

DEPÓSITOS DE AGUA POTABLE

Impermeabilización: Membrana de base poliurea proyectada

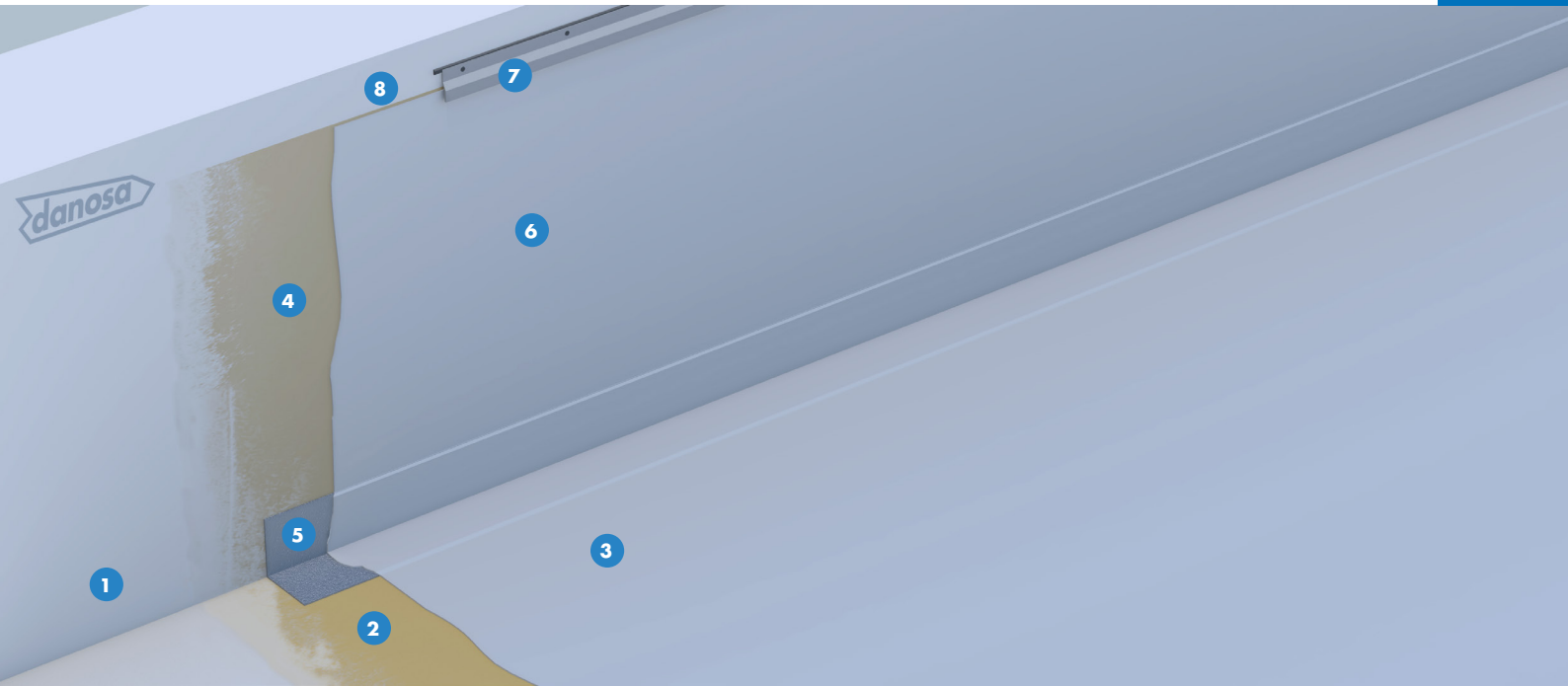
Acabado: Membrana no intemperie

Soporte: Hormigón, mortero, metal, gres antiácido, fibra de vidrio



Certificación: R.D. Español
3/2023 y EN 12873-2

DEP3



ESTANQUIDAD AL AGUA DANOCOAT® 250

VENTAJAS

- Sistema de impermeabilización continuo sin solapes, con excelente adherencia y adaptable a geometrías complicadas del soporte.
- Sistema de impermeabilización de excelentes resistencias mecánicas, a la abrasión y cambios de temperatura.
- Buena resistencia química, en inmersión permanente e hidrólisis.
- Aplicación por proyección en caliente con altos rendimientos, y curado y puesta en servicio rápidos.
- Elevada elasticidad, capaz de puentear fisuras incluso a bajas temperaturas. Elongación $\pm 400\%$.
- Respetuoso con el medioambiente: libre de disolventes, plastificantes y VOC's.

APLICACIÓN

- Depósitos de agua potable, aljibes.
- Depósitos de alimentos acuosos, alimentos líquidos.
- Depósitos de agua para incendios (PCI).
- Tanques y depósitos de productos químicos.
- Cubetos de contención secundaria.
- Parques temáticos: Acuarios, delfinarios.

