

CUBIERTA CON POLIUREA Y GRAVA

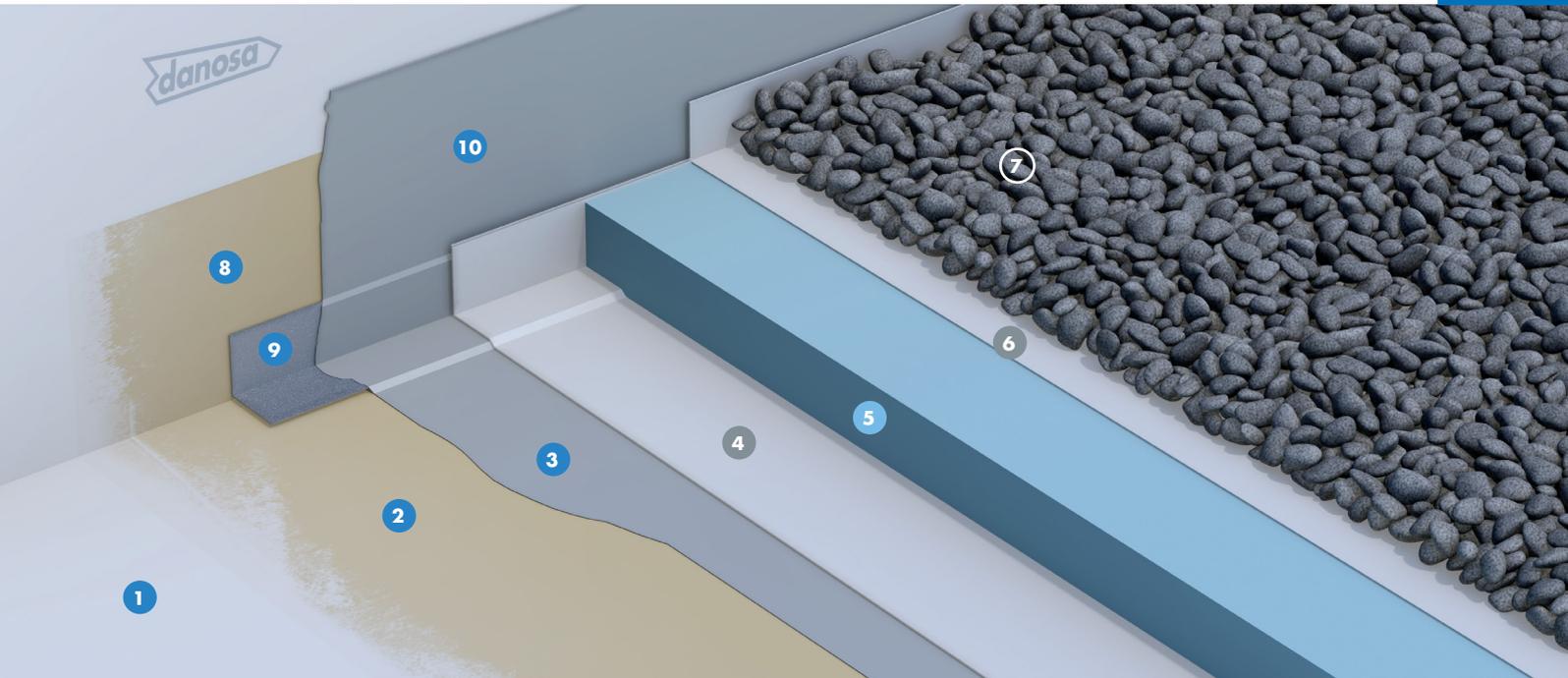
Impermeabilización: Membrana de base poliurea proyectada

Aislamiento térmico: Poliestireno extruido (XPS)

Acabado: Grava



NTG4



ESTANQUIDAD AL AGUA
DANOCOAT® 250

AHORRO DE ENERGÍA
DANOPREN® TR

VENTAJAS

- Impermeabilización continua sin solapes.
- Impermeabilización de excelente resistencia mecánica a la abrasión, tracción y cambios de temperatura.
- Gran capacidad para el puenteo de fisuras.
- Curado y secado instantáneo.
- Impermeabilización resistente a la penetración de raíces.
- Ejecución muy rápida.

APLICACIÓN

- Edificios logísticos e industriales.
- Edificios de pública concurrencia: centros comerciales, instalaciones deportivas.
- Edificios para docencia: colegios, universidades, guarderías.
- Edificios administrativos y corporativos.
- Edificios sanitarios: hospitales, ambulatorios, centros de salud, residencias.

