

XLINING

Garantie. Manuel technique
d'installation et d'entretien

APE Grupo - Garantie et Manuel technique d'installation et d'entretien XLINING

Index

1. Présentation du groupe et de l'objectif du manuel

2. XLINING

2.1 Présentation.

- 2.1.1 Description du produit
- 2.1.2 Formats et épaisseurs
- 2.1.3 Utilisations
- 2.1.4 Tonalités et directionnalité
- 2.1.5 Propriétés

2.2 Transport

- 2.2.1 Emballage
- 2.2.2 Disposition dans le camion
- 2.2.3 Chargement et déchargement, type de pelles nécessaires
- 2.2.4 Manutention manuelle

2.3 Installation

- 2.3.1 Coupe et forage. Types de coupe et outils
- 2.3.2 Pose comme revêtement
 - 2.3.2.1 Revêtement intérieur
 - 2.3.2.2 Revêtement extérieur
- 2.3.3 Pose comme revêtement de sol
 - 2.3.3.1 Revêtement de sol intérieur
 - 2.3.3.2 Pavage extérieur
 - 2.3.3.3 Escaliers
- 2.3.4 Préparation des bords et des angles
- 2.3.5 Installation des plans de travail
- 2.3.6 Habillage de porte
- 2.3.7 Adhésifs et outils recommandés

2.4 Nettoyage et entretien

3. Garantie

1. Présentation du groupe et de l'objectif du manuel

Ape grupo est un leader dans la création d'espaces différenciés en offrant une large gamme de céramiques design, de produits et de services qui aident nos clients à atteindre leur plein potentiel.

Grâce aux efforts et au travail réalisés dans chacune de nos marques, au résultat d'une stratégie expansive et à la grande diversité de nos produits, nous sommes présents dans 120 pays, où sont distribuées nos 200 collections.

Nous regroupons notre offre de produits sous quatre marques, Ape best for you ; Carmen True Tiles ; XLINING et Ilbago qui offrent des solutions globales pour l'habitat, ce manuel rassemble toutes les informations nécessaires à l'installation et la maintenance de chacune de nos solutions, regroupées dans chacune des marques.

L'objectif de ce manuel est de fournir des instructions et des techniques détaillées pour la manipulation, l'installation et l'entretien corrects de tous les produits de la société, afin de garantir une application efficace et durable du matériau.

2. Présentation XLINING

2.1.1 Introduction à XLINING

XLINING est la marque d'ape grupo dédiée à la céramique grand format. Un matériau avancé de dernière génération que nous travaillons grâce aux technologies de fabrication numérique les plus innovantes. XLINING est orienté vers la résolution de projets à partir d'une vision large, où l'architecture et le design d'intérieur jouent un rôle essentiel.

XLINING est un matériau de pointe, une plaques de grès-cérame mince et de grande taille qui allie une résistance mécanique et une résistance aux agents extérieurs imbattables à une esthétique spectaculaire. Fabriqué avec les dernières technologies de pressage par laminage, XLINING est un matériau ultra-compact résultant d'un processus de frittage d'éléments naturels. Cette technique garantit l'absence de micro-défauts et une porosité quasi nulle, ce qui confère au matériau une résistance et une durabilité inégalées. Ce procédé permet également de réduire l'épaisseur, créant ainsi un matériau léger qui réduit la consommation de matières premières et d'énergie lors de la fabrication et du transport.

Avec ce produit, ape grupo ajoute de nouvelles solutions céramiques innovantes qui répondent aux demandes et aux exigences de nos clients. Nous savons que chaque projet est unique et nécessite un résultat personnalisé qui allie esthétique et fonctionnalité.

XLINING est l'étape suivante du « perfect mix », un engagement à offrir la solution à tous les défis spatiaux et architecturaux.

2.1.2 Formats et épaisseurs

Les carreaux céramiques XLINING sont disponibles dans une variété de formats pour répondre à divers besoins en matière de design et de fonctionnalité. Les épaisseurs varient pour offrir des options allant d'applications légères à des utilisations plus intensives.

Nous les classons selon leur épaisseur en 3 groupes :

Épaisseur 6 mm

Épaisseur 12 mm

Épaisseur 20 mm

Et selon chaque collection, nous pouvons trouver différents formats, que nous regroupons en deux gammes de hauteur de pièce dans les tailles suivantes :

120x278x0,6 / 120x280x0,6

160x320x1,2 / 163x323x1,2 / 163x324x1,2

160x320x2 / 163x323x2 / 163x324x2

2.1.3 Usos

Les plaques céramiques XLINING sont très polyvalentes et peuvent être utilisées dans un large éventail d'applications:

- Revêtements muraux : idéal pour les salles de bains, les cuisines et les façades.
- Plans de travail : ils constituent des surfaces résistantes et esthétiques dans les cuisines et les salles de bains.
- Les escaliers : elles offrent une solution durable et sûre.
- Meubles et autres éléments décoratifs

2.1.4 Tonalités et flexibilité

Les plaques XLINING d'ape grupo sont fabriquées à partir de carreaux de grès-cérame selon un processus industriel spécialisé, ce qui leur confère une qualité et une uniformité de couleur élevées. Bien qu'elles ne présentent pas les variations esthétiques naturelles de la pierre, la sélection rigoureuse des matières premières permet une uniformité chromatique remarquable.

Processus de production et de sélection

Le processus de production de XLINING comprend une phase de sélection minutieuse pour regrouper les lots de teintes similaires. Cela permet de s'assurer que chaque produit répond aux normes de qualité de l'entreprise.

Suggestions d'installation

Para asegurar resultados estéticos óptimos:

Pour garantir des résultats esthétiques optimaux :

- Revêtement de sol : le sol de chaque pièce est d'un seul ton, l'uniformité n'étant rompue que dans les

encadrements de porte qui donnent sur d'autres pièces.

- Murs. A l'intérieur et à l'extérieur : des teintes autres que le sol peuvent être utilisées, en attribuant une teinte par mur.
- Murs. Grandes surfaces extérieures : il est possible de revêtir un grand mur extérieur de plusieurs teintes, en profitant des éléments architecturaux ou des discontinuités pour minimiser la différence entre les teintes.

Assistance aux projets de grande envergure

Pour les projets de grande envergure, le service de conception et d'assistance technique de XLINING est disponible pour aider à la distribution des teintes, en collaboration avec le concepteur ou l'acheteur.

Considérations relatives à l'assemblage

- L'uniformité de la couleur est obtenue en appliquant les plaques dans le même sens (horizontal ou vertical).
- Dans les formats non standard, il est essentiel qu'elles soient montées dans le même sens que les plaques principales.
- Le fait de fixer des panneaux dans des directions différentes sur un même mur peut entraîner une perception de variation de couleur lorsqu'ils sont exposés à la lumière, même s'ils sont de la même teinte.

En résumé, les plaques XLINING d'ape grupo offrent une solution technique et esthétique de haute qualité, avec un contrôle rigoureux de la cohérence des couleurs et une flexibilité d'application pour une variété de projets architecturaux.

2.1.5 Propriétés des plaques de céramique technique

Les carreaux de céramique tels que ceux de XLINING offrent un certain nombre de propriétés exceptionnelles qui les rendent idéaux pour une variété d'applications intérieures et extérieures.

Les principales caractéristiques et avantages de ce matériau sont détaillés ci-dessous :

Légèreté

Description : Les carreaux de céramique, dans leurs versions les plus fines, sont remarquablement légers.

Avantage : ils facilitent la manipulation et l'installation, réduisant ainsi l'effort physique et le temps nécessaire à l'installation.

Surface hygiénique

Description : Les surfaces céramiques sont extrêmement hygiéniques.

Avantage : idéal pour les environnements exigeant des normes de propreté élevées, tels que les cuisines et les salles de bains, car ils n'abritent pas de bactéries ni de micro-organismes.

