



Certificación:
ETE N° 17/0401

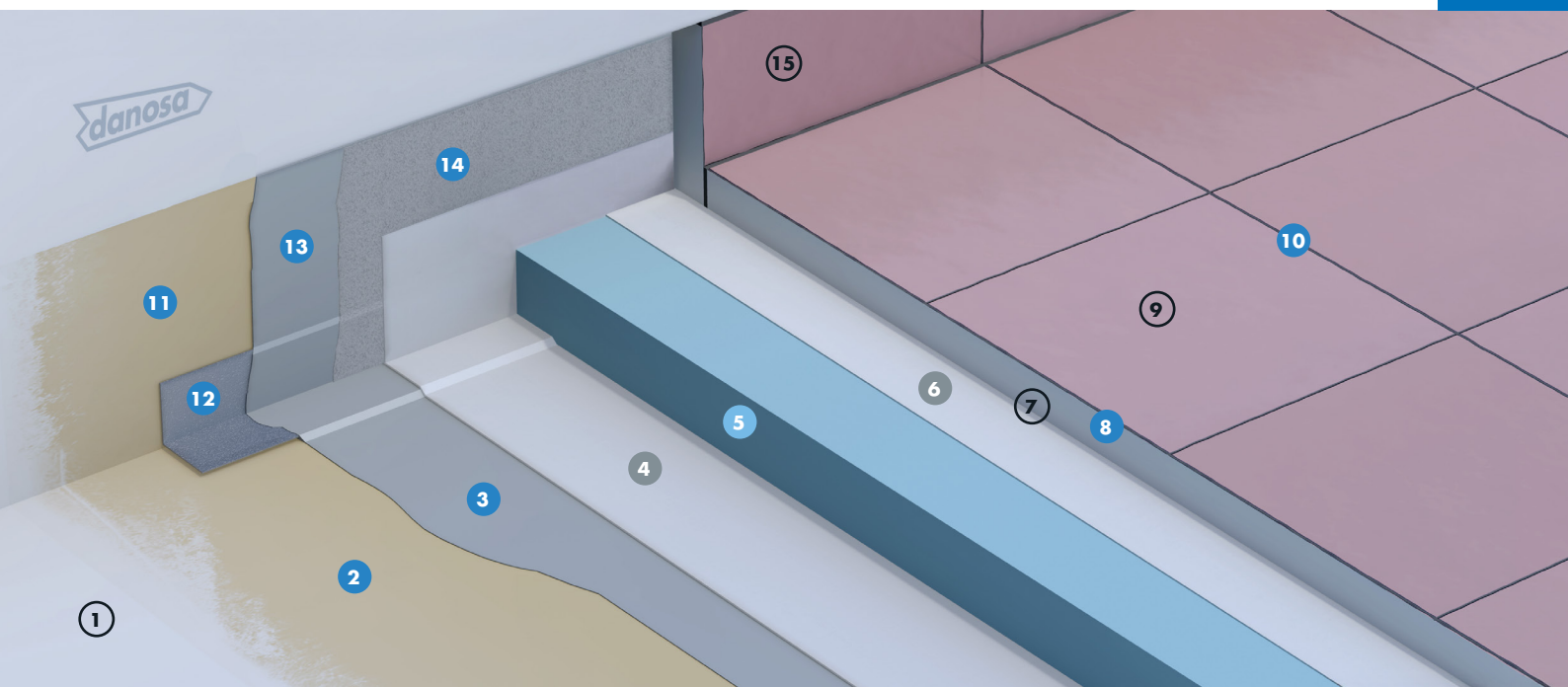
TPP7

CUBIERTA CON POLIUREA Y PAVIMENTO

Impermeabilización: Membrana de poliurea pura proyectada

Aislamiento térmico: Poliestireno extruido (XPS)

Acabado: Pavimento



ESTANQUIDAD AL AGUA
DANOCOAT® 250

AHORRO DE ENERGÍA
DANOPREN® TR

VENTAJAS

- Sistema de cubierta invertida que mejora la durabilidad de la impermeabilización y evita condensaciones entre capas.
- Sistema de impermeabilización continuo sin solapes, con excelente adherencia y adaptable a geometrías complicadas del soporte.
- Sistema de impermeabilización de excelentes resistencias mecánicas, a la abrasión y cambios de temperatura.
- Buena resistencia química.
- Aplicación por proyección en caliente con altos rendimientos. Curado y puesta en servicio rápidos.
- Elevada elasticidad, capaz de puentear fisuras incluso a bajas temperaturas. Elongación $\pm 400\%$.
- Impermeabilización resistente a la penetración de raíces.
- Respetuoso con el medioambiente: libre de disolventes, plastificantes y VOC's.
- Aislamiento térmico de alta resistencia a compresión y mínima absorción de agua.
- Declaración Ambiental de Producto.

APLICACIÓN

- Edificios logísticos e industriales.
- Edificios de pública concurrencia: centros comerciales, hoteles.
- Edificios residenciales públicos o privados.
- Edificios para docencia: colegios, universidades, guarderías.
- Edificios administrativos y corporativos.
- Edificios sanitarios: hospitales, ambulatorios, centros de salud, residencias.

