



# REHABILITACIÓN DE CUBIERTA PLANA INVERTIDA NO TRANSITABLE

Impermeabilización: Membrana bituminosa bicapa adherida (SBS)

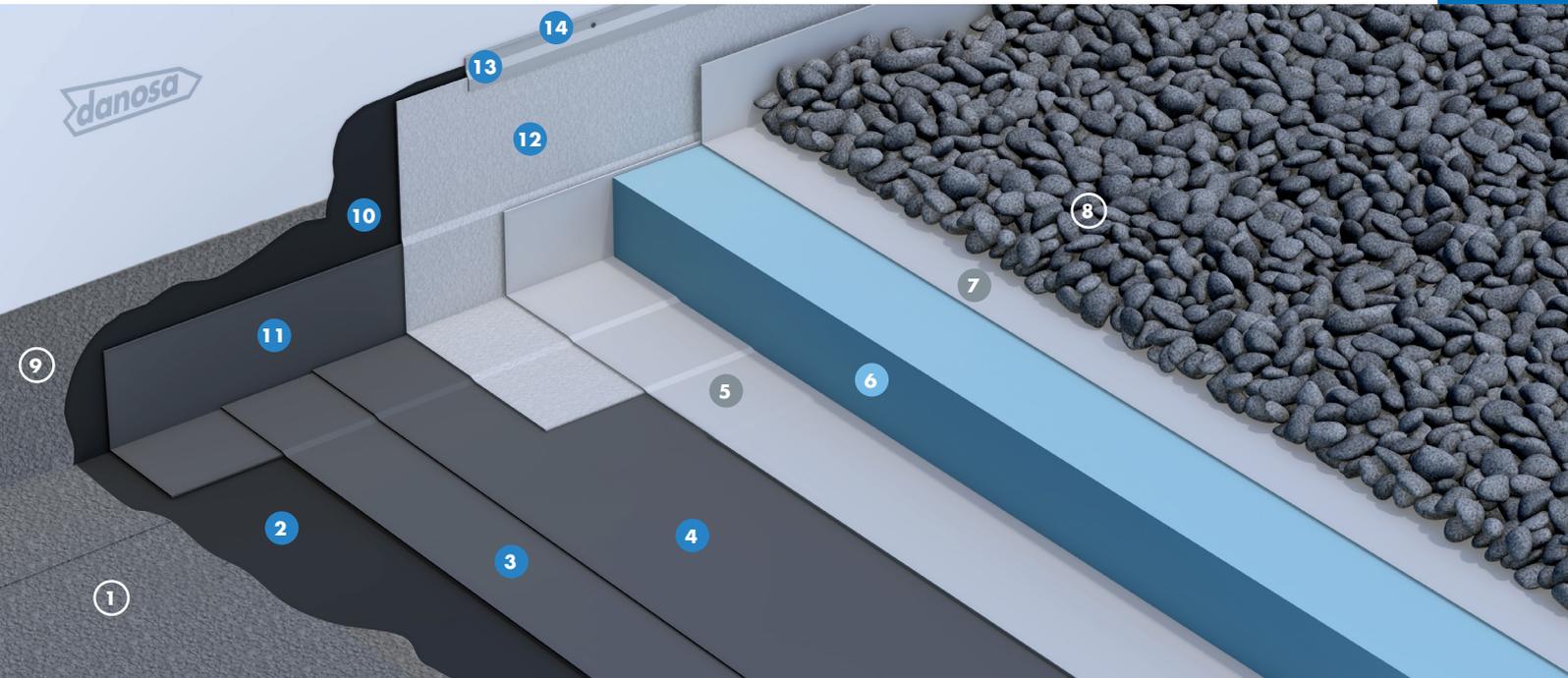
Aislamiento térmico: Poliestireno extruido (XPS)

