Nutrichelates® ZnMn

FERTILIZANTE INORGÁNICO / LÍQUIDO EN SOLUCIÓN

NutriChelates® ZnMn es un Fertilizante foliar en base a Zinc y Manganeso, con alta solubilidad que permite una óptima absorción del nutriente.

COMPOSICIÓN

Zinc (Zn)..... 5,0 % p/v
Manganeso (Mn)..... 7,0 % p/v

METALES PESADOS

Cadmio <2 ppm
Arsénico <0.2 ppm
Mercurio <0.5 ppm
Plomo <0.5 ppm

PARÁMETROS FISICOQUÍMICOS

Densidad a 20°C: 1270 g/L
pH 20°C al 0.1%: 6.6
pH 20°C al 10%: 2.3
Solubilidad: 100% soluble

PRODUCTO NO AUTORIZADO PARA AGRICULTURA ORGÁNICA.

ADAMA

Fabricado por:
Adama Chile S.A
Cerro Colorado 5240,
Torres del Parque II, Of. 1602,
Las Condes, Santiago, Chile

Distribuido por:
Adama Chile S.A
Cerro Colorado 5240,
Torres del Parque II, Of. 1602,
Las Condes, Santiago, Chile

N° Lote:
Fecha Fab.:
Fecha Venc.:

NO INFLAMABLE - NO CORROSIVO - NO EXPLOSIVO



DATAMATRIX 5X2 CM

15 lt. CONTENIDO NETO

Nutrichelates® ZnMn

FERTILIZANTE INORGÁNICO / LÍQUIDO EN SOLUCIÓN

Cultivo	Dosis L/ha	Momento y N° de aplicaciones
Uva de mesa, Vid vinífera, Cerezos, Ciruelos, Duraznos, Nectarinos, Damascos, Kiwi, Manzanos, Perales, Cítricos, Paltos, Arándanos, Frambuesas, Mora, Avellano Europea, Nogales, Almendros, Olivos, Frutilla, Vid Pisquera, Castaño, Granado	2 - 4	Aplicar desde Inicio desarrollo foliar cada 7 a 10 días, 2 a 4 aplicaciones por temporada dependiendo de los requerimientos de cada cultivo hasta postcosecha.
Tomate, Lechuga, Zapallo, Sandias, Melones, Berenjenas, Cebollas, Brócoli, Coliflor, Pepino, Pimentón, Papa, Ajo, Maíz dulce, Repollo, Alcachofa, Arveja, Betarraga, Esparrago, Haba, Porotos, Garbanzos, Lentejas, Zanahorias, Zapallito Italiano	2 - 4	Aplicar desde el inicio de crecimiento vegetativo, 2 a 4 aplicaciones dependiendo del requerimiento cultivo.
Trigo, Avena, Maíz, Cebada, Raps, Praderas, Arroz, Ballicas, Trébol, Lupino, Maravilla, Tabaco, Achicoria, Leguminosas, Remolacha	1 – 2	Se puede aplicar desde el inicio de desarrollo del cultivo cada 7 a 10 días a requerimientos del productor, 2 a 4 veces por temporada. Mojamiento de referencia entre 100 a 200 L/Ha

Método de preparación: Agitar bien antes de usar. Aplicar directamente la dosis necesaria en el estanque de aplicación con equipo de agitación funcionando. **Forma de Aplicación: NutriChelates® ZnMn** puede ser aplicado vía terrestre o vía aérea. Lluvias fuertes o irrigación aérea (Riego por Pivote) durante las 4 horas siguientes a la aplicación pueden reducir su efectividad. Para resultados óptimos, aplicar en horas tempranas de la mañana o en las últimas horas de la tarde. **Incompatibilidad:** Este producto es compatible con la mayoría de los agroquímicos de uso común. Sin embargo, dada la gran variabilidad de formulaciones existentes, es recomendable hacer una mezcla previa, a escala. **Fitotoxicidad:** No es fitotóxico si se utiliza de acuerdo a las instrucciones de uso indicadas. Algunas variedades de Prunus (ciruelos, nectarinos, durazneros, etc.) son sensibles a la aplicación de productos foliares. Por lo anterior se recomienda hacer una pequeña prueba de campo antes de aplicar a dichas especies a gran escala. **Condiciones de Almacenamiento:** Mantener el producto en un lugar fresco y aireado, bien cerrado, en su envase original y etiquetado, a temperaturas menores a 43°C. Evitar el congelamiento.

