

SLC ADAPT2 A/H

Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS) modular
de 6 a 1.200 kVA

salicru

SLC ADAPT2

Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS) modular de 6 a 1.200 kVA

Máxima disponibilidad y eficiencia energética mejorada

La serie **SLC ADAPT2** de Salicru consiste en Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS) de tecnología On-line doble conversión (VFI) y estructura modular, que ofrecen la máxima protección eléctrica a las cargas conectadas y, al mismo tiempo, flexibilidad y adaptabilidad según las necesidades de crecimiento de la instalación reportando importantes ahorros económicos y energéticos.

La modularidad de la solución se basa en los módulos de potencia disponibles de 6 a 40 kVA que van ubicados en sistemas de hasta 12 módulos que, a la vez, pueden formar soluciones de hasta 30 módulos, aportando la máxima flexibilidad y escalabilidad desde soluciones de 6 kVA hasta 1.200 kVA, en configuraciones en paralelo o redundante para una mayor seguridad de las cargas protegidas.

Por su parte, la tecnología On-line doble conversión de 3 niveles con IGBT utilizada es la mejor garantía de un suministro de salida limpio, fiable, continuo y económico. Asimismo, el alto rendimiento conseguido en el modo On-line (96,5%) mejora el costo total de propiedad (TCO) en el apartado de gasto de explotación (OpEx), y las opciones de los modos Smart-efficiency o Eco-mode, según las necesidades de protección del sistema, pueden elevar el rendimiento de la solución hasta el 99%.

Por último, el amplio rango de opcionales disponibles, incluyendo múltiples posibilidades de comunicación, así como la autonomía adaptable a las necesidades de la instalación permiten una integración total de la solución, aportando mayor disponibilidad y fiabilidad.



Modularidad

Amplia gama de módulos de potencias disponibles

Módulos disponibles de 6, 9, 14 y 30 para 3x208 V ó 40 kVA para 3x480 V, adaptables a cualquier necesidad de potencia inicial y previsión de crecimiento final.

Planificación 'pay as you grow', invirtiendo según las necesidades de crecimiento.



Conexión hot-swap y hot-plug

Módulos conectables en caliente, sin necesidad de interrumpir el servicio para las operaciones de ampliación/mantenimiento/cambio de los módulos de potencia, el módulo de bypass o el display táctil.

Permite la adaptación a las necesidades futuras sin interrumpir la protección a las cargas críticas, consiguiendo, a la vez, un tiempo medio de reparación (MTTR) inferior a 10 minutos.



Escalabilidad vertical hasta 400 kVA por armario

Amplia gama de configuraciones en subracks de 2, 3, 4 ó 6 módulos o armarios de 2, 3, 4, 6, 8, 10 ó 12 módulos, permitiendo configuraciones desde 1x6 kVA (6 kVA) hasta 10x40 kVA (400 kVA) en un solo sistema.

La más amplia gama de configuraciones para soluciones de mediana potencia.



Modularidad hasta 400 kVA

Escalabilidad horizontal hasta 1.200 kVA por sistema

Posibilidad de configurar sistemas mediante subracks o armarios en paralelo, desde configuraciones de 6 kVA hasta 1.200 kVA.

Mayor potencia y flexibilidad para instalaciones medianas con necesidad de crecimiento o de gran potencia.



Modularidad hasta 1.200 kVA

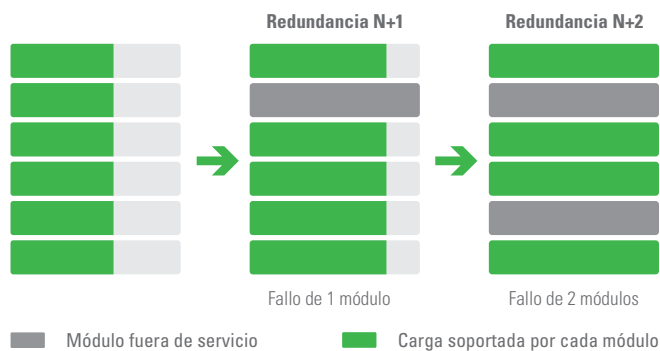


Disponibilidad

Redundancia configurable N+1, N+2,...

Nivel de redundancia configurable según la necesidad de cada instalación, alcanzando niveles de disponibilidad del 99,9999%.

Aporta mayor seguridad a la instalación, siendo una solución mucho más competitiva que el tradicional paralelaje de SAls tradicionales.



Vigilancia continua

Mediante la integración (opcional) en Nimbus-cloud de Salicru, el equipo pasa a estar monitorizado permanentemente.

Permite un análisis continuo del rendimiento de la protección proporcionada.



Mantenimiento predictivo

El estado de los principales componentes puede ser visualizado a través del display LCD.

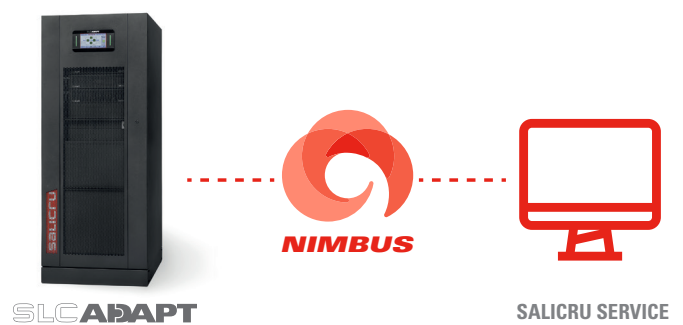
Facilita el mantenimiento del componente o módulo con incidencias.



Telemantenimiento

Las opciones de telemantenimiento, mediante la conexión a Nimbus Services, son múltiples, en modalidades, horarios y tiempos de respuesta.

Permite actuaciones inmediatas en caso de incidencia o anticipo de situaciones anómalas.



Cold-start battery ⁽¹⁾

Arranque del sistema a través de las baterías, cuando la red no está disponible.

Permite, ante situaciones de máxima criticidad, disponer de alimentación eléctrica a las cargas.

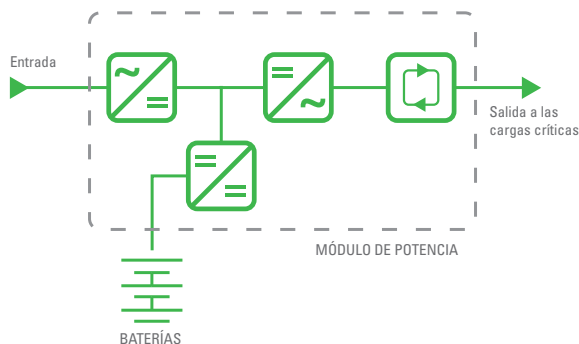
(1) Opcional en armarios SLC Adapt 2 con módulos de 6 ó 9 kW

Fiabilidad

Módulos totalmente independientes

Cada módulo incorpora el sistema de filtros, control, rectificador, cargador de baterías, ondulador y bypass híbrido.