Acabado: Grava



Certificación:  
DIT Nº 550R/21

RNTG2



ESTANQUIDAD AL AGUA  
**GLASDAN® 40 P ELAST**

ESTANQUIDAD AL AGUA  
**ESTERDAN® 40 P ELAST**

AHORRO DE ENERGÍA  
**DANOPREN® TR**

## VENTAJAS

- Impermeabilización de alta elasticidad y gran durabilidad.
- Fácil aplicación mediante soplete de gas propano.
- Membrana impermeabilizante autocicatrizante.
- Impermeabilización bicapa adherida.
- Gran capacidad para el puenteo de fisuras.
- Membrana impermeabilizante resistente a los microorganismos y a la oxidación.
- Cubierta invertida que mejora la durabilidad de la impermeabilización y evita condensaciones entre capas.
- Aislamiento térmico de alta resistencia a compresión y mínima absorción de agua.
- Declaración Ambiental de Producto.

## APLICACIÓN

- Edificios logísticos e industriales.
- Edificios de pública concurrencia: centros comerciales.
- Edificios residenciales públicos o privados.
- Edificios para docencia: colegios, universidades, guarderías.
- Edificios administrativos y corporativos.
- Edificios sanitarios: hospitales, ambulatorios, centros de salud, residencias.

## LEYENDA

### Cubierta:

- ① Lámina existente de impermeabilización
- ② Imprimación bituminosa MAXDAN®\*
- ③ Lámina impermeabilizante GLASDAN® 40 P ELAST
- ④ Lámina impermeabilizante ESTERDAN® 40 P ELAST
- ⑤ Capa separadora geotextil DANOFELT® PY 200
- ⑥ Aislamiento térmico DANOPREN® TR
- ⑦ Capa filtrante geotextil DANOFELT® PY 200
- ⑧ Protección pesada a base de grava

### Perimetral:

- ⑨ Banda de refuerzo existente
- ⑩ Imprimación bituminosa MAXDAN®\*
- ⑪ Banda de refuerzo E 30 P ELAST
- ⑫ Banda de terminación ESTERDAN® PLUS 40/GP ELAST
- ⑬ Perfil metálico DANOSA®
- ⑭ Sellado elástico ELASTYDAN® PU 40 GRIS

\*Necesario solo en el caso de que la lámina de impermeabilización existente esté acabada en pizarra.



# REHABILITACIÓN DE CUBIERTA PLANA INVERTIDA NO TRANSITABLE



Certificación:  
DIT N° 550R/21

Impermeabilización: Membrana bituminosa bicapa adherida (SBS)  
Aislamiento térmico: Poliestireno extruido (XPS) Acabado: Grava

## PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

Función	Producto	Descripción	Propiedad	Valor
Imprimación	<b>MAXDAN®</b>	Imprimación bituminosa de consistencia viscosa.	Rendimiento	0,5 kg/m <sup>2</sup>
Impermeabilización	<b>GLASDAN® 40 P ELAST</b>	Lámina bituminosa de betún modificado (SBS) con armadura de fieltro de poliéster y terminación en film plástico.	EN 13707: Láminas bituminosas con armadura para impermeabilización de cubiertas.	
Impermeabilización	<b>ESTERDAN® 40 P ELAST</b>	Lámina bituminosa de betún modificado (SBS) con armadura de fieltro de poliéster y terminación en film plástico.	EN 13707: Láminas bituminosas con armadura para impermeabilización de cubiertas.	
Separación	<b>DANOFELT® PY 200</b>	Geotextil no tejido formado por fibras de poliéster.	Gramaje	200 g/m <sup>2</sup>
Aislamiento térmico	<b>DANOPREN® TR</b>	Planchas rígidas de poliestireno extruido (XPS) de alta resistencia a compresión y mínima absorción de agua.	Conductividad térmica (EN 12667)	$\lambda = 0,033 - 0,035$ W/m·K
Filtración	<b>DANOFELT® PY 200</b>	Geotextil no tejido formado por fibras de poliéster.	Gramaje	200 g/m <sup>2</sup>

## UNIDAD DE OBRA

Retirada de la grava existente realizando pasillos de 4 a 5 metros de ancho (teniendo en cuenta la posible carga de uso que tenga el forjado), levantado del aislamiento térmico para su posterior reutilización (si está en buen estado) y desmontaje de los geotextiles, hasta dejar la lámina impermeabilizante bituminosa vista. Consolidación del soporte existente flameando con calor hasta comprobar que las láminas existentes quedan perfectamente adheridas al soporte, en caso contrario deberíamos de levantar dichas membranas. Además, del cajeadado de la zona de desagüe hasta llegar a la capa de compresión del forjado, regularizando ligeramente con mortero.

