

BATERIAS INDUSTRIALES (25-60 kWh)

Baterías modulares con capacidad de hasta 360 kWh

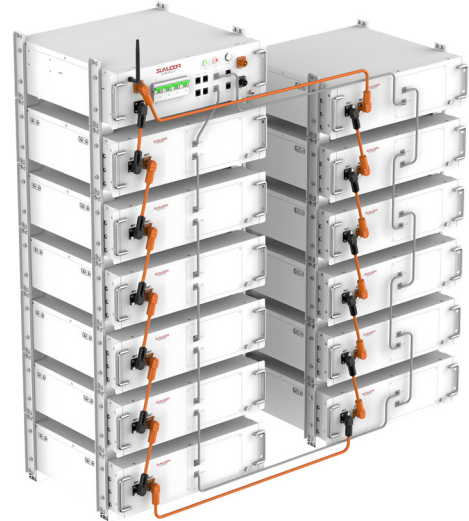
BATERIAS INDUSTRIALES DE 25 A 60 KWH

La solución ideal para acompañar a nuestros inversores híbridos es, sin lugar a dudas, la serie de baterías del prestigioso fabricante SUNWODA.

SUNWODA es un referente global en soluciones de almacenamiento energético basadas en Lítio Hierro Fosfato (LiFePO₄). Con más de 50.000 empleados en todo el mundo, se consolida como un fabricante de primer nivel (Tier-1) reconocido por su excelencia e innovación.

Este sistema de almacenamiento destaca por su versatilidad y capacidad de adaptación. Gracias a su diseño tipo rack, se puede configurar desde 25 kWh hasta 60 kWh, aumentando de 5 kWh en 5 kWh con una sola unidad de gestión, y llegando hasta 360 kWh al combinar seis unidades. Es una solución ideal para instalaciones industriales de cualquier tamaño, especialmente aquellas con espacios limitados, ya que permite una modularidad total que se ajusta a cada necesidad energética.

Además, contamos con una opción diseñada para exteriores: un armario de 60 kWh que integra climatización y sistemas de protección contra incendios. Incluye un soporte preparado para colgar el inversor, lo que facilita la instalación en cualquier ubicación, garantizando al mismo tiempo el máximo aprovechamiento del espacio en un formato compacto.



Aplicaciones: Instalación conjunta a EQUINOX2 HSX/HT/HT+

Se ha desarrollado un firmware específico para maximizar el rendimiento de las baterías, adaptado tanto a las características técnicas de toda la gama **EQUINOX2** híbrida como a las necesidades de nuestros clientes. Sus aplicaciones se orientan principalmente a grandes instalaciones que requieren una elevada capacidad de almacenamiento, ya sea para cubrir picos de demanda de energía no abastecidos por los paneles solares o para acumular excedentes y utilizarlos en periodos sin producción. Asimismo, este sistema está optimizado para instalaciones aisladas de gran escala en las que se precise una alta capacidad disponible de batería.



SALICRU
SMART
SOLUTIONS

SALICRU

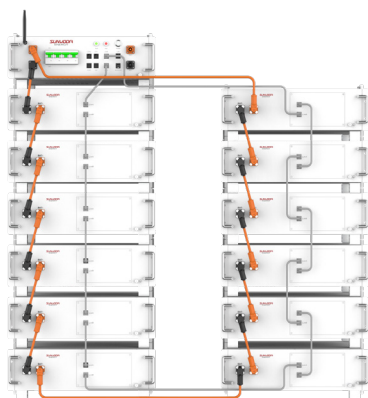
Prestaciones

- Tecnología LiFePO₄
- Configuración flexible y modular pudiendo llegar hasta 360 kWh
- Posibilidad de ampliar en el futuro
- Conectores y material para instalación incluidos
- Garantía de 10 años o 6.000 ciclos
- Comunicaciones WIFI y Ethernet
- Optimizado para instalaciones industriales y aisladas
- Rango de temperatura de funcionamiento de 0°C a 50°C
- Armario incluye climatización que aumenta rango a -30°C a 50°C
- Armario incluye anti-incendios integrado
- Armario incluye soporte lateral para inversor



Máxima capacidad

Si con 60 kWh no tiene suficiente se pueden paralelizar hasta 6 módulos llegando a una capacidad total de 360 kWh.



Adaptabilidad de autonomía

La modularidad del sistema permite ajustarse al máximo a los requerimientos de autonomía energética, a la vez que se adapta completamente a la capacidad de inversión del usuario.

Todo en uno

Con la opción del armario preparado para el exterior con climatización y anti-incendios incorporado, no se tiene que preocupar por nada, solo de colgar el inversor que desee en el lateral y hacer la conexión fácilmente de las conexiones.

