



Ficha Técnica Nutrición Vegetal (Q)

Nutri Potasio

Chelates

| DESCRIPCION | |
|------------------------------|---|
| GRUPO | Fertilizante foliar natural en base a Acetato de Potasio . |
| TIPO | Corrector Foliar |
| GRADO | Agrícola |
| DISTRIBUIDOR EN CHILE | ADAMA Chile S.A. |

| COMPOSICION | |
|---------------------------|--|
| Ingrediente Activo | Potasio (K ₂ O) 29% p/p, 38% p/v. |
| Densidad a 20°C | 1,3 g/ml |
| pH (0,1%) | 6,5-7,5 |
| Formulación | Concentrado Soluble-SL |
| Modo de acción | Absorción foliar |

| CARÁCTERISTICAS |
|---|
| Línea de fertilizante foliar que combina nutrientes con elementos orgánicos tales como aminoácidos libres, ácidos orgánicos, péptidos y vitaminas. |
| Es 100 % natural y aporta metabolitos orgánicos que activan el metabolismo de la planta. |
| Es esencial para la síntesis de proteínas, importante en el control del balance iónico. Ayuda a la permeabilidad de la membrana, regula la apertura estomática. |
| Penetra muy rápidamente en la planta, por tanto pasado aproximadamente 24 horas posterior a la aplicación ya ha penetrado más del 85% del producto, sin el riesgo de ser lavado por una lluvia. |

ADAMA



Ficha Técnica Nutrición Vegetal (Q)

Nutri Potasio

Chelates

RECOMENDACIONES DE USO

| CULTIVO | OBJETIVO APLICACION | MOMENTO APLICACIÓN | DOSIS L/ha | Nº APLICACIONES |
|--|---|---|----------------------------------|-----------------|
| Avellano Europeo, Almendro y Nogales | Favorecer translocación de azúcares y llenado de fruta | Después de cuaja hasta fin de crecimiento de fruto | 3 a 6 | 2 a 3 |
| Carozos (cerezos, ciruelos, damascos, durazneros, nectarinos) | Favorecer translocación de azúcares | Después del endurecimiento del carozo, inicio cambio de color del fruto | | |
| Uva de mesa y vinífera | Favorecer Crecimiento del brote, evitar fiebre de primavera | Desde brote de 20 cm hasta 80 cm | | |
| Pomáceas (Manzanos, Perales) | Favorecer translocación de azúcares y calibre | Inicio cambio color del Fruto | 3 a 6 | |
| Cítricos (Limoneros, Mandarinos, Naranjos) | | Inicio cambio color del Fruto | | |
| Arándanos Frutillas Frambuesas | | Durante el desarrollo del Fruto | | |
| Kiwi | | Durante el desarrollo del Fruto | | |
| Tomate, pimentón, berenjena | | Inicio del cambio de color del fruto | | |
| Papa | | Desde Inicio de tuberización | | |
| Lechuga y otras hortalizas | | | Desde transplante y cada 15 días | |

ADAMA



Ficha Técnica Nutrición Vegetal (Q)

Nutri Potasio

Chelates

INSTRUCCIONES DE USO Agite bien antes de usar. Diluya con suficiente agua para obtener un cubrimiento uniforme. Lluvias fuertes o irrigación aérea durante las 4 horas siguientes a la aplicación pueden reducir su efectividad. Para resultados óptimos, aplique en horas tempranas de la mañana o en las últimas horas de la tarde.

MANEJO DEL PRODUCTO Mantenga el producto en un lugar fresco y aireado, bien cerrado, en su envase original y etiquetado, a temperaturas menores a 43° C. Evite el congelamiento.

COMPATIBILIDAD Y FITOTOXICIDAD Aunque es compatible con la mayoría de los insecticidas, fungicidas y fertilizantes foliares existentes en el mercado, siempre es recomendable hacer pruebas de compatibilidad antes de la aplicación.

PERIODO DE REINGRESO Se puede ingresar inmediatamente a las áreas tratadas.

GARANTIA Tanto el fabricante como el distribuidor del producto garantizan que el contenido del envase original corresponde a lo indicado en la etiqueta. Como las condiciones y métodos de uso no están bajo el control de los mismos, no se hacen responsables ni aceptan eventuales reclamos o daños derivados por su uso inadecuado. El comprador acepta usar este producto bajo estas condiciones.

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Aunque este producto es natural es altamente concentrado, por ello es recomendable manipularlo con overol y anteojos. No coma o beba durante la preparación de la mezcla. En caso de ingesta puede producir náuseas y calambres abdominales. En cuyo caso induzca al vomito. Nunca de a beber ni induzca el vómito a personas en estado inconsciente. El contacto directo a los ojos puede producir irritación para lo cual se recomienda lavar con abundante agua. Tratamiento médico: dar tratamiento médico sintomático. No almacenar en casa habitación, mantenga alejado de los niños, animales domésticos y alimentos. Destruya el envase después de usar el producto.

PRESENTACIÓN Envase de 15 litros

ADAMA