

# REHABILITACIÓN DE DEPÓSITOS DE AGUA POTABLE

Impermeabilización: Membrana de base poliurea proyectada

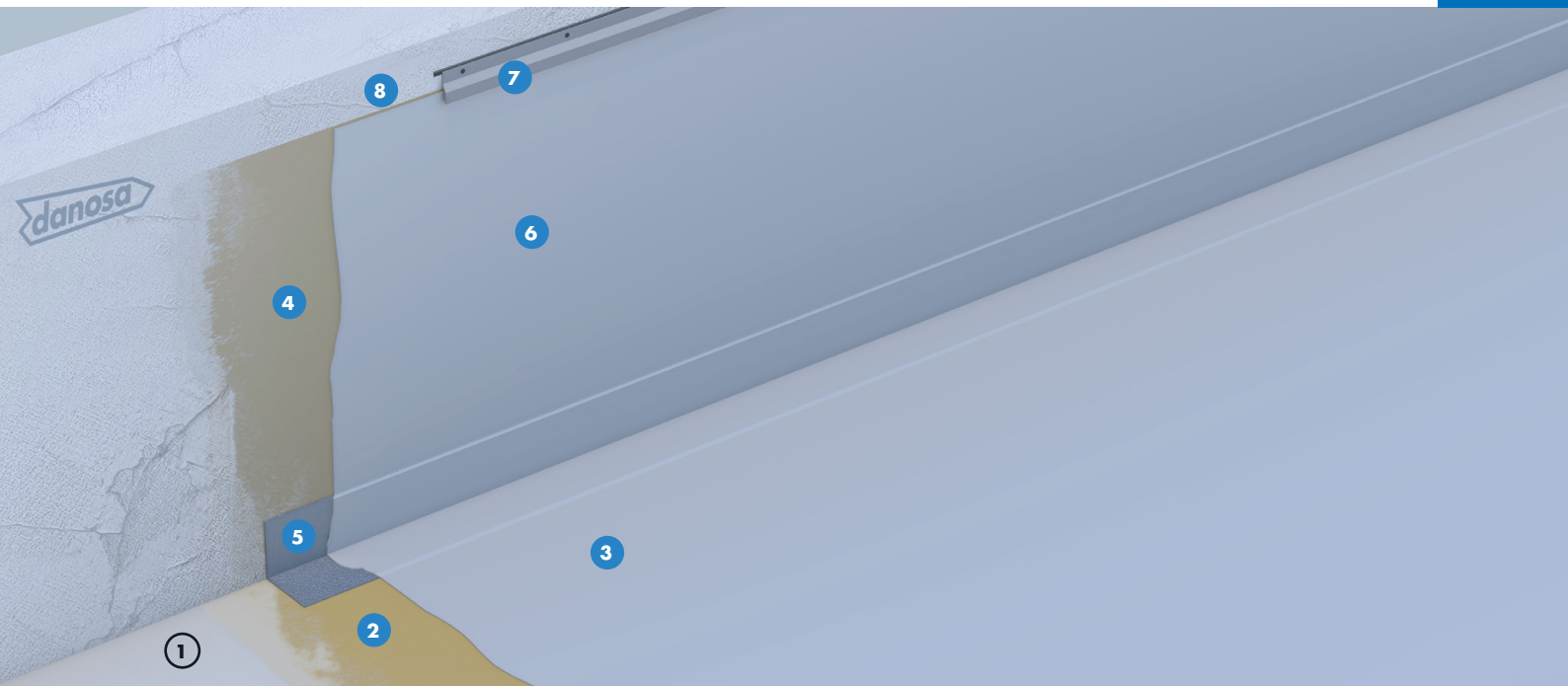
Acabado: Membrana no intemperie

Soporte: Hormigón, mortero, metal, gres antiácido, fibra de vidrio



Certificación: R.D. Español  
3/2023 y EN 12873-2

RDEP3



## ESTANQUIDAD AL AGUA DANOCOAT® 250

### VENTAJAS

- Sistema de impermeabilización continuo sin solapes, con excelente adherencia y adaptable a geometrías complicadas del soporte.
- Sistema de impermeabilización de excelentes resistencias mecánicas, a la abrasión y cambios de temperatura.
- Buena resistencia química, en inmersión permanente e hidrólisis.
- Aplicación por proyección en caliente con altos rendimientos, y curado y puesta en servicio rápidos.
- Elevada elasticidad, capaz de puentear fisuras incluso a bajas temperaturas. Elongación  $\pm 400\%$ .
- Respetuoso con el medioambiente: libre de disolventes, plastificantes y VOC's.

### APLICACIÓN

- Depósitos de agua potable, aljibes.
- Depósitos de alimentos acuosos, alimentos líquidos.
- Depósitos de agua para incendios (PCI).
- Tanques y depósitos de productos químicos.
- Cubetos de contención secundaria.

