

Film Enfardar Silograss codigo 42294



## CARACTERÍSTICAS

### **1- Fabricado con las mejores materias primas disponibles en el mercado:**

Polietileno 100%.

Con ello obtienen las mejores propiedades mecánicas de estirado, resistencia y fiabilidad.

### **2- Tecnología de extrusión por Soplado (Blown).**

Se consigue que los films una vez pre-estirados sean ultra resistentes en sentido transversal y longitudinal.

### **3- Film co-extruidos de 5 capas.**

Permiten para un mismo espesor, aumentar la resistencia del film a la perforación, rotura y rasgado.

### **4- Excelente fuerza adhesiva.**

Para mantener la estanqueidad entre las capas de film y conseguir una fermentación óptima del silo.

### **5- Mínima permeabilidad a los gases.**

Formulación especial para reducir al mínimo la pérdida de CO<sub>2</sub> y la entrada de O<sub>2</sub>.

### **6- Elasticidad mejorada.**

Minimiza roturas y desgarros al pre-estirar el film en la encintadora.

### **7- Memoria elástica superior.**

Permite que las pacas mantengan la tensión de apriete hasta un año después de ser encintadas.

### **8- Alta resistencia a la perforación.**

Para soportar la agresión de los tallos secos y las esquinas de las pacas cuadradas.

### 9- Control automático de espesores.

Un film de 25 micras (=0,025mm.) de espesor ha de tener una gran homogeneidad de espesores que no permita puntos débiles.

### 10- Gran opacidad y densidad de color.

Consigue mayor protección del silo frente a la luz solar para una mejor fermentación.

### 11- Estabilizado contra los rayos ultravioletas.

Capaz de resistir hasta 1 año de exposición a la intemperie en el Sur de Europa y en zonas forrajeras de Latinoamérica.

### 12- Canutos de plástico reciclable o de cartón de alta resistencia.

Soportan la humedad ambiental sin colapsarse.

Gama de Films preparados para funcionar en todo tipo de encintadoras y con todo tipo de pacas: redondas, cuadradas, minipacas, ensilado en continuo, etc. El compromiso de Aspla es el de mejorar de forma continua nuestros productos y ofrecer soluciones mejor adaptadas a las cambiantes necesidades del mercado agrícola. Por ello, estamos en permanente evolución mediante la incorporación de las últimas tecnologías para su mayor satisfacción.

Material: 100% LLDPE (polietileno lineal de baja densidad)		
	Valor	Métodos de ensayo
Espesor medio del film (mm)	0,025 +/- 5%	UNE-EN-ISO 4593
Resist. a la tracción en rotura longitud. (Mpa) = (N/mm <sup>2</sup> )	≥32	UNE-EN-ISO 527-1/3
Resist. a la tracción en rotura transversal (Mpa) = (N/mm <sup>2</sup> )	≥28	
Elongación en el punto de rotura longitudinal (%)	≥400	UNE-EN-ISO 527-1/3
Elongación en el punto de rotura transversal (%)	≥600	
Resistencia al rasgado longitudinal (grs.)	≥150	UNE-EN-ISO 6383-2
Resistencia al rasgado transversal (grs.)	≥500	
Resistencia al impacto (grs.)	≥200	UNE-EN ISO 7765-1. METODO A
Exposición máxima a los ultravioletas (uv)	12 meses entre 120-130 Kly/año	