LEYENDA

Cubierta:

- ① Soporte de impermeabilización
- ② Imprimación epoxi DANOPRIMER® EP
- ③ Membrana impermeabilizante DANOCOAT® 250
- ④ Capa separadora geotextil DANOFELT® PY 200
- ⑤ Aislamiento térmico DANOPREN® TR
- ⑥ Capa separadora geotextil DANOFELT® PY 300
- ⑦ Mortero de regularización
- ⑧ Adhesivo cementoso ARGOCOLA® Élite 500
- ⑨ Pavimento cerámico
- ⑩ Mortero de rejuntado ARJUNT® Universal

Perimetral:

- ⑪ Imprimación epoxi DANOPRIMER® EP
- ⑫ Banda de refuerzo DANOBAND® BUTYL
- ⑬ Membrana impermeabilizante DANOCOAT® 250
- ⑭ Puente de unión de poliuretano DANOPRIMER® PU con árido DANOQUARTZ® SP49
- ⑮ Zócalo de protección

CUBIERTA CON POLIUREA Y PAVIMENTO

Impermeabilización: Membrana de poliurea pura proyectada

Aislamiento térmico: Poliestireno extruido (XPS)

Acabado: Pavimento



Certificación:
ETE N° 17/0401

PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

Función	Producto	Descripción	Propiedad	Valor
Imprimación	DANOPRIMER® EP	Imprimación epoxi bicomponente.	Resistencia adherencia (EN 13892-8)	3,8 N/mm²
Impermeabilización	DANOCOAT® 250	Membrana de poliurea pura de alta resistencia mecánica, química y elevada elasticidad.	ETE 17/0401: Sistema de impermeabilización de cubiertas aplicado en forma líquida.	
Separación	DANOFELT® PY 200	Geotextil no tejido formado por fibras de poliéster.	Gramaje	200 g/m²
Aislamiento térmico	DANOPREN® TR	Planchas rígidas de poliestireno extruido (XPS) de alta resistencia a compresión y mínima absorción de agua.	Conductividad térmica (EN 12667)	$\lambda = 0,033 - 0,035$ W/m·K
Separación	DANOFELT® PY 300	Geotextil no tejido formado por fibras de poliéster.	Gramaje	300 g/m²
Adhesivo cementoso	ARGOCOLA® ÉLITE 500	Adhesivo cementoso C2TE S1 deformable.	Rendimiento	4,5 kg/m²
Rejuntado	ARJUNT® UNIVERSAL	Mortero de rejuntado para cerámica CG2 AW.	Rendimiento	≈ 0,21 kg/m² (*)

*Variable en función de formato de cerámica y dimensión de junta.

UNIDAD DE OBRA

Cubierta plana invertida transitable constituida por:

Limpieza y preparación previa del soporte de hormigón o mortero empleando medios mecánicos para el lijado o fresado de la superficie, reparación de irregularidades y sellado de fisuras; Imprimación de base epoxi DANOPRIMER® EP; membrana de impermeabilización líquida a base de poliurea pura bicomponente DANOCOAT® 250, ecoetiqueta ambiental tipo III, totalmente adherida al soporte previamente preparado, aplicada mediante proyección en caliente, libre de disolventes y plastificantes, con una resistencia a la tracción > 21 MPa según EN ISO 527-3, elongación a rotura > 400% según EN ISO 527-1, secado al tacto en 15 s; gran rango de temperatura de aplicación de 5 °C a 40 °C; con un rendimiento ≥ 2 kg/m² y espesor de aprox 2 mm; capa separadora formada por geotextil de poliéster DANOFELT® PY 200; aislamiento térmico a base de paneles de poliestireno extruido DANOPREN® TR, de 100 mm de espesor total, con juntas perimetrales a media madera, ecoetiqueta ambiental tipo III; capa separadora formada por geotextil de poliéster DANOFELT® PY 300; listo para ejecutar el pavimento cerámico con los siguientes componentes: mortero de regularización armado de como mínimo 4 cm de espesor.

Incluye parte proporcional de: encuentros con paramentos elevando la impermeabilización 20 cm en la vertical sobre acabado de cubierta formados por: cordón de sellado a modo de media caña ELASTYDAN® PU 40 GRIS; banda de refuerzo autoadhesiva en peto DANOBAND® BUTYL de 75 mm de ancho; imprimación DANOPRIMER® EP; membrana de terminación DANOCOAT® 250; puente de unión DANOPRIMER® PU más árido DANOQUARTZ® SP49 con un diámetro ±0,5 mm para favorecer anclaje mecánico; perfil metálico DANOSA® fijado mecánicamente al paramento y cordón de sellado ELASTYDAN® PU 40 GRIS entre el paramento y el perfil metálico. Encuentros con sumideros formados por: cordón de sellado a modo de media caña ELASTYDAN® PU 40 GRIS; banda de refuerzo autoadhesiva DANOBAND® BUTYL de 75 mm de ancho; CAZOLETA DANOSA® prefabricada de EPDM del diámetro necesario; imprimación DANOPRIMER® EP; membrana de terminación DANOCOAT® 250; aplicadas estas últimas capas llegando hasta el interior de la cazoleta.

Productos provistos de marcado CE europeo según EN 1504-2, y sistema de impermeabilización certificado mediante Evaluación Técnica Europea (ETE) n° 17/0401. Productos provistos de declaración ambiental de producto, DANOCOAT® 250: n° S-P-03356, DANOFELT® PY 200/300: n° S-P-01897, DANOPREN® TR: EPD-IES-0021369.