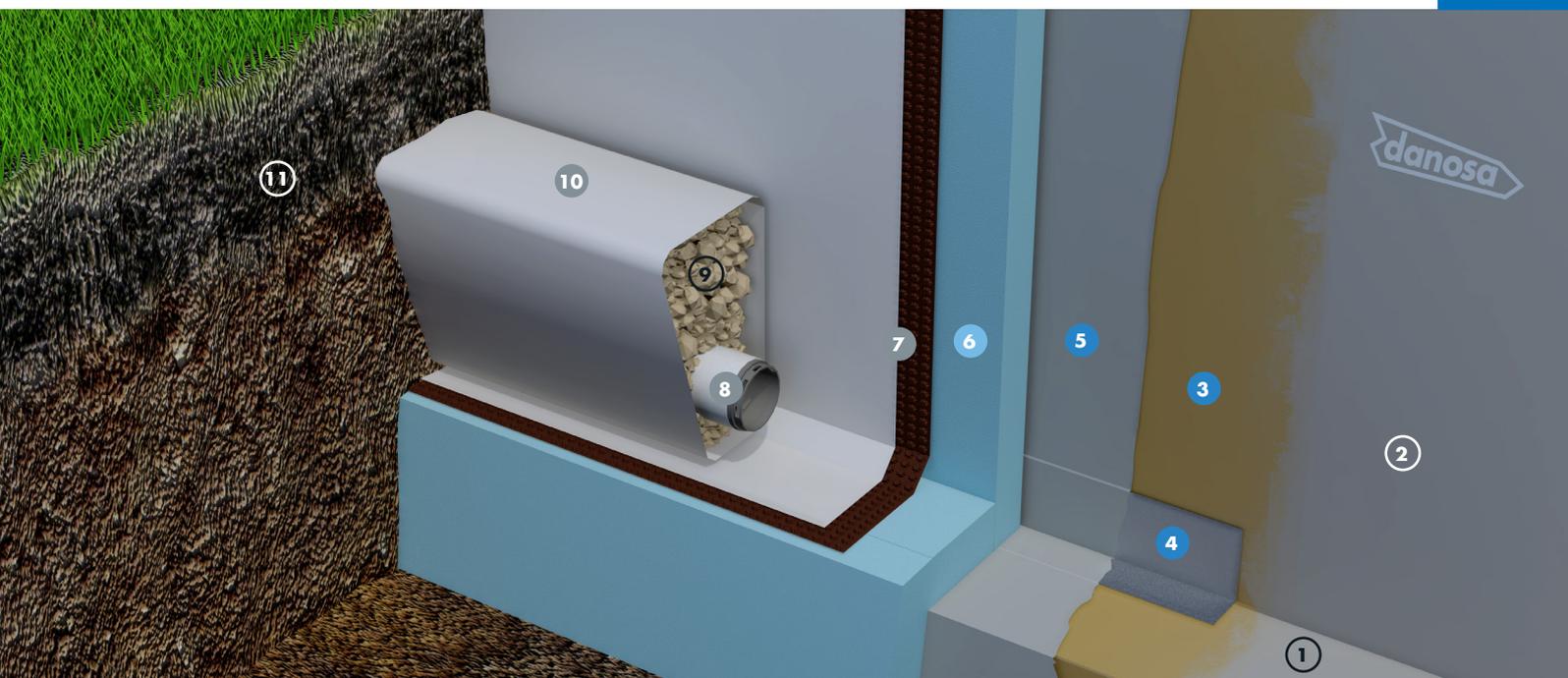




MURO FLEXORRESISTENTE

Impermeabilización: Membrana de base poliurea proyectada

Aislamiento térmico: Poliestireno extruido (XPS)



ESTANQUIDAD AL AGUA
DANOCOAT® 250

AHORRO DE ENERGÍA
DANOPREN® TR

VENTAJAS

- Impermeabilización continua sin solapes.
- Impermeabilización de excelente resistencia mecánica a abrasión, tracción y cambios de temperatura.
- Gran capacidad para el puenteo de fisuras.
- Curado y secado instantáneo.
- Impermeabilización resistente a la penetración de raíces.
- Ejecución muy rápida.
- Aislamiento térmico de alta resistencia a compresión y mínima absorción de agua.
- Sistema de drenaje de alta resistencia a compresión.

APLICACIÓN

- Edificios logísticos e industriales.
- Edificios residenciales públicos o privados.
- Edificios de pública concurrencia: centros comerciales, instalaciones deportivas.
- Edificios para docencia: colegios, universidades, guarderías.
- Edificios administrativos y corporativos.
- Edificios sanitarios: hospitales, ambulatorios, centros de salud, residencias.

