

DHT50 21121107



Introducción

Detector óptico de humos convencional para la detección de incendios.

El detector DHT50 se basa en el efecto Tyndall (refracción de la luz en una cámara oscura).

El elemento sensor está formado por una cámara óptica provista de un emisor y un receptor de luz. En ausencia de humos la intensidad de luz captada por el receptor es nula, debido al laberinto físico creado entre los mismos. Cuando existe presencia de humos, la reflexión de la luz en las partículas de este hace que el receptor obtenga cierta intensidad lumínica, (valor de tensión proporcional al nivel de obscuración), todo ello controlado con un microprocesador.

Así mismo el detector DHT50 lleva incorporado un elemento sensor de acuerdo con la norma EN 54-5.

El detector DHT50 dispone de un LED de alarma, lo que permite visualizar su estado; ya sea reposo (1 parpadeo cada 10 segundos), sucio (2 parpadeos cada 10 segundos) o alarma (encendido fijo). Además cuenta con una salida específica para la posible conexión de un indicador remoto.

El detector DHT50 dispone de un sofisticado laberinto que impide la entrada de suciedad en la cámara óptica. Además el detector es capaz de generar un aviso óptico para informar de que requiere de un mantenimiento. Cuando se acumula polvo o suciedad en la cámara óptica y/o en el emisor - receptor, el detector emite dos pulsos mediante su led rojo cada 10 segundos para indicar que debe ser limpiado.

La cabeza y el zócalo (intercambiable con toda la gama) están fabricados con plástico ABS termorresistente.

Características principales

- Área de cobertura 60m² (según norma UNE 23007-14).
- Certificado EN 54-7, EN 54-5 grado A2 (por AENOR).
- Salida indicador remoto.

Instalación

Nota: antes de cablear el detector o detectores asegúrese que el panel de control este DESCONECTADO de la red eléctrica y baterías.

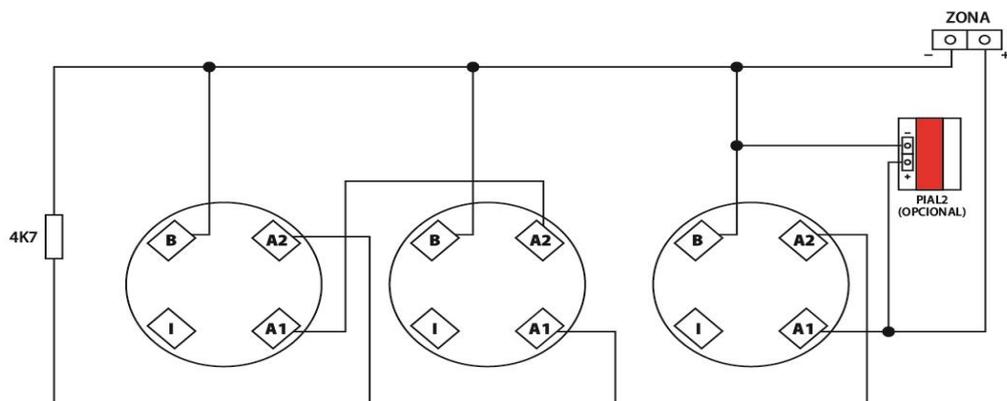
1. Utilice la base zócalo del detector como plantilla, marque los agujeros en el techo donde vaya a fijar el detector.
2. Taladre los agujeros, e inserte tacos de sujeción.

3. Abra el pretaladro lateral de la base zócalo si se trata de una instalación en superficie.
4. Pase los cables de conexión en el interior de la base zócalo.
5. Atornille firmemente la base al techo con tornillos.
6. Realice las conexiones necesarias en la base zócalo.
7. Inserte el detector en la base zócalo.

TERMINALES

Terminal	Descripción
A2	Entrada de alimentación + de la zona correspondiente del panel de control. *En ocasiones cuando se quiera utilizar junto al detector un indicador remoto, la alimentación + para este se tomará de este mismo terminal.
A1	Salida de alimentación + de la zona correspondiente del panel de control.
B	Entrada y salida de alimentación - de la zona correspondiente del panel de control.
I	Salida de alimentación - para un indicador remoto (PIAL2).

CONEXIÓN



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Entrada de alimentación	12 a 30V sin polaridad
Consumo en vigilancia	35 μ A (a 18V)
Consumo en alarma	30mA (a 18V)
Indicador activación	Led rojo
Salida indicador remoto	Si
Humedad	20-95% HR
Temperatura de operación	-10°C – 50°C
Temperatura de almacenamiento	-10°C – 55°C
Sensibilidad	EN 54-7, EN 54-5 grado A2
Protección	IP20
Medidas	Ø110x45mm
Peso	0,094Kg