

SLC ADAPT2

Onduleur On-line à double conversion rack modulaire avec IoT de 10 à 450 kW

SLC ADAPT2: Modularité, optimisation et efficacité en sécurité électrique pour les centres de données

Les systèmes d'alimentation ininterrompue (onduleurs) de la série **SLC ADAPT2** de Salicru sont des solutions modulaires de protection électrique supérieure, car ils se basent sur la technologie on-line à double conversion, avec technologie de contrôle DSP à trois niveaux d'IGBT.

Modularité : La gamme de modules disponibles -10 et 15 kW-, ainsi que les différents systèmes configurables -2, 3, 4 et 6 modules par système, permettent une adaptation à n'importe quel environnement, avec la possibilité de mettre en parallèle des systèmes pour obtenir une plus grande protection ou augmentation de puissance. Le diagnostic préventif et l'extraction frontale des modules réduisent drastiquement les temps d'intervention (MTTR) et augmentent la disponibilité du système.

Optimisation : La densité de puissance élevée, les modules de seulement 2U de hauteur, nécessitent moins d'espace dans le centre de données et améliorent les coûts d'installation (TCO). D'autre part, l'investissement est optimisé en s'adaptant au rythme de croissance requis par le centre de données, seulement avec l'inclusion de nouveaux modules.

Efficacité : Les modules avec un facteur de puissance de sortie unitaire (kVA = kW) fonctionnent avec une efficacité supérieure à 96 % et une courbe de rendement très plate pour tous les régimes de travail, entraînant en même temps moins d'efforts de refroidissement et en obtenant d'importantes économies d'énergie. Il dispose également de différents modes de fonctionnement (Eco-mode, Hibernation, Smart-Efficiency, ...) qui augmentent encore davantage les performances et l'efficacité du système.

Communication IoT : Ils disposent d'une connexion en nuage, en standard, via un système Nimbus pour la surveillance des équipements et les options de gestion à distance, la notification des incidents, le suivi de l'état de santé des équipements et les actions de maintenance préventive.



Applications : Une protection évolutive pour une meilleure adaptation aux besoins croissants

Les solutions modulaires de la série **SLC ADAPT2** de Salicru assurent la fiabilité, la qualité et la continuité et offrent une meilleure protection pour les centres de données de petite et moyenne puissance, modulaires et virtualisés, ainsi que les infrastructures informatiques et les applications pour les processus critiques associés, en évitant les coûts énormes générés en cas d'interruption de fonctionnement des centres de données.



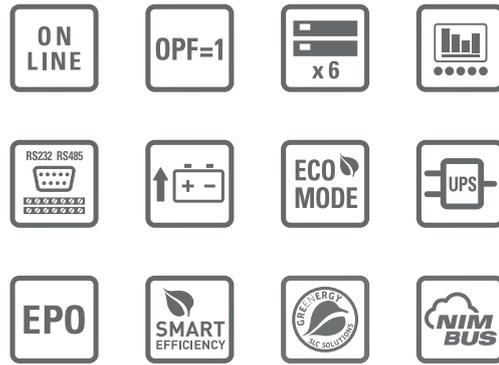
SALICRU
SMART
SOLUTIONS

SALICRU

Prestations

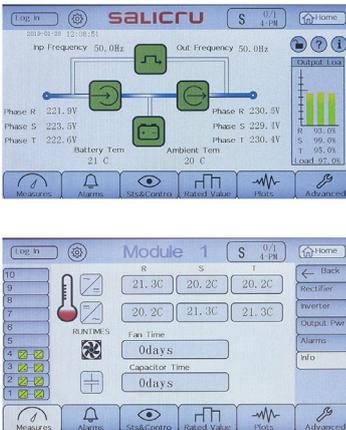
- Solutions onduleurs modulaires de technologie On-line à double conversion.
- Facteur de puissance de sortie $FP = 1$ (kVA=kW).
- Haute densité de puissance avec des modules de 10 et 15 kW de 2U uniquement.
- Flexibilité maximale avec systèmes de 2, 3, 4 et 6 modules.
- Augmentation en parallèle, jusqu'à 450 kW.
- Modules connectables et substituables à chaud, plug&play.
- Facteur de puissance d'entrée $>0,99$.
- Configurations flexibles 1/1, 1/3, 3/1 et 3/3.⁽¹⁾
- Connexion Nimbus IoT pour la surveillance, en standard.
- Écran LCD couleur tactile de 7", LED et clavier.
- Efficacité des modules en mode On-line supérieur à 96 %.
- Fonctionnement en Eco-mode pour plus d'efficacité.
- Mode d'hibernation intelligent pour prolonger la durée de vie des modules.
- Chargeur intelligent jusqu'à 20 % de la puissance du système.
- Canaux de communication RS-232, RS-485 et contacts libres de potentiel.
- SNMP/Ethernet, relais et kit parallèle, en option.
- Software de gestion et de monitoring multi-plateforme.
- SLC Greenery solution.

