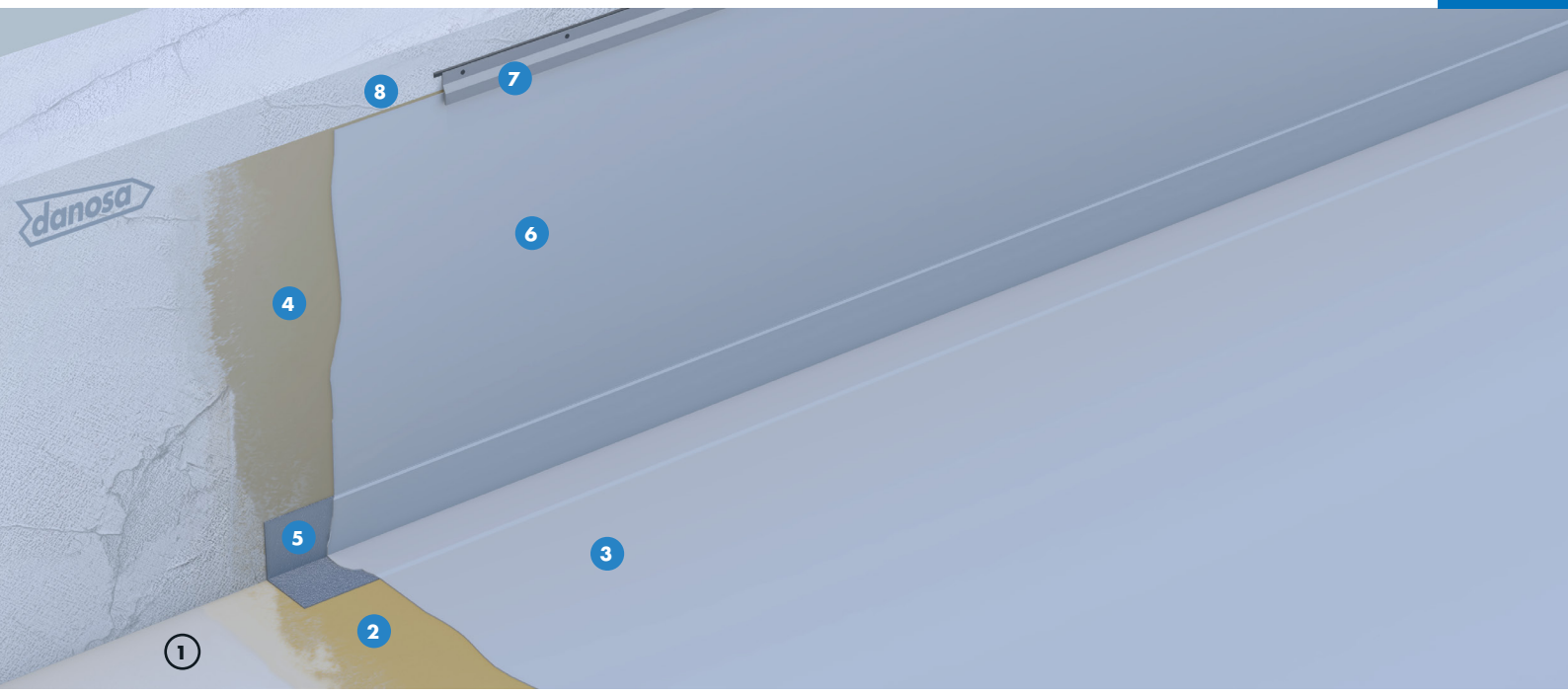
REHABILITACIÓN DE DEPÓSITOS DE AGUA POTABLE

RDEP3

Impermeabilización: Membrana de base poliurea proyectada
Acabado: Membrana no intemperie
Soporte: Hormigón, mortero, metal, gres antiácido, fibra de vidrio

Certificación: R.D. Español
Nº 140/2003 y EN 1186-3



ESTANQUIDAD AL AGUA
DANOCOAT® 250

VENTAJAS

- Sistema de impermeabilización continuo sin solapes, con excelente adherencia y adaptable a geometrías complicadas del soporte.
- Sistema de impermeabilización de excelentes resistencias mecánicas, a la abrasión y cambios de temperatura.
- Buena resistencia química, en inmersión permanente e hidrólisis.
- Aplicación por proyección en caliente con altos rendimientos, y curado y puesta en servicio rápidos.
- Elevada elasticidad, capaz de puentear fisuras incluso a bajas temperaturas. Elongación ±400%.
- Respetuoso con el medioambiente: libre de disolventes, plastificantes y VOC's.