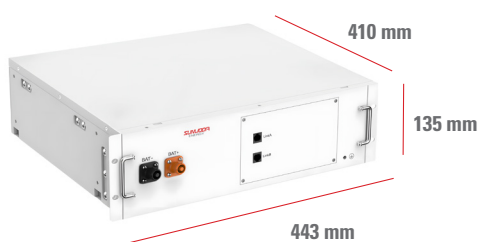


Gama

MODELO	CÓDIGO	CAPACIDAD NOMINAL (kWh)	TENSIÓN NOMINAL (V)	DIMENSIONES (F x AN x AL mm)	PESO (Kg)	COMPATIBILIDAD
SUNWODA Industrial 25 kWh	6B2EA000000	25	256	410 x 480 x 104	248	HSX, HT, HT+
SUNWODA Industrial 30 kWh	6B2EA000001	30	307,2	410 x 480 x 121	294	HSX, HT, HT+
SUNWODA Industrial 35 kWh	6B2EA000002	35	358,4	410 x 1180 x 700	340	HSX, HT, HT+
SUNWODA Industrial 40 kWh	6B2EA000003	40	409,6	410 x 1180 x 870	386	HSX, HT, HT+
SUNWODA Industrial 45 kWh	6B2EA000004	45	460,8	410 x 1180 x 870	432	HSX, HT, HT+
SUNWODA Industrial 50 kWh	6B2EA000005	50	512	410 x 1180 x 1040	478	HSX, HT, HT+
SUNWODA Industrial 55 kWh	6B2EA000006	55	563,2	410 x 1180 x 1040	524	HSX, HT, HT+
SUNWODA Industrial 60 kWh	6B2EA000007	60	614,4	410 x 1180 x 1210	570	HSX, HT, HT+
SUNWODA Armario Industrial 60 kWh	6B2AC000005	60	614,4	750 x 1200 x 2160	880	HSX, HT, HT+

Se puede hacer una configuración de hasta 6 torres/armarios en paralelo, llegando a un máximo de 360 kWh.
Para instalaciones aisladas se recomienda instalar capacidad como mínimo del doble de la potencia nominal del inversor.

Dimensiones



MÓDULO BATERÍA

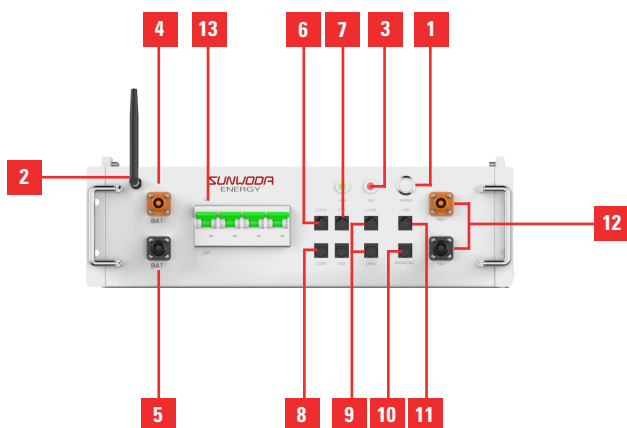


MÓDULO DE CONTROL (BMS)



ARMARIO INDUSTRIAL 60 kWh

Conexiones



MÓDULO DE CONTROL (BMS)

1. Botón on/off.
2. Antena wifi
3. Led de alarma
4. Terminal positivo de baterías.
5. Terminal negativo de baterías.
6. Puerto de comunicación principal (conexión a inversor).
7. Conexión ethernet.
8. Puertos conexión a otras baterías
9. Puertos conexión entre módulos.
10. Conexión WAN/LAN.
11. Conexión LAN/RJ45
12. Conector positivo/negativo de salida
13. Seccionador DC

Características técnicas

MODELO		BATERÍAS INDUSTRIALES
BATERÍA	Tensión nominal	256 ÷ 615
	Capacidad nominal (kWh)	25 ÷ 60
	Potencia nominal carga/descarga(kW)	12,5 ÷ 30
	Corriente máx de carga/descarga (A)	100
	Ciclos de descarga	6000 ciclos @ 25°C 0,5C 90% DOD, EOL 70%
GENERALES	Conexiones	Conectores rápidos / RJ45
	Grado de protecció	IP20 / IP5
	Interfaz de comunicación	CAN 2.0 / RS485 / WIFI / LAN
	Rango de temperatura de trabajo	Carga: 0°C~50°C / Descarga -20°C~55°C / -30~50°C
	Refrigeración	Refrigeración natural/ Refrigeración por aire acondicionado
	Humedad relativa	5 ~ 95% (sin condensar)
	Altitud máxima de trabajo	2.400 m.s.n.m. ⁽¹⁾
NORMATIVA	Seguridad / CEM	CE / UN38.3 / IEC62619 / VDE-AR-N 4105 / IEC 6210
	Certificaciones corporativas	ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001
DIMENSIONES	Fondo × Ancho × Alto (mm)	410 ÷ 750 x 480 ÷ 1180 x 104 ÷ 2160
PESO	Peso (kg)	248 ÷ 880

Datos sujetos a variación sin previo aviso.

(1) Degradacion de potencia hasta un máximo de 5000 m.s.n.m.



+34 938 482 400 WWW.SALICRU.COM

Avda. de la Serra 100 · 08460 Palautordera España · salicru@salicru.com

SALICRU