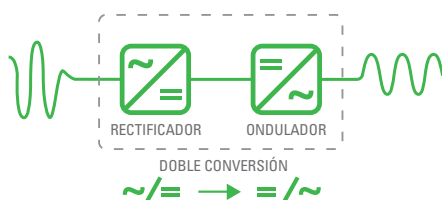
Facilidad en el reparto de cargas, en la carga de baterías y en las operaciones de mantenimiento.



Tecnología doble conversión VFI

Doble conversión entre la entrada y la salida, alterna/continua + continua/alterna, proporcionando a la salida una tensión limpia, estable y fiable.

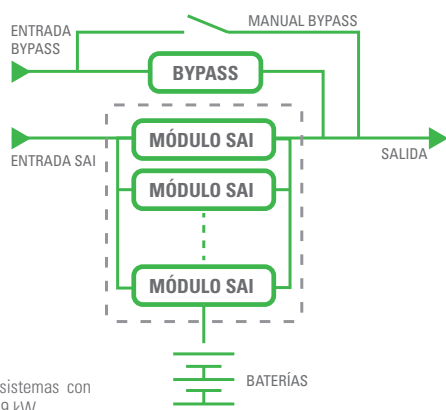
Protege la carga de todas las perturbaciones de la red eléctrica y la alimenta con tensión de la máxima calidad.



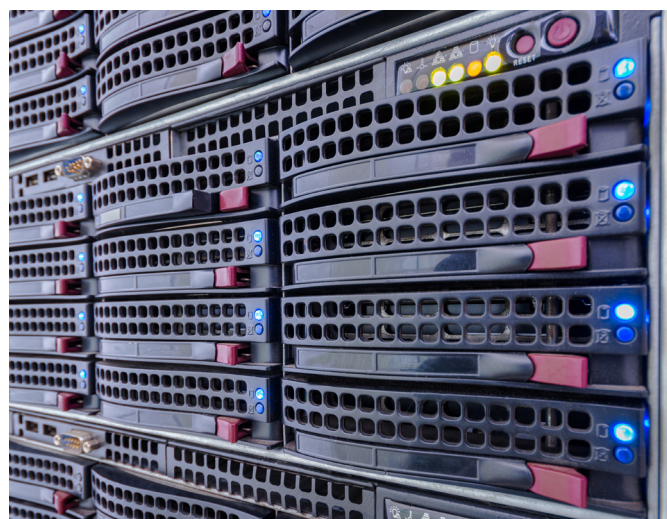
Sistema de bypass híbrido-centralizado

Cada armario incorpora un bypass estático y un bypass de mantenimiento⁽¹⁾ adecuado a la potencia total asumible por el armario.

Preparado para la ampliación a la cantidad total de módulos de potencia sin necesidad de reconfigurar el armario en cada cambio del número de módulos.



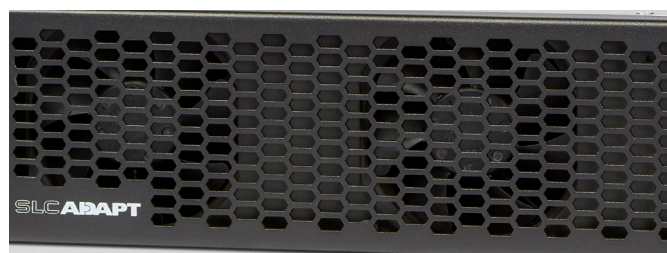
(1) Opcional para sistemas con módulos de 6 y 9 kW



Ventiladores redundantes

Sistema de ventiladores redundantes con circuitos independientes de flujo de aire en los sistemas rectificador y ondulador de cada módulo de potencia.

Seguridad redundada en uno de los elementos más necesarios en el mantenimiento de las condiciones óptimas de funcionamiento de los módulos.



Diseño estandarizado

Diseño de la electrónica de los módulos muy controlado y producción seriada, disminuyendo las opciones de fallos de fabricación.

Aumenta el tiempo medio entre fallos (MTBF).

Experiencia SALICRU +60 años

Know-how en soluciones de continuidad y protección eléctrica acumulados durante más de 60 años de historia de Salicru.

Más de 2.000.000 SAIs vendidos en más de 130 países que suponen una potencia igual a más de 10 millones de ordenadores protegidos.

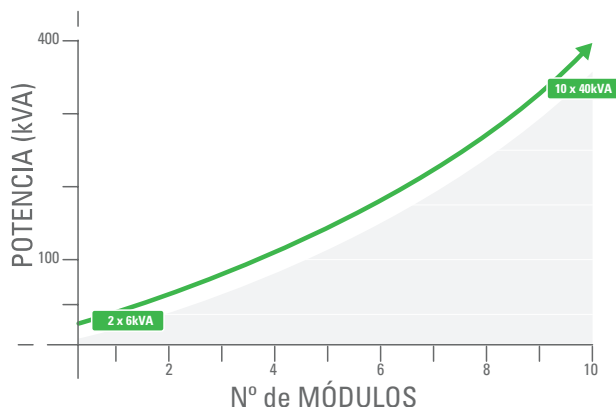


Flexibilidad

Módulos de 6 a 40 kVA y subracks o armarios de hasta 2, 3, 4, 6, 8, 10 ó 12 módulos de potencia

Más de 70 combinaciones posibles para los distintos armarios y módulos disponibles. Y más de 1.000 combinaciones posibles para sistemas de armarios en paralelo.

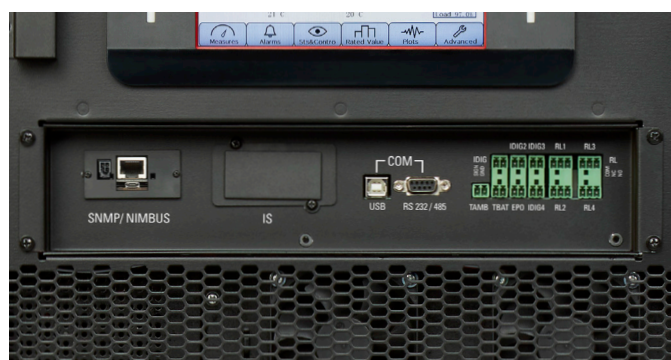
Máxima adaptabilidad a las necesidades de cada instalación, así como a las necesidades futuras de crecimiento.