Résistance aux rayures

Description : Les carreaux de grès-cérame technique sont résistants aux rayures et à l'abrasion.

Avantage : ils conservent leur aspect et leurs propriétés d'origine même après une utilisation intensive, ce qui les rend durables et peu exigeants en termes d'entretien.

Imperméable à l'eau

Description : Une exposition prolongée à l'humidité n'affecte pas ces plaques.

Avantage : ils sont parfaits pour les zones humides telles que les salles de bains et les cuisines, car ils ne se déforment pas et ne se détériorent pas dans l'eau.

Résistance chimique

Description : résistant aux solvants organiques, inorganiques, chimiques et désinfectants.

Avantage : peut être nettoyé avec des produits chimiques puissants sans risque d'endommagement, à l'exception de l'acide fluorhydrique.

Résistance au feu

Description : résiste aux températures élevées et au contact direct avec des objets très chauds.

Avantage : ils ne s'altèrent pas avec la chaleur, ce qui les rend sûrs et adaptés aux zones telles que les cuisines et autour des cheminées.

Résistance aux chocs

Description : Ils offrent une grande résistance aux chocs une fois installés.

Avantage : ils garantissent une durabilité et une longue durée de vie, en étant résistants aux chocs et aux chutes d'objets lourds.

Résistance aux taches

Description : n'est pas altéré par un contact prolongé avec des substances courantes de la cuisine.

Avantage : ils sont faciles à nettoyer et à entretenir et conservent leur aspect impeccable.

Respect de l'environnement

Description : ils n'émettent pas d'éléments nocifs et sont recyclables.

Avantage : ils contribuent à un environnement plus durable en étant réutilisables dans d'autres processus de production.

Stabilité dimensionnelle

Description : ils ont un faible coefficient de dilatation thermique, ce qui évite des variations dimensionnelles importantes.

Avantage : ils assurent une installation stable et durable sans déformation dans le temps.

Convient pour une utilisation à l'extérieur et à l'intérieur

Description : résistant aux agents atmosphériques tels que les températures élevées et le gel.

Avantage : polyvalent et durable, il convient aux applications intérieures et extérieures sans dommage.

Résistance aux UV

Description : non modifié par l'exposition à la lumière UV.

Avantage : ils conservent leur aspect d'origine au fil du temps, même à l'extérieur en plein soleil.

Résistance à la flexion

Description : ils ont une charge de rupture élevée.

Avantage : ils offrent une surface stable et durable, adaptée aux applications nécessitant une résistance structurelle élevée.

Ces propriétés font des plaques en céramique technique un excellent choix pour un revêtement de haute qualité dans une variété d'environnements, offrant une durabilité à long terme, la sécurité et l'esthétique.

2.2 Transport**2.2.1 Emballage (boîtes et chevalet métallique)**

XLINING propose deux types d'emballage différents en fonction de la taille et de l'épaisseur du carreau de grès-cérame:

Tiroirs en bois empilables:

Dimensions des plaques : pour les plaques de différentes épaisseurs.

- Description : utilisés pour le transport et le stockage en toute sécurité des plus belles plaques de céramique. Les tiroirs sont conçus pour être empilés jusqu'à un maximum de 9 tiroirs, ce qui permet un stockage efficace.
- Données de stockage :
Surface de la plaque : 3,36 m² Poids de la plaque : 54,5 kg
Poids au mètre carré : 16,22 kg/m² Nombre de plaques par caisse : 20
Poids du tiroir complet : 1,090 kg Dimensions du tiroir : 145 x 292 x 35 cm

Tréteaux en métal :

- Dimensions des plaques : pour des plaques de 160x320 mètres et de 12 mm d'épaisseur.
- Description : Utilisés pour les plaques plus grandes et plus épaisses, les tréteaux en métal offrent un support solide et sûr pendant le transport.

• Données de stockage :

Surface de la plaque : 5,12 m² Poids de la plaque : 149 kg

Poids par mètre carré : 29,10 kg/m² Plaques par chevalet : 22

Poids du stand complet : 3,458 kg Dimensions du stand : 75 x 330 x 201 cm

Considérations relatives au stockage et au transport :

- Répartition des assiettes : les petites assiettes ne doivent jamais être placées entre des assiettes plus grandes. Cela permet d'éviter d'éventuels dommages pendant le transport et le stockage.
- Soutien adéquat : les tréteaux doivent pouvoir soutenir toute la surface des plaques. Veillez à ce que les plaques soient entièrement soutenues.
- Utilisation du cerclage : le cerclage utilisé pour fixer les plaques ne doit pas être excessivement serré.
- Une pression excessive peut briser des pièces et compromettre l'intégrité du produit.
- Lors de la mise en place du cerclage, des cornières en carton ou en plastique doivent être placées sur les arêtes vives afin d'éviter que le cerclage ne se brise, ce qui pourrait entraîner la chute des plaques.

Ces informations garantissent que les plaques de céramique XLINING sont transportées et stockées en toute sécurité, minimisant ainsi le risque de dommages et facilitant une manipulation efficace du produit.

2.2.2. Disposition des plaques de céramique de grand format sur le camion

Le transport de plaques de céramique de grand format nécessite une planification minutieuse afin de garantir l'intégrité du matériau pendant le transport. Voici les meilleures pratiques pour la disposition des plaques dans le camion:

Préparation du camion

- Inspection du véhicule :

Vérifiez que le camion est en bon état et propre.

Assurez-vous que le plancher du camion est plat et exempt d'éléments susceptibles de l'endommager.

- Répartition du poids :

Répartissez le poids uniformément afin d'éviter les déséquilibres qui pourraient causer des problèmes pendant le transport.

Chargement des plaques

- Tiroirs en bois empilables :

Position horizontale : placez les caisses en bois en

position verticale, en veillant à ce qu'elles soient bien alignées et soutenues.

Espacement : laisser un petit espace entre les tiroirs pour éviter les frottements lors des déplacements.

Fixation : utiliser des sangles et des cerclages pour fixer solidement les caisses au camion et éviter qu'elles ne bougent pendant le transport.

- Tréteaux en métal :

Positionnement et fixation : les chevalets métalliques doivent être positionnés de manière à ce que les plaques soient bien soutenues. Veillez à ce que les tréteaux soient solidement fixés au plancher du camion.

Protection supplémentaire : placez des matériaux de protection tels que de la mousse ou des couvertures entre les tréteaux et les parois du camion afin d'éviter les mouvements latéraux et les dommages.

Fixation : utiliser des sangles et des cerclages pour fixer solidement les caisses au camion et éviter qu'elles ne bougent pendant le transport.

Considérations spécifiques

- Assiettes de différentes tailles :

Espacement : ne jamais placer de petites plaques entre de grandes plaques. Cela pourrait causer des dommages dus à une pression inégale.

Ordre de chargement : chargez d'abord les plus grandes plaques et, si nécessaire, placez les plus petites en dernier, en veillant toujours à ce qu'elles soient soutenues de manière adéquate.

- Utilisation d'entretoises :

Prévention des frottements : utiliser des intercalaires entre les plaques pour éviter les frottements et les éventuelles rayures pendant le transport.

- Sécurisation de la charge :

Cerclage et sangles : fixer chaque rangée de tiroirs ou de casiers à l'aide de cerclages et de sangles qui sont bien serrés, mais pas excessivement.

Points d'ancrage : utiliser les points d'ancrage du camion pour fixer les sangles et s'assurer que la charge ne bouge pas.

- Protection des bords et des angles :

Protections supplémentaires : placez des protections de coins et de bords sur les plaques pour éviter qu'elles ne soient endommagées pendant le transport.

Contrôles : effectuer des contrôles réguliers pendant le voyage afin de s'assurer que le chargement reste stable et non endommagé.

Déchargement à destination

- Préparation de la zone de déchargement :

Assurez-vous que la zone de déchargement est prête et exempte d'obstacles.

Disposer du matériel nécessaire pour manipuler les plaques, comme des grues ou des chariots élévateurs.

