

## FICHA TÉCNICA ALFACUBO®

### ALFACUBO®.

Ingrediente proteico para alimentación de rumiantes y monogástricos, a usar en cualquier etapa de su desarrollo.

Uso Exclusivo en la Alimentación Animal.

No constituye alimento completo.

**Recomendaciones:** Según lo indicado por el experto.



Análisis Garantizado (BMS)		
	Unidad	
Proteína Bruta	(%) mínimo	18,20
Energía Metabolizable	(Mcal/Kg) mínimo	2,10
Extracto Etéreo	(%) mínimo	1,20
Fibra Cruda	(%) máximo	27,00
Cenizas	(%) máximo	9,60
Humedad	(%) máximo	14,00
Minerales		
	Unidad	
Calcio	(%) mínimo	1,500
Fósforo	(%) mínimo	0,220
Magnesio	(%) mínimo	0,150

### CONDICIONES DE ALMACENAJE SUGERIDOS.

- ❖ El producto debe ser almacenado en un área fresca (<20° C) y seca, alejada de fuentes de calor y olores, debe evitarse la exposición prolongada a la luz solar, sobre pallet cubiertos con plásticos, alejados de paredes. La apropiada ventilación del área de almacenaje ayudará a mantener la vida útil del producto.

### IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO.

Vida Útil	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 Año desde su Fecha de Elaboración.</li> </ul>
Presentación	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Envase de Polipropileno de 25 Kg.</li> </ul>

PRODUCTO ELABORADO POR COPEVAL AGROINDUSTRIAS S.A.  
FÁBRICA DE ALIMENTOS DE CONSUMO ANIMAL.  
Planta Nancagua, Ruta I 90, Km. 28 s/n. Nancagua.  
Región del Libertador Bernardo O'Higgins. Chile.  
Fono: 56 72 2585 999.