Abierto a comunicarse

A través de los distintos interfaces de comunicación disponibles (RS-232, RS-485, USB o relés) o mediante la integración en plataformas Nimbus, SNMP o entornos virtualizados.

Máximas opciones de comunicación con el mundo exterior vía integración en plataformas o mediante internet, para su gestión, monitorización y telemantenimiento.



Amplia gama de opcionales disponibles

Desde línea de bypass independiente hasta la función de convertidor de frecuencia, la lista de opcionales disponible es muy extensa.

Consigue una total integración en el entorno a proteger.

Autonomía adaptada a las necesidades crecientes

Instalación de las baterías en armarios independientes o internas en el mismo equipo⁽¹⁾, con posibilidad de ampliación en número y capacidad de la batería, según la evolución de la potencia de la instalación.

Aporta adaptabilidad a los requerimientos de la aplicación.

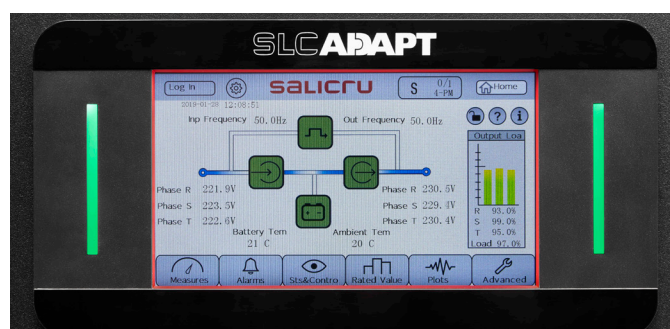
(1) Según modelo



Display táctil + teclado de control

Pantalla gráfica táctil de 7" + LEDs para control total del equipo, incluyendo gráficos, datos y mensajes (según modelo).

Facilidad en el manejo del equipo, su configuración y la percepción de avisos y alarmas.



Facilidad de conexión y de puesta en marcha

Conexiones por la parte posterior, con entrada superior o inferior de cables y doble puerta o tapa posterior para ahorrar espacio.

Optimizado para facilitar los trabajos de instalación y puesta en servicio para reducir el tiempo de puesta en marcha.

Compatible con grupos electrógenos

Arranque secuencial de los módulos para una mayor compatibilidad con grupos electrógenos.

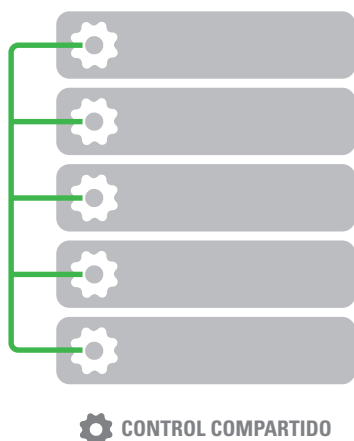
Fácil integración en instalaciones preparadas para cortes de larga duración mediante fuentes suplementarias de energía.

Resiliencia

Control totalmente descentralizado

Cada módulo de potencia incorpora su control totalmente independiente, sin estructura master/slave, obteniendo un reparto de cargas totalmente equilibrado.

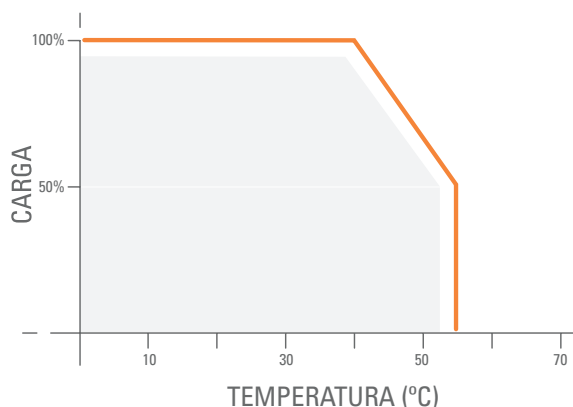
Asegura la continuidad en la protección de las cargas, readaptando el reparto de cargas de forma inmediata.



Mismas prestaciones a altas temperaturas

Diseñado para trabajar continuamente en ambientes de trabajo de hasta 40°C, sin degradación de la potencia.

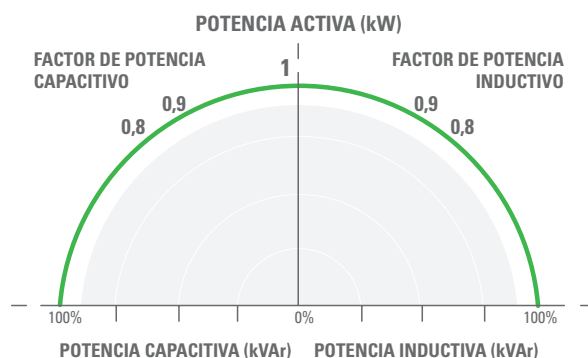
Posibilita la disponibilidad en condiciones por encima de las estándar en salas de ordenadores.



Alto factor de potencia de salida para cualquier tipo de carga

Para los modelos **SLC ADAPT2** el Factor de Potencia de salida es la unidad (FP=1). Solución óptima para sistemas y entornos de altas necesidades energéticas.

Capacidad de alimentar a las cargas sin degradación de la potencia y sin afectar a los procesos protegidos.



EPO - Emergency Power Off

Interruptor de paro de emergencia para aislar la salida totalmente ante situaciones de urgencia.

Aislamiento eléctrico de las salidas para evitar la posible propagación de incidencias durante la emergencias.

Bypass estático

Sistema de apoyo para transferir, sin interrupción, directamente a la red en caso de sobrecarga o para tareas de mantenimiento.

Aumenta la disponibilidad de la solución ante situaciones de cortocircuito, fallo de funcionamiento o gran sobrecarga.

Cuidado de las baterías Batt-Watch

Monitorización y vigilancia del estado de las baterías, regulando la carga en función de la temperatura, los consumidores conectados o el tipo de batería.