### LEYENDA

#### Depósito:

- ① Soporte de impermeabilización
- ② Imprimación epoxi DANOPRIMER® EP
- ③ Membrana impermeabilizante DANOCOAT® 250

#### Perimetral:

- ④ Imprimación epoxi DANOPRIMER® EP
- ⑤ Banda de refuerzo DANOBAND® Butyl
- ⑥ Membrana impermeabilizante DANOCOAT® 250
- ⑦ Perfil metálico DANOSA®
- ⑧ Cordón de sellado ELASTYDAN® PU 40 Gris



Impermeabilización: Membrana de base poliurea proyectada

Acabado: Membrana no intemperie

Soporte: Hormigón, mortero, metal, gres antiácido, fibra de vidrio

Certificación: R.D. Español  
3/2023 y EN 12873-2

## PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

Función	Producto	Descripción	Propiedad	Valor
Soporte	<b>ARGOTEC® Cosmético R2</b>	Mortero de reparación no estructural y protección superficial del hormigón.	Rendimiento	1 kg/m <sup>2</sup>
Imprimación	<b>DANOPRIMER® EP</b>	Imprimación epoxi bicomponente.	Resistencia adherencia (EN 13892-8)	3,8 N/mm <sup>2</sup>
Impermeabilización	<b>DANOCOAT® 250</b>	Membrana de poliurea pura de alta resistencia mecánica, química y elevada elasticidad.	ETE 17/0401: Sistema de impermeabilización de cubiertas aplicado en forma líquida basado en poliurea.	

## UNIDAD DE OBRA

Rehabilitación de depósito de hormigón con un tratamiento existente de mortero impermeabilizante.

Depósito de agua potable constituido por: soporte con mortero ARGOTEC® cosmético R2 en zonas desconchadas, incluso limpieza y preparación previa del soporte empleando medios mecánicos para el chorreado o lijado de la superficie, reparación de irregularidades y sellado de fisuras con ELASTYDAN® PU Gris; aplicación de una capa de imprimación DANOPRIMER® EP, de base epoxi bicomponente, para mejorar la consolidación, sellado y adherencia del soporte, con una resistencia a la adherencia por tracción de 3,8 MPa según EN 13892-8, exenta de disolventes, y curado rápido a bajas temperaturas, de aplicación manual con rodillo con un rendimiento aproximado de 300 a 500 g/m<sup>2</sup>, dependiendo de la porosidad del soporte; una vez curada la imprimación, aplicación de la membrana de impermeabilización DANOCOAT® 250, Declaración Ambiental de Producto DAP n° S-P-03356, ecoetiqueta ambiental tipo III, a base de poliurea pura bicomponente, totalmente adherida al soporte, y aplicada mediante proyección en caliente con relación de mezcla 1:1 en volumen, libre de disolventes y plastificantes, con 100% de contenido en sólidos, de curado en 10 segundos, con una resistencia a la tracción > 21 MPa y elongación a rotura > 400% según EN ISO 527-1, adherencia por tracción de 4 MPa según EN 1542, resistencia al impacto sin grietas con altura de caída > 2.500 mm y valor IR de 24,5 Nm según EN ISO 6272-1, con resistencia al desgaste Taber y pérdida de peso de 128 mg según EN 5470-1, con resistencia a choque térmico entre 125 °C y -60 °C según EN 13687-5, con resistencia a la fisuración de clase A5 en método estático, y con puenteo de fisuras > 2.500 µm en método dinámico después de 1.000 ciclos a -10 °C según la EN1062-7, comportamiento a fuego Broof t1 según EN 13501-5+A1 parte 5, con resistencia

a fuertes ataques químicos según la Norma EN 13529, donde después de 3 días en contacto con reactivos empleados tales como: gasolina, gasóleo, aceite de motor, ácido acético al 10%, ácido sulfúrico al 30 %, hidróxido de sodio al 20 %, cloruro de sodio al 20 %, NO se observa ningún cambio en la membrana; con un rendimiento ≥ 2 kg/m<sup>2</sup>, y un espesor de unos 1,9 mm.

Incluye parte proporcional de: encuentros con paramentos elevando la impermeabilización sobre acabado de suelo y tomas de llenado formados por: cordón de sellado a modo de media caña ELASTYDAN® PU 40 GRIS; banda de refuerzo autoadhesiva en peto DANOBAND® BUTYL de 75 mm de ancho; imprimación DANOPRIMER® EP; membrana de terminación DANOCOAT® 250; perfil metálico DANOSA® fijado mecánicamente al paramento y cordón de sellado ELASTYDAN® PU 40 GRIS entre el paramento y el perfil metálico.

Encuentros con sumideros formados por: cordón de sellado a modo de media caña ELASTYDAN® PU 40 GRIS; banda de refuerzo autoadhesiva DANOBAND® BUTYL de 75 mm de ancho; CAZOLETA DANOSA prefabricada de EPDM del diámetro necesario soldada a la banda de refuerzo; imprimación DANOPRIMER® EP; membrana de terminación DANOCOAT® 250; aplicadas estas dos últimas capas llegando hasta el interior de la cazoleta. Apto para contacto con agua potable, según los requisitos establecidos en el Real Decreto Español 3/2023 y apto para contacto con productos alimenticios según UNE EN 12873-2 que recoge el método de ensayo para la migración global de componentes en simuladores de alimentos acuosos por inmersión total.

Productos provistos de marcado CE europeo según EN 1504-2.