

INSTRUCCIONES DE FINAL DE VIDA ÚTIL / PRODUCT END OF LIFE INSTRUCTIONS		UPS CUBE3+ / CUBE3+ PS (7,5kVA ÷ 200kVA)	
Dispositivo / Device	Código / SLC Code		
	Modelo / Reference model	SLC 7.5 CUBE3+ / SLC 7.5 CUBE3+ PS / SLC 10 CUBE3+ / SLC 10 CUBE3+ PS SLC 15 CUBE3+ / SLC 15 CUBE3+ PS / SLC 20 CUBE3+ / SLC 20 CUBE3+ PS SLC 30 CUBE3+ / SLC 30 CUBE3+ PS / SLC 40 CUBE3+ / SLC 40 CUBE3+ PS SLC 50 CUBE3+ / SLC 50 CUBE3+ PS / SLC 60 CUBE3+ / SLC 60 CUBE3+ PS SLC 80 CUBE3+ / SLC 80 CUBE3+ PS / SLC 100 CUBE3+ / SLC 100 CUBE3+ PS SLC 120 CUBE3+ / SLC 120 CUBE3+ PS / SLC 160 CUBE3+ / SLC 160 CUBE3+PS SLC 200 CUBE3+ / SLC 200 CUBE3+ PS	
	Descripción / Description	Sistema de Alimentación Ininterrumpida / Uninterruptible Power System	
Objetivo / Objective [Description]		Suministrar información básica de cómo proceder para efectuar un correcto de los componentes y materiales al fin de su vida útil <i>To provide basic information on how to proceed to make a correct treatment of components and materials at the end of its useful life</i>	
Normativa / Regulation		Directiva / Directive 2012/19/EU (WEEE)	
Autor / Author	Nombre / Name:	Cesar Gomez	
	Rol / Role:	Design Quality & Regulations Assurance	
Fecha de publicación / Issued date:		20 de febrero de 2024 / February 20, 2024	

Esta información está dirigida a centros de reciclaje. Proporciona información básica sobre cómo proceder para hacer un tratamiento correcto del producto, componentes y materiales al final de su vida útil. Este producto está dentro del alcance de la Directiva Europea 2012/19 / UE, Residuos de Equipos Eléctricos y Electrónicos (RAEE).

This information is addressed to recycling centers. Provides basic information on how to proceed in order to make a correct treatment of the product, components and materials at the end of its useful life. This product is in the scope of the European Directive 2012/19/EU, Waste of Electrical and Electronic Equipment (WEEE).

MODEL		WEIGHT (Kg)
SLC-7,5-CUBE3+	SLC-7,5-CUBE3+ PS	203
SLC-10-CUBE3+	SLC-10-CUBE3+ PS	203
SLC-15-CUBE3+	SLC-15-CUBE3+ PS	205
SLC-20-CUBE3+	SLC-20-CUBE3+ PS	254
SLC-30-CUBE3+	SLC-30-CUBE3+ PS	305
SLC-40-CUBE3+	SLC-40-CUBE3+ PS	403
SLC-50-CUBE3+	SLC-50-CUBE3+ PS	185
SLC-60-CUBE3+	SLC-60-CUBE3+ PS	185
SLC-80-CUBE3+	SLC-80-CUBE3+ PS	265
SLC-100-CUBE3+	SLC-100-CUBE3+ PS	290
SLC-120-CUBE3+	SLC-120-CUBE3+ PS	290
SLC-160-CUBE3+	SLC-160-CUBE3+ PS	540
SLC-200-CUBE3+	SLC-200-CUBE3+ PS	550

