

## REFERENCIAS:

- 59.01 PU CATALIZADOR 22 -44-51
- 59.02 PU CATALIZADOR 52
- 59.03 PU CATALIZADOR ACR/53-54
- 59.04 PUI CATALIZADOR IGNIFUGO 58
- 59.05 PU CATALIZADOR KW

### CARACTERÍSTICAS GENERALES COMUNES A TODOS LOS CATALIZADORES PU:

La denominación catalizador (endurecedor, reactivo, etc.) se usa para denominar a los productos que sirven como componente "B" de las mezclas en los productos bi-componentes de poliuretano.

La función de los catalizadores es provocar la reacción química con el componente "A" para formar una película dura y de alta resistencia química, una vez evaporados los disolventes. Cada Catalizador está diseñado para actuar con su componente "A", por lo que no es aconsejable sustituir el catalizador indicado por otro de la serie TKROM o cualquier otro del mercado.

Hay que tener en cuenta que la reacción química no es instantánea, y si bien se consiguen películas de buenas características al cabo de pocas horas, la reacción sigue teniendo lugar hasta transcurridos varios días.

Es recomendable para alcanzar la correcta viscosidad de aplicación del producto, previamente al añadido de disolventes, realizar la mezcla de los componentes "A" con su correspondiente catalizador, lo cual proporcionará una viscosidad de mezcla siendo a partir de este momento cuando dependiendo del sistema de aplicación escogido añadiremos los disolventes convenientes.

Todos los catalizadores son mezclas de polisocyanatos que van disueltas en los disolventes apropiados para cada uso.



**CARACTERISTICAS PARTICULARES:**

## 59.01 PU CATALIZADOR 22-44-51:

Producto especialmente formulado para ser usado como catalizador (componente "B") de los PU transparentes, series 50 y 51, en relación de 2 partes de componente "A" con 1 parte de este catalizador. No válido para blancos.

Densidad 20°C:  $0,918 \pm 0.010$

Viscosidad 20°C Ford n°2: 28 seg.  $\pm 2$

% Sólidos en peso:  $25 \pm 2$

## 59.02 PU CATALIZADOR 52:

Producto especialmente formulado para ser usado como catalizador (componente "B") de los PU pigmentados serie 52, con la excepción del PU 52/KW, en relación de 2 partes de componente "A" con 1 parte de este catalizador.

Densidad 20°C:  $0,954 \pm 0.010$

Viscosidad 20°C Ford n°2: 50 seg.  $\pm 3$

% Sólidos en peso:  $30 \pm 2$

## 59.03 PU CATALIZADOR ACR 53/54

Producto especialmente formulado para ser usado como catalizador (componente "B") de los PU acrílicos series 53 y 54 en relación de mezcla de 10C partes de componente "A" con 20 partes de este catalizador. No válido para el resto de PU's.

Densidad 20°C:  $0,929 \pm 0,010$

## 59.04 PUI CATALIZADOR IGNIFUGO 58

Producto especialmente formulado para ser usado como catalizador (componente "B") de Los PUI ignífugos serie 58 a partes iguales con su componente "A".

Densidad 20°C:  $0,910 \pm 0.010$

Viscosidad 20°C Ford n°2: 60 seg.  $\pm 3$

% Sólidos en peso:  $47 \pm 2$

## 59.05 PU CATALIZADOR KW

Producto especialmente formulado para ser usado como catalizador (componente "B") del PU 52/KW Acabado Blanco brillo ref. 52.04. en relación 2 partes de componente "A" y 1 parte de este catalizador. No válido para el resto de PU's.

Densidad 20°C:  $0,980 \pm 0.010$

Viscosidad 20°C Ford n°2: 46 seg.  $\pm 3$

% Sólidos en peso:  $30 \pm 2$

**NORMAS COMUNES DE ENVASADO Y ALMACENAJE:**

Todos los catalizadores referenciados están envasados en petacas y latas METALICAS. Debido a que estos productos reaccionan con la humedad medio-ambiental, almacenarlo en sitios frescos, más bien fríos y lejos de la luz solar. Una vez abiertos los envases es conveniente usarlos lo antes posible. En las condiciones normales de almacenaje guardando las precauciones a tener en cuenta por ser un producto inflamable. La caducidad de estos catalizadores se estima en 6 meses, después de la fecha de fabricación.