



VÁLVULA MIÑO 650

Válvulas de obturador esférico para instalaciones de gas accionadas manualmente donde la conexión se realiza por medio de unión roscada.

- Latón Europeo.
- 100% verificadas a fuga a baja y alta presión.
- Eje montado internamente que evita su desmontaje desde el exterior (Sistema anti-explosivo)
- Sistema de bloqueo en el cuello para cierre y precintado de válvula.
- 100% compatible con nuestro sistema de bloqueo SBA
- Marcado CE, según norma armonizada EN-331:1998/A1:2010.
- Resistente a altas temperaturas según EN 1775:2008, ensayada y certificada por GAS.BE-ARGB-KVBG.
- Construcción robusta para instalaciones seguras

FICHA TÉCNICA VÁLVULA MIÑO 650

DESCRIPCIÓN PRODUCTO

Válvulas de obturador esférico y accionamiento manual para gases de la primera, segunda y tercera familia (especificados en la norma EN 437).

Estas válvulas son conformes a la norma EN 331:1998/A1:2010, norma armonizada para marcado CE. Ensayos de tipo realizados por CATIM desde ¼ HH hasta 2HH.

Adicionalmente cumplen con el ensayo de Resistencia a altas temperaturas de la norma EN 1775:2008, Anexo A, Procedimiento B. Ensayo realizado y certificado por GAS.BE-ARGB-KVBG.

NORMA EN 331:1998/A1:2010



La norma EN 331:1998 en su modificación A1:2010 introduce el Anexo ZA, el cual define los requisitos esenciales de aplicación del Reglamento Europeo de Productos de Construcción (UE) 305/2011 (antigua Directiva 89/106/CEE).

El cumplimiento de estos requisitos mediante un sistema de verificación de la conformidad Tipo 3 permite el marcado CE.

A pesar de existir una nueva edición de la norma EN 331:2015, esta versión no está armonizada; por tanto, no puede emplearse para establecer el cumplimiento de los requisitos esenciales y por ende el marcado CE. El listado de normas armonizadas se publica periódicamente en la correspondiente de Decisión de Ejecución de la Comisión Europea.

En conclusión, el marcado CE está sustentado por la norma EN 331:1998/A1:2010. Aplica a todas las medidas excepto 2 ½"HH (DN65) por no estar incluida en la citada norma.

APLICACIONES

Válvulas destinadas a instalaciones domésticas y comerciales que no se encuentran directamente enterradas en el interior o exterior de edificios, y que emplean gases de la primera, segunda y tercera familia (EN 437).

NORMA EN 1775:2008, ANEXO A, PROCEDIMIENTO B RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS.

El cumplimiento con este Anexo es un complemento al marcado CE, realizado por GAS.BE-ARGB-KVBG.

Este anexo establece la conformidad con la Resistencia a altas temperatura, cuando una válvula es capaz de superar estas condiciones de ensayo:

- Temperatura ambiente exterior: 650°C
- Tiempo de permanencia: 30 minutos
- Presión continua de entrada: 100 mbar
- Caudal fuga máximo permitido: 200 l/h.

Bajo estas condiciones de ensayo se otorga el cumplimiento.

No debe confundirse con las condiciones de servicio de la válvula establecidas en la norma EN 331:1998/A1:2010:

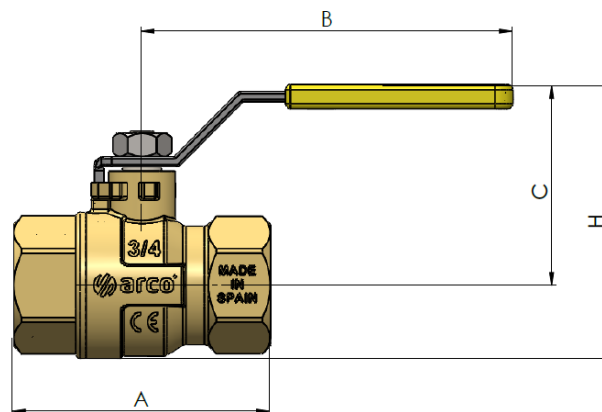
- Clase de presión: MOP 5 (5 Bar)
- Clase de temperatura: -40° a +60°C