450 mm

1100 mm

770 mm

SLC-7,5÷60-CUBE3+
SLC-7,5÷60-CUBE3+ PS

590 mm

1320 mm

880 mm

SLC-80÷120-CUBE3+
SLC-80÷120-CUBE3+ PS

900 mm

1900 mm

850 mm

SLC-160/200-CUBE3+
SLC-160/200-CUBE3+ PS



RECICLAJE Y ELIMINACIÓN SEGURA / RECYCLING AND SAFE DISPOSAL

TIPO DE MATERIALES Y SU IDENTIFICACIÓN / SORT OF MATERIALS AND IDENTIFICATION
7,5KVA – 20KVA

APARAMENTA
/ SWITCHGEAR



BATERÍAS INTERNAS/
ADDITIONAL INTERNAL
BATTERIES

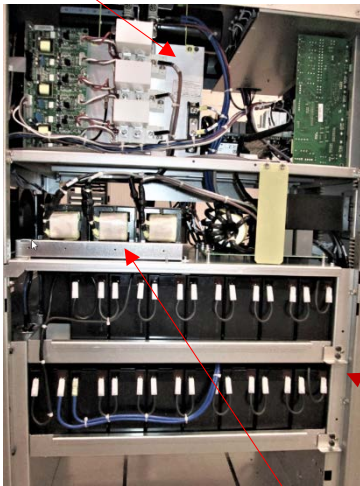


30KVA – 40KVA

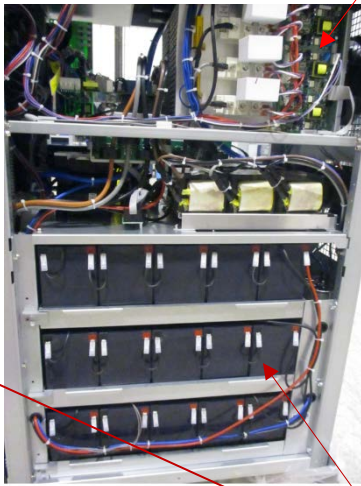
APARAMENTA
/ SWITCHGEAR



DISIPADOR ALUMINIO/
ALUMINIUM HEATSINK



PLACAS ELECTRÓNICAS /
PCB ASSEMBLIES



30kVA

40kVA

INDUCTORES/
INDUCTORS

BATERÍAS INTERNAS /
INTERNAL BATTERIES

TIPO DE MATERIALES Y SU IDENTIFICACIÓN / SORT OF MATERIALS AND IDENTIFICATION (CONT.)

50KVA – 60 KVA	80KVA - 100 - 120 KVA
APARAMENTA / SWITCHGEAR	APARAMENTA / SWITCHGEAR
DISIPADOR ALUMINIO/ ALUMINIUM HEATSINK	PLACAS ELECTRÓNICAS / PCB ASSEMBLIES
CONDENSADORES ELECTROLÍTICOS/ ELECTROLYTIC CAPACITORS	INDUCTORES/ INDUCTORS

3 / 6

TIPO DE MATERIALES Y SU IDENTIFICACIÓN / SORT OF MATERIALS AND IDENTIFICATION (CONT.)