(1) Pour les systèmes avec des modules de 10 kW.



Display

- Écran tactile en couleur de 7".
- Écran tactile grand format fournissant des informations d'état et des enregistrements utiles.



Systèmes dans des armoires

Possibilité d'installer les systèmes de modules en armoires de 1100/1600/2000 mm de hauteur avec ou sans batteries comprises. Les batteries peuvent aussi s'installer dans des armoires additionnelles.



Surveillance continue

Grâce à l'intégration, en standard, dans le nuage Nimbus de Salicru, l'équipement est surveillé en permanence, ce qui permet une analyse continue des performances de la protection fournie.



Télémaintenance

Les options de maintenance à distance, par le biais de la connexion à Nimbus Services, sont multiples, en termes de modalités et de réponse, permettant des actions immédiates en cas d'incidence ou d'anticipation de situations anormales.



Gamme

| MODULES | CODE | PUISSANCE (VA / W) | DIMENSIONS (P × L × H mm) | POIDS (Kg) |
|---------------|-------------|-----------------------|------------------------------|---------------|
| SLC ADAPT2 10 | 694AB000008 | 10000 / 10000 | 590 × 436 × 85 | 15,3 |
| SLC ADAPT2 15 | 694AB000009 | 15000 / 15000 | 590 × 436 × 85 | 15,5 |

| SYSTÈMES | CODE | NB MODULES (#) | PUISSANCE MODULE (VA / W) | PUISSANCE MAX. (VA / W) | DIMENSIONS (P × L × H mm) | POIDS (Kg) |
|--------------------|-------------|-------------------|---------------------------------|----------------------------|------------------------------|---------------|
| SLC-#/10-ADAPT2 20 | 6940Q000046 | 1 à 2 | 10000 / 10000 | 20000 / 20000 | 612 × 485 × 309 | 57 ÷ 73 |
| SLC-#/10-ADAPT2 40 | 6940Q000047 | 1 à 4 | 10000 / 10000 | 40000 / 40000 | 612 × 485 × 485 | 66 ÷ 112 |
| SLC-#/10-ADAPT2 60 | 6940Q000048 | 1 à 6 | 10000 / 10000 | 60000 / 60000 | 751 × 485 × 1033 | 100 ÷ 177 |
| SLC-#/15-ADAPT2 30 | 6940Q000059 | 1 à 2 | 15000 / 15000 | 30000 / 30000 | 612 × 485 × 309 | 58 ÷ 73 |
| SLC-#/15-ADAPT2 45 | 6940Q000060 | 1 à 3 | 15000 / 15000 | 45000 / 45000 | 612 × 485 × 485 | 71 ÷ 104 |
| SLC-#/15-ADAPT2 90 | 6940Q000061 | 1 à 6 | 15000 / 15000 | 90000 / 90000 | 751 × 485 × 1033 | 101 ÷ 178 |

Nomenclature, dimensions et poids pour dispositifs à tension d'entrée de 3 x 400 V, tension de sortie de 3 x 400 V.

Remplacez # par le nombre de modules du système.

Format rack 19" pour des systèmes à 2, 3 et 4 slots.

Batteries situées dans des armoires supplémentaires.