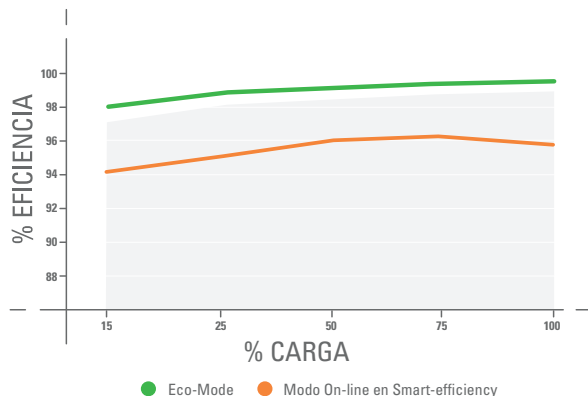
Alarga la vida de las baterías, reduce los costes de mantenimiento y recarga las baterías en tiempos mínimos.



Alta eficiencia en doble conversión

Módulos de potencia de tecnología PWM de 3 niveles con packs de IGBT integrados.

Reduce los costes de refrigeración y aumenta la eficiencia energética, disminuyendo los gastos totales de operación (OpEx).



Modo Eco-mode

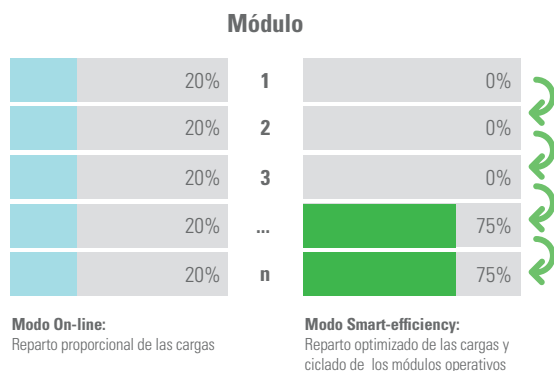
Cuando no es necesario acondicionar la línea de entrada, la alimentación de las cargas puede realizarse a través del bypass, con paso a ondulador doble conversión en menos de 10 ms si las condiciones de entrada salen de los márgenes preestablecidos, incluso para sistemas paralelos.

Aumento del rendimiento hasta el 99%; mejora del OpEx.

Modo Smart-efficiency

En modo Smart-efficiency, el equipo reparte las cargas entre el menor número de módulos posible para buscar el máximo punto de eficiencia en funcionamiento.

Mejora del rendimiento sin disminuir las prestaciones de doble conversión y la disponibilidad de redundancia en la protección de las cargas; mejora del OpEx.



Factor de potencia de entrada = 1

Menores secciones de cable, protecciones y potencia del generador.

Menores costes de instalación y de consumo de electricidad, reduciendo los gastos totales de capital (CapEx).

Muy baja distorsión de entrada (THDi)

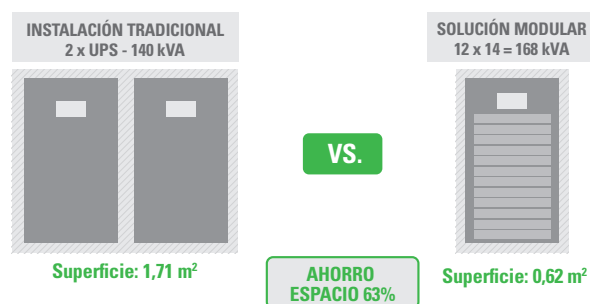
No es necesario sobredimensionar la capacidad del grupo electrógeno, los transformadores o los cables de alimentación.

Disminuye los gastos totales de capital (CapEx).

Espacio ocupado reducido

Hasta 168 kVA en 0,62 m², proporcionando mayor densidad de potencia.

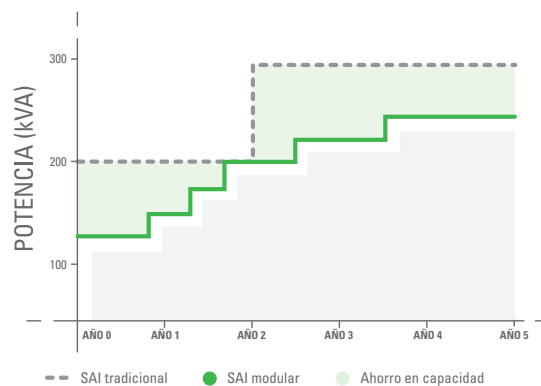
Permite disponer de mayor potencia en el mismo espacio ocupado, disminuyendo los gastos totales de capital (CapEx).



Optimizar la inversión

Adaptabilidad de crecer al mismo ritmo que la expansión del data center, sólo con la inclusión de nuevos módulos de potencia.

El ahorro energético conseguido por un SAI modular es sustancialmente mejor que una solución tradicional; mejora del OpEx.



Ciclado de módulos

Reparto de las cargas en funcionamiento normal vs reparto de las cargas y ciclado de los módulos en funcionamiento.

Alarga la vida de los módulos y consigue ahorro energético al optimizar el rendimiento de los módulos.

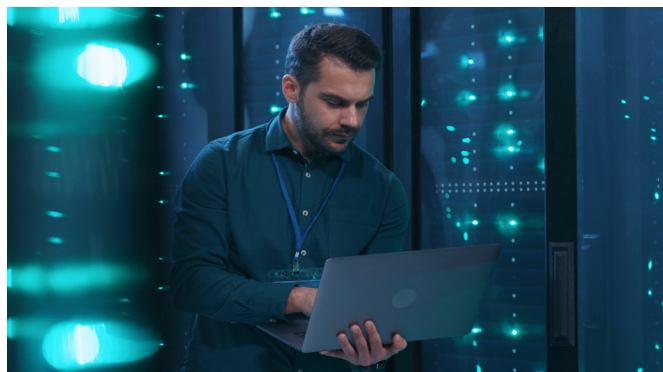


Salicru Services

El día a día de su negocio no puede verse interrumpido por una incidencia en su Sistema de Alimentación Ininterrumpida (SAI). Para ello, **Salicru** pone a su disposición su departamento de **Salicru Services**, con su amplia red de técnicos cualificados que le darán soporte ante cualquier eventualidad o incidencia en su equipo, en cualquier lugar, día y hora.

Los servicios ofrecidos por nuestra amplia red de técnicos cualificados incluyen:

- Asesoramiento preventa.
- Puesta en marcha.
- Contratos de mantenimiento.
- Contratos de telemantenimiento.
- Intervenciones preventivas.
- Intervenciones correctivas.
- Soporte telefónico.
- Vigilancia vida útil de las baterías.



Aplicaciones

Centros de datos: Asegurar la operatividad de los entornos y prevenir las pérdidas provocadas en caídas de red, ya sean CPDs modulares o virtualizados para hosting, housing, centros de cálculo, supercomputadores,...

