



## DESCRIPCIÓN:

El aceite 68 es un fluido hidráulico, anti-desgaste de uso general, con protección contra el óxido y corrosión. El aceite hidráulico 68 es adecuado para su uso donde los requisitos de servicio son normales a moderado y la protección de servicio pesado a largo plazo no es crítica. El aceite hidráulico 68 tiene rigidez dieléctrica por encima de 35 kV y no es conductor.

## BENEFICIOS:

- Típicamente intervalo de drenaje de 2,000 horas
- Protección antiespumante
- Ideal para sistemas antiguos con fugas.
- Proporciona una excelente protección contra el óxido y corrosión.

## APLICACIONES:

El aceite hidráulico 68 se recomienda para sistemas hidráulicos que tienen bombas de pistones radiales o axiales, alabe (paleta), pistón o engranaje y otros tipos donde se requiere aceite hidráulico anti-desgaste de calidad.

### TYPICAL TEST DATA

Especificaciones	HYD 68
Gravedad específica a 15.6 °C (60°F)	0.9093
Viscosidad cinemática cSt at 40°C	67.4
cSt at 100°C	7.7
Indice de Viscosidad	70
Punto de Inflamación, (°F)	359
Punto de Fluidez, °C (°F)	-36 (-33°)
Color	1.0
Estabilidad de Oxidación, Horas para 2.0 mg KOH/g número acido, ASTM 943	2.000
Zinc, ppm	167

Los datos de prueba típicos son solo valores promedio. Se esperan variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal.