



REHABILITACIÓN CUBIERTA PLANA TRANSITABLE USO PRIVADO CON MEJORA DE EFICIENCIA TÉRMICA

Impermeabilización: Membrana bituminosa bicapa adherida (SBS)

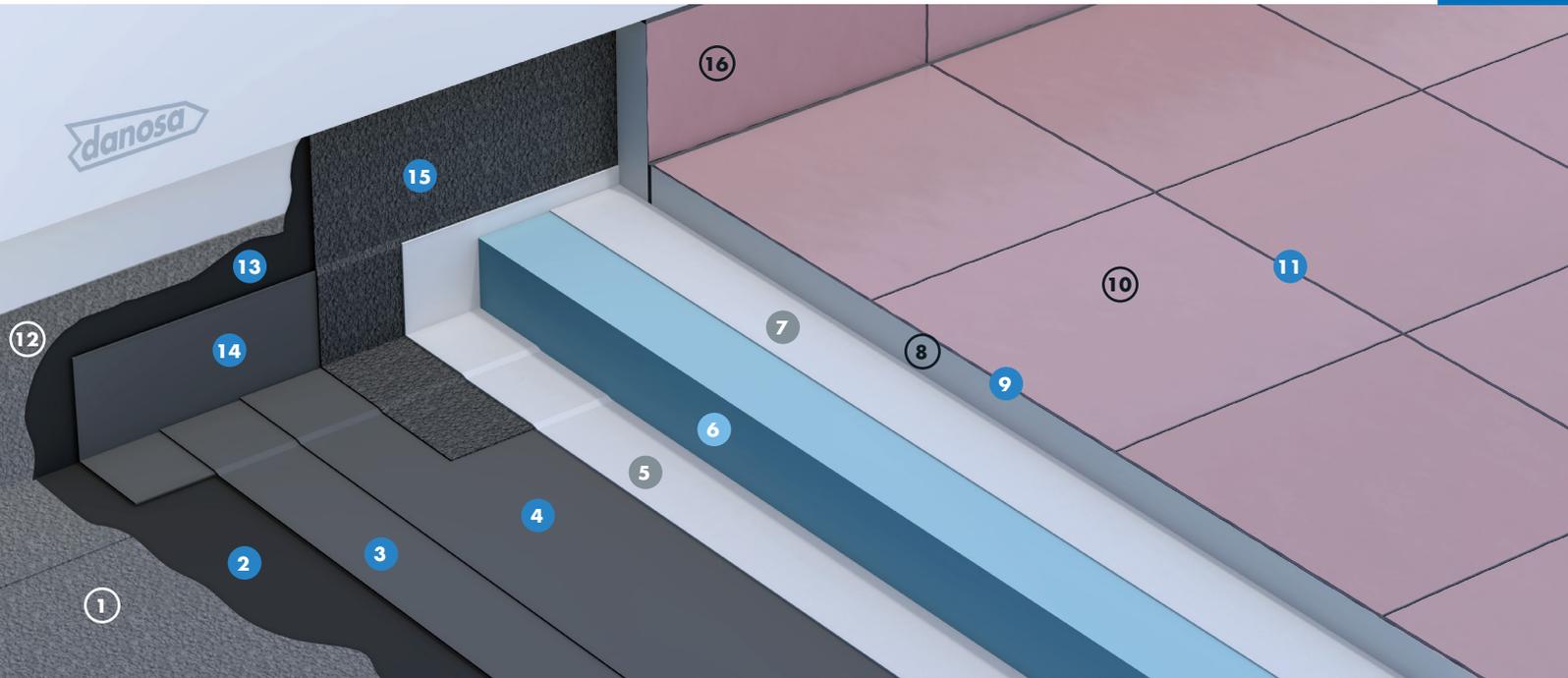
Aislamiento térmico: Poliestireno extruido (XPS)

Acabado: Pavimento



Certificación:
DIT Nº 550R/21

RTPP1



ESTANQUIDAD AL AGUA
GLASDAN® 40 P ELAST

ESTANQUIDAD AL AGUA
ESTERDAN® 40 P ELAST

AHORRO DE ENERGÍA
DANOPREN® TR

VENTAJAS

- Impermeabilización de alta elasticidad y gran durabilidad.
- Aplicación mediante soplete de gas propano.
- Membrana impermeabilizante autocicatrizante.
- Membrana impermeabilizante resistente a los microorganismos y a la oxidación.
- Impermeabilización bicapa adherida.
- Sistema de cubierta invertida que mejora la durabilidad de la impermeabilización y evita condensaciones entre capas.
- Aislamiento térmico de alta resistencia a compresión y mínima absorción de agua.
- Declaración Ambiental de Producto.