- Déchargement soigneux :

Décharger les plaques avec précaution, dans l'ordre inverse du chargement.

Inspecter chaque plaque au fur et à mesure de son déchargement pour vérifier qu'elle n'est pas endommagée et prendre des mesures immédiates si nécessaire.

- Manipulation sûre :

Utilise l'équipement approprié et respecte les règles de sécurité pour manipuler les assiettes, en évitant les accidents et les dommages.

Ces pratiques garantissent un transport sûr et efficace des plaques de céramique de grand format, en minimisant le risque de dommages et en garantissant que le matériau arrive à destination en parfait état.

2.2.3. Chargement et déchargement et type de pelles nécessaires à la manipulation des plaques de céramique de grand format

La manipulation de plaques de céramique de grand format nécessite un équipement spécialisé et des procédures minutieuses pour garantir leur intégrité pendant le chargement et le déchargement.

Voici les étapes et les outils nécessaires pour effectuer ces tâches de manière efficace et sûre.

Chargement de plaques de céramique

- Préparation de la zone :

Veillez à ce que la zone de chargement soit plane, exempte d'obstacles et adaptée à la manœuvre de l'équipement nécessaire.

- Matériel nécessaire :

Grues ou palans : pour soulever les plaques de grand format en toute sécurité.

Palettes spécialisées pour les plaques de grand format : palettes avec systèmes d'aspiration ou crochets réglables.

- Procédure de chargement :

Inspection préalable : vérifier que les plaques ne sont pas endommagées avant le chargement.

Utilisation de grues/de palans : fixer les ventouses de la grue sur les plaques, en veillant à ce qu'elles soient solidement fixées.

Levage contrôlé : soulever les plaques lentement, en veillant à ce qu'elles soient équilibrées et stables.

Placement sur le camion : déplacer les plaques avec précaution vers le camion et les placer sur les caisses ou les tréteaux préparés.

Déchargement de plaques de céramique

- Préparation de la zone de déchargement :

Veillez à ce que la zone soit dégagée et plane.

Le matériel de déchargement doit être prêt et en bon état de fonctionnement.

- Matériel nécessaire :

Grues ou palans : similaires à ceux utilisés pour le chargement.

Chariots élévateurs à fourche avec accessoires spéciaux : équipés de rallonges et de systèmes d'aspiration ou de crochets pour la manipulation de grandes plaques (longueur minimale de la lame : 1,35 m).

- Procédure de déchargement :

Inspection initiale : vérifier l'état des plaques à l'ouverture du camion.

Détachement des sangles et des courroies : retirer avec précaution les sangles et les courroies de fixation des draps.

Utilisation de grues/halles : placer les ventouses sur les plaques en veillant à ce qu'elles soient bien fixées.

Descente contrôlée : abaisser lentement les plaques et les placer dans la zone de déchargement prévue à cet effet.

Type de palles requises

- Palettes d'aspiration (systèmes d'aspiration) :

Description : Ces palettes utilisent des ventouses pour adhérer aux plaques de céramique, ce qui permet de les manipuler en toute sécurité sans risquer de les endommager.

Applications : idéal pour les plaques grand format et les surfaces lisses.

Avantages : ils offrent une prise ferme sans qu'il soit nécessaire de percer ou d'endommager la surface de la plaque.

- Palles avec crochets réglables :

Description : palettes équipées de crochets réglés pour maintenir fermement les assiettes.

Applications : convient aux plaques qui nécessitent une manipulation plus souple ou qui présentent des caractéristiques spécifiques.

Avantages : ils permettent de s'adapter à la taille et à l'épaisseur de la plaque, ce qui offre une plus grande polyvalence.

- Chariots élévateurs à fourche avec rallonges :

Description : chariots élévateurs équipés de bras extensibles et d'adaptateurs spéciaux pour les plaques de grand format (longueur minimale de la lame : 1,35 m).

Applications : utilisé pour le transport et la mise en place de plaques dans les entrepôts ou les zones de construction.

Avantages : ils facilitent le déplacement de plaques lourdes et encombrantes, augmentant ainsi l'efficacité et la sécurité.

Sécurité et bonnes pratiques

- Équipement de protection individuelle (EPI) : toujours porter des gants, un casque, des lunettes de protection et des chaussures adaptées lors de la manipulation des plaques.
- Formation du personnel : veiller à ce que le personnel soit formé à l'utilisation d'équipements spécialisés et aux techniques de manipulation des plaques grand format.
- Inspection régulière du matériel : vérifier régulièrement l'état des grues, des pelles et des chariots élévateurs pour s'assurer qu'ils fonctionnent correctement et éviter les accidents.

Ces pratiques et équipements garantissent une manipulation sûre et efficace des plaques de céramique de grand format, en minimisant le risque de dommages et en optimisant le processus de chargement et de déchargement.

2.2.4. Manipulation manuelle de plaques de céramique de grand format

La manipulation manuelle de plaques de céramique de grand format nécessite des précautions particulières pour éviter d'endommager le matériau et de blesser le personnel. Voici les meilleures pratiques et considérations pour une manipulation manuelle sûre et efficace de ces plaques.

Préparation et sécurité

- Équipement de protection individuelle (EPI) :
Gants résistants aux coupures

Casque de sécurité

Lunettes de sécurité

Chaussures de sécurité avec embout renforcé

Ceinture de soutien lombaire (en option, pour un soutien supplémentaire)

- Préparation de la zone de travail :

Veillez à ce que l'espace soit dégagé et propre.

Veillez à ce que l'espace soit bien éclairé.

Disposer de tous les équipements et outils nécessaires.

Techniques de manutention

- Inspection préliminaire :

Avant de commencer à manipuler les plaques, vérifiez qu'elles n'ont pas été endommagées.

Assurez-vous qu'il n'y a pas d'arêtes vives ou d'échardes susceptibles de provoquer des coupures.

- Utilisation de ventouses manuelles :

Il utilise des ventouses manuelles spécialement conçues pour les surfaces lisses telles que les carreaux de grès-cérame.

Placez les ventouses à des endroits stratégiques pour répartir le poids uniformément.

- Nombre de personnes requises :

Pour les plaques de grand format, il est recommandé qu'au moins deux personnes participent à la manipulation.

Dans le cas de plaques très grands et très lourds, envisagez de faire appel à trois personnes ou plus pour des raisons de sécurité.

- Procédure de levage :

Position de départ : chaque personne doit être placée de part et d'autre de la plaque, les ventouses étant en place.

Levage coordonné : coordonner le levage en même temps, en utilisant les jambes pour soulever et non le dos.

Transport : marcher de manière synchronisée en maintenant la plaque dans une position stable et à une hauteur confortable.

Positionnement : poser délicatement la plaque sur sa destination, en veillant à ne pas la relâcher tant qu'elle n'est pas entièrement soutenue et stable.

Considérations spécifiques

- Manipulation dans des espaces confinés :

Planifiez l'itinéraire à l'avance pour éviter les obstacles et assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace pour manœuvrer la plaque.

S'il est nécessaire de faire tourner la plaque, coordonnez le mouvement entre tous les manipulateurs.

- Utilisation d'outils auxiliaires :

Rouleaux de transport : utilisent des rouleaux pour déplacer les plaques sur de courtes distances et sur des surfaces planes.

Supports temporaires : placer des supports temporaires le long de l'itinéraire pour reposer la plaque si nécessaire.

- Repos et rotation du personnel :

Pour éviter la fatigue et le risque de blessure, faites des pauses régulières.

Faire tourner le personnel si de nombreuses plaques doivent être manipulées ou si les conditions de travail sont particulièrement difficiles.

- Communication :

Maintenir une communication constante et claire entre tous les membres de l'équipe pendant la manipulation.

Utiliser des signaux ou des ordres préétablis pour coordonner les mouvements et lever ou abaisser la plaque.