Dimensions



SLC ADAPT2 10
SLC ADAPT2 15



SLC-#/10-ADAPT2 20
SLC-#/15-ADAPT2 30



SLC-#/10-ADAPT2 40
SLC-#/15-ADAPT2 45



SLC-#/10-ADAPT2 60
SLC-#/15-ADAPT2 90

Caractéristiques techniques

| MODÈLE | | SLC ADAPT2 | |
|--------------------------|---|--|-----------------|
| Puissance modules (VA/W) | | 10.000 / 10.000 | 15.000 / 15.000 |
| TECHNOLOGIE | | On-line double conversion, HF, contrôle DSP | |
| ENTRÉE | Tension nominale monophasée | 220 / 230 / 240 V | Non disponible |
| | Tension nominale triphasé (3Ph+N) | 3 × 380 / 400 / 415 V | |
| | Marge de tension | -40% +15% ⁽¹⁾ | |
| | Plage de fréquence | 40 - 70 Hz | |
| | Distorsion harmonique totale (THDi) | ≤3% | |
| | Facteur de puissance | >0,99 | |
| SORTIE | Facteur de puissance | 1 | |
| | Tension nominale monophasée | 220 / 230 / 240 V | Non disponible |
| | Tension nominale triphasé (3Ph+N) | 3 × 380 / 400 / 415 V | |
| | Précision statique | ±1% | |
| | Distorsion harmonique totale (THDv) | ≤1% charge linéaire ; <5,5% charge non linéaire | |
| | Fréquence | 50 / 60 Hz | |
| | Rendement module (On-line) | > 96% | |
| | Rendement Smart Eco-mode | 98% | |
| | Surcharges admissibles | <110% pendant 1 heure / <125% pendant 10 min / <150% pendant 1 min / > 150% pendant 200 ms | |
| | Facteur de crête | 3:1 | |
| BYPASS MANUEL | Type | Sans interruption (optionnel) ⁽²⁾ | |
| BYPASS STATIQUE | Type | Statique à thyristors | |
| | Temps de transfert (ms) | 0 ms | |
| | Surcharges admissibles | <110% permanent / <150% pendant 1 min | |
| BATTERIES | Type de batterie | Pb-Ca, VRLA, Pb ouvert, gel, Ni-Cd, Li-Ion | |
| | Tension bus chargeur | Configurable entre +/-192 et +/-264 VDC | |
| | Puissance maximale du chargeur | 20% de la puissance totale du système | |
| COMMUNICATION | Écran | Écran tactile 7", LED et clavier | |
| | Ports | RS-232, RS-485 et relais | |
| | Slot intelligent | 1 × Nimbus SNMP / 1 × Nimbus relais étendu | |
| | IoT | Inclus; Nimbus service | |
| GÉNÉRALITÉS | Température de travail | 0° C ÷ +55° C ⁽³⁾ | |
| | Humidité relative | Jusqu'à 95 %, sans condenser | |
| | Altitude maximale de travail | 2.400 m.s.n.m. ⁽⁴⁾ | |
| | Bruit acoustique à 1 mètre | < 54 dB(A) ⁽⁵⁾ | |
| SYSTÈMES | Nombre maximal de modules par système | 2, 4, ou 6 | 2, 3, ou 6 |
| | Puissance maximale par système | 20, 40, 60 kW | 30, 45, 90 kW |
| | Nombre maximal modules en parallèle | 30 | |
| | Puissance maximale par système en parallèle | 300 kW | 450 kW |
| NORMES | Sécurité | EN-IEC 62040-1 | |
| | Ferroviaire | EN 50121-4 / EN50121-5 | |
| | Compatibilité électromagnétique (CEM) | EN-IEC 62040-2 | |
| | Fonctionnement | VFI-SS-111 (EN-IEC 62040-3) | |
| | Gestion de la Qualité et Environnementale | ISO 9001 & ISO 14001 | |

(1) Selon la charge.

(2) Non inclus dans les sous-racks. En option pour les systèmes en armoires.

(3) La dégradation de la puissance à supérieures altitudes jusqu'à +40°C.

(4) Dégradation de puissance pour hauteurs supérieures, jusqu'à un maximum de 5 000 mètres au-dessus du niveau de la mer.

(5) En fonction du nombre de modules.



@salicru_en



www.linkedin.com/company/salicruen/

Données sujettes à variations sans avertissement préalable