Servicios financieros: Mantener la funcionalidad on-line de las transacciones y operaciones financieras en sistemas centralizados de autorizaciones de pago, cotización continua, intercomunicación con redes bancarias,...

Salud: Equipamiento de electromedicina para análisis, laboratorio, quirófanos, instrumentación vital de UVIs y UCIs, así como sistemas de administración, seguridad, historiales clínicos,...

Instalaciones de telecomunicaciones: Impedir los fallos de suministro que puedan suspender las comunicaciones entre abonados en infraestructuras de telefonía fijas, móviles, GSM, DCS, UMTS, equipos de transmisión, microondas, fibra óptica,...

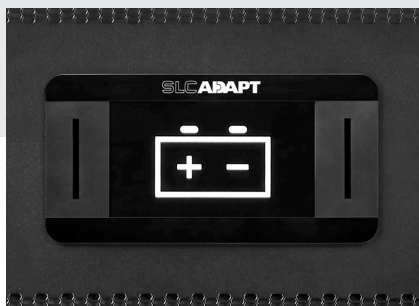
Sistemas de transporte: Protegen la productividad en sistemas eléctricamente complicados en los sistemas de control, comunicación y operación.

Infraestructuras: Salvaguardar el instrumental y asegurar la correcta gestión de los sistemas en aeropuertos, túneles, red viaria, ferrocarriles, puertos,...

Aplicaciones IT: Evitan los costes causados por la interrupción en la disponibilidad o pérdida de la información en IT-networks, server farms, redes de voz y datos, CAD/CAM, gestión documental,...

Opcionales

- **Autonomías extendidas:** Armarios de baterías adicionales para aquellos casos que requieran un largo periodo de back-up.



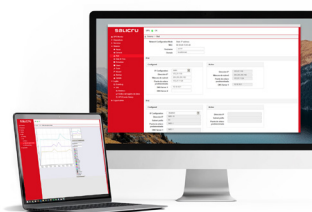
- **Sistemas en armarios:** Los subracks de 2, 3, 4 ó 6 módulos de 6 ó 9 kW pueden ir instalados en armarios de 1100/1600/2000 mm de altura, con o sin baterías incluidas. Las baterías también pueden ir instaladas en armarios adicionales.



- **Software de monitorización y gestión Nimbus:** Envío de mensajes de aviso (broadcast, correos, SMS), paros programados, etc.



- **Software de 'Shutdown':** Para sistemas de redes heterogéneas con diferentes sistemas operativos.



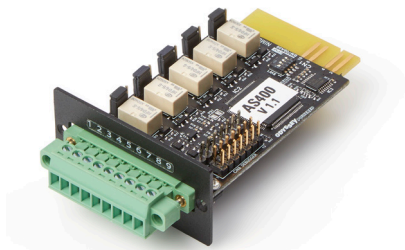
- **Telemantenimiento Nimbus con/sin módem GPRS:** Plataforma de telegestión vía internet para supervisar todos los parámetros del sistema, detectar eventuales anomalías y avisar/informar al servicio de mantenimiento.

- **Adaptador Nimbus Ethernet/SNMP:** Adaptador ethernet para protocolo de gestión de redes SNMP, integrando el SAI dentro de la red informática de forma totalmente independiente.



Adaptador Nimbus Ethernet/SNMP

- **Tarjeta relés extendidos Nimbus AS400:** 5 relés de salida.



- **Sensores de temperatura y humedad:** Obtención de datos medioambientales de la sala donde se encuentra el SAI (requiere adaptador SNMP).



- **BACS II:** Sistema de monitorización, regulación y alarma para las baterías.



- **Kit para armarios en paralelo:** Kit para la interconexión de hasta 30 módulos en armarios en paralelo.



Opcionales

- **Convertidor de frecuencia:** Para conversión 50 a 60 Hz ó 60 a 50 Hz.

- **Línea de bypass independiente:** Para instalaciones con doble alimentación eléctrica, permite separar las alimentaciones del inversor y de la línea de bypass.

- **Cuadro de bypass manual externo:** Posibilita operaciones de mantenimiento con la desconexión total del SAI.



- **Cuadro de protecciones:** Cuadro eléctrico dotado de protecciones de entrada y salida.

- **Salida monofásica:** Con entrada monofásica o trifásica para instalaciones de hasta 180 kVA.

- **LBS (Load Bus Synchronisation):** Módulo opcional para mantener las salidas de dos SAIs completamente independientes sincronizadas, incluso aunque provengan de dos fuentes de alimentación diferentes. Facilita el uso con dispositivos STS (Static Transfer Switch).

- **Módulos cargadores de 15 A (SLC ADAPT 2):** En los subracks y armarios con módulos de 6 y 9kW, es posible añadir módulos cargadores extra en los slots libres para permitir cargar adecuadamente las autonomías extendidas.



- **Detección de la tensión de entrada monofásica/trifásica:** Para instalaciones ferroviarias o similares, el propio SAI detecta automáticamente si la tensión de alimentación es monofásica o trifásica. Evitando así los posibles errores causados por acciones humanas.

- **Mando a distancia:** Panel remoto que muestra el estado del SAI, en tiempo real, a través de una pantalla táctil, mediante comunicación del puerto RS485.

- **Compatible con amplia gama de baterías:** PbCa, NiCd, plomo abierto, VRLA con electrolito de gel o Ion-Litio.



- **Transformador separador o Autotransformador para otras tensiones:** Dispositivo eléctrico que permite un aislamiento galvánico entre entrada y salida (transformador-separador) o adaptar el equipo a las tensiones de la instalación (autotransformador).



Gama

MÓDULOS	CÓDIGO	POTENCIA (VA / W)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC ADAPT2 6 A	694AB000013	6000 / 6000	590 × 436 × 85	15,3
SLC ADAPT2 9 A	694AB000014	9000 / 9000	590 × 436 × 85	15,5

SISTEMAS	CÓDIGO	Nº MÓDULOS (#)	POTENCIA MÁXIMA POR SISTEMA (kVA)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC-#/2 ADAPT2 18 A	694RA000246	1 a 2 × 6 kVA / 1 a 2 × 9 kVA	12/18	612 × 485 × 309	57
SLC-#/4 ADAPT2 27 A	694RA000247	1 a 4 × 6 kVA / 1 a 3 × 9 kVA	24/27	612 × 485 × 485	66
SLC-#/6 ADAPT2 54 A	694RA000248	1 a 6 × 6 kVA / 1 a 6 × 9 kVA	36/54	751 × 485 × 1033	100

Nomenclatura, dimensiones y pesos para equipos con tensión entrada 3 x 220 V, tensión salida 3 x 220 V.
Sustituir # por el número de módulos del sistema.
Formato rack 19" para sistemas de 2, 3 y 4 slots.
Baterías ubicadas en armarios adicionales.
El peso reflejado corresponde solamente al sistema, sin módulos.