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS

Cuando se use, no comer, beber ni fumar. Lavar la ropa contaminada antes de volver a usarla. Mantener alejado de alimentos, bebidas y alimentos para animales. La ropa de trabajo contaminada no se debe permitir fuera del lugar de trabajo. Se recomienda la limpieza regular de los equipos, el área de trabajo y la vestimenta. Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa. Quitarse toda la ropa contaminada y lavarla antes de volver a usarla. Usar guantes adecuados y protección para los ojos / la cara. Alejar los animales domésticos y personas extrañas. Después del trabajo, cambiar y lavar la ropa de trabajo. Lavarse prolijamente con agua limpia y jabón antes de comer, beber, fumar o ir al baño, o después del trabajo. No comer, beber o fumar durante la manipulación y aplicación del producto. **Elementos de Protección Personal: Protección Respiratoria:** En caso de ventilación, insuficiente, usar equipo respiratorio adecuado. **Protección de Manos:** Guantes resistencias a productos químicos. **Protección Ojos:** Gafas de seguridad. **Protección Corporal:** Overol impermeable y botas de goma. **Primeros auxilios: En todos los casos que se presenten a continuación, se debe llevar al afectado a un centro asistencial lo más rápido posible, presentando la etiqueta del producto al profesional de la salud a cargo. Contacto con los ojos:** Lavar inmediatamente con agua por 15 minutos, manteniendo los párpados bien separados y levantados. En el caso que el afectado utilice lentes de contacto, removerlos después de los primeros 5 minutos y luego continuar con el enjuague. Llamar a un médico o centro de intoxicaciones. **Ingestión:** NO INDUCIR EL VÓMITO. Enjuagar la boca con agua limpia. Nunca dar nada por la boca a una persona inconsciente. Llamar a un médico o centro de intoxicaciones. **Contacto con la piel:** Retirar ropa y zapatos contaminados. Lavar con abundante agua limpia y jabón y minuciosamente entre pelo, uñas y pliegues cutáneos. Lavar la ropa contaminada antes de volver a usar. Si los síntomas persisten, llamar un médico o un centro de intoxicaciones. **Inhalación:** Trasladar al afectado al aire libre. Si la respiración es irregular o se detiene, administrar respiración artificial. Si la persona se encuentra mal, llamar a un médico o centro de intoxicaciones. **Síntomas de intoxicación:** Puede provocar irritación ocular grave, irrita la piel y puede irritar las vías respiratorias. Náuseas. **Antídoto:** No tiene antídoto conocido. **Tratamiento médico de Emergencia:** Tratamiento sintomático y de soporte. **Riesgos ambientales:** No posee riesgos ambientales. No aplicar directamente a corrientes de agua y no contaminar corrientes de agua.

MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS Y DE PERSONAS INEXPERTAS. EN CASO DE INTOXICACIÓN MOSTRAR LA ETIQUETA, EL FOLLETO O EL ENVASE AL PERSONAL DE SALUD. NO TRANSPORTAR NI ALMACENAR CON ALIMENTOS. NO LAVAR LOS ENVASES O EQUIPOS DE APLICACIÓN EN LAGOS, RÍOS Y OTRAS FUENTES DE AGUA. Teléfonos de emergencia: Adama Chile: **562 28550048**. CITUC (Convenio CITUC/AFIPA): **562 26353800**.

NOTA AL COMPRADOR: Mediante ensayos cuidadosos se ha demostrado que el producto, aplicándolo según nuestras instrucciones, se presta para los fines recomendados. Como el almacenamiento y aplicación están fuera de nuestro control y no podemos prever todas las condiciones correspondientes, declinamos toda responsabilidad por daños eventuales que puedan producirse por cualquier causa como consecuencia del uso y almacenamiento distintos a lo indicado en esta etiqueta. Nos hacemos responsables de la calidad constante del producto, dentro de la fecha de vencimiento. Además, garantizamos el porcentaje de contenido activo hasta que el producto se sustrae de nuestro control directo.