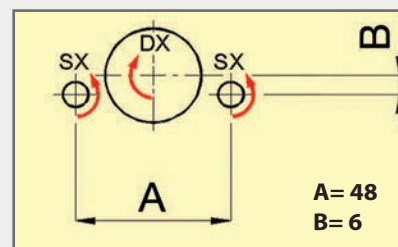


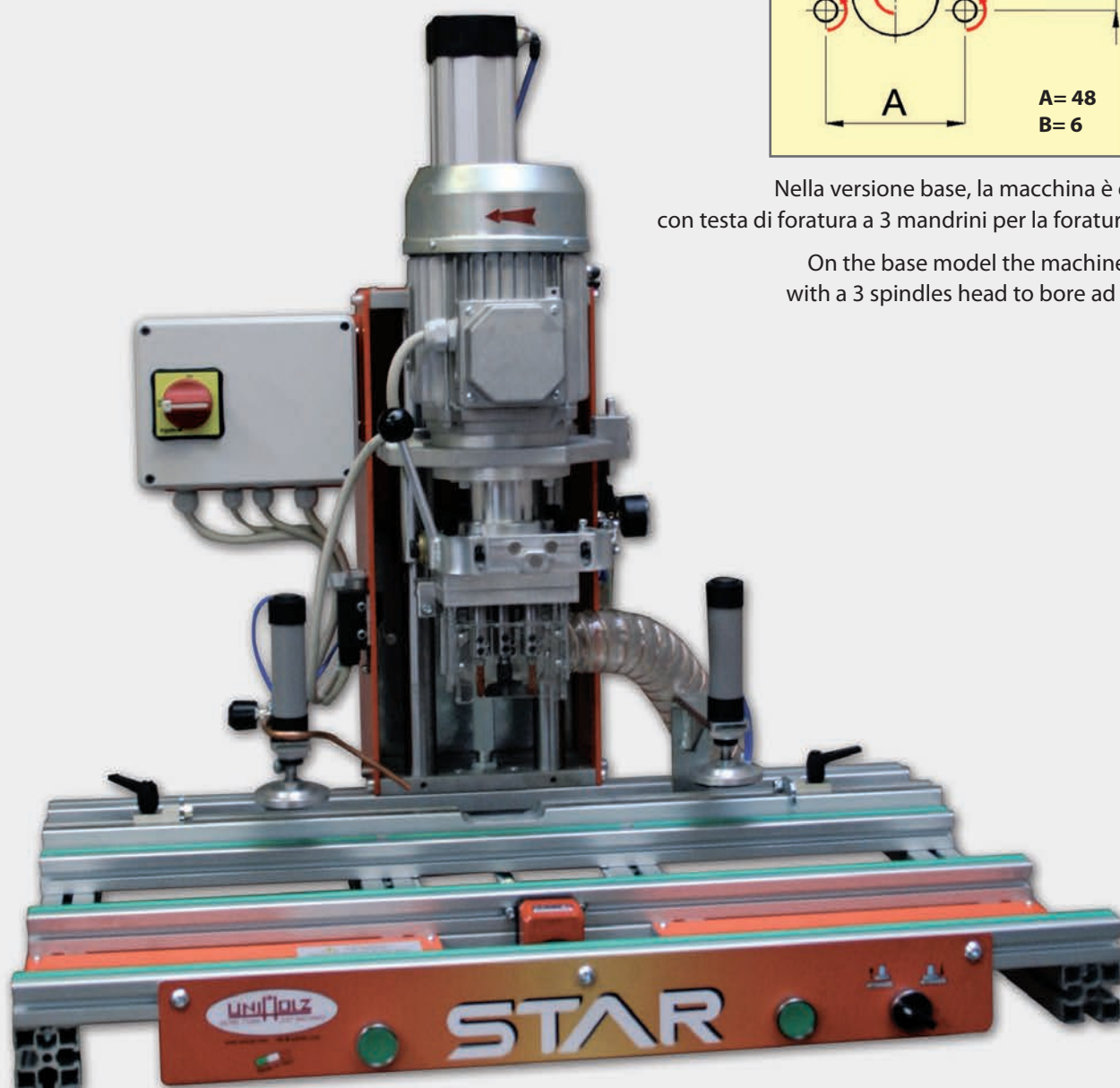


# TECNO TOOL HINGE



Nella versione base, la macchina è equipaggiata con testa di foratura a 3 mandrini per la foratura delle cerniere.