Dimensiones



Características técnicas

MODELO		SLC ADAPT2 A	
Potencia módulos (VA/W)		6000 / 6000	9000 / 9000
TECNOLOGÍA		On-line doble conversión, HF, control DSP	
ENTRADA	Tensión nominal monofásica	120 / 127 V	No disponible
	Tensión nominal trifásica (3F + N + T)	3 × 208 / 220 V	
	Margen de tensión	-40% +25% (Según carga) ⁽¹⁾	
	Margen de frecuencia	40 - 70 Hz	
	Distorsión Armónica Total (THDi)	≤3%	
	Factor de potencia	>0,99	
SALIDA	Factor de potencia	1	
	Tensión nominal monofásica	120 / 127 V	No disponible
	Tensión nominal trifásica (3F + N + T)	3 × 208 / 220 V	
	Precisión estática	±1%	
	Distorsión armónica total (THDv)	≤1% carga lineal; ≤5% carga no lineal	
	Frecuencia	50 / 60 Hz	
	Rendimiento módulo (On-line)	> 96%	
	Rendimiento Smart Eco-mode	99%	
	Sobrecarga admisible	≤110% durante 1 hora / ≤125% durante 10 min / ≤150% durante 1 min	
	Factor de cresta	3:1	
BYPASS MANUAL	Tipo	Sin interrupción (opcional) ⁽²⁾	
BYPASS ESTÁTICO	Tipo	Estático a tiristores	
	Tiempo de transferencia	0 ms	
	Sobrecarga admisible	≤110% constante / ≤130% durante 1 hora / ≤150% durante 1 minuto / ≥150% durante 5 segundos	
BATERÍA	Tipo de batería	Pb-Ca, VRLA, Pb abierto, gel, Ni-Cd, Li-Ion	
	Tensión bus cargador	Configurable entre +/-192 y +/-264 Vdc	
	Potencia máxima del cargador (W)	20% de la potencia total del sistema	
COMUNICACIÓN	Display	Pantalla táctil 7" y LEDs	
	Puertos	USB, RS-232, RS-485 y relés	
	Slot inteligente	1 × Nimbus SNMP / 1 × Nimbus relés extendido	
GENERALES	Temperatura de trabajo	0° C ÷ +55° C ⁽³⁾	
	Humedad relativa	Hasta 95%, sin condensar	
	Altitud máxima de trabajo	2.400 m.s.n.m. ⁽⁴⁾	
	Ruido acústico a 1 metro	<54 dB(A) (Según cantidad de módulos)	
SISTEMAS	Nº máximo módulos x sistema	2 / 4 / 6	2 / 3 / 6
	Potencia máxima por sistema	12, 24 36 kVA	18, 27, 54 kVA
	Nº máximo módulos en paralelo	30	
	Potencia máxima sistemas en paralelo	180 kVA	270 kVA
NORMATIVA	Seguridad	EN IEC 62040-1	
	Ferrovial	EN 50121-4 / EN50121-5	
	Compatibilidad electromagnética (CEM)	EN IEC 62040-2	
	Funcionamiento	VFI-SS-11 (EN 62040-3)	
	Sísmica	IEC 60068-3-3:2019/COR1:2021 / UBC1997 Zone3 & Zone 4 Ip 1.5	
	Certificaciones corporativas	ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001	

(1) Porcentaje lineal de reducción de carga de -20% a -40%.

(2) No incluido en subracks. Opcional para sistemas en armarios.

(3) Degradación de potencia para temperaturas superiores a +40°C.

(4) Degradación de potencias para alturas superiores, hasta un máximo de 5000 msnm.

Gama

MÓDULOS	CÓDIGO	POTENCIA (VA / W)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC ADAPT2 14 A	694AB100010	14000 / 14000	677 × 436 × 85	18
SLC ADAPT2 30 A	694AB000020	30000 / 30000	700 × 510 × 178	45

SISTEMAS	CÓDIGO	Nº MÓDULOS (#)	POTENCIA MÓDULO (VA / W)	POTENCIA MÁXIMA (VA / W)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC-#/8 ADAPT2 112 A	694RA000252	1 a 8	14000 / 14000	112000 / 112000	916 × 482 × 1550	178
SLC-#/12 ADAPT2 168 A	694RA000253	1 a 12	14000 / 14000	168000 / 168000	1100 × 650 × 2000	230
SLC-#/10 ADAPT2 300 A	694RA000254	1 a 10	30000 / 30000	300000 / 300000	1100 × 1300 × 2000	945

Nomenclatura, dimensiones y pesos para equipos con tensión entrada 3 x 220 V, tensión salida 3 x 220 V.
Sustituir # por el número de módulos del sistema.
Baterías ubicadas en armarios adicionales.
El peso reflejado corresponde solamente al sistema, sin módulos.