LEYENDA

Cubierta:

- 1 Soporte de impermeabilización
- 2 Imprimación epoxi DANOPRIMER® EP
- 3 Membrana impermeabilizante DANOCOAT® 250
- 4 Capa separadora geotextil DANOFELT® PY 150
- 5 Aislamiento térmico DANOPREN® TR
- 6 Capa antipunzonante geotextil DANOFELT® PY 200
- 7 Grava

Perimetral:

- 8 Imprimación epoxi DANOPRIMER® EP
- 9 Banda de refuerzo DANOBAND® BUTYL
- 10 Membrana impermeabilizante DANOCOAT® 250

CUBIERTA CON POLIUREA Y GRAVA

Impermeabilización: Membrana de base poliurea proyectada

Aislamiento térmico: Poliestireno extruido (XPS)

Acabado: Grava



PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

Función	Producto	Descripción	Propiedad	Valor
Imprimación	DANOPRIMER® EP	Imprimación epoxi bicomponente.	Resistencia adherencia (EN 13892-8)	3,8 N/m ²
Impermeabilización	DANOCOAT® 250	Membrana de poliurea pura de alta resistencia mecánica, química y elevada elasticidad.	ETE 17/0401: Sistema de impermeabilización de cubiertas aplicado en forma líquida.	
Separación	DANOFELT® PY 150	Geotextil no tejido formado por fibras de poliéster.	Gramaje	150 g/m ²
Aislamiento térmico	DANOPREN® TR	Planchas rígidas de poliestireno extruido (XPS) de alta resistencia a compresión y mínima absorción de agua.	Conductividad térmica (EN 12667)	$\lambda = 0,033 - 0,037 \text{ W/m}\cdot\text{K}$
Antipunzonamiento	DANOFELT® PY 200	Geotextil no tejido formado por fibras de poliéster	Gramaje	200 g/m ²

UNIDAD DE OBRA

Cubierta plana invertida, no transitable, intemperie, acabada en grava constituida por:

Soporte de impermeabilización en formación de pendientes de espesor medio 20 mm, incluso limpieza y preparación previa del soporte de hormigón o mortero empleando medios mecánicos para el lijado o fresado de la superficie, reparación de irregularidades y sellado de fisuras; aplicación de una capa de imprimación DANOPRIMER® EP, de base epoxi bicomponente para mejorar la consolidación, sellado y adherencia del soporte, con una resistencia a la adherencia por tracción de 3,8 MPa según EN 13892-8, exenta de disolventes, y curado rápido a bajas temperaturas, de aplicación manual con rodillo con un rendimiento aproximado de 300 a 500 g/m², dependiendo de la porosidad del soporte; una vez curada la imprimación, aplicación de la membrana de impermeabilización DANOCOAT® 250 a base de poliurea pura bicomponente, totalmente adherida al soporte, y aplicada mediante proyección en caliente con relación de mezcla 1:1 en volumen, libre de disolventes y plastificantes, con 100% de contenido en sólidos, de curado en 5 segundos, con una resistencia a la tracción > 21 MPa y elongación a rotura > 400% según EN ISO 527-1, adherencia por tracción de 4 MPa según EN 1542, resistencia al impacto sin grietas con altura de caída > 2.500 mm y valor IR de 24,5 Nm según EN ISO 6272-1, con resistencia al desgaste Taber y pérdida de peso de 128 mg según EN 5470-1, con resistencia a choque térmico entre 125 °C y -60 °C según EN 13687-5, con resistencia a la fisuración de clase A5 en método estático, y con puenteo de fisuras > 2.500 µm en método dinámico después de 1.000 ciclos a -10 °C según la EN 1062-7, comportamiento a fuego Broof (t₁) según EN 13501-5+A1 parte 5, con resistencia a

fuertes ataques químicos según la norma EN 13529, donde después de 3 días en contacto con reactivos empleados tales como: gasolina, gasóleo, aceite de motor, ácido acético al 10%, ácido sulfúrico al 20%, hidróxido de sodio al 20%, cloruro de sodio al 20%, NO se observa ningún cambio en la membrana; con un rendimiento $\geq 2 \text{ kg/m}^2$, y un espesor de unos 1,8 mm; capa separadora formada por geotextil de poliéster DANOFELT® PY 150; aislamiento térmico a base de paneles de poliestireno extruido DANOPREN® TR, de 100 mm de espesor, con juntas perimetrales a media madera, Declaración Ambiental de Producto DAP n° S-P-00501, ecoetiqueta ambiental tipo III; capa antipunzonante formada por geotextil DANOFELT® PY 200; listo para cubrir con grava. Incluye parte proporcional de: encuentros con paramentos elevando la impermeabilización 20 cm en la vertical sobre acabado de cubierta formados por: cordón de sellado a modo de media caña ELASTYDAN® PU 40 GRIS; banda de refuerzo autoadhesiva en peto DANOBAND® BUTYL de 75 mm de ancho; imprimación DANOPRIMER® EP; membrana de terminación DANOCOAT® 250; perfil metálico DANOSA® fijado mecánicamente al paramento y cordón de sellado ELASTYDAN® PU 40 GRIS entre el paramento y el perfil metálico. Encuentros con sumideros formados por: cordón de sellado a modo de media caña ELASTYDAN® PU 40 GRIS; banda de refuerzo autoadhesiva DANOBAND® BUTYL de 75 mm de ancho; CAZOLETA DANOSA® prefabricada de EPDM del diámetro necesario; imprimación DANOPRIMER®EP; membrana de terminación DANOCOAT® 250; aplicadas estas tres últimas capas llegando hasta el interior de la cazoleta. Productos provistos de marcado CE europeo según EN 1504-2.