

# SLC ADAPT 3x480

USV modularer On-line-Doppelwandler von 40 bis 1200 kVA

**SLC ADAPT 3x480: Flexibilität, Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit in Bezug auf erstklassigen elektrischen Schutz**

Die Reihe **SLC ADAPT** von Salicru besteht aus modularen Lösungen für eine Unterbrechungsfreie Stromversorgungsanlage (USV). Sie verfügt über einen On-line-Doppelwandler, DSP-Technologie und einen drei Ebenen IGBT-Wechselrichter.

**Flexibilität:** Die vorliegenden Lösungen sind zwischen 40 kVA und 1200 kVA einstellbar, mit Modulen von 40 kVA und zwischen verschiedenen einstellbaren Systemen wählen können (2, 4, 6, 8 oder 10 Module) und Ihnen redundante oder parallele Systeme (bis zu 3 Systemen mit 400 kVA) zur Verfügung stehen. Der Schutz wächst folglich mit den zunehmenden Bedürfnissen -pay as you grow- und dabei werden die Gesamtbetriebskosten (TCO) ebenfalls verbessert.

**Verfügbarkeit:** Die "hot-swap" Module können während des Betriebs hinzugefügt oder ausgewechselt werden, dadurch wird sowohl die MTTR (mittlere Reparaturzeit) als auch die Wartungskosten erheblich verbessert. Außerdem vereinfacht die Remoteverwaltung, die in jeder Plattform eingerichtet werden kann, den Betrieb des Systems. Die vielen verfügbaren Backup-Optionen zusammen mit dem intelligenten Ladesystem der Batterien sorgen bei kritischer Belastung für einen dauerhaften Betrieb.

**Zuverlässigkeit:** Die DSP-Kontrolle in Verbindung mit der PMW-Technologie auf 3 Ebenen verbessert die Wirksamkeit der Antwort und erhöht zusammen mit der Redundanz geteilter Ladungen die MTBF (mittlere Betriebsdauer zwischen Ausfällen) deutlich.



**Anwendungen: Redundanter Schutz für kritische Anwendungen**

Datencenter jeglicher Kapazitäten, IT-Infrastrukturen, modulare und virtuelle Datencenter sowie Anwendungen für kritische Prozesse gehören zu den Dienstleistungen, die einen besonders hohen elektrischen Schutz benötigen. Dieser muss einen zuverlässigen, dauerhaften und hochwertigen Betrieb gewährleisten. Dies alles bieten Ihnen die Systeme der Reihe **SLC ADAPT** von Salicru.



**SALICRU**  
**SMART**  
SOLUTIONS

**SALICRU**

## Leistungen

- On-line-Doppelwandler-Technologie mit modularer Architektur.
- 40 kVA Module mit DSP-Kontrolle und PMW-Technologie auf drei Ebenen.
- Systeme aus 2, 4, 6, 8 oder 10 Modulen (bis zu 400 kVA pro System).
- Sowohl redundanter als auch paralleler Betrieb bis zu 1200 kVA möglich.
- Module können bei Betrieb angeschlossen oder ausgewechselt werden, plug & play.
- Leistungsfaktor des Eingangs >0,99.
- Verzerrung des Eingangsstroms (THDi) <3%.
- Spannungen des dreiphasigen Eingangs / Ausgangs.
- Leistungsfaktor des Ausgangs = 1.
- Steuerung und Bedienung über LCD-Touchscreen, LEDs und Tastatur.
- Gesamteffizienz im On-line-Modus >96%.
- 99% der Leistung im Eco-Modus.
- Kommunikationskanäle USB, RS-232, RS-485 und Relais.
- Intelligente Slots für erweiterte Relais und SNMP.
- Smart-Efficiency Modus um die Systemleistung zu optimieren.
- Verbessertes ROI (Return of Investment).
- Kompaktes Format zur Platzeinsparung.
- SLC Greenenergy-Lösung.