Dimensiones



SLC ADAPT2 14 A



SLC ADAPT2 30 A



SLC-#/8 ADAPT2 112 A



SLC-#/12 ADAPT2 168 A



SLC-#/10 ADAPT2 300 A

Características técnicas

MODELO		SLC ADAPT2 A	
Potencia módulos (VA/W)		14000 / 14000	30000 / 30000
TECNOLOGÍA		On-line doble conversión, PWM de tres niveles, control DSP	
ENTRADA	Tensión nominal trifásica (3F + N + T)	3 × 208 / 220 V ⁽¹⁾	
	Margen de tensión	-27% +25% (Según carga) ⁽³⁾	-40% +25% (Según carga) ⁽³⁾
	Frecuencia nominal	50 / 60 Hz	
	Margen de frecuencia	40 - 70 Hz	
	Distorsión Armónica Total (THDi)	≤3%	
	Factor de potencia	>0,99	
SALIDA	Factor de potencia	1	
	Tensión nominal trifásica (3F + N + T)	3 × 208 / 220 V ⁽¹⁾	
	Precisión	±1%	
	Distorsión armónica total (THDv)	≤1%	
	Frecuencia	50 / 60 Hz	
	Rendimiento módulo (On-line)	96,5% ⁽²⁾	
	Rendimiento Smart Eco-mode	99%	
	Sobrecarga admisible	≤110% durante 1 hora / ≤125% durante 10 min / ≤150% durante 1 min / ≥150% durante 200 ms	
		Factor de cresta	3:1
BYPASS MANUAL	Tipo	Sin interrupción	
BYPASS ESTÁTICO	Tipo	Estático a tiristores	
	Tensión trifásica (V)	3 × 208 / 220 (3F + N + T)	
	Sobrecarga admisible	≤110% constante / ≤130% durante 1 hora / ≤150% durante 1 minuto / ≥150% durante 5 segundos	
BATERÍA	Tipo de batería	Pb-Ca, VRLA, Pb abierto, gel, Ni-Cd, Li-Ion	
	Regulación tensión de carga	Batt-watch	
	Potencia máxima del cargador (W)	20% de la potencia total del sistema	
COMUNICACIÓN	Display	Pantalla táctil 7" y LEDs	
	Puertos	RS-232, RS-485, relés y USB	
	Slot inteligente	1 × Nimbus SNMP / 1 × Nimbus relés extendido	
GENERALES	Temperatura de trabajo	0° C ÷ +55° C ⁽⁴⁾	
	Humedad relativa	Hasta 95%, sin condensar	
	Altitud máxima de trabajo	2.400 m.s.n.m. ⁽⁵⁾	
	Ruido acústico a 1 metro	<65 dB(A)	<72 dB(A)
SISTEMAS	Nº máximo módulos x sistema	8 / 12	10
	Potencia máxima por sistema	112 / 168 kVA	300 kVA
	Nº máximo módulos en paralelo	30	
	Potencia máxima sistemas en paralelo	420 kVA	900 kVA
NORMATIVA	Seguridad	EN IEC 62040-1	
	Ferroviaria	EN 50121-4 / EN 50121-5	
	Compatibilidad electromagnética (CEM)	EN IEC 62040-2	
	Funcionamiento	VFI SS-11 (EN 62040-3)	
	Sísmica	IEC 60068-3-3:2019/COR1:2021 / UBC1997 Zone3 & Zone 4 Ip 1.5	
	Certificaciones corporativas	ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001	

(1) Opciones 1/1, 1/3 y 3/1 con degradación de potencia (consultar).

(2) Segun modelo.

(3) Porcentaje lineal de reducción de carga: Para 14 kVA de -20% a -27% y para 30 kVA de -20% a -40%.

(4) Degradación de potencia para temperaturas superiores a +40°C.

(5) Reducción de potencia para altitudes superiores, hasta un máximo de 5000 m.s.n.m.

Datos sujetos a variación sin previo aviso.

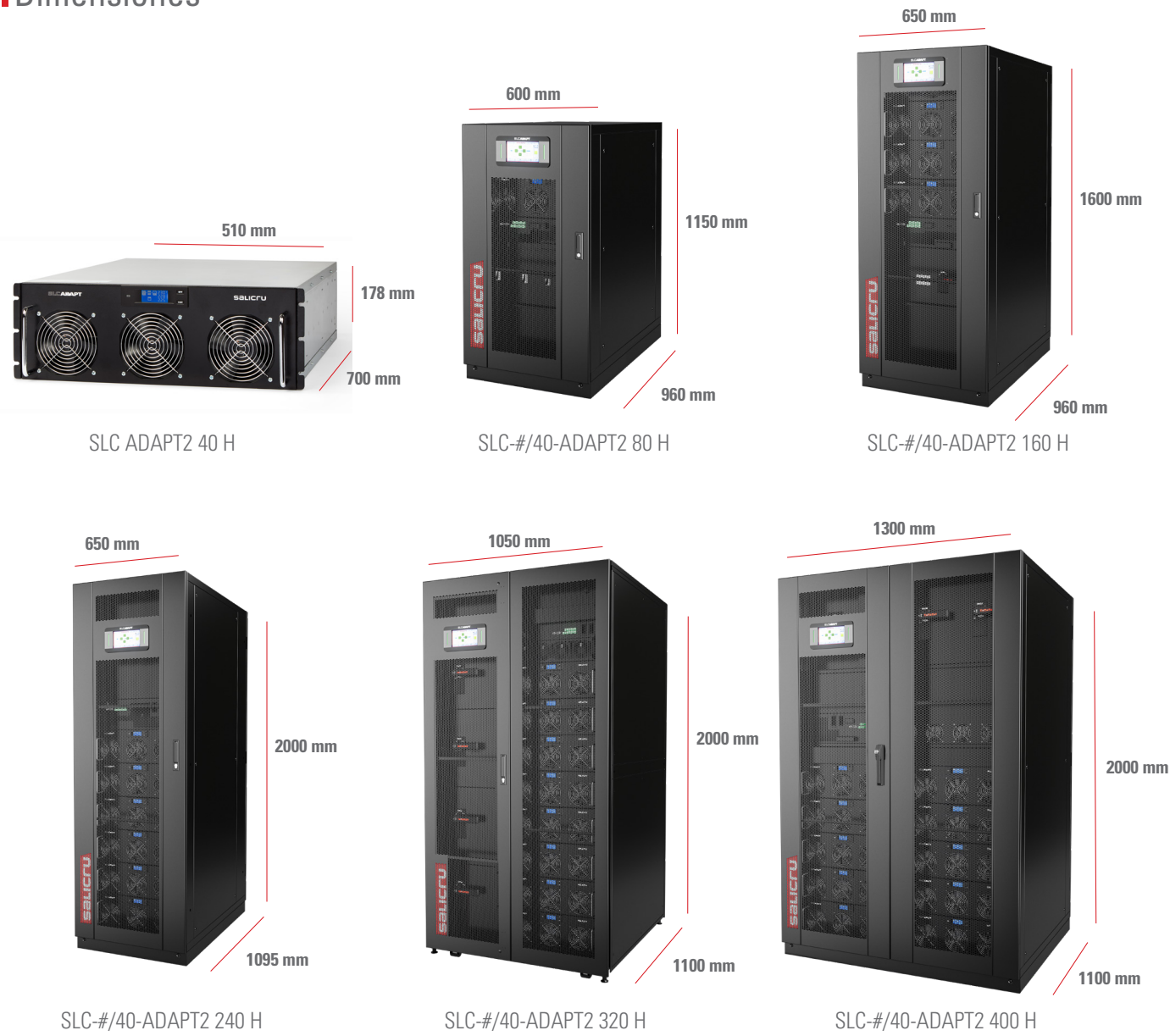
Gama

MÓDULOS	CÓDIGO	POTENCIA (VA / W)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC ADAPT2 40 H	694AB000015	40000 / 40000	700 × 510 × 178	45