160KVA - 200 KVA



APARAMENTA /
SWITCHGEAR



INDUCTORES/
INDUCTORS

RECICLAJE Y ELIMINACIÓN SEGURA / RECYCLING AND SAFE DISPOSAL

LISTA DE COMPONENTES PARA OPTIMIZAR EL RECICLAJE / LIST OF COMPONENTS TO OPTIMIZE THE RECYCLING

Componente / Component	Elemento / Element	Descripción del material / Material Description	Peso / Weight(KG)					
			7.5-20 kVA	30-40 kVA	50-60 kVA	80 kVA	100-120 kVA	160-200 kVA
PLACAS ELECTRÓNICAS / PCBA -Printed circuit board assemblies	Cantidad / Quantity	15-17-20-22-22-26 pcs						
	Material circuito impreso/ PCB material	FR4+other (main material is FR4)						
	Pasta de soldadura / Soldering paste	SMD soldering : SAC0307-EMCO-525 Other soldering : Sn96.5Ag3Cu0.5	7,1	5,1	3,9	6,4	4	4,2
	Pantalla Cristal Líquido/ Liquid Crystal display (If its surface> 100cm ²)	1 pcs						
CONDENS. ELECTROLÍTICOS/ ELECTROLYTIC CAPACITORS (>2,5mm height & >25mm diameter)	Cantidad / Quantity	0-13-20-24-29-24pcs	-	5,4	9,4	12,2	16,4	23,3
DISIPADORES/ HEATSINKS	Cantidad / Quantity	1-3-5-5-2-6 pcs	2,5	13	2,6	26	34	96
	Material	Aluminium alloy 1050						
INDUCTORES / INDUCTORS	Cantidad / Quantity		No se indican pesos por diversidad de modelos/ Weights are not indicated for diversity of models					
	Material	Hilo/Wire: Copper(Cu) or Aluminium(Al) Núcleo/Core: Fe /Fe powder						
ARMARIO/ ENCLOSURE	Cuerpo / Body material	Acero sin pintar/ Unpainted steel: DX51D+Z140 MINIMUM SPANGLE	75	75	46	79	85,6	129
	Puerta y Tapas / Door & covers	DC01 (acero pintado/painted steel)	20	20	20	26	26	23,3
	Pintura / Painting	Epoxy-poliester 60-120μ						
VENTILADORES / FANS	Cantidad / Quantity	2-6-6-5-4-5 pcs	1,1	3,18	4,6	5,2	4,3	5,4
PARTES DE PLÁSTICO / PLASTIC ELEMENTS	Panel de Usuario / User panel	ABS flammability class UL94 HB	0,15	0,15	0,15			
	Conectores de baterías/ Batt. connectors	PVC+copper	0,5	0,47	1	1	1,6	-
	Aparamenta / Switchgear	4pcs	0,9	0,93	1,2	0,9	3,3	8,4
	Bornes /Power terminals	PVC+copper	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	-
	Ruedas /Wheels material	4pcs Nylon	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	-
	Canalizador aire / Air ducts over power PCBs	Kevlar	0,1	0,1	0,1	-	-	-
	Slot comunicaciones / Communications slot	PVC V1 flame retardant material	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
MANGUERAS DE CABLEADO / WIRING HOSES	10pin cable plano/ribbon cable	PVC+copper	0,13	0,13	0,13	0,1	0,07	0,18
	20 pin cable plano/ ribbon cable	PVC+copper	0,36	0,36	0,71	0,36	0,65	-
	34 pin cable plano/ ribbon cable	PVC+copper	-	0,07	0,08	0,09	-	0,9
	Cables IN/OUT / IN/OUT Power cables	PVC+copper	1,8	4,5	7,9	7,9	7,7	15
BATERÍAS / BATTERIES	Cantidad / Quantity	62pcs	100	200	320			1650
	Tecnología/ Technology	VRLA - AGM – PbCa 7Ah ÷ 105Ah	÷	÷	÷	1000	1000	÷
	Electrolito / Electrolyte	SO ₄ H ₂ (sulfuric acid) + H ₂ O (50%)	135	300	550	aprox.	aprox.	1690
	Contenedor / Housing	ABS	aprox.	aprox.	aprox.			aprox.



RECICLAJE Y ELIMINACIÓN SEGURA / RECYCLING AND SAFE DISPOSAL

INSTRUCCIONES DE DESMONTAJE

ATENCIÓN!!

- ESTOS EQUIPOS INCORPORAN 62 BATERÍAS de 12V, EN SERIE, CON LO QUE, EN EL INTERIOR HAY PUNTOS A TENSIÓN SUPERIOR A LOS 800Vdc, DE CORRIENTE CONTINUA. SEGÚN POTENCIA Y MODELO PUEDEN INCORPORAR LAS BATERÍAS DENTRO DEL EQUIPO Y CONTAR CON UNO O VARIOS ARMARIOS DE BATERÍAS EXTERNOS, EN PARALELO
- LAS BATERÍAS SON DE TECNOLOGÍA PbCa ESTANCA (VRLA) Y ELECTROLITO (ácido sulfúrico) IMPREGNADO EN UNA TELA (AGM) POR LO QUE NO EXISTE RIESGO DE DERRAME. NO OBSTANTE, JAMÁS DEBEN MANIPULARSE BATERÍAS SIN UTILIZAR EQUIPO DE PROTECCIÓN EN MANOS Y OJOS.
- CONSULTAR LA FICHA DE SEGURIDAD DEL MODELO DE BATERÍAS INSTALADO.
- NO CORTOCIRCUITAR NUNCA LOS BORNES DE NINGUNA BATERÍA BAJO NINGÚN CONCEPTO.