Stockage temporaire

- Surface de support :

Placer les plaques sur des surfaces planes et stables, de préférence rembourrées pour éviter de les endommager.

Évitez d'empiler plus de deux plaque sans un support adéquat entre elles.

- Protection :

Recouvrir les plaques de couvertures ou de matériaux de protection si elles doivent être stockées pendant une longue période.

Veillez à ce que les plaques soient placées dans un endroit sec et à l'abri des conditions météorologiques extrêmes.

Résumé

La manutention manuelle de plaques de céramique de grand format peut être sûre et efficace si les bonnes pratiques sont respectées et si les bons outils sont utilisés. Il faut toujours donner la priorité à la sécurité du personnel et à l'intégrité du matériau, en veillant à ce que toutes les personnes concernées soient formées et équipées pour effectuer la tâche en toute sécurité

2.3 Installation

2.3.1 Découpe et perçage de carreaux de céramique de grand format. Types de coupe et d'outils

La découpe et le perçage de carreaux de céramique de grand format nécessitent des outils et des techniques spécialisés pour garantir une finition parfaite et éviter d'endommager le matériau. Voici une description des types de coupe, des outils nécessaires et des procédures recommandées.

Types de coupe

- Coupe droite
- Coupe en angle
- Coupe incurvée
- Perforé

Outils nécessaires

- Machine de découpe manuelle pour plaques de grand format
- Coupeur électrique à lame diamantée
- Scie à eau pour carreaux de grès-cérame
- Perceuse sans marteau avec mèches diamantées
- Table de coupe avec surface amortie
- Règle de mesure et marqueur de carreaux
- Pinces à carreaux
- Machine à poncer ou pierre de finition diamantée
- Équipement de protection individuelle (gants, lunettes, masque)

Procédures de coupe

- Préparation de la zone de travail :
Assurez-vous que l'endroit est propre, bien éclairé et qu'il y a suffisamment d'espace pour manœuvrer les planchas.
Placez la table de découpe sur une surface stable et assurez-vous d'avoir accès à une source d'eau si vous utilisez des outils humides.
- Coupe droite :
Coupeur manuel : idéal pour les coupes droites et précises dans les plaques plus fines.
 - Placez le fer sur la table de découpe et marquez la ligne de découpe à l'aide d'un marqueur.
 - Utilisez le cutter manuel pour effectuer la coupe, en appliquant une pression constante.

Coupeur électrique : recommandé pour la coupe de plaques plus épaisses.

- Monter une lame diamantée sur la scie électrique.
- Régler le plateau sur la table de coupe et suivre la ligne tracée par la fraise, en maintenant un débit d'eau constant pour réduire la poussière et refroidir le disque.
- Coupe d'angle :
Utilisez un cutter électrique avec un guide réglable pour des coupes précises à des angles spécifiques.
Veillez à fixer fermement le fer sur la table de découpe avant de procéder.
- Coupe incurvée :
Meuleuse à eau : utilisez une meuleuse à eau munie d'une lame diamantée adaptée aux coupes courbes.
 - Tracer le contour de la coupe sur le fer.
 - Suivez lentement le contour avec la meuleuse, en réglant le débit d'eau si nécessaire pour maintenir la lame froide et réduire la poussière.

Procédures de forage

- Préparation :
Marquer précisément l'endroit où le forage doit être effectué.
Fixer la plaque sur une surface stable et plane.
- Perçage à l'aide d'une perceuse sans marteau :
Forets diamantés : utilisez des forets diamantés spécifiques pour les carreaux de grès-cérame.
 - Réglez le marteau perforateur à faible vitesse pour commencer le forage sans marteau.
 - Appliquez de l'eau en continu pour refroidir le trépan et minimiser la poussière.
 - Percez lentement sans marteau, en appliquant une pression régulière et en veillant à ce que la mèche soit perpendiculaire à la surface de la plaque.
 - Pour les forages destinés aux boîtes de dérivation (interrupteurs, prises, etc...), commencer par un forage sans marteau à chaque angle avec une perceuse de 6 mm, puis couper avec un cutter électrique.
- Carottier diamanté sans marteau : pour les trous de plus grand diamètre.
 - Marquez le contour du trou et commencez à percer à partir du bord, en allant vers le centre.

- Maintenir un débit d'eau constant pour refroidir l'outil.
- Finition de la coupe et de la perforation :
Utilisez une ponceuse ou une pierre diamantée pour lisser les bords coupés ou percés.
Vérifier la précision des coupes et des perforations et procéder aux ajustements nécessaires.

Conseils et précautions

- Sécurité : Portez toujours un équipement de protection individuelle pour éviter de vous blesser avec des éclats de grès-cérame ou d'être exposé à la poussière.
- Entretien des outils : maintenir les outils en bon état, changer les lames et les embouts lorsqu'ils sont usés.
- Essais préalables : effectuer des essais de coupe et de perçage sur des pièces de rebut afin d'ajuster les outils et les techniques avant de travailler sur les plaques principales.
- Hydratation : utiliser suffisamment d'eau pour refroidir les outils et réduire la poussière, en particulier lors de l'utilisation de pinces coupantes et de perceuses.

Ces techniques et outils permettent de couper et de percer avec précision les carreaux de grès-cérame de grand format, garantissant une finition professionnelle et minimisant le risque d'endommager le matériau.

2.3.2 Pose comme revêtement

2.3.2.1. Revêtement intérieur

La pose de plaques en céramique de grand format comme revêtement intérieur nécessite une préparation méticuleuse et des techniques appropriées pour garantir un résultat durable et esthétique. Les étapes détaillées de cette installation sont décrites ci-dessous.

Matériel et outils nécessaires

- Plaques de céramique de grand format.
- Adhésif à haute adhérence spécialement conçu pour les carreaux de grès-cérame.
- Coupe-carreaux grand format.
- Niveau laser.
- Entretoises et cales de nivellement.
- Truelle dentelée (de préférence 10 mm).
- Machine vibrante pour la céramique, l'utilisation d'un marteau en caoutchouc n'est pas recommandée.
- Perceuse avec batteur pour le mélange de la colle.
- Pâte à égaliser (si nécessaire).
- Mortier de jointoiement pour carreaux de grès-cérame.
- Éponge, seau d'eau et chiffons de nettoyage.

- Équipement de protection individuelle (gants, lunettes, masque).
- Papier de verre ou ponceuse électrique (pour lisser les bords).
- Ruban adhésif.

Préparation de la surface

- Inspection et nettoyage :
La surface doit être parfaitement propre. Enlevez la poussière, la graisse et tout autre contaminant.
Utilisez un balai, un aspirateur et des chiffons humides pour assurer un nettoyage complet.
- Mise à niveau :
Vérifier la planéité : utilisez le niveau laser pour vérifier la planéité de la surface. Marquez les éventuelles irrégularités.
Correction des imperfections : appliquer la pâte d'égalisation sur les zones marquées. Laisser sécher selon les instructions du fabricant et poncer les zones surélevées si nécessaire.
- L'abécédaire :
Application : Appliquer un apprêt approprié au rouleau ou à la brosse pour améliorer l'adhérence de l'adhésif. Laisser sécher pendant la durée recommandée.

Installation des plaques

- Planification de la conception :
Mesure et marquage : le niveau laser permet de tracer des lignes de guidage sur le mur, garantissant ainsi la symétrie et le design souhaité.
Calcul des découpes : tenir compte des découpes nécessaires pour les angles, les prises et autres interruptions. Planifier la réduction des déchets.
- Découpage des plaques :
Mesure précise : mesurez deux fois avant de couper. Marquez les lignes de coupe avec un crayon.
Découpe : utilisez un coupe-carreaux grand format pour réaliser des coupes précises. Poncez les bords de la coupe pour éviter les arêtes vives.
- Application de l'adhésif :
Mélange : préparer la colle selon les instructions du fabricant à l'aide d'une perceuse munie d'un fouet.
Application : appliquer la colle sur le mur et sur le dos de la plaque (double encollage) à l'aide d'une truelle dentelée. Veiller à ce que la couverture soit complète et uniforme.

