

CUBIERTA TRÁFICO RODADO EXTERIOR CON POLIUREA (INTEMPERIE)

Impermeabilización: Membrana de base poliurea proyectada

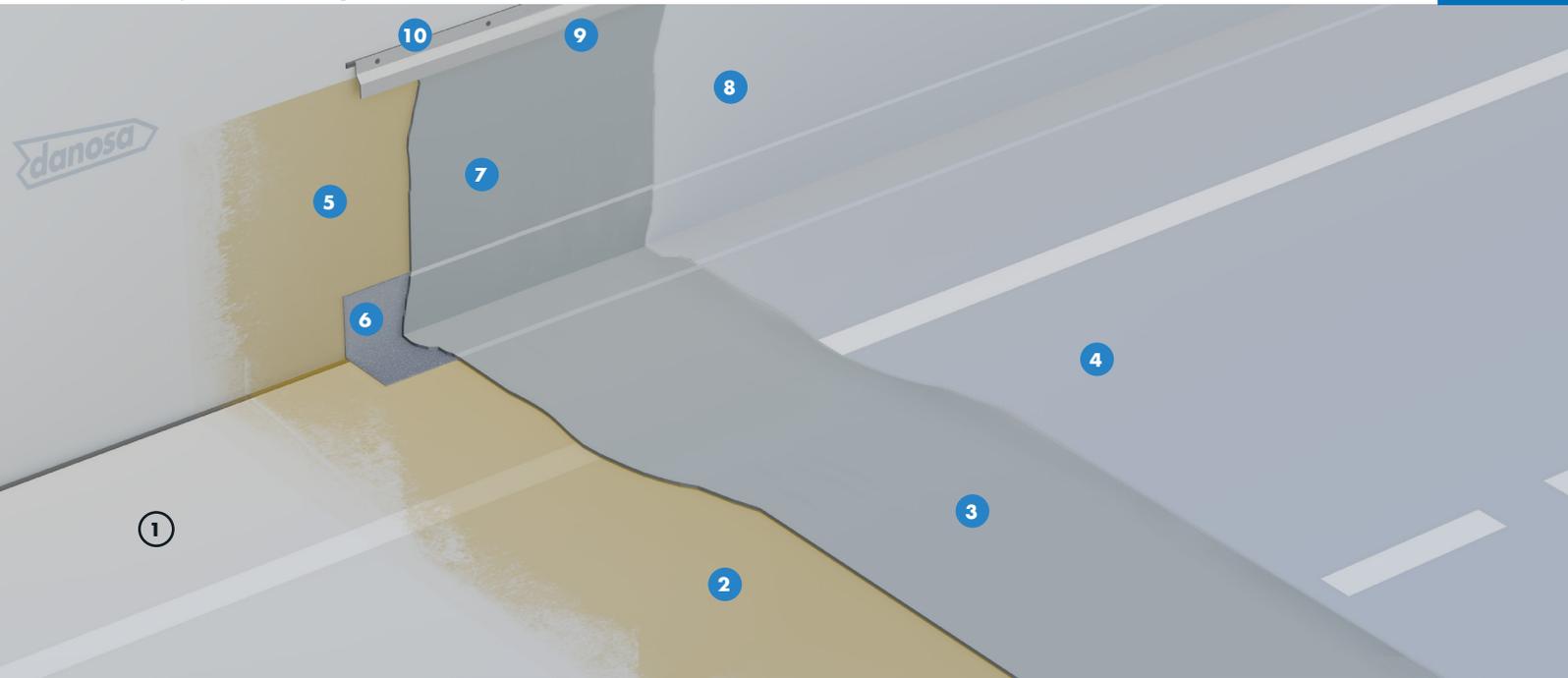
Acabado: Membrana intemperie con resina poliaspártica resistente a rayos UV

Soporte: Hormigón



Certificación:
ETE N° 17/0401

TVH2



ESTANQUIDAD AL AGUA DANOCOAT® 250

VENTAJAS

- Sistema con membrana de impermeabilización y capa de rodadura con máxima capacidad de puentear fisuras estáticas y dinámicas incluso a bajas temperaturas.
- Sistema de impermeabilización continuo sin solapes, con excelente adherencia.
- Sistema de impermeabilización de excelentes resistencias mecánicas, a la abrasión y cambios de temperatura.
- Acabado antideslizante con resistencia a los rayos UV.
- Buena resistencia química a combustibles, líquido de refrigeración, sales de deshielo, aceite de motor y limpiadores alcalinos.
- Aplicación por proyección en caliente con altos rendimientos. Curado y puesta en servicio rápidos.
- Respetuoso con el medioambiente: libre de disolventes, plastificantes y VOC's.
- Impermeabilización especial para tránsito de vehículos.

APLICACIÓN

- Edificios logísticos e industriales.
- Edificios de pública concurrencia: centros comerciales, hoteles, instalaciones deportivas.
- Edificios para docencia: colegios, universidades.
- Edificios administrativos y corporativos.
- Edificios sanitarios: hospitales, ambulatorios, centros de salud, residencias.