APLICACIÓN

- Edificios logísticos e industriales.
- Edificios de pública concurrencia: centros comerciales.
- Edificios residenciales públicos o privados.
- Edificios para docencia: colegios, universidades, guarderías.
- Edificios administrativos y corporativos.
- Edificios sanitarios: hospitales, ambulatorios, centros de salud, residencias.

LEYENDA

Cubierta:

- ① Lámina existente de impermeabilización
- ② Imprimación bituminosa MAXDAN®*
- ③ Lámina impermeabilizante GLASDAN® 40 P ELAST
- ④ Lámina impermeabilizante ESTERDAN® 40 P ELAST
- ⑤ Capa separadora geotextil DANOFELT® PY 200
- ⑥ Aislamiento térmico DANOPREN® TR según CTE
- ⑦ Capa separadora geotextil DANOFELT® PY 300
- ⑧ Mortero de protección
- ⑨ Adhesivo cementoso ARGOCOLA® Élite 500**
- ⑩ Pavimento cerámico
- ⑪ Mortero de rejuntado ARJUNT® Universal

Perimetral:

- ⑫ Banda de refuerzo existente
- ⑬ Imprimación bituminosa MAXDAN®*
- ⑭ Banda de refuerzo E 30 P ELAST
- ⑮ Banda de terminación ESTERDAN® PLUS 50/GP ELAST
- ⑯ Zócalo de protección

*Necesario solo en el caso de que la lámina de impermeabilización existente esté acabada en pizarra.

**Mortero cola a consultar en función del formato del acabado.

REHABILITACIÓN CUBIERTA PLANA TRANSITABLE USO PRIVADO CON MEJORA DE EFICIENCIA TÉRMICA



Impermeabilización: Membrana bituminosa bicapa adherida (SBS)

Aislamiento térmico: Poliestireno extruido (XPS)

Acabado: Pavimento

Certificación:
DIT N° 550R/21

PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

Función	Producto	Descripción	Propiedad	Valor
Imprimación	MAXDAN®	Imprimación bituminosa de consistencia viscosa.	Rendimiento	0,5 kg/m ²
Impermeabilización	GLASDAN® 40 P ELAST	Lámina bituminosa de betún modificado (SBS) con armadura de fibra de vidrio y terminación en film plástico.	EN 13707: Láminas bituminosas con armadura para impermeabilización de cubiertas.	
Impermeabilización	ESTERDAN® 40 P ELAST	Lámina bituminosa de betún modificado (SBS) con armadura de fieltro de poliéster y terminación en film plástico.	EN 13707: Láminas bituminosas con armadura para impermeabilización de cubiertas.	
Separación	DANOFELT® PY 200	Geotextil no tejido formado por fibras de poliéster.	Gramaje	200 g/m ²
Aislamiento térmico	DANOPREN® TR	Planchas rígidas de poliestireno extruido (XPS) de alta resistencia a compresión y mínima absorción de agua.	Conductividad térmica (EN 12667)	$\lambda = 0,033 - 0,035$ W/m·K
Separación	DANOFELT® PY 300	Geotextil no tejido formado por fibras de poliéster.	Gramaje	300 g/m ²
Adhesivo cementoso	ARGOCOLA® ÉLITE 500	Adhesivo cementoso C2TE S1 deformable.	Rendimiento	6 kg/m ²
Rejuntado	ARJUNT® UNIVERSAL	Mortero de rejuntado para cerámica CG2 AW.	Rendimiento	0,64 kg/m ²

UNIDAD DE OBRA

Saneado de cubierta plana transitable a base de retirada de los rodapiés de la cubierta con consolidación de la impermeabilización existente, formación de medias cañas en rincones y esquinas de la cubierta con mortero ARGOSEC® M-25 ÉLITE con un radio aproximado de 5 cm. Eliminación y picado de las baldosas que estén huecas o en mal estado incluso parte proporcional de recomposición de la misma con ARGOSEC® M-25 ÉLITE. Además del cajeador de la zona de desagüe hasta llegar a la capa de compresión del forjado, regularizando ligeramente con ARGOSEC® M-25 ÉLITE.