## Anzeige

Anzeige mit Betriebstasten, Status-LEDs und Touchscreen, mit Informationen zu den Funktionen, Messungen und Alarmen.



## Kabeleingang

- 2/4 Slots: vorne - innen.
- 6 Slots: hinten - oben.
- 8/10 Slots: hinten - oben oder hinten - innen.

## Schalter

- 2 Slots: Eingang, statischer Bypass, Wartungsbypass und Ausgang.
- 4 Slots: Wartungsbypass.
- 6 Slots: Wartungsbypass.
- 8 Slots: Eingang, statischer Bypass, Wartungsbypass und Ausgang.
- 10 Slots: Eingang, statischer Bypass, Wartungsbypass und Ausgang.

## Optionales Zubehör

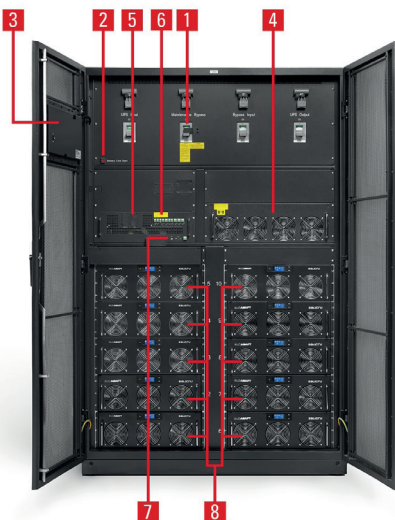
- Erweiterte Relais und SNMP-Adapter.
- Erweiterte Autonomie.
- Set für parallele Systeme
- Frequenzumrichter-Funktion.

## Service und technische Unterstützung

- Beratungsservice vor dem Verkauf und Kundendienst.
- Inbetriebnahme. <sup>(1)</sup>
- Telefonische technische Unterstützung.
- Präventiv-/Korrekturmaßnahmen.
- Wartungsverträge. <sup>(1)</sup>
- Schulungskurse.

(1) Fragen Sie nach lokalen Konditionen.

## Verbindungen



1. Manueller Bypass.
2. Hochfahren mithilfe der Akkus (Kaltstart).
3. LCD-Display.
4. Bypass-Modul.
5. Potentialfreie Kontakte.
6. Intelligente Steckplätze und erweiterte Relais.
7. Schnittstellen RS-232, RS-485 und USB.
8. Leistungsmodule.

## Produktsortiment

MODULE	CODE	LEISTUNG (VA / W)	ABMESSUNGEN (T × B × H mm)	GEWICHT (Kg)
SLC ADAPT 40	694AB000015	40000 / 40000	700 × 510 × 178	45

SYSTEME	CODE	ANZ. DER MODULE (#)	LEISTUNG DES MODULS (VA / W)	MAX. LEISTUNG (VA / W)	ABMESSUNGEN (T × B × H mm)	GEWICHT (Kg)
SLC-#/40-ADAPT 80	6940Q000063	1 bis 2	40000 / 40000	80000 / 80000	960 × 600 × 1150	165
SLC-#/40-ADAPT 160	6940Q000064	1 bis 4	40000 / 40000	160000 / 160000	960 × 650 × 1600	215
SLC-#/40-ADAPT 240	6940Q000065	1 bis 6	40000 / 40000	240000 / 240000	1095 × 650 × 2000	265
SLC-#/40-ADAPT 320	6940Q000066	1 bis 8	40000 / 40000	320000 / 320000	1100 × 1050 × 2000	380
SLC-#/40-ADAPT 400	6940Q000067	1 bis 10	40000 / 40000	400000 / 400000	1100 × 1300 × 2000	495

Nomenklatur, Abmessungen und Gewicht für Anlagen mit Eingangsspannung 3 x 480 V, Ausgangsspannung 3 x 480 V.

# durch die Anzahl an Modulen des Systems ersetzen.

Batterien in zusätzlichen Schränken.

Die Gewichtsangabe bezieht sich nur auf das Grundsystem ohne Module.