- Placement des plaques :

Mise en place : placer la plaque sur l'adhésif en la pressant fermement du centre vers les bords.

Nivellement : utiliser la machine vibrante pour ajuster la plaque et éliminer les poches d'air. Placez des entretoises et des cales de nivellement pour maintenir l'alignement et le niveau corrects.

Alignement continu : contrôle continu à l'aide du niveau laser et ajustement si nécessaire à l'aide des systèmes de nivellement automatique.

Finition

- Séchage de l'adhésif :

Temps de séchage : laisser sécher l'adhésif pendant la durée recommandée par le fabricant, généralement entre 24 et 48 heures.

- Jointoiment :

Préparation : Mélanger le mortier de jointoiment selon les instructions du fabricant.

Remplissage des joints : appliquer le mortier de jointoiment à l'aide d'une truelle en caoutchouc, en veillant à remplir complètement les joints.

Nettoyage initial : utilisez une éponge humide pour essuyer l'excédent de coulis avant qu'il ne durcisse.

- Nettoyage final :

Séchage initial : permettre au coulis de prendre mais de ne pas durcir complètement.

Nettoyage détaillé : nettoyer la surface avec une éponge propre et de l'eau, en changeant fréquemment l'eau. Utilisez un chiffon sec pour polir et éliminer tout résidu de jointoiment.

- Conseils et bonnes pratiques

Équipement de protection : portez toujours des gants, des lunettes et un masque lorsque vous coupez et manipulez les plaques afin d'éviter les blessures.

Assistant : envisagez d'avoir un assistant pour manipuler les plaques de grand format, car elles sont lourdes et difficiles à manipuler seul.

Conditions environnementales : travailler dans un environnement où la température et l'humidité sont contrôlées afin de garantir une bonne adhérence de l'adhésif et du coulis.

Attention : utilisez du ruban de masquage pour protéger les zones adjacentes et garantir des lignes nettes sur les bords.

Résumé

En suivant ces étapes détaillées, vous pouvez réaliser une installation professionnelle et durable de carreaux de céramique de grand format comme revêtement intérieur. Veillez à exécuter chaque étape avec précision et soin pour obtenir les meilleurs résultats.

2.3.2.2 Revêtement extérieur

La pose de plaques en grès-cérame de grand format comme revêtement extérieur est une technique de plus en plus répandue en raison des avantages esthétiques et fonctionnels offerts par ce matériau. Voici un guide étape par étape sur la manière de le faire correctement :

Matériel et outils nécessaires

- Plaques de céramique de grand format.
- Colle à base de ciment de haute qualité.
- Laser ou niveau à bulle.
- Spatule dentelée.
- Coupe-carreaux (idéalement électrique).
- Supports de mise à niveau et entretoises.
- Machine vibrante pour la céramique, l'utilisation de marteaux en caoutchouc n'est pas recommandée.
- Gants de travail.
- Éponge et seau d'eau.
- Produit d'étanchéité (facultatif).

Préparation de la surface

- Propreté :

Étape 1 : Éliminer toutes les saletés, poussières, graisses et autres contaminants de la surface à l'aide d'un balai, d'un aspirateur et, si nécessaire, de détergents spécifiques pour la construction.

Étape 2 : Laver la surface avec de l'eau s'il y a des résidus de détergent et laisser sécher complètement.

- Mise à niveau :

Étape 1 : Vérifier la planéité de la surface à l'aide d'un long niveau. Les surfaces doivent être parfaitement lisses.

Étape 2 : Comblez les lacunes ou les dépressions avec un mortier d'égalisation approprié. Si la surface est très irrégulière, envisagez d'appliquer une couche de mortier autonivelant.

Planification et mesure

- Mesure :

Étape 1 : Mesurer la surface totale à revêtir pour calculer la quantité de matériau nécessaire.

Étape 2 : Déterminez le point de départ et tracez une ligne de base horizontale à l'aide d'un laser ou d'un niveau à bulle. Cette ligne doit être parfaitement plane.

- Marquage :

Étape 1 : Tracez des lignes verticales et horizontales supplémentaires en fonction de la taille des plaques pour faciliter l'alignement lors de la pose.

Étape 2 : si nécessaire, faire un dessin préliminaire sur le sol, en plaçant les plaques dans le motif pour ajuster les coupes et éviter les erreurs lors de l'installation.

Application de l'adhésif

- Préparation de l'adhésif :

Étape 1 : Mélanger le ciment-colle conformément aux instructions du fabricant, en veillant à ce qu'il ait une consistance homogène.

Étape 2 : laisser reposer le mélange pendant le temps indiqué (généralement environ 5 minutes), puis remuer à nouveau.

- Application :

Étape 1 : à l'aide d'une truelle dentelée (une dentelure de 10-12 mm est recommandée pour les grands formats), étalez une couche uniforme de colle sur le mur.

Étape 2 : appliquer une fine couche de colle au dos de la plaque pour assurer un contact complet (technique du double encollage).

Pose des plaques

- Installation :

Étape 1 : Placez la première plaque en suivant les lignes de guidage. Appuyez fermement du centre vers les bords pour éviter les bulles d'air.

Étape 2 : utiliser la machine vibrante sur la plaque et s'assurer de l'adhérence et du nivellement corrects.

- Entretoises :

Étape 1 : Insérer des cales d'égalisation et des cales entre les plaque pour maintenir un espacement régulier.

Étape 2 : Vérifier le nivellement constant à l'aide d'un niveau, en l'ajustant si nécessaire à l'aide du système d'auto nivelage.

Ajustements et réductions

- Coupes :

Étape 1 : Mesurez et marquez les plaques qui doivent être coupées pour s'adapter aux bords, aux coins ou à d'autres zones spéciales.

Étape 2 : Utilisez un coupe-carreaux électrique pour effectuer des coupes précises. Il est recommandé d'utiliser des cutters à eau pour éviter la poussière et obtenir des coupes plus nettes.

- Ajustement final :

Étape 1 : placer les plaques coupées aux endroits correspondants, en veillant à ce qu'elles s'emboîtent parfaitement.

Étape 2 : vérifiez à nouveau la planéité et l'alignement de toutes les plaques avant que la colle ne sèche complètement.

Finitions

- Propreté :

Étape 1 : Nettoyer tout excès de colle sur les surfaces de la plaque avec une éponge humide avant le séchage.

Étape 2 : Vérifier les joints et s'assurer qu'ils sont propres et prêts à recevoir le mastic.

- Scellement des joints :

Étape 1 : Une fois que l'adhésif a durci conformément aux instructions du fabricant (généralement 24 à 48 heures), appliquez un produit d'étanchéité pour joints approprié.

Étape 2 : Utilisez une spatule en caoutchouc pour répartir uniformément le produit d'étanchéité dans les joints. Essuyez l'excédent avec une éponge humide.

- Conseils supplémentaires :

Conditions météorologiques : éviter la pose dans des conditions météorologiques extrêmes (températures très élevées ou très basses, et pendant la pluie) afin de garantir un durcissement correct de l'adhésif.

Sécurité : Portez un équipement de protection individuelle, tel que des gants, des lunettes de sécurité et un masque, pour éviter les accidents et l'exposition à la poussière et aux produits chimiques.

Maintenance

- Nettoyage régulier :

Étape 1 : Nettoyez régulièrement les plaques avec de l'eau et du savon neutre pour préserver leur aspect.

Étape 2 : Évitez d'utiliser des nettoyants abrasifs qui pourraient endommager la surface du carreau de céramique.

Contrôle des joints

Étape 1 : Inspecter périodiquement l'état du mastic de jointoiment et le réappliquer si nécessaire pour maintenir l'étanchéité et l'esthétique.