DIMENSIONES GENERALES, PRESIÓN Y TEMPERATURA
HEMBRA – HEMBRA PALANCA. ACABADO COLOR LATÓN

Código	Medida	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	Clase Presión EN 331	Clase Temperatura EN 331	Presión Máxima EN 1775	Clase Temperatura EN 1775
M1100	1/4 H-H	44	70	36	47	MOP 5	-40 a 60°C	No aplica	No aplica
M1101	3/8 H-H	44	70	36	47	MOP 5	-40 a 60°C	No aplica	No aplica
M1102	1/2 H-H	60	95	47	61	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C
M1103	3/4 H-H	66	95	51	69	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C
M1104	1 H-H	80	113	62	84	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C
M1105	1 ¼ H-H	89	113	67	95	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C
M1106	1 ½ H-H	108	153	72	106	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C
M1107	2 H-H	126	153	82	124	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C
M1108	2 ½ H-H	150	173	90	142	MOP 5	-40 a 60°C	No aplica	No aplica

Roscas Rp – ISO 7/1

El modelo **M1108** está fabricado con los mismos materiales y diseñado con idénticas soluciones constructivas que el resto de los modelos, pero no dispone de marcado CE al no estar incluida la media de 2 ½"HH (DN 65) en la norma EN 331:1998/A1:2010 (edición armonizada).

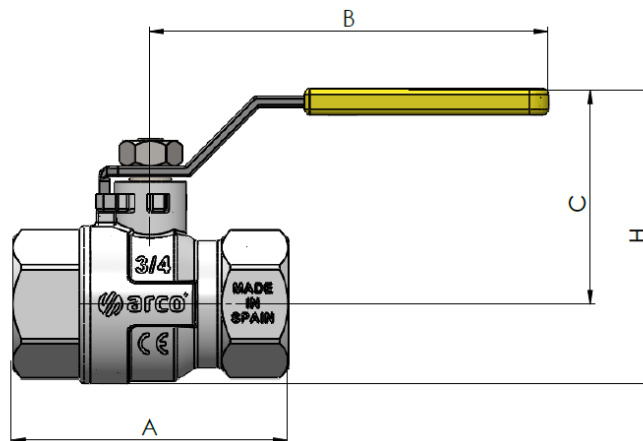



HEMBRA – HEMBRA PALANCA. ACABADO CROMADO

Código	Medida	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	Clase Presión EN 331	Clase Temperatura EN 331	Presión Máxima EN 1775	Clase Temperatura EN 1775
P0102	1/2 H-H	60	95	47	61	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C
P0103	3/4 H-H	66	95	51	69	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C
P0104	1 H-H	80	113	62	84	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C
P0105	1 ¼ H-H	89	113	67	95	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C
P0106	1 ½ H-H	108	153	72	106	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C
P0107	2 H-H	126	153	82	124	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C
P0108	2 ½ H-H	150	173	90	142	MOP 5	-40 a 60°C	No aplica	No aplica

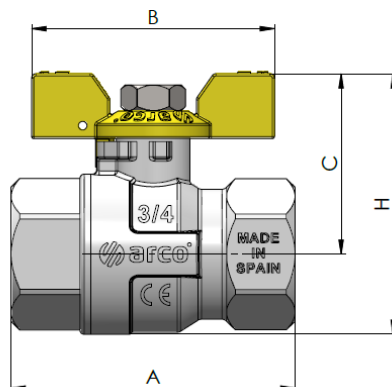
Roscas Rp – ISO 7/1

El modelo **P0108** está fabricado con los mismos materiales y diseñado con idénticas soluciones constructivas que el resto de los modelos, pero no dispone de marcado CE al no estar incluida la media de 2 ½"HH (DN 65) en la norma EN 331:1998/A1:2010 (edición armonizada).