On the base model the machine is equipped with a 3 spindles head to bore ad insert hinges





Macchina automatica, dotata di sistema frenatura pneumatico che consente una precisa foratura e un ideale inserimento della cerniera. Comandi frontali mediante pulsantiera secondo normativa CE. Velocità di avanzamento in fase di foratura regolabile. Getto d'aria, cuffia e tubo di aspirazione di serie fanno evacuare i trucioli dopo ogni operazione di foratura. Un indicatore di serie riporta all'operatore la misura K di riferimento. Disponibile anche un puntatore laser in asse perpendicolare al pannello, ideale per i fori fuori misura. L'unità foratrice può essere rapidamente sostituita: in tal modo bastano pochi istanti per rendere la macchina idonea per foratura ed inserimento di un altro tipo di cerniera con interesse diverso.

#### Dati tecnici e dotazioni di serie

- Piano d'appoggio da 800x550 mm
- Unità a forare con testa a 3 mandrini, attacco cilindrico Ø 10 mm completa di punte e cuffia di aspirazione
- Frenatura pneumatica sulla corsa utile di foratura
- Rotazione manuale della forcella di inserimento
- Nr 2 pressori per tenuta pezzo
- Una dima per cerniera
- Due appoggi di testa con riga millimetrata da 400 dx e 400 sx
- Dispositivo per la pulizia dei fori
- Nr.1 indicatore di posizione
- Nr 2 punte diam. 5 o 10 mm
- Nr 1 punta diam 35 mm
- Tubo flessibile per collegare la cuffia all'impianto di aspirazione
- Chiavi di servizio
- Dichiarazione di conformità

#### Accessori a richiesta:

- Dima supplementare per basette
- Punte Ø da 5-10-35
- Testa a forare a 6 mandrini per foratura cerniere più basette
- Appoggi di testa
- Prolunghe piano di appoggio di testa 500 sx e 500 dx e oltre
- Prolunghe piano di appoggio pannello 400 sx e 400 dx e oltre
- Modifica forcella di inserimento per basi
- Motori speciali Volt 220 Hz 50 monofase; Volt 220 Hz 60; monofase Volt 110 Hz 60 monofase
- Imballo in gabbia di legno
- Imballo in cassa di legno
- Puntatore laser autoalimentato
- Banco di supporto per fissaggio macchina

#### Dati tecnici:

|                                 |       |                         |
|---------------------------------|-------|-------------------------|
| Potenza motore                  | Kw    | 0,75                    |
| Spessore max pannelli           | mm    | 40                      |
| Spostamento appoggi di testa    | mm    | 0-57                    |
| Diametro max punte              | mm    | 40                      |
| Pressione di esercizio          | bar   | 6-7                     |
| Tempo di lavoro                 | sec   | 7" (al ciclo circa)     |
| Bocca di aspirazione cuffia     | mm    | Ø 50                    |
| Ingombro macchina               | cm    | 80x75x81H               |
| Peso netto                      | Kg    | 55                      |
| Ingombro macchina su gabbia     | mm    | 930x920x900             |
| Ingombro macchina su cartone    | mm    | 850x770x920             |
| Alimentazione elettrica trifase | volts | 220-240/380-440/50-60Hz |

Dati tecnici e caratteristiche sono approssimativi e non impegnativi.  
Il costruttore si riserva la facoltà di apportare varianti e migliorie senza obbligo di preavviso.



An automatic machine supplied with air-operated braking system to allow precise boring and an excellent inserting of the hinge. Tilt stops through a push-button panel complying with the EC standard. Adjustable feed while boring. Blast, standard suction hose and casing to eject shavings after each boring. A standard gauge shows the reference K measure. Also available, a laser device with perpendicular axle to the panel, perfect for off-size holes. The boring units can be replaced quickly, in no time the machine is fit for boring and inserting another kind of hinge with a different distance between centres.