Cubierta plana con pendiente mínima del 1% visitable constituida por: imprimación bituminosa de consistencia viscosa, 0,5 kg/m², MAXDAN®, lámina bituminosa de betún modificado con elastómeros SBS, con terminación en film plástico, con armadura de fieltro de fibra de vidrio, de 3 kg/m², GLASDAN® 30 P ELAST, adherida al soporte con soplete, Declaración Ambiental de Producto DAP n° S-P-01493, ecoetiqueta ambiental tipo III y lámina bituminosa de betún modificado con elastómeros SBS, con terminación en film plástico, con armadura de fieltro de poliéster, de 4 kg/m², ESTERDAN® 40 P ELAST adherida a la anterior con soplete, Declaración Ambiental de Producto DAP n° S-P-01493, ecoetiqueta ambiental tipo III; capa separadora formada por geotextil de poliéster DANOFELT® PY 200; Declaración Ambiental de Producto DAP n° S-P-01897, ecoetiqueta ambiental tipo III aislamiento térmico a base de paneles de poliestireno extruido DANOPREN® TR, de 100 mm de espesor total, con juntas perimetrales a media madera, Declaración Ambiental de Producto DAP n° EPD-IES-0021369:002, ecoetiqueta ambiental tipo III; capa separadora formada por geotextil de poliéster DANOFELT® PY 300; listo para ejecutar el pavimento cerámico con los siguientes componentes: mortero de regularización armado de como mínimo 4 cm de espesor; adhesivo cementoso ARGOCOLA® ÉLITE 500 C2TS1 y mortero de rejuntado ARJUNT® Universal CG2 AW. Incluye parte proporcional de: encuentros con paramentos elevando la

impermeabilización 20 cm en la vertical sobre acabado de cubierta, formada por: imprimación bituminosa de consistencia viscosa, 0,5 kg/m², MAXDAN®; banda de refuerzo en peto con BANDA DE REFUERZO E 30 P ELAST y banda de terminación con lámina bituminosa, autoprottegida con gránulo de pizarra, con armadura de fieltro de poliéster reforzado, de 4 kg/m², ESTERDAN® PLUS 40/GP ELAST, ambas adheridas al soporte y entre sí con soplete acabado con zócalo de protección. Encuentros con sumideros formado por: imprimación bituminosa de consistencia viscosa, 0,5 kg/m², MAXDAN®; lámina bituminosa de adherencia, con terminación en film plástico, con armadura de fieltro de poliéster, de 4 kg/m², ESTERDAN® 40 P ELAST adherido al soporte; CAZOLETA DANOSA® prefabricada de EPDM del diámetro necesario soldada a la banda de adherencia. Junta de dilatación consistente en: imprimación bituminosa de consistencia viscosa, 0,5 kg/m², MAXDAN®; fuelle inferior mediante lámina bituminosa de betún modificado con elastómeros SBS, con terminación en film plástico, con armadura de fieltro de poliéster, de 4 kg/m², ESTERDAN® 40 P ELAST adherida al soporte; relleno con cordón asfáltico JUNTODAN®; fuelle superior mediante lámina bituminosa de betún modificado con elastómeros SBS, con terminación en film plástico, con armadura de fieltro de poliéster, de 4 kg/m², ESTERDAN® 40 P ELAST.

Productos provistos de marcado CE europeo y sistema de impermeabilización certificado mediante Documento de Idoneidad Técnica (DIT) ESTERDAN® PENDIENTE CERO n° 550R/21. Puesta en obra conforme a DIT n° 550R/21 y norma UNE 104401. Medida la superficie realmente ejecutada. Acabado no incluido.

*Revisar espesores mínimos de XPS en función de la zona climática según CTE.

**La DF evaluará si se puede reimpermeabilizar sobre el soporte existente debido a las nuevas cargas.