HEMBRA – HEMBRA MARIPOSA. ACABADO CROMADO

Código	Medida	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	Clase Presión EN 331	Clase Temperatura EN 331	Presión Máxima EN 1775	Clase Temperatura EN 1775
PM102	1/2 H-H	60	56	37	52	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C
PM103	3/4 H-H	66	56	42	60	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C
PM104	1 H-H	80	80	52	75	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C

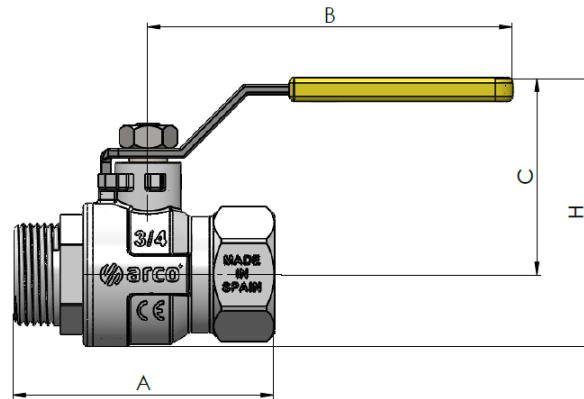
Roscas Rp – ISO 7/1




MACHO – HEMBRA PALANCA. ACABADO CROMADO

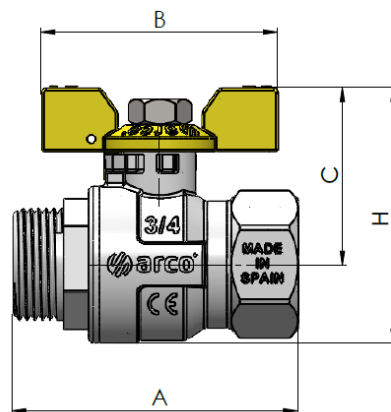
Código	Medida	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	Clase Presión EN 331	Clase Temperatura EN 331	Presión Máxima EN 1775	Clase Temperatura EN 1775
M1127CR	1/2 M-H	61	95	47	61	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C
M1129CR	3/4 M-H	67	95	51	69	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C
M1131CR	1 M-H	87	113	62	84	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C

Rosca Macho G – ISO 228 y Rosca Hembra Rp – ISO 7/1


MACHO – HEMBRA MARIPOSA. ACABADO CROMADO

Código	Medida	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	Clase Presión EN 331	Clase Temperatura EN 331	Presión Máxima EN 1775	Clase Temperatura EN 1775
M1128CR	1/2 M-H	61	56	37	52	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C
M1130CR	3/4 M-H	67	56	42	60	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C
M1132CR	1 M-H	87	80	52	75	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C

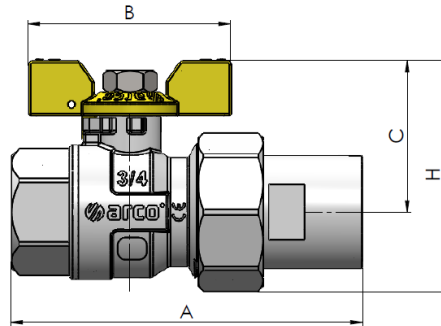
Rosca Macho G – ISO 228 y Rosca Hembra Rp – ISO 7/1



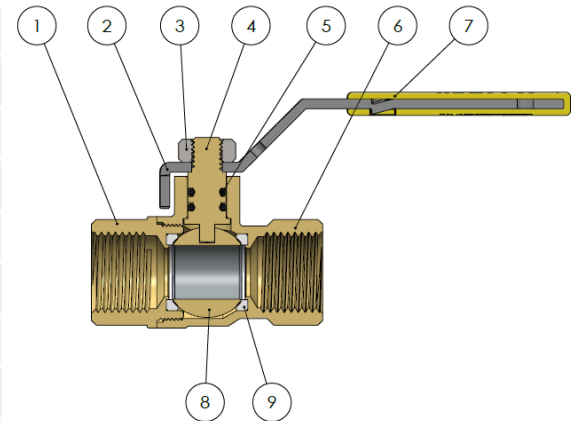

HEMBRA – RACOR HEMBRA MARIPOSA. ACABADO CROMADO

Código	Medida	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	Clase Presión EN 331	Clase Temperatura EN 331	Presión Máxima EN 1775	Clase Temperatura EN 1775
P0122	1/2 H-RH	89	56	37	56	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C
P0123	3/4 H-RH	97	56	42	64	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C
P0124	1 H-RH	115	80	52	78	MOP 5	-40 a 60°C	100 mbar	650°C