#### Standard equipment:

- 800x550 mm bearing surface
- 3 spindle boring unit, cylindrical connection Ø 10 mm, and suction unit
- Pneumatic Bracking
- Manual rotation of the inserting fork
- 2 pressers to hold the piece
- Hinge-holding template
- Two tilt stops with millimetric rule, 400 right and 400 left.
- Hole cleaning device
- Position gauge
- 2 bits dia. 5 or 10 mm
- 1 bit dia 35 mm
- 1 mt flexible pipe to link the casing to the suction plant
- tools
- conformity declaration

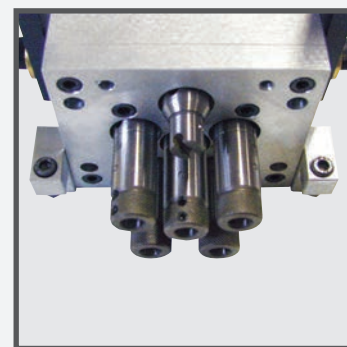
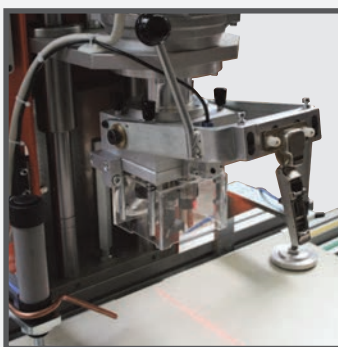
#### Optional equipment:

- Additional template for bases
- Ø 5-10-35 bits
- 6-spindle drilling head for hinges and bases
- Tilt stop
- Extension head bearing surface 500 right - 500 left and more
- Extension panel bearing surface 400 right - 400 left and more
- Modification of insertion fork for bases
- Specials motors: Volt 220 Hz 50 single-phase; Volt 220 Hz 60 single-phase; Volt 110 Hz 60 single-phase
- Packing in wooden crate
- Wooden boxing
- Powered laser pointer
- Working table to fix machine

#### Technical details :

|                     |       |                           |
|---------------------|-------|---------------------------|
| Motor power         | Kw    | 0,75                      |
| Max panel thickness | mm    | 40                        |
| Unit displacement   | mm    | 0-57                      |
| Max bit diameter    | mm    | 40                        |
| Working pressure    | bar   | 6-7                       |
| Working time        | sec   | 7 (approx. per cycle)     |
| Suction casing      | mm    | Ø 50                      |
| Net weight          | Kg    | 55                        |
| Overall dimensions  | cm    | 80x75x81H                 |
| Three-phase supply  | volts | 220-240/ 380-440/ 50-60Hz |

Data, weights and measures are approx. And not binding. We reserve the right to make modifications without notice.





Machine automatique dotée d'un système de freinage pneumatique qui permet un perçage précis et une insertion parfaite de la charnière. Commandes frontales au moyen d'un tableau conforme aux normes CE. Vitesse d'avancement en phase de perçage réglable. Jet d'air, protecteur et boyau d'aspiration standard éjectent les copeaux après chaque perçage. Un indicateur standard montre la mesure K de référence. Aussi disponible un dispositif laser avec axe perpendiculaire au panneau, idéal pour les trous hors de mesure. L'unité à percer peut être remplacée rapidement, il suffit de quelques instants pour rendre la machine apte au perçage et à l'insertion d'un autre modèle de charnière avec entraxe différent.

#### Données technique et équipement standard:

- Plan d'appui 800x550 mm
- Unité à percer avec tête à 3 broches, raccord cylindrique Ø 10 mm et protecteur d'aspiration
- Freinage pneumatique sur la course utile de perçage
- Rotation manuelle de la fourchette d'insertion
- N.2 presses pour tenir la pièce
- Une matrice porte-charnière
- Deux points d'arrêt avec règle millimétrique 400 mm droite et 400 mm gauche
- Dispositif pour le nettoyage des trous
- N.1 indicateur de position
- N.2 forets diamètre 5 ou 10 mm
- N.1 foret diamètre 35 mm
- 1 mètre de tuyau pour connecter le protecteur à l'installation d'aspiration
- Outils
- Déclaration de conformité

#### Équipement sur demande:

- Mèches Ø 5-10-35
- Tête à 6 mèches pour percer les charnières et les embases
- Matrice supplémentaire pour embases
- Butées
- Rallonges de règle 500 mm droite et 500 mm gauche et plus
- Rallonges de table 400 mm droite et 400 mm gauche et plus
- Modification de la forche pour l'insertion des embases
- Moteurs monophasés 220V 50Hz, 220V 60Hz et 110V 60Hz
- Emballage dans une caisse en bois
- Emballage dans une cage en bois
- Pointeur laser
- Banc de support à fixer sous machine

