiento Smart Eco-mode		99%	
Sobrecarga admisible		<110% durante 1 hora / <125% durante 10 min / <150% durante 1 min / >150% durante 200 ms	
Factor de cresta		3:1	
BYPASS MANUAL	Tipo	Sin interrupción (opcional) ⁽²⁾	
BYPASS ESTÁTICO	Tipo	Estático a tiristores	
	Tiempo de transferencia	0 ms	
	Sobrecarga admisible	<110% permanente / <150% durante 1 min	
BATERÍA	Tipo de batería	Pb-Ca, VRLA, Pb abierto, gel, Ni-Cd, Li-Ion	
	Tensión bus cargador	Configurable entre +/-192 y +/-264 VDC	
	Potencia máxima del cargador (W)	20% de la potencia total del sistema	
COMUNICACIÓN	Display	Pantalla táctil 7", LEDs y teclado	
	Puertos	RS-232, RS-485 y relés	
	Slot inteligente	1 × Nimbus SNMP / 1 × Nimbus relés extendido	
	IoT	Incluido; Nimbus service	
GENERALES	Temperatura de trabajo	0° C ÷ +55° C ⁽³⁾	
	Humedad relativa	Hasta 95%, sin condensar	
	Altitud máxima de trabajo	2.400 m.s.n.m. ⁽⁴⁾	
	Ruido acústico a 1 metro	< 54 dB(A) ⁽⁵⁾	
SISTEMAS	Nº máximo módulos x sistema	2, 4, ó 6	2, 3, ó 6
	Potencia máxima por sistema	20, 40, 60 kW	30, 45, 90 kW
	Nº máximo módulos en paralelo	30	
	Potencia máxima sistemas en paralelo	300 kW	450 kW
NORMATIVA	Seguridad	EN-IEC 62040-1	
	Ferrovial	EN 50121-4 / EN50121-5	
	Compatibilidad electromagnética (CEM)	EN-IEC 62040-2	
	Funcionamiento	VFI-SS-111 (EN-IEC 62040-3)	
	Gestión de Calidad y Ambiental	ISO 9001 & ISO 14001	

(1) Según carga.

(2) No incluido en subracks. Opcional para sistemas en armarios.

(3) Degradación de potencia para temperaturas superiores a +40°C.

(4) Degradación de potencias para alturas superiores, hasta un máximo de 5000 msnm.

(5) Según cantidad de módulos.



@salicru_SA



www.linkedin.com/company/salicru

Datos sujetos a variación sin previo aviso.

(*) Solo para España (**) Resto del mundo

902 482 400* +34 938 482 400** WWW.SALICRU.COM

AVDA. DE LA SERRA 100 · 08460 PALAUTORDERA · FAX +34 93 848 11 51 · salicru@salicru.com