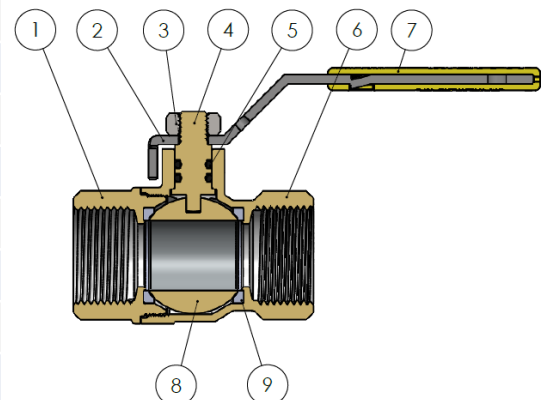
Roscas Rp – ISO 7/1


MATERIALES
HEMBRA – HEMBRA PALANCA. ACABADO COLOR LATÓN

Item	Componente	Material	Acabado
1	Lateral	CW617N	Color Latón
2	Mando	Acero	Geomet®
3	Tuerca	Acero	Geomet®
4	Eje	CW614N	Cincado
5	Juntas tóricas	NBR	-
6	Cuerpo	CW617N	Color Latón
7	Funda	PE	Amarilla
8	Bola	CW617N	Cromada
9	Asientos	PTFE	-

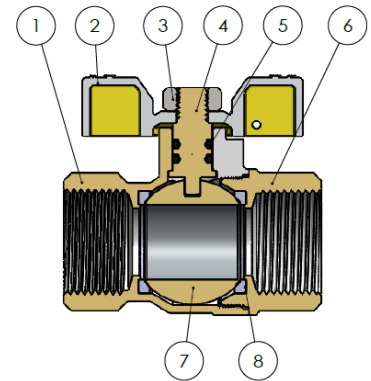

HEMBRA – HEMBRA PALANCA. ACABADO CROMADO

Item	Componente	Material	Acabado
1	Lateral	CW617N	Cromado
2	Mando	Acero	Geomet®
3	Tuerca	Acero	Geomet®
4	Eje	CW614N	Cincado
5	Juntas tóricas	NBR	-
6	Cuerpo	CW617N	Cromado
7	Funda	PE	Amarilla
8	Bola	CW617N	Cromada
9	Asientos	PTFE	-

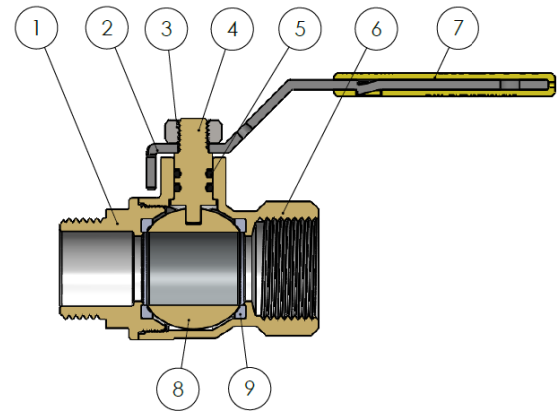



HEMBRA – HEMBRA MARIPOSA. ACABADO CROMADO

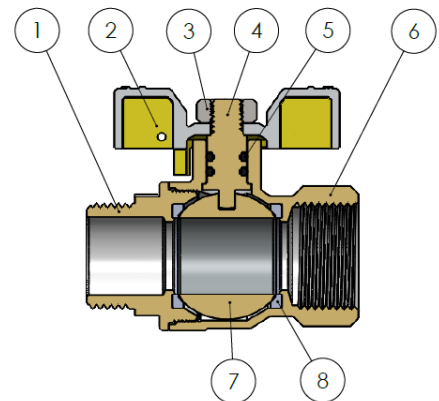
Item	Componente	Material	Acabado
1	Cuerpo	CW617N	Cromado
2	Mariposa	ZAMAK	Epoxy amarillo
3	Tuerca	Acero	Geomet®
4	Eje	CW614N	Cincado
5	Juntas tóricas	NBR	-
6	Lateral	CW617N	Cromado
7	Bola	CW617N	Cromada
8	Asientos	PTFE	-