En suivant ces étapes détaillées, vous serez en mesure de poser des carreaux de céramique de grand format de manière efficace et sûre, garantissant ainsi une finition professionnelle et durable de votre revêtement extérieur.

2.3.3.1 Revêtement de sol intérieur

La pose de plaques en grès-cérame de grand format comme revêtement de sol intérieur nécessite une préparation méticuleuse et une attention particulière aux détails afin de garantir un résultat durable et esthétique. Vous trouverez ci-dessous un guide complet, étape par étape, de ce processus.

Matériel et outils nécessaires

- Plaques de céramique de grand format.
- Ciment-colle de haute qualité pour carreaux de céramique
- Laser ou niveau à bulle
- Spatule dentelée (de préférence 10-12 mm)
- Coupe-carreaux électrique (idéalement avec de l'eau)
- Supports de mise à niveau et entretoises
- Machine vibrante pour la céramique, l'utilisation de marteaux en caoutchouc n'est pas recommandée.
- Mélangeur d'adhésifs
- Seau et eau
- Gants de travail
- Genouillères
- Truelle et truelle
- Scie circulaire avec lame diamantée (pour les coupes complexes).
- Mastic d'étanchéité (optionnel)

Préparation de la surface

- Propreté :

Étape 1 : Éliminer les débris, la poussière, la graisse et les autres contaminants du sol à l'aide d'un aspirateur industriel et, si nécessaire, de détergents spécifiques pour la construction.

Étape 2 : Lavez le sol à l'eau pour éliminer les résidus de détergent et laissez-le sécher complètement.

- Mise à niveau :

Étape 1 : Utilisez un long niveau pour vérifier la planéité du sol. La surface doit être parfaitement plane.

Étape 2 : En cas d'irrégularités, corrigez-les à l'aide d'un mortier autonivelant. Suivez les instructions du fabricant pour appliquer le mortier et le laisser durcir.

Planification et mesure

- Mesure :

Étape 1 : Mesurez la surface totale à couvrir pour calculer la quantité de matériau nécessaire.

Étape 2 : Déterminez le point de départ et tracez une ligne de base horizontale à l'aide d'un laser ou d'un niveau à bulle. Veillez à ce que cette ligne soit parfaitement plane.

- Marquage :

Étape 1 : Tracez des lignes supplémentaires (grilles) sur le sol en fonction de la taille des plaques pour faciliter l'alignement lors de la pose.

Étape 2 : Concevoir le sol à l'avance, en posant les plaques selon le motif souhaité afin d'ajuster les coupes et d'éviter les erreurs lors de la pose.

Préparation de l'adhésif

- Mélange d'adhésifs :

Étape 1 : Mélanger le ciment-colle selon les instructions du fabricant, en veillant à obtenir une consistance homogène et sans grumeaux.

Étape 2 : laisser reposer le mélange pendant le temps indiqué (généralement environ 5 minutes), puis remuer à nouveau.

Application de l'adhésif

- Extension de l'adhésif :

Étape 1 : appliquer l'adhésif sur le sol à l'aide d'une truelle dentelée (10-12 mm) en veillant à ce qu'il soit réparti uniformément.

Étape 2 : appliquer également une fine couche de colle au dos de la plaque (technique du double encollage) pour améliorer l'adhérence.

Pose des plaques

- Installation initiale :

Étape 1 : Placez la première plaque en suivant les lignes de guidage. Appuyez fermement du centre vers les bords pour éviter les bulles d'air.

Étape 2 : utiliser la machine vibrante sur la plaque et s'assurer de l'adhérence et du nivellement corrects.

- Utilisation d'entretoises :

Étape 1 : Insérer des cales d'égalisation et des cales entre les plaques pour maintenir un espacement régulier.

Étape 2 : Vérifier le nivellement constant à l'aide d'un niveau à bulle, en l'ajustant si nécessaire à l'aide du système d'auto nivelage.

Ajustements et réductions

- Faire des coupes :

Étape 1 : Mesurez et marquez les plaques qui doivent être coupées pour s'adapter aux bords, aux coins ou à d'autres zones spéciales.

Étape 2 : Utilisez un coupe-carreaux électrique avec de l'eau pour effectuer des coupes précises et nettes.

- Ajustement final :

Étape 1 : placer les plaques coupées aux endroits correspondants, en veillant à ce qu'elles s'emboîtent parfaitement.

Étape 2 : vérifiez à nouveau la planéité et l'alignement de toutes les plaques avant que la colle ne sèche complètement.

Finitions

- Nettoyage des adhésifs :

Étape 1 : Nettoyer tout excès de colle sur les surfaces de la plaque avec une éponge humide avant le séchage.

Étape 2 : Vérifier les joints et s'assurer qu'ils sont propres et prêts à recevoir le mastic.

- Scellement des joints :

Étape 1 : Une fois que l'adhésif a durci conformément aux instructions du fabricant (généralement 24 à 48 heures), appliquez un produit d'étanchéité pour joints approprié.

Étape 2 : Utilisez une spatule en caoutchouc pour répartir uniformément le produit d'étanchéité dans les joints. Essuyez l'excédent avec une éponge humide.

Conseils supplémentaires

- Conditions climatiques : éviter l'installation dans des conditions climatiques extrêmes (températures très élevées ou très basses) afin de garantir un durcissement correct de l'adhésif.
- Sécurité : porter des équipements de protection individuelle, tels que des gants, des lunettes de protection et un masque, pour éviter les accidents et l'exposition à la poussière et aux produits chimiques.
- Conditions de circulation : attendre le temps nécessaire (selon le fabricant de l'adhésif) avant de permettre la circulation des piétons sur le nouveau revêtement.

Maintenance

- Nettoyage régulier :

Étape 1 : Nettoyez régulièrement les plaques avec de l'eau et du savon neutre pour préserver leur aspect.

Étape 2 : Évitez d'utiliser des nettoyeurs abrasifs qui pourraient endommager la surface du carreau de céramique.

- Revue des sceaux :

Étape 1 : Inspecter périodiquement l'état du mastic de jointoiement et le réappliquer si nécessaire pour maintenir l'étanchéité et l'esthétique.

Considérations finales

- Stockage des matériaux : les plaques de grès-cérame et la colle doivent être stockées dans un endroit sec jusqu'à leur utilisation.
- Aménagement de l'espace : planifier l'ordre de pose pour permettre l'accès aux zones sans marcher sur les plaques nouvellement posées.
- Outils de précision : utilisez des outils de précision, tels que des cutters électriques munis de lames diamantées, pour garantir des coupes nettes et précises.

En suivant ces étapes détaillées, vous serez en mesure de poser des carreaux de grès-cérame de grand format de manière efficace et sûre, garantissant ainsi une finition professionnelle et durable de votre revêtement de sol intérieur.

2.3.3.2 Revêtement de sol extérieur

La pose de plaques en grès-cérame de grand format comme revêtement de sol extérieur est un projet qui exige de la précision, une préparation adéquate et une attention particulière aux détails afin de garantir une finition esthétique et durable. Vous trouverez ci-dessous un guide détaillé, étape par étape, pour réaliser cette tâche dans les règles de l'art.

Matériel et outils nécessaires

- Plaques de céramique de grand format.
- Ciment-colle flexible de haute qualité pour l'extérieur.
- Laser ou niveau à bulle.
- Spatule dentelée (de préférence 10-12 mm).
- Coupe-carreaux électrique avec eau.
- Supports de mise à niveau et entretoises.
- Machine vibrante pour la céramique, l'utilisation de marteaux en caoutchouc n'est pas recommandée.
- Mélangeur d'adhésifs.
- Un seau et de l'eau.
- Gants de travail.
- Genouillères.
- Truelle et truelle.

- Scie circulaire avec lame diamantée (pour les coupes complexes).
- Scellant pour joints d'étanchéité.
- Membrane d'étanchéité (si nécessaire).
- Mortier d'égalsation (si nécessaire).
- Ruban à mesurer et crayon à papier.
- Système de nivellement pour les carreaux. Entretoises et cales de nivellement.