## Abmessung



SLC ADAPT 40



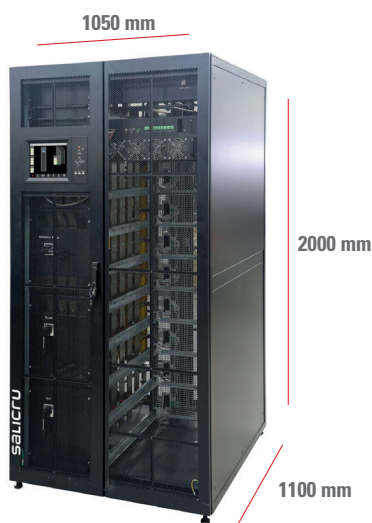
SLC-#/40-ADAPT 80



SLC-#/40-ADAPT 160



SLC-#/40-ADAPT 240



SLC-#/40-ADAPT 320



SLC-#/40-ADAPT 400

## Technische daten

MODELL		SLC ADAPT 3x480
Leistungen der module (VA/W)		40000 / 40000
TECHNOLOGIE		On-line-Doppelwandler, PWM auf 3 Ebenen, DSP-Kontrolle
ENGANG	Dreiphasiger Nennspannung (3Ph+N)	3 × 480 V (3F + N)
	Spannungstoleranz	-40% +10% <sup>(1)</sup>
	Nennfrequenz	50 / 60 Hz
	Frequenzbereich	40 - 70 Hz
	Harmonische Gesamtverzerrung (THDi)	≤3%
	Leistungsfaktor	>0,99
AUSGANG	Leistungsfaktor	1
	Nennspannung	3 × 480 V (3F + N)
	Präzisions	± 1% (statischer Bereich) / +/- 1,5% (dynamischer Bereich)
	Harmonische Gesamtverzerrung (THDv)	≤1%
	Frequenz	50 / 60 Hz
	Gesamtrendite im On-line-Modus	>96%
	Leistung Smart Eco-mode	99%
	Gesamtrendite im Akkus-Modus	>95%
	Zulässige Überlasten	>150% während 200ms / 150% während 1 Min / 125% während 10 Min. / 110% während 1 hora
Scheitelfaktor	3:1	
MANUELLER BYPASS	Typ	Ohne Unterbrechung
STATISCHER BYPASS	Typ	Statisch bei Thyristoren
	Dreiphasige Spannung (V)	3 × 480 V (3Ph + N)
AKKUS	Akku-Art	SLA ohne Wartung, NiCd, Gel, Li-Ion
	Regulierung der Spannungslast	Batt-watch
	Maximale Leistung des Ladegeräts	20% der Gesamtleistung
KOMMUNIKATION	Anzeige	Touch panel 10,4"
	Ports	RS-232, RS-485, Relais und USB
	Intelligenter Slot	1 × SNMP / 1 × Erweiterte Relais
ALLGEMEINES	Betriebstemperatur	0° C ÷ +40° C
	Relative Feuchtigkeit	Bis zu 95% ohne Kondensation
	Maximale Betriebshöhe	2.400 m über dem Meeresspiegel <sup>(2)</sup>
	Geräuschpegel bei 1 Meter	<72 dB(A)
SYSTEME	Maximale Modulanzahl pro System	10
	Maximale Leistung pro System (kVA)	400
	Maximale Anzahl an parallelen Systemen	3
NORMEN	Sicherheit	EN-IEC 62040-1
	Eisenbahn	EN 50121-4 / EN50121-5
	Elektromagnetische Verträglichkeit (EMC)	EN-IEC 62040-2
	Betrieb	VFI-SS-11 (EN-62040-3)
	Qualitätsmanagement und Umweltschutz	ISO 9001 & ISO 14001

(1) entsprechend prozentual laden.

(2) Leistungsreduzierung für höhere Höhen, bis zu einem Maximum von 5000 m.s.n.m.

Daten, die ohne vorherige Ankündigung Schwankungen unterliegen können



@salicru\_en



www.linkedin.com/company/salicruen/