1. Abrir la puerta frontal y desconectar las baterías mediante el seccionador de baterías.
2. Desmontar las tapas laterales quitando los tornillos
3. Desmontar la puerta quitando los pasadores de las bisagras.
4. Desconectar los cables puentes entre las baterías e ir las retirando progresivamente de sus bandejas.
5. Desmontar todo el cableado del equipo.
6. Desmontar las placas electrónicas, inductores, condensadores electrolíticos (previamente comprobar que no hay tensión (0 voltios) en ellos, mediante un voltímetro en posición para medir Vdc)
7. Desmontar aparamenta, bornes, disipadores y ventiladores.
8. Coloque todos los elementos en un flujo de reciclaje apropiado de:
 - o Placas electrónicas, inductores, condensadores electrolíticos y ventiladores (EWC 160216).
 - o Baterías de plomo (EWC 160601).
 - o Disipadores de aluminio (EWC 170402).
 - o Chasis del armario, tapas y puerta, de acero.
 - o Otros metales y plásticos (aparamenta, conectores, tornillos, ruedas, soporte display, etc.)
 - o Mangueras de cableado

(Tiempo estimado de desmontaje: 90 minutos)

DISASSEMBLY INSTRUCTIONS

WARNING!!

- THESE EQUIPMENT OPERATES WITH 62 (12V) VRLA LEAD ACID BATTERIES, CONNECTED IN SERIES. AS A CONSEQUENCE, THERE ARE POINTS WITH VOLTAGE EXCEEDING 800Vdc, OF DIRECT CURRENT. ACCORDING TO POWER AND MODEL, THE BATTERIES MAY BE INCORPORATED INTO THE EQUIPMENT AND/OR HAVE ONE OR SEVERAL EXTERNAL BATTERY CABINETS, IN PARALLEL
- THE THE TECHNOLOGY OF BATTERIES IS PbCa VALVE REGULATED LEAD ACID (VRLA), CONTAINING ELECTROLYTE (sulfuric acid) IMPREGNATED IN A FABRIC (AGM) SO THERE IS NO RISK OF SPILLING. HOWEVER, BATTERIES SHOULD NEVER BE HANDLED WITHOUT USING EYE AND HAND PROTECTIVE EQUIPMENT.
- CONSULT THE SAFETY DATA SHEET OF THE INSTALLED BATTERY MODEL.
- NEVER SHORT CIRCUIT THE TERMINALS OF ANY BATTERY UNDER ANY CONCEPT.

1. Open the front door and disconnect the batteries using the battery disconnecter.
2. Remove the side covers by removing the screws
3. Remove the door by removing the hinge pins.
4. Disconnect the jumper cables between the batteries and gradually remove them from their trays.
5. Remove all the wiring from the equipment.
6. Disassemble the electronic plates, inductors, electrolytic capacitors (previously check that there is no voltage (0 volts) on them, using a voltmeter in position to measure Vdc)
7. Disassemble switchgear, terminals, heatsinks and fans.
8. Place all items in an appropriate recycling stream of:
 - o Electronic boards, inductors, electrolytic capacitors and fans (EWC 160216).
 - o Lead batteries (EWC 160601).
 - o Aluminum heatsinks (EWC 170402).
 - o Cabinet chassis, covers and door, made of steel.
 - o Other metals and plastics (switchgear, connectors, screws, wheels, display support, etc.)
 - o Wiring hoses

(Estimated disassembly time: 90 minutes)