Préparation de la surface

- Propreté :
Étape 1 : Nettoyer la surface en éliminant toutes les saletés, poussières, graisses et autres contaminants à l'aide d'un aspirateur industriel et de détergents spécifiques si nécessaire.
Étape 2 : Lavez la zone avec de l'eau pour éliminer tout résidu de détergent et laissez-la sécher complètement.
- Évaluation et nivellement :
Étape 1 : Utilisez un long niveau pour vérifier la planéité de la surface. La surface doit être parfaitement plane pour éviter tout problème ultérieur.
Étape 2 : En cas d'irrégularités, corrigez-les à l'aide d'un mortier autonivelant. Suivez les instructions du fabricant pour appliquer le mortier et le laisser durcir.
- Imperméabilisation :
Étape 1 : Si la zone est sujette à l'humidité, appliquez une membrane d'étanchéité sur la surface avant de poser les plaques.
Étape 2 : Suivre les instructions du fabricant pour garantir une application et un temps de séchage corrects.

Planification et mesure

- Mesure :
Étape 1 : Mesurez la surface totale à paver pour calculer la quantité de matériau nécessaire.
Étape 2 : Déterminez le point de départ et tracez une ligne de base horizontale à l'aide d'un laser ou d'un niveau à bulle. Veillez à ce que cette ligne soit parfaitement plane.
- Marquage :
Étape 1 : Tracer des lignes supplémentaires (grilles) sur la surface en fonction de la taille des plaques pour faciliter l'alignement lors de la pose.
Étape 2 : concevoir le sol à l'avance, en posant les plaques selon le motif souhaité afin d'ajuster les

coupes et d'éviter les erreurs lors de la pose.

Préparation de l'adhésif

- Mélange d'adhésifs :
Étape 1 : Mélanger le ciment-colle flexible pour l'extérieur conformément aux instructions du fabricant, en veillant à obtenir une consistance homogène et sans grumeaux.
Étape 2 : laisser reposer le mélange pendant le temps indiqué (généralement environ 5 minutes), puis remuer à nouveau.

Aplicación del adhesivo

- Extension de l'adhésif :
Étape 1 : appliquer l'adhésif sur la surface à l'aide d'une truelle dentelée (10-12 mm) en veillant à ce qu'il soit réparti uniformément.
Étape 2 : appliquer une fine couche de colle au dos de la plaque (technique du double encollage) pour améliorer l'adhérence.

Pose des plaques

- Installation initiale :
Étape 1 : Placez la première plaques en suivant les lignes de guidage. Appuyez fermement du centre vers les bords pour éviter les bulles d'air.
Étape 2 : utiliser une machine vibrante sur la plaque et assurer une adhérence et un nivellement corrects.
- Utilisation d'entretoises :
Étape 1 : Insérer des cales d'égalsation et des cales entre les plaques pour maintenir un espacement régulier.
Étape 2 : Vérifier que le niveau est constant à l'aide d'un niveau à bulle, en l'ajustant si nécessaire à l'aide du système d'auto nivelage.

Ajustements et réductions

- Faire des coupes :
Étape 1 : Mesurez et marquez les plaques qui doivent être coupées pour s'adapter aux bords, aux coins ou à d'autres zones spéciales.
Étape 2 : Utilisez un coupe-carreaux électrique avec de l'eau pour réaliser des coupes précises et nettes. Le coupe-carreaux à eau permet de réduire la poussière et de réaliser des coupes plus précises.
- Ajustement final :
Étape 1 : Placez les plaques coupées aux endroits correspondants, en veillant à ce qu'elles s'emboîtent parfaitement.

Étape 2 : vérifiez à nouveau la planéité et l'alignement de toutes les plaques avant que la colle ne sèche complètement.

Système de nivellement des carreaux

Étape 1 : utilisez un système de nivellement des carreaux qui comprend des cales et des entretoises spécifiques pour aider à maintenir toutes les plaques à niveau et à les espacer uniformément.

Étape 2 : Installez le système conformément aux instructions du fabricant, en ajustant les cales pour éliminer les différences de hauteur entre les plaques.

Finitions

- Nettoyage des adhésifs :

Étape 1 : Nettoyer l'excédent de colle sur la surface des plaques avec une éponge humide avant le séchage.

Étape 2 : Vérifier les joints et s'assurer qu'ils sont propres et prêts à recevoir le mastic.

- Scellement des joints ::

Étape 1 : Une fois que l'adhésif a durci conformément aux instructions du fabricant (généralement 24 à 48 heures), appliquez un produit d'étanchéité pour joints approprié.

Étape 2 : Utilisez une spatule en caoutchouc pour répartir uniformément le produit d'étanchéité dans les joints. Essayez l'excédent avec une éponge humide.

Conseils supplémentaires

- climatiques : éviter l'installation dans des conditions climatiques extrêmes (températures très élevées ou très basses) afin de garantir un durcissement correct de l'adhésif.
- Sécurité : Portez un équipement de protection individuelle, tel que des gants, des lunettes de sécurité et un masque, pour éviter les accidents et l'exposition à la poussière et aux produits chimiques.
- Conditions de circulation : attendre le temps nécessaire (selon le fabricant de l'adhésif) avant de permettre la circulation des piétons sur le nouveau revêtement.

Maintenance

- Nettoyage régulier :

Étape 1 : Nettoyez régulièrement les plaques avec de l'eau et du savon neutre pour préserver leur aspect.

Étape 2 : Évitez d'utiliser des nettoyeurs abrasifs qui pourraient endommager la surface du carreau de céramique.

- Revue des sceaux :

Étape 1 : Inspecter périodiquement l'état du mastic de jointoiement et le réappliquer si nécessaire pour

maintenir l'étanchéité et l'esthétique.

Considérations finales

- Stockage des matériaux : les plaques de grès-cérame et la colle doivent être stockées dans un endroit sec jusqu'à leur utilisation.
- Aménagement de l'espace : planifier l'ordre de pose pour permettre l'accès aux zones sans marcher sur les plaques nouvellement posées.
- Outils de précision : utilisez des outils de précision, tels que des cutters électriques munis de lames diamantées, pour garantir des coupes nettes et précises.

Résolution des problèmes courants

- Mise à niveau :

Cause : la surface n'est pas correctement nivelée.

Solution : assurez-vous que la surface est parfaitement plane avant de commencer la pose et utilisez un système d'égalisation des carreaux.

- Adhésif à séchage rapide :

Cause : travailler dans de vastes zones sans plan adéquat.

Solution : travailler par petites sections et mélanger la colle en quantités raisonnables pour éviter qu'elle ne sèche avant l'application.

- Formation de bulles dans l'adhésif :

Cause : pression insuffisante lors du montage des plaques.

Solution : veillez à appuyer fermement sur chaque fer et utilisez un marteau en caoutchouc pour éliminer les bulles d'air.

En suivant ces étapes détaillées, vous serez en mesure de poser des plaques en grès-cérame de grand format de manière efficace et sûre, garantissant ainsi une finition professionnelle et durable de votre revêtement de sol extérieur.

2.3.3.3 Escaliers

Guide complet pour la pose de carreaux de grès cérame grand format comme revêtement d'escalier

Le revêtement des escaliers avec des carreaux de grès-cérame de grand format est un excellent moyen de combiner durabilité et esthétique moderne. Ce processus nécessite une préparation méticuleuse et une attention particulière aux détails afin de garantir une finition durable et sûre. Vous trouverez ci-dessous un guide détaillé étape par étape.

Matériel et outils nécessaires

- Plaques de céramique de grand format.
- Adhésif cimentaire flexible de haute qualité.

