

MAG73M RWX73M86800



golmar

Introducción

El contacto inalámbrico bidireccional MAG73M para puerta/ventana es un transmisor supervisado ideal para la protección perimetral inalámbrica de puertas/ventanas en aplicaciones residenciales y comerciales pequeñas. El transmisor tiene un contacto magnético incorporado y una entrada de zona adicional que se puede conectar a contactos magnéticos cableados o a otros detectores cableados que se pueden usar para diversas aplicaciones de control o seguridad.

Características principales

- Comunicación Bidireccional.
- Tamper de tapa y trasero.
- Terminación de entrada seleccionable, NC, NA, Doble RFL.
- Certificado EN50131-2.6:2008.
- Grado de seguridad 2, Clase II.

Programación

La programación del contacto se compone de tres pasos:

1. Registro del contacto en el panel de control (necesario interface para dispositivos vía radio.)
2. Configuración de los parámetros de la zona.
3. Configurar los parámetros de funcionamiento del contacto (opcional).

Paso 1

Abrir el contacto, quitar su batería y luego desembalarla.

Desde el teclado del panel de control pulsar la tecla  , luego introducir el código de instalador **1111**, confirmar con la tecla .

“Menú Instalador: Programación ↓”, pulsar la tecla .

Pulsar la tecla numérica **7**, **“Instalación 1) Dispositivos Bus ↓”**, pulsar la tecla .

Con la tecla  elegir la opción **“Instalación: 2) Dispositivos VR ↑”**, pulsar la tecla .

“Dispositivos VR: 1) Calibrar WM ↓”.

Pulsar la tecla , **“Dispositivos VR: 2) Asignar VR ↓”**, pulsar la tecla .

“Asignación VR: 1) Por RF ↓”, pulsar la tecla .

“Asignar por RF: 1) Zona ↓”, pulsar la tecla .

“Elegir (-: --- : --) 009) Zona 009 ↓”, pulsar la tecla .

Comienza una cuenta atrás: **“Z=009 (Re)Escrib: 180 seg. transc.”**.

Insertar la batería en el contacto respetando su polaridad, y esperar al menos 3seg.

Luego, pulsar y mantener el microrruptor tamper hasta que se envíe un mensaje de escritura (su Led rojo parpadea cuatro veces). Si el mensaje es recibido por el receptor satisfactoriamente el teclado emite un pitido y para la cuenta atrás.

Pulsar la tecla   hasta llegar a la opción **“Programación: 7) Instalación ↓”**.

Paso 2

- Ahora, habrá que programar la zona, para ello hacer lo siguiente:

Pulsar la tecla numérica **2**, **“Zonas: 1) Paráms. Zona ↓”**, pulsar la tecla .

“Parámetros Zona 1) Uno a Uno ↓”, pulsar la tecla .

Introducir manualmente la zona a programar, para este caso concreto la 10 **“Zona uno a uno: Zona=009 (3:W01:01)”**, pulsar la tecla .

- Los parámetros ajustables por zona son los siguientes:

- 1-**Etiqueta** – Permite renombrar la zona, confirmar con la tecla .
- 2-**Partición** – Para este caso concreto es recomendable elegir la partición 2. Por defecto, la zona está asignada a la partición 1. (para deseleccionar la partición 1 pulsar la tecla numérica 1, para seleccionar la partición 2 pulsar la tecla numérica 2), confirmar con la tecla .
- 3-**Grupo** – Dejar tal cual está, no se emplea por norma general, confirmar con la tecla .
- 4-**Tipo de zona** – Para este caso concreto elegir la opción sensor sin retardo, pulsar la tecla  hasta llegar a la opción **“06 Instantánea ↓”**, confirmar con la tecla .
- 5-**Sonido en armado** - Dejar el parámetro **“2) Sólo Sirena ↑↓”**, pulsar la tecla .
- 6-**Sonido Parcial** - Dejar el parámetro **“2) Sólo Sirena ↑↓”**, pulsar la tecla .
- 7-**Sonido desarmado** - Dejar el parámetro **“1) Silenciosa ↓”**, pulsar la tecla .
- 8-**Terminación** - Indica el tipo de terminación de la zona. Al ser una zona vía radio no habrá que introducir ningún parámetro, pulsar la tecla .
- 9-**Respuesta** - Tiempo de reacción del sensor. Al ser una zona vía radio no habrá que introducir ningún parámetro, pulsar la tecla .
- Pulsar la tecla  hasta llegar al menú **“programación 2)Zonas ↑↓”**.