SISTEMAS	CÓDIGO	Nº MÓDULOS (#)	POTENCIA MÓDULO (VA / W)	POTENCIA MÁXIMA (VA / W)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC-#/40-ADAPT2 80 H	694RE000001	1 a 2	40000 / 40000	80000 / 80000	960 × 600 × 1150	165
SLC-#/40-ADAPT2 160 H	694RE000002	1 a 4	40000 / 40000	160000 / 160000	960 × 650 × 1600	215
SLC-#/40-ADAPT2 240 H	694RE000003	1 a 6	40000 / 40000	240000 / 240000	1095 × 650 × 2000	265
SLC-#/40-ADAPT2 320 H	694RE000004	1 a 8	40000 / 40000	320000 / 320000	1100 × 1050 × 2000	380
SLC-#/40-ADAPT2 400 H	694RE000005	1 a 10	40000 / 40000	400000 / 400000	1100 × 1300 × 2000	495

Nomenclatura, dimensiones y pesos para equipos con tensión entrada 3 x 480 + N V, tensión salida 3 x 480 + N V.
Sustituir # por el número de módulos del sistema.
Baterías ubicadas en armarios adicionales.
El peso reflejado corresponde solamente al sistema, sin módulos.

Dimensiones



Características técnicas

MODELO		SLC ADAPT2 H
Potencia módulos (VA/W)		40000 / 40000
TECNOLOGÍA		On-line doble conversión, PWM de tres niveles, control DSP
ENTRADA	Tensión nominal trifásica (3F + N)	3 × 480 V (3F + N + T)
	Margen de tensión	-40% +10% ⁽¹⁾
	Frecuencia nominal	50 / 60 Hz
	Margen de frecuencia	40 - 70 Hz
	Distorsión Armónica Total (THDi)	≤3%
	Factor de potencia	>0,99
SALIDA	Factor de potencia	1
	Tensión nominal	3 × 480 V (3F + N + T)
	Precisión	±1% (régimen estático) / +/- 1,5% (régimen dinámico)
	Distorsión armónica total (THDv)	≤1%
	Frecuencia	50 / 60 Hz
	Rendimiento total modo On-line	>96%
	Rendimiento Smart Eco-mode	99%
	Rendimiento total en modo baterías	>96%
	Sobrecarga admisible	>150% durante 200 ms / 150% durante 1 min / 125% durante 10 min / 110% durante 1 hora
	Factor de cresta	3:1
BYPASS MANUAL	Tipo	Sin interrupción
BYPASS ESTÁTICO	Tipo	Estático a tiristores
	Tensión trifásica (V)	3 × 480 V (3F + N + T)
BATERÍA	Tipo de batería	Plomo-ácido, selladas, sin mantenimiento, NiCd, gel, Li-Ion
	Regulación tensión de carga	Batt-watch
	Potencia máxima del cargador (W)	20% de la potencia total del sistema
COMUNICACIÓN	Display	Touch panel 7"
	Puertos	RS-232, RS-485, relés y USB
	Slot inteligente	1 × Nimbus SNMP / 1 × Nimbus relés extendido
GENERALES	Temperatura de trabajo	0° C ÷ +55° C ⁽³⁾
	Humedad relativa	Hasta 95%, sin condensar
	Altitud máxima de trabajo	2.400 m.s.n.m. ⁽²⁾
	Ruido acústico a 1 metro	<72 dB(A)
SISTEMAS	Nº máximo módulos x sistema	10
	Potencia máxima por sistema (kVA)	400
	Potencia máxima sistemas en paralelo (kVA)	1.200
	Nº máximo sistemas en paralelo	3
NORMATIVA	Seguridad	EN-IEC 62040-1
	Compatibilidad electromagnética (CEM)	EN-IEC 62040-2
	Funcionamiento	VFI-SS-11 (EN-62040-3)
	Sísmica	IEC 60068-3-3:2019/COR1:2021 / UBC1997 Zone3 & Zone 4 Ip 1.5
	Certificaciones corporativas	ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001

(1) Según porcentaje de carga.

(2) Reducción de potencia para altitudes superiores, hasta un máximo de 5000 m.s.n.m.

(3) Degradación de potencia para temperaturas superiores a +40°C.

Datos sujetos a variación sin previo aviso.

[illegible]

SALICRU

Avda. de la Serra 100

08460 Palautordera

BARCELONA

Tel. +34 93 848 24 00

salicru@salicru.com

SALICRU.COM

DELEGACIONES COMERCIALES & SERVICES

ALICANTE	LAS PALMAS DE G. CANARIA	SANTA CRUZ DE TENERIFE
BARCELONA	MADRID	SEVILLA
BILBAO	MÁLAGA	VALENCIA
GIJÓN	PALMA DE MALLORCA	ZARAGOZA
LA CORUÑA	SAN SEBASTIÁN	

SOCIEDADES FILIALES

AUSTRALIA	EMIRATOS ÁRABES UNIDOS	MÉXICO
BRASIL	FRANCIA	PERÚ
CHINA	MARRUECOS	PORTUGAL

RESTO DEL MUNDO

ALEMANIA	EGIPTO	KAZAJISTÁN	PAÍSES BAJOS
ANDORRA	EL SALVADOR	KUWAIT	PAKISTÁN
ARABIA SAUDITA	ESTADOS UNIDOS	LETONIA	PANAMÁ
ARGENTINA	ESLOVAQUIA	LÍBANO	REINO UNIDO
ARMENIA	ESTONIA	LIBIA	REPÚBLICA CHECA
AUSTRIA	FILIPINAS	LITUANIA	REPÚBLICA DOMINICANA
BÉLGICA	GRECIA	MADAGASCAR	RUMANIA
BOLIVIA	GUATEMALA	MALASIA	SENEGAL
BULGARIA	HUNGRÍA	MALI	SINGAPUR
CATAR	INDONESIA	MALTA	SUECIA
CHILE	IRAK	MAURITANIA	SUIZA
CHIPRE	IRLANDA	NICARAGUA	TÚNEZ
COLOMBIA	ITALIA	NÍGER	UCRANIA
CUBA	JAPÓN	NORUEGA	URUGUAY
ECUADOR	JORDANIA	NUEVA ZELANDA	VIETNAM

Gama de Productos

Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS)

Sistemas DC

Transformadores y Autotransformadores

Estabilizadores de Tensión

Baterías



SALICRU
SMART
SOLUTIONS