Cubierta plana invertida no transitable constituida por: imprimación bituminosa MAXDAN®, con un rendimiento de 0,5 kg/m<sup>2</sup>, en zonas con lámina autoprottegida; lámina bituminosa de betún modificado con elastómeros, con terminación en film plástico, con armadura de fieltro de poliéster reforzado, de 4 kg/m<sup>2</sup>, GLASDAN® 40 P ELAST adherida con calor a la lámina preexistente; lámina bituminosa de betún modificado con elastómeros SBS, con terminación en film plástico, con armadura de fieltro de poliéster, de 4 kg/m<sup>2</sup>, ESTERDAN® 40 P ELAST adherida a la anterior con soplete, Declaración Ambiental de Producto DAP n° S-P-01493, ecoetiqueta ambiental tipo III; capa separación formada por geotextil de poliéster DANOFELT® PY 200; aislamiento térmico a base de paneles de poliestireno extruido DANOPREN® TR, de 100 mm de espesor total, con juntas perimetrales a media madera, Declaración Ambiental de Producto DAP n° S-P-00501, ecoetiqueta ambiental tipo III; capa filtrante formada por geotextil de poliéster DANOFELT® PY 200; listo para verter la capa de grava. Incluye parte proporcional de: encuentros con paramentos elevando la impermeabilización 20 cm en la vertical sobre acabado de cubierta, formada por: imprimación

bituminosa MAXDAN®, con un rendimiento de 0,5 kg/m<sup>2</sup>; banda de refuerzo en peto con BANDA DE REFUERZO E 30 P ELAST y banda de terminación con lámina bituminosa, autoprottegida por gránulo de pizarra, de 4 kg/m<sup>2</sup>, ESTERDAN® PLUS 40/GP ELAST, ambas adheridas al soporte y entre sí con soplete; perfil metálico DANOSA® fijado mecánicamente al paramento y cordón de sellado ELASTYDAN® PU 40 GRIS entre el paramento y el perfil metálico.

Encuentros con sumideros formado por: imprimación bituminosa MAXDAN®, con un rendimiento de 0,5 kg/m<sup>2</sup>; lámina bituminosa de adherencia, con terminación en film plástico, con armadura de fieltro de poliéster, de 4 kg/m<sup>2</sup>, ESTERDAN® 40 P ELAST adherida al soporte; CAZOLETA DANOSA® prefabricada de EPDM del diámetro necesario soldada a la banda de adherencia y PARAGRAVILLAS DANOSA®. Junta de dilatación consistente en: imprimación bituminosa MAXDAN®, con un rendimiento de 0,5 kg/m<sup>2</sup>; fuelle inferior mediante lámina bituminosa de betún modificado con elastómeros SBS, con terminación en film plástico, con armadura de fieltro de poliéster, de 4,8 kg/m<sup>2</sup>, ESTERDAN®48 P ELAST adherida al soporte; relleno con cordón asfáltico JUNTODAN®; fuelle superior mediante lámina bituminosa de betún modificado con elastómeros SBS, de superficie no protegida, con armadura de fieltro de poliéster, de 4,8 kg/m<sup>2</sup>, ESTERDAN®48 P ELAST.

Productos provistos de marcado CE europeo y sistema de impermeabilización certificado mediante Documento de Idoneidad Técnica (DIT) ESTERDAN® PENDIENTE CERO n° 550R/21. Puesta en obra conforme a DIT n° 550R/21 y norma UNE 104401. Medida la superficie realmente ejecutada. Acabado no incluido.

\*Revisar espesores mínimos de XPS en función de la zona climática según CTE.