Paso 3

- Ahora, si se desea es posible programar los diferentes parámetros de funcionamiento del detector, para ello hacer lo siguiente:

“Programación 2)Zonas ↑↓”, pulsar la tecla .

“Zonas 1)Paráms. Zona ↓”, pulsar la tecla .

“Parámetros Zona: 1)Uno a Uno ↓”.

Pulsar la tecla , **“Parámetros Zona: 2)Por Categoría ↑↓”**, pulsar la tecla .

“Categoría Zona: 1)Etiqueta ↓”.

Con la tecla  ir a la opción **“Categoría Zona: 7)Parám. Avanz. ↑”**, pulsar la tecla .

“Parám. Avanzados: 1)Arm. Forzado ↓”.

Con la tecla  ir a la opción **“Parám. Avanzados: 5)Parám. Zona VR ↑”**, pulsar la tecla .

“Z. VR Paráms: Zona=009 (3:W01:01)”, pulsar la tecla .

- Ahora, será posible consultar y ajustar si se requiere los siguientes parámetros:

“Z. VR Paráms:009 01)Núm. Serie.

“Z. VR Paráms:009 02)Control ↑↓”.

1) Supervisión

2) Habilit. LEDS

Nota: El parámetro 1)Supervisión es aconsejable dejarlo en la opción N para el ahorro de batería.

“Z. VR Paráms:009 05)Habilit. Imán ↑↓”.

1) Si

2) No

“Z. VR Paráms:009 06)Estad.Reposo ↑↓”.

1) Reposo ON

2) Reposo OFF

“Z. VR Paráms:009 07)Termin.Entr. ↑↓”.

1)Analizador

2) N.A.

3) N.C.

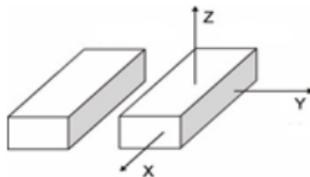
4) DRFL

Una vez fijados o consultado los parámetros pulsar repetidamente la tecla  hasta llegar al menú “**programación 2)Zonas** ”.

Pulsar la tecla numérica **0**, “**Desea Guardar los Datos? S**”, confirmar con la tecla , esperar a que se reinicie el sistema.

Instalación

1. Quitar las cubiertas del contacto y del imán.
2. Retirar el circuito impreso del contacto magnético.
3. Ahora, utilizando como plantilla las tapas traseras marcar los agujeros donde va a ser fijado el contacto y el imán (el montaje será en paralelo el uno del otro, teniendo en cuenta las distancias para su correcto funcionamiento).
4. Taladrar los agujeros, y atornillar las tapas traseras.
5. Insertar el circuito impreso en la tapa trasera del contacto.
6. Poner las cubiertas en ambos dispositivos y cerrar definitivamente el contacto con su tornillo.



Montaje en material no ferromagnético:

- Distancia de acercamiento **X** (cierre del interruptor) 20mm, tolerancia +/- 20%.
- Distancia de alejamiento **X** (apertura del interruptor) 19mm, tolerancia +/- 20%.
- Distancia de acercamiento **Y** (cierre del interruptor) 31mm, tolerancia +/- 20%.
- Distancia de alejamiento **Y** (apertura del interruptor) 28mm, tolerancia +/- 20%.
- Distancia de acercamiento **Z** (cierre del interruptor) 41mm, tolerancia +/- 20%.
- Distancia de alejamiento **Z** (apertura del interruptor) 37mm, tolerancia +/- 20%.

Montaje en material ferromagnético:

- Distancia de acercamiento **X** (cierre del interruptor) 19mm, tolerancia +/- 20%.
- Distancia de alejamiento **X** (apertura del interruptor) 18mm, tolerancia +/- 20%.
- Distancia de acercamiento **Y** (cierre del interruptor) 15mm, tolerancia +/- 20%.
- Distancia de alejamiento **Y** (apertura del interruptor) 10mm, tolerancia +/- 20%.
- Distancia de acercamiento **Z** (cierre del interruptor) 19mm, tolerancia +/- 20%.
- Distancia de alejamiento **Z** (apertura del interruptor) 14mm, tolerancia +/- 20%.

Especificaciones técnicas

Alimentación	Batería de litio CR123 3V
Consumo	11µA en reposo – 40mA máx.
Tiempo de reposo (HOLD ON)	2,5 min.
Transmisión de supervisión	0-255 min.
Frecuencia	868,5 MHz
Dimensiones del contacto	32 x 35 x 72mm
Dimensiones del imán	16 x 11 x 72mm
Temperatura de funcionamiento	De -10 °C a 55 °C