#### Données techniques et:

|                                  |       |                         |
|----------------------------------|-------|-------------------------|
| Puissance moteur                 | Kw    | 0,75                    |
| Épaisseur max. panneaux          | mm    | 40                      |
| Déplacement points d'arrêt       | mm    | 0-57                    |
| Diamètre max. forets             | mm    | 40                      |
| Pression exercée                 | bar   | 6-7                     |
| Temps de travail                 | sec   | 7" env. par cycle       |
| Entrée protecteur d'aspiration   | mm    | Ø 50                    |
| Poids net                        | Kg    | 55                      |
| Alimentation électrique triphasé | volts | 220-240/380-440/50-60Hz |
| Encombrement machine sur cage    | mm    | 930x920x900             |
| Encombrement machine sur carton  | mm    | 850x770x920             |

Les données techniques sont approximatives. Le constructeur a la faculté d'apporter des modifications sans aucun préavis.



Automatikmaschine, ausgestattet mit Druckluftbremse ermöglicht sie eine präzise Bohrung und eine optimale Eintreibung des Scharniers. Frontale Betätigung durch Drucktastentafel gemäß den Bestimmungen CE. Regulierbare Vorschubgeschwindigkeit der Bohrung. Serienmäßig mit Luftstrahl, Haube und Saugrohr räumen die Späne nach jeder Bohrung weg. Ein serienmäßig vorhandener Anzeiger gibt dem Benutzer das bezügliche K-Maß an. Verfügbarer Lasersensor auf der Senkrechttachse der Tafel, optimal für übermäßige Löcher. Die Bohreinheit kann schnell ersetzt werden. Auf diese Weise ist die Maschine in kürzester Zeit wieder einsatzbereit für die Bohrung und die Eintreibung eines weiteren Scharniers mit unterschiedlichem Achsabstand.

#### Serienausstattung:

- Das Werkbrett von 800x550 mm
- Bohrkopf mit 3 Spindeln Verbindungstücken von 10 mm diameter und 3 Bohrer inklusive
- Ziehen-Haube mit Bestimmung für den Anschluss an die zentrale Einheit Bohrmachine bohren
- Pneumatische Bremsanlage und Möglichkeit der Variation der Weiterentwicklung der Bohrungen
- 2 Pressen, um das Stück zu versiegeln
- Zwei Feststellern mit 400 Millimeter rechts 400 mm links
- Eine Matrice für Scharniere
- Zwei Bohrer Ø 5 und Ø 10
- Ein Bohrer Ø 35mm
- Stellungsanzeige
- Mit 1 Schlauch, um das Ziehenhaube mit dem Lufteinlass zu verbinden
- Schlüssel
- Konformitätserklärung

#### Zubehör auf Befragen:

- Matrice für Basen
- Bohrer Ø 5-10-35
- Bohrkopf mit 6 Spindeln zum Scharniere und Basen Bohren
- Feststellern
- Verlängerung für dem Werkbrett 500 mm rechts und 500 mm links und weiter
- Verlängerung für dem Paneel 400 mm links und 400 mm rechts und weiter
- Spezial- Elektro-Motoren 220 V 50 Hz, 220 Volt 60 Hz 110 Volt 60 Hz einphasig
- Verpackt in Holzkiste
- Verpackt in Lattenkiste
- Laser-Pointer
- Arbeitstisch für die maschine

#### Technische daten:

|                             |         |                           |
|-----------------------------|---------|---------------------------|
| Elektro-Motoren             | Kw      | 0,75                      |
| Paneel dicke Max.           | mm      | 40                        |
| Umzug auf den verbleibenden | mm Kopf | 0-57                      |
| Bohrer Max Durchmesser von  | mm      | 40                        |
| Betriebsdruck               | bar     | 6 bis 7                   |
| Arbeitszeit                 | sek.    | 7 (die ungefähre Zyklus)  |
| Ziehen-Haube                | mm      | Ø 50                      |
| Insgesamt Maße              | cm      | 80x75x81H                 |
| Netto-Gewicht               | Kg      | 55                        |
| Elektrische                 | Volt Hz | 220-240V/ 380-440V/ 50-60 |

Alle Angaben sind annähernd und unverbindlich. Der Hersteller behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen vorzunehmen, ohne vorherige.