LEYENDA

Depósito:

- 1 Soporte de impermeabilización ARGOTEC® Cosmético R2
- 2 Imprimación epoxi DANOPRIMER® EP
- 3 Membrana impermeabilizante DANOCOAT® 250

Perimetral:

- 4 Imprimación epoxi DANOPRIMER® EP
- 5 Banda de refuerzo DANOBAND® Butyl
- 6 Membrana impermeabilizante DANOCOAT® 250
- 7 Perfil metálico DANOSA®
- 8 Cordón de sellado ELASTYDAN® PU 40 Gris

DEPÓSITOS DE AGUA POTABLE



Impermeabilización: Membrana de base poliurea proyectada
 Acabado: Membrana no intemperie
 Soporte: Hormigón, mortero, metal, gres antiácido, fibra de vidrio

Certificación: R.D. Español
 3/2023 y EN 12873-2

PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

Función	Producto	Descripción	Propiedad	Valor
Soporte	ARGOTEC® Cosmético R2	Mortero de reparación no estructural y protección superficial del hormigón.	Rendimiento	1 kg/m ²
Imprimación	DANOPRIMER® EP	Imprimación epoxi bicomponente.	Resistencia adherencia (EN 13892-8)	3,8 N/mm ²
Impermeabilización	DANOCOAT® 250	Membrana de poliurea pura de alta resistencia mecánica, química y elevada elasticidad.	ETE 17/0401: Sistema de impermeabilización de cubiertas aplicado en forma líquida basado en poliurea.	

UNIDAD DE OBRA

Depósito de agua potable constituido por:

Regularización del soporte con mortero de reparación no estructural ARGOTEC® COSMÉTICO R2, incluso reparación de irregularidades y sellado de fisuras; imprimación de base epoxi DANOPRIMER® EP; membrana de impermeabilización líquida a base de poliurea pura bicomponente DANOCOAT® 250, Declaración Ambiental de Producto DAP nº S-P-03356, ecoetiqueta ambiental tipo III, a base de poliurea pura bicomponente, totalmente adherida al soporte, y aplicada mediante proyección en caliente con relación de mezcla 1:1 en volumen, libre de disolventes y plastificantes, con 100 % de contenido en sólidos, de curado en 10 segundos, con una resistencia a la tracción > 21 MPa y elongación a rotura > 400 % según EN ISO 527-1, adherencia por tracción de 4 MPa según EN 1542, resistencia al impacto sin grietas con altura de caída > 2.500 mm y valor IR de 24,5 Nm según EN ISO 6272-1, con resistencia al desgaste Taber y pérdida de peso de 128 mg según EN 5470-1, con resistencia a choque térmico entre 125 °C y -60 °C según EN 13687-5, con resistencia a la fisuración de clase A5 en método estático, y con puenteo de fisuras > 2.500 µm en método dinámico después de 1.000 ciclos a -10 °C según la EN 1062-7, comportamiento a fuego Broof t1 según EN 13501-5+A1 parte 5, con resistencia a fuertes ataques químicos según la norma EN 13529, donde después de 3 días en contacto con reactivos empleados tales como: gasolina, gasóleo, aceite de motor, ácido acético al 10 %, ácido sulfúrico al 30 %, hidróxido de sodio al 20 %, cloruro de sodio al 20 %, No se observa ningún cambio en la membrana; con un rendimiento ≥ 2 kg/m², y un espesor de unos 1,9 mm

Incluye parte proporcional de: encuentros con paramentos elevando la impermeabilización sobre acabado de suelo y tomas de llenado formados por: cordón de sellado a modo de media caña ELASTYDAN® PU 40 Gris; banda de refuerzo autoadhesiva en peto DANOBAND® BUTYL de 75 mm de ancho; imprimación de base epoxi DANOPRIMER® EP; membrana de impermeabilización líquida a base de poliurea pura bicomponente DANOCOAT® 250; PERFIL METÁLICO DANOSA® fijado mecánicamente al paramento y cordón de sellado ELASTYDAN® PU 40 Gris entre el paramento y el perfil metálico.

Encuentros con sumideros formados por: cordón de sellado a modo de media caña ELASTYDAN® PU 40 GRIS; banda de refuerzo autoadhesiva DANOBAND® BUTYL de 75 mm de ancho; CAZOLETA DANOSA prefabricada de EPDM del diámetro necesario soldada a la banda de refuerzo; imprimación de base epoxi DANOPRIMER® EP; membrana de impermeabilización líquida a base de poliurea pura bicomponente DANOCOAT® 250; aplicadas estas dos últimas capas llegando hasta el interior de la cazoleta.

Producto apto para contacto con agua potable, según los requisitos establecidos en el Real Decreto Español 3/2023 y apto para contacto con productos alimenticios según EN 12873-2 que recoge el método de ensayo de influencia de los materiales sobre el agua destinada al consumo humano.

Productos provistos de marcado CE europeo según EN 1504-2 y sistema de impermeabilización certificado mediante Evaluación Técnica Europea (ETE) nº 17/0401. Puesta en obra conforme a ETE nº 17/0401.