LEYENDA

Muro:

- ① Cimentación
- ② Muro de sótano encofrado a dos caras
- ③ Imprimación epoxi DANOPRIMER® EP
- ④ Banda de refuerzo DANOBAND® BUTYL
- ⑤ Membrana impermeabilizante DANOCOAT® 250
- ⑥ Aislamiento térmico DANOPREN® TR
- ⑦ Capa drenante y filtrante DANODREN® H25 PLUS
- ⑧ Tubería de drenaje TUBODAN®
- ⑨ Relleno de grava filtrante
- ⑩ Capa filtrante geotextil DANOFELT® PY 200
- ⑪ Relleno con tierras

MURO FLEXORRESISTENTE

Impermeabilización: Membrana de base poliurea proyectada

Aislamiento térmico: Poliestireno extruido (XPS)

PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

Función	Producto	Descripción	Propiedad	Valor
Imprimación	DANOPRIMER® EP	Imprimación epoxi bicomponente.	Resistencia adherencia (EN 13892-8)	3,8 N/mm ²
Impermeabilización	DANOCOAT® 250	Membrana de poliurea pura de alta resistencia mecánica, química y elevada elasticidad.	ETE 17/0401: Sistema de impermeabilización de cubiertas aplicado en forma líquida.	
Aislamiento térmico	DANOPREN® TR	Planchas rígidas de poliestireno extruido (XPS) de alta resistencia a compresión y mínima absorción de agua.	Conductividad térmica (EN 12667)	$\lambda = 0,033 - 0,035 \text{ W/m}\cdot\text{K}$
Drenaje y filtración	DANODREN® H25 PLUS	Lámina nodular de polietileno de alta densidad (PEAD) y geotextil de polipropileno incorporado.	Drenaje (EN ISO 12958)	2,13 L/m·s
Drenaje	TUBODAN® 160	Tubo perforado corrugado de polietileno de alta densidad (PEAD).	Superficie de infiltración	782 cm ² /m
Filtración	DANOFELT® PY 200	Geotextil no tejido formado por fibras de poliéster.	Gramaje	200 g/m ²

UNIDAD DE OBRA

Impermeabilización y drenaje de trasdós de muro (o estribo) constituida por:

Incluso limpieza y preparación previa del soporte de hormigón o mortero empleando medios mecánicos para el lijado o fresado de la superficie, reparación de irregularidades y sellado de fisuras; aplicación de una capa de imprimación DANOPRIMER® EP, de base epoxi bicomponente para mejorar la consolidación, sellado y adherencia del soporte, con una resistencia a la adherencia por tracción de 3,8 MPa según EN 13892-8, exenta de disolventes, y curado rápido a bajas temperaturas, de aplicación manual con rodillo con un rendimiento aproximado de 300 a 500 g/m², dependiendo de la porosidad del soporte; una vez curada la imprimación, aplicación de la membrana de impermeabilización DANOCOAT® 250, Declaración Ambiental de Producto DAP n° S-P-03356, ecoetiqueta ambiental tipo III, a base de poliurea pura bicomponente, totalmente adherida al soporte, y aplicada mediante proyección en caliente con relación de mezcla 1:1 en volumen, libre de disolventes y plastificantes, con 100% de contenido en sólidos, de curado en 5 segundos, con una resistencia a la tracción > 21 MPa y elongación a rotura > 400% según EN ISO 527-1, adherencia por tracción de 4 MPa según EN 1542, resistencia al impacto sin grietas con altura de caída > 2.500 mm y valor IR de 24,5 Nm según EN ISO 6272-1, con resistencia al desgaste Taber y pérdida de peso de 128 mg según EN 5470-1, con resistencia a choque térmico entre 125 °C y -60 °C según EN 13687-5, con resistencia a la fisuración de clase A5 en método estático,

y con puenteo de fisuras > 2.500 µm en método dinámico después de 1.000 ciclos a -10 °C según la EN 1062-7, comportamiento a fuego Broof (t1) según EN 13501-5+A1 parte 5, con resistencia a fuertes ataques químicos según la norma EN 13529, donde después de 3 días en contacto con reactivos empleados tales como: gasolina, gasóleo, aceite de motor, ácido acético al 10%, ácido sulfúrico al 20%, hidróxido de sodio al 20%, cloruro de sodio al 20%, NO se observa ningún cambio en la membrana; con un rendimiento $\geq 2\text{kg/m}^2$, y un espesor de unos 1,8 mm; aislamiento térmico a base de paneles de poliestireno extruido DANOPREN® TR, de 50 mm de espesor, con juntas perimetrales a media madera, fijado al soporte, Declaración Ambiental de Producto DAP n° EPD-IES-0021369:002, ecoetiqueta ambiental tipo III; capa drenante y filtrante formada por lámina de polietileno con geotextil de polipropileno incorporado DANODREN® H25 PLUS, fijado mecánicamente al soporte o mediante fijaciones autoadhesivas; tubería de drenaje perforado y corrugado PEAD TUBODAN® 160; relleno granular envuelto con grava filtrante formada por geotextil de poliéster DANOFELT® PY 200; listo para verter tierras.

Incluye parte proporcional de: encuentros con paramentos, esquinas y rincones formado por: imprimación epoxi bicomponente DANOPRIMER® EP; banda de refuerzo autoadhesiva en esquina DANOBAND® BUTYL de 75 mm de ancho.

Productos provistos de marcado CE europeo según EN 1504-2.