



Ficha Técnica Nutrición Vegetal (Q) Nutri NPK Plus

DESCRIPCION	
GRUPO	Fertilizante foliar natural en base a Nitrógeno, Fósforo y Potasio.
TIPO	Nutriente biológicamente activo, complejado con ligandos naturales.
GRADO	Fertilizante natural en base N, P, K acompañado de ácidos orgánicos, aminoácidos, péptidos y vitaminas.
FABRICANTE/FORMULADOR	Cytozyme Laboratories Inc.
DISTRIBUIDOR EN CHILE	Adama Chile S.A.

COMPOSICION			
Ingrediente Activo	%p/p	%p/v	
Nitrógeno (N)	5	7	
Fósforo (P ₂ O ₅)	17	24	
Potasio (K ₂ O)	17	24	
Densidad a 20°C	1,4 g/ml		
pH (0,1%)	7,4		
Formulación	Concentrado Soluble-SL		
Modo de acción	Absorción foliar		

CARÁCTERISTICAS
Línea de fertilizante foliar que combina nutrientes biológicamente activos, quelatados/complejados con ligandos naturales como aminoácidos, ácidos carboxílicos y carbohidratos
Es 100 % natural y aporta metabolitos orgánicos que activan el metabolismo de la planta.
Penetra muy rápidamente en la planta, por tanto pasado aproximadamente 24 horas posterior a la aplicación ya ha penetrado más del 85% del producto, sin el riesgo de ser lavado por una lluvia.

ADAMA



Ficha Técnica Nutrición Vegetal (Q) Nutri NPK Plus

FORMA DE USO

CULTIVO	MOMENTO APLICACIÓN	DOSIS LT/HA	Nº APLICACIONES
Parrones	En brote de 15 a 50 cm	2 a 4	2
Carozo	Desde brote a cosecha		2 a 4
Pomáceas	En brote de 40 a 60 cm		2 a 3
Cítricos y paltos	Desde brotes primaverales a otoño		3 a 4

INSTRUCCIONES DE USO Agite bien antes de usar. Diluya con suficiente agua para obtener un cubrimiento uniforme. Lluvias fuertes o irrigación aérea durante las 4 horas siguientes a la aplicación pueden reducir su efectividad. Para resultados óptimos, aplique en horas tempranas de la mañana o en las últimas horas de la tarde.

MANEJO DEL PRODUCTO Mantenga el producto en un lugar fresco y aireado, bien cerrado, en su envase original y etiquetado, a temperaturas menores a 43° C. Evite el congelamiento.

COMPATIBILIDAD Y FITOTOXICIDAD Aunque es compatible con la mayoría de los insecticidas, fungicidas y fertilizantes foliares existentes en el mercado, siempre es recomendable hacer pruebas de compatibilidad antes de la aplicación.

PERIODO DE REINGRESO Se puede ingresar inmediatamente a las áreas tratadas.

GARANTIA Tanto el fabricante como el distribuidor del producto garantizan que el contenido del envase original corresponde a lo indicado en la etiqueta. Como las condiciones y métodos de uso no están bajo el control de los mismos, no se hacen responsables ni aceptan eventuales reclamos o daños derivados por su uso inadecuado. El comprador acepta usar este producto bajo estas condiciones.

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Aunque este producto es natural es altamente concentrado, por ello es recomendable manipularlo con overol y anteojos. No coma o beba durante la preparación de la mezcla. En caso de ingesta puede producir náuseas y calambres abdominales. En cuyo caso induzca al vomito. Nunca de a beber ni induzca el vómito a personas en estado

ADAMA



Ficha Técnica Nutrición Vegetal (Q) Nutri NPK Plus

inconsciente. El contacto directo a los ojos puede producir irritación para lo cual se recomienda lavar con abundante agua. Tratamiento médico: dar tratamiento médico sintomático. No almacenar en casa habitación, mantenga alejado de los niños, animales domésticos y alimentos. Destruya el envase después de usar el producto.

PRESENTACIÓN Envase de 5 litros

ADAMA

Casa Matriz: Camino Catemito 2800 | Calera de Tango | Santiago | Chile. Fono +56(2)2855 0048 | Fax +56(2)2855 0504 Email secretaria.cl@adama.com

Sucursal: Av. Bernardo O'Higgins Sur N° 0270 | San Fernando | Chile. Fonos +56(72)272 1955 | +56(72)272 1541 | Email sanfernando@adama.com

adama.com/chile