LEYENDA

Depósito:

1. Soporte de impermeabilización
2. Imprimación epoxi DANOPRIMER® EP
3. Membrana impermeabilizante DANOCOAT® 250

Perimetral:

4. Imprimación epoxi DANOPRIMER® EP
5. Banda de refuerzo DANOBAND® Butyl
6. Membrana impermeabilizante DANOCOAT® 250
7. Perfil metálico DANOSA®
8. Cordón de sellado ELASTYDAN® PU 40 Gris

APLICACIÓN

- Depósitos de agua potable, aljibes.
- Depósitos de alimentos acuosos, alimentos líquidos.
- Depósitos de agua para incendios (PCI).
- Tanques y depósitos de productos químicos.
- Cubetos de contención secundaria.

danosa
Building together

RDEP3

REHABILITACIÓN DE DEPÓSITOS DE AGUA POTABLE

Impermeabilización: Membrana de base poliurea proyectada
Acabado: Membrana no intemperie
Soporte: Hormigón, mortero, metal, gres antiácido, fibra de vidrio

Certificación: R.D. Español Nº 140/2003 y EN 1186-3

PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

Función	Producto	Descripción	Propiedad	Valor
Soporte	**ARGOTEC® Cosmético R2**	Mortero de reparación no estructural y protección superficial del hormigón.	Rendimiento	1 kg/m²
Imprimación	**DANOPRIMER® EP**	Imprimación epoxi bicomponente.	Resistencia adherencia (EN 13892-8)	3,8 N/mm²
Impermeabilización	**DANOCOAT® 250**	Membrana de poliurea pura de alta resistencia mecánica, química y elevada elasticidad.	ETE 17/0401: Sistema de impermeabilización de cubiertas aplicado en forma líquida basado en poliurea.	

UNIDAD DE OBRA

Rehabilitación de depósito de hormigón con un tratamiento existente de mortero impermeabilizante.

Depósito de agua potable constituido por: soporte con mortero ARGOTEC® Cosmético R2 en zonas desconchadas, incluso limpieza y preparación previa del soporte empleando medios mecánicos para el chorreado o lijado de la superficie, reparación de irregularidades y sellado de fisuras con ELASTYDAN® PU GRIS; aplicación de una capa de imprimación DANOPRIMER® EP, de base epoxi bicomponente, para mejorar la consolidación, sellado y adherencia del soporte, con una resistencia a la adherencia por tracción de 3,8 MPa según EN 13892-8, exenta de disolventes, y curado rápido a bajas temperaturas, de aplicación manual con rodillo con un rendimiento aproximado de 300 a 500 g/m², dependiendo de la porosidad del soporte; una vez curada la imprimación, aplicación de la membrana de impermeabilización DANOCOAT® 250 a base de poliurea pura bicomponente, totalmente adherida al soporte, y aplicada mediante proyección en caliente con relación de mezcla 1:1 en volumen, libre de disolventes y plastificantes, con 100% de contenido en sólidos, de curado en 5 segundos, con una resistencia a la tracción >21 Mpa y elongación a rotura >400% según EN ISO 527-1, adherencia por tracción de 4 MPa según EN 1542, resistencia al impacto sin grietas con altura de caída >2.500 mm y valor IR de 24,5 Nm según EN ISO 6272-1, con resistencia al desgaste Taber y pérdida de peso de 128 mg según EN 5470-1, con resistencia a choque térmico entre 125°C y -60°C según EN 13687-5, con resistencia a la fisuración de clase A5 en método estático, y con puenteo de fisuras >2.500 µm en método dinámico después de 1.000 ciclos a -10°C según la EN1062-7, comportamiento a fuego Broof(t1) según EN 13501-5+A1 parte 5, con resistencia a fuertes ataques químicos según la Norma EN 13529, donde después de 3 días en contacto con reactivos empleados tales como: gasolina, gasóleo, aceite de motor, ácido acético al 10%, ácido sulfúrico al 20%, hidróxido de sodio al 20%, cloruro de sodio al 20%, NO se observa ningún cambio en la membrana; con un rendimiento ≥2,5 kg/m², y un espesor de unos 2,4 mm.

Incluye parte proporcional de: encuentros con paramentos elevando la impermeabilización sobre acabado de suelo y tomas de llenado formados por: cordón de sellado a modo de media caña ELASTYDAN® PU 40 GRIS; banda de refuerzo autoadhesiva en peto DANOBAND® BUTYL de 75 mm de ancho; imprimación DANOPRIMER® EP; membrana de terminación DANOCOAT® 250; perfil metálico DANOSA® fijado mecánicamente al paramento y cordón de sellado ELASTYDAN® PU 40 GRIS entre el paramento y el perfil metálico. Encuentros con sumideros formados por: cordón de sellado a modo de media caña ELASTYDAN® PU 40 GRIS; banda de refuerzo autoadhesiva DANOBAND® BUTYL de 75 mm de ancho; CAZOLETA DANOSA prefabricada de EPDM del diámetro necesario soldada a la banda de refuerzo; imprimación DANOPRIMER® EP; membrana de terminación DANOCOAT® 250; aplicadas estas dos últimas capas llegando hasta el interior de la cazoleta. Apto para contacto con agua potable, según los requisitos establecidos en el Real Decreto Español 140/2003 y apto para contacto con productos alimenticios según EN 1186-3 que recoge el método de ensayo para la migración global de componentes en simuladores de alimentos acuosos por inmersión total.

Productos provistos de marcado CE europeo según EN 1504-2.

REV00-05/2021

danosa
Building together

DANOSA se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, los datos reflejados en la presente documentación.
Para más información visite la página web www.danosa.com o consulte con nuestro
Servicio de Asesoramiento Técnico: T. +34 949 88 82 10 - info@danosa.com