MACHO – HEMBRA PALANCA. ACABADO CROMADO

Item	Componente	Material	Acabado
1	Lateral	CW617N	Cromado
2	Mando	Acero	Geomet®
3	Tuerca	Acero	Geomet®
4	Eje	CW614N	Cincado
5	Juntas tóricas	NBR	-
6	Cuerpo	CW617N	Cromado
7	Funda	PE	Amarilla
8	Bola	CW617N	Cromada
9	Asientos	PTFE	-

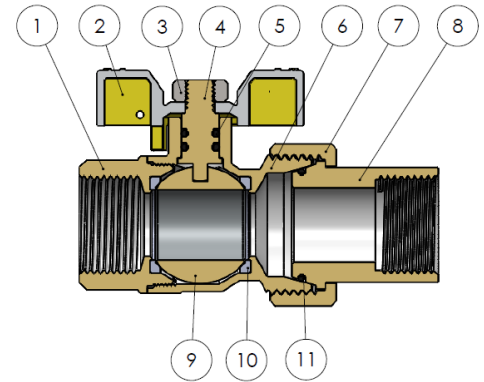

MACHO – HEMBRA MARIPOSA. ACABADO CROMADO

Item	Componente	Material	Acabado
1	Lateral	CW617N	Cromado
2	Mariposa	ZAMAK	Epoxy Amarillo
3	Tuerca	Acero	Geomet®
4	Eje	CW614N	Cincado
5	Juntas tóricas	NBR	-
6	Cuerpo	CW617N	Cromado
7	Bola	CW617N	Cromada
8	Asientos	PTFE	-




HEMBRA – RACOR HEMBRA MARIPOSA. ACABADO CROMADO

Item	Componente	Material	Acabado
1	Lateral	CW617N	Cromado
2	Mariposa	ZAMAK	Epoxy amarillo
3	Tuerca	Acero	Geomet®
4	Eje	CW614N	Cincado
5	Juntas tóricas	NBR	-
6	Cuerpo	CW617N	Cromado
7	Tuerca	CW617N	Cromado
8	Manguito	CW617N	Cromado
9	Bola	CW617N	Cromado
10	Asientos	PTFE	-
11	Junta	NBR	-


INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Antes de realizar ninguna acción debe cortarse el suministro de gas en la instalación, asegúrese de que no existe ningún tipo de suciedad o elemento extraño en la conexión a la red. Aplicar el material sellante apropiado en las roscas. La instalación de la válvula debe realizarse con una herramienta adecuada, preferiblemente con una llave fija, inglesa o similar; sujetarla por los extremos actuando sobre las caras planas, evite deformar dicha zona por exceso de presión de la herramienta. Restablecer el suministro de gas y comprobar la estanqueidad de todas las conexiones antes de dejar en servicio la válvula.

No alterar, ni manipular los componentes internos de la válvula, riesgo de explosión.

Todas las instalaciones de gas deben realizarse únicamente por personal autorizado de acuerdo con la reglamentación vigente en cada país.

La máxima duración de las válvulas de bola se obtiene en las posiciones completamente abierta o cerrada, se recomienda no usar permanentemente la válvula en posiciones intermedias y realizar una maniobra cada 6 meses, para evitar bloqueos.



Todo producto tiene un impacto medioambiental durante su ciclo de vida, incluso una vez retirado de su uso. Todos los componentes de este producto pueden ser reciclados, deposita la válvula en un punto de reciclado o punto verde una vez termine su uso. Válvulas Arco se reserva el derecho a cambiar el producto o sus especificaciones técnicas sin previo aviso.

FT10010ESP – Edición 2025-10