LEYENDA

Cubierta:

- ① Soporte de impermeabilización
- ② Imprimación epoxi DANOPRIMER® EP
- ③ Membrana impermeabilizante DANOCOAT® 250
- ④ Acabado DANOCOAT® PUR 2C

Perimetral:

- ⑤ Imprimación epoxi DANOPRIMER® EP
- ⑥ Banda de refuerzo DANOBAND® BUTYL
- ⑦ Membrana impermeabilizante DANOCOAT® 250
- ⑧ Acabado DANOCOAT® PUR 2C
- ⑨ Perfil metálico DANOSA®
- ⑩ Cordón de sellado ELASTYDAN® PU 40 Gris

CUBIERTA TRÁFICO RODADO EXTERIOR CON POLIUREA (INTEMPERIE)

Impermeabilización: Membrana de base poliurea proyectada

Acabado: Membrana intemperie con resina poliaspártica resistente a rayos UV

Soporte: Hormigón

Certificación:
ETE Nº 17/0401

PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

Función	Producto	Descripción	Propiedad	Valor
Imprimación	DANOPRIMER® EP	Imprimación epoxi bicomponente	Resistencia adherencia (EN 13892-8)	3,8 N/mm ²
Impermeabilización	DANOCOAT® 250	Membrana de poliurea pura de alta resistencia mecánica, química y elevada elasticidad.	ETE 17/0401: Sistema de impermeabilización de cubiertas aplicado en forma líquida basado en poliurea.	
Acabado y sellado alifático	DANOCOAT® PUR 2C	Revestimiento de poliuretano bicomponente alifático, con resistencia química, a la intemperie y a los rayos UV	Resistencia a la tracción (ISO 527-3)	>14 N/mm ²

UNIDAD DE OBRA

Cubierta plana transitable constituida por:

Soporte de impermeabilización, incluso limpieza y preparación previa del soporte empleando medios mecánicos para el granallado o fresado de la superficie, reparación de irregularidades y sellado de fisuras; aplicación de una capa de imprimación DANOPRIMER® EP, de base epoxi bicomponente para mejorar la consolidación, sellado y adherencia del soporte, con una resistencia a la adherencia por tracción de 3,8 MPa según EN 13892-8, exenta de disolventes, y curado rápido a bajas temperaturas, de aplicación manual con rodillo con un rendimiento aproximado de 300 a 500 g/m², dependiendo de la porosidad del soporte; una vez curada la imprimación, aplicación de la membrana de impermeabilización DANOCOAT® 250 a base de poliurea pura bicomponente, totalmente adherida al soporte, y aplicada mediante proyección en caliente con relación de mezcla 1:1 en volumen, libre de disolventes y plastificantes, con 100% de contenido en sólidos, de curado en 5 segundos, con una resistencia a la tracción >21 Mpa y elongación a rotura >400% según EN ISO 527-1, adherencia por tracción de 4 MPa según EN 1542, resistencia al impacto sin grietas con altura de caída > 2.500 mm y valor IR de 24,5 Nm según EN ISO 6272-1, con resistencia al desgaste Taber y pérdida de peso de 128 mg según EN 5470-1, con resistencia a choque térmico entre 125°C y -60°C según EN 13687-5, con resistencia a la fisuración de clase A5 en método estático, y con puenteo de fisuras >2.500 µm en método dinámico después de 1.000 ciclos a -10°C según la EN1062-7, comportamiento a fuego Broof t1 según EN 13501-5+A1 parte 5, con resistencia a fuertes ataques químicos según la Norma EN 13529, donde después de 3 días en contacto con reactivos empleados tales como: gasolina, gasóleo, aceite de motor, ácido acético al 10%, ácido sulfúrico al 20%, hidróxido de sodio al 20%, cloruro de sodio al 20%, NO se observa ningún cambio en la membrana; con un rendimiento ≥ 2,2 kg/m², y un espesor de unos 2 mm;

aplicación de capa de protección DANOCOAT® PUR 2C, poliuretano bicomponente alifático base disolvente, elástico, resistente a la intemperie y estable a los rayos UV. Altas prestaciones de resistencia química y a la abrasión. y un rendimiento aproximado de 330 g/m², en dos capas cruzadas. Si se desea disponer de macrotextura en la capa de terminación, sobre la capa aún fresca, se espolvorea árido DANOQUARTZ® de 0,3-0,8 mm hasta saturación (aprox. 4 kg/m²); retirar mediante aspirado el árido no adherido y aplicar una capa de sellado final y encapsulado de capa de DANOCOAT® PUR 2C, poliuretano bicomponente alifático base disolvente, elástico, resistente a la intemperie y estable a los rayos UV.

Incluye parte proporcional de: encuentros con paramentos elevando la impermeabilización 20 cm en la vertical sobre acabado de cubierta formados por: cordón de sellado a modo de media caña ELASTYDAN® PU 40 GRIS; banda de refuerzo autoadhesiva en peto DANOBAND® BUTYL de 75 mm de ancho; imprimación DANOPRIMER® EP; membrana de terminación DANOCOAT® 250; árido de sílice DANOQUARTZ®; capa de sellado DANOCOAT® PUR 2C; perfil metálico DANOSA® fijado mecánicamente al paramento y cordón de sellado ELASTYDAN® PU 40 GRIS entre el paramento y el perfil metálico. Encuentros con sumideros formados por: cordón de sellado a modo de media caña ELASTYDAN® PU 40 GRIS; banda de refuerzo autoadhesiva DANOBAND® BUTYL de 75 mm de ancho; CAZOLETA DANOSA® prefabricada de EPDM del diámetro necesario; lijarla suavemente, para generar textura y aplicar la imprimación DANOPRIMER® PU; membrana de terminación DANOCOAT® 250; árido de sílice DANOQUARTZ®; capa de sellado DANOCOAT® PUR 2C; aplicadas estas cuatro últimas capas llegando hasta el interior de la cazoleta.

Productos provistos de marcado CE europeo según EN 1504-2, y sistema de impermeabilización certificado mediante Evaluación Técnica Europea (ETE) nº 17/0401.