- Plaques de céramique de grand format.
- Adhésif cimentaire flexible de haute qualité.
- Laser ou niveau à bulle.
- Spatule dentelée (de préférence 10-12 mm).
- Coupe-carreaux électrique avec eau.
- Supports de mise à niveau et entretoises.
- Machine vibrante pour céramiques, l'utilisation d'un marteau en caoutchouc n'est pas recommandée....
- Mélangeur d'adhésifs.
- Un seau et de l'eau.
- Gants de travail.
- Genouillères.
- Truelle et truelle.
- Scie circulaire avec lame diamantée (pour les coupes complexes).
- Scellant pour joints d'étanchéité.
- Membrane d'étanchéité (si nécessaire).
- Mortier d'égalsation (si nécessaire).
- Ruban à mesurer et crayon à papier.
- Système de nivellement pour les carreaux.
- Profil de marche (antidérapant).

Préparation de la surface

- Propreté :
Étape 1 : nettoyer les escaliers en éliminant toutes les saletés, poussières, graisses et autres contaminants à l'aide d'un aspirateur industriel et de détergents spécifiques si nécessaire.
Étape 2 : Lavez les escaliers à l'eau pour éliminer tout résidu de détergent et laissez-les sécher complètement.
- Évaluation et nivellement :
Étape 1 : Utilisez un long niveau pour vérifier la planéité de chaque marche. La surface doit être parfaitement plane.
Étape 2 : En cas d'irrégularités, corrigez-les avec un mortier de nivellement adapté aux escaliers. Suivez les instructions du fabricant pour l'application et le séchage du mortier.
- Imperméabilisation :
Étape 1 : Si l'escalier se trouve dans une zone exposée à l'humidité, appliquez une membrane d'étanchéité sur la surface avant de poser les lames.

Étape 2 : Suivre les instructions du fabricant pour garantir une application et un temps de séchage corrects.

Planification et mesure

- Mesure :
Étape 1 : Mesurer chaque marche (giron et contremarche) pour calculer la quantité de matériau nécessaire et déterminer les coupes précises.
Étape 2 : Déterminer le point de départ et marquer une ligne de base à l'aide d'un laser ou d'un niveau à bulle pour garantir un alignement correct.
- Marquage :
Étape 1 : marquer les lignes de coupe sur les plaques de grès-cérame en fonction des dimensions de chaque étape.
Étape 2 : concevoir le sol à l'avance, en posant les plaques selon le motif souhaité afin d'ajuster les coupes et d'éviter les erreurs lors de la pose.

Préparation de l'adhésif

- Mélange d'adhésifs :
Étape 1 : Mélanger le ciment-colle flexible selon les instructions du fabricant, en veillant à obtenir une consistance homogène et sans grumeaux.
Étape 2 : laisser reposer le mélange pendant le temps indiqué (généralement environ 5 minutes), puis remuer à nouveau.

Application de l'adhésif

- Extension de l'adhésif :
Étape 1 : appliquer l'adhésif sur la surface de la marche à l'aide d'une truelle dentelée (10-12 mm) en veillant à ce qu'il soit réparti uniformément.
Étape 2 : appliquer une fine couche de colle au dos de la plaque (technique du double encollage) pour améliorer l'adhérence.

Pose des plaques

- Installation initiale :
Étape 1 : Placez la plaque sur la semelle de la marche en suivant les lignes de guidage. Appuyez fermement du centre vers les bords pour éviter les bulles d'air.
Étape 2 : utiliser la machine à niveler sur le panneau et s'assurer que l'adhérence et le nivellement sont corrects.
- Installation des colonnes montantes :
Étape 1 : placer la plaque sur la contremarche de la marche en procédant de la même manière que pour les marches.

Étape 2 : Assurez-vous que les joints entre la marche et la contremarche sont parfaitement alignés et de niveau.

- Utilisation d'entretoises :

Étape 1 : Insérer des cales d'égalisation et des cales entre les plaques pour maintenir un espacement régulier.

Étape 2 : Vérifier la mise à niveau constante à l'aide d'un niveau à bulle, en procédant aux ajustements nécessaires.

Ajustements et réductions

- Faire des coupes :

Étape 1 : Mesurez et marquez les plaques qui doivent être coupées pour s'adapter aux bords, aux coins ou à d'autres zones spéciales.

Étape 2 : Utilisez un coupe-carreaux électrique avec de l'eau pour effectuer des coupes précises et nettes.

- Ajustement final :

Étape 1 : placer les plaques coupées aux endroits correspondants, en veillant à ce qu'elles s'emboîtent parfaitement.

Étape 2 : vérifiez à nouveau la planéité et l'alignement de toutes les plaques avant que la colle ne sèche complètement.

Système de nivellement des carreaux

Étape 1 : utilisez un système de nivellement des carreaux qui comprend des cales et des entretoises spécifiques pour aider à maintenir toutes les plaques à niveau et à les espacer uniformément.

Étape 2 : Installez le système conformément aux instructions du fabricant, en ajustant les cales pour éliminer les différences de hauteur entre les plaques.

Installation des profils de marche

Étape 1 : Placez des profils antidérapants sur les bords des empreintes pour améliorer la sécurité. Ces profils peuvent être fabriqués en aluminium, en PVC ou dans d'autres matériaux appropriés.

Étape 2 : Fixez les profilés à l'aide d'un adhésif approprié et vérifiez qu'ils sont de niveau et bien alignés.

Finitions

- Nettoyage des adhésifs :

Étape 1 : Nettoyer l'excédent de colle sur la surface des plaques avec une éponge humide avant le séchage.

Étape 2 : Vérifier les joints et s'assurer qu'ils sont propres et prêts à recevoir le mastic.

- Scellement des joints :

Étape 1 : Une fois que l'adhésif a durci conformément aux instructions du fabricant (généralement 24 à 48 heures), appliquez un produit d'étanchéité pour joints approprié.

Étape 2 : Utilisez une spatule en caoutchouc pour répartir uniformément le produit d'étanchéité dans les joints. Essuyez l'excédent avec une éponge humide.

- Scellement des joints :

Étape 1 : Une fois que l'adhésif a durci conformément aux instructions du fabricant (généralement 24 à 48 heures), appliquez un produit d'étanchéité pour joints approprié.

Étape 2 : Utilisez une spatule en caoutchouc pour répartir uniformément le produit d'étanchéité dans les joints. Essuyez l'excédent avec une éponge humide.

Conseils supplémentaires

- Conditions climatiques : éviter l'installation dans des conditions climatiques extrêmes (températures très élevées ou très basses) afin de garantir un durcissement correct de l'adhésif.
- Sécurité : Portez un équipement de protection individuelle, tel que des gants, des lunettes de sécurité et un masque, pour éviter les accidents et l'exposition à la poussière et aux produits chimiques.
- Conditions de circulation : attendre le temps nécessaire (selon le fabricant de l'adhésif) avant de permettre la circulation des piétons sur le nouveau revêtement.

Mantenimiento

- Nettoyage régulier :

Étape 1 : Nettoyez régulièrement les plaques avec de l'eau et du savon neutre pour préserver leur aspect.

Étape 2 : Évitez d'utiliser des nettoyeurs abrasifs qui pourraient endommager la surface du carreau de céramique.

- Revue des sceaux :

Étape 1 : Inspecter périodiquement l'état du mastic de jointoiement et le réappliquer si nécessaire pour maintenir l'étanchéité et l'esthétique.

Considérations finales

- Stockage des matériaux : les plaques de grès cérame et la colle doivent être stockées dans un endroit sec jusqu'à leur utilisation.
- Aménagement de l'espace : planifier l'ordre de pose pour permettre l'accès aux zones sans marcher sur les plaques nouvellement posées.

- Outils de précision : utilisez des outils de précision, tels que des cutters électriques munis de lames diamantées, pour garantir des coupes nettes et précises.

Résolution des problèmes courants

- Mise à niveau :

Cause : la surface n'est pas correctement nivelée.

Solution : assurez-vous que la surface est parfaitement plane avant de commencer la pose et utilisez un système d'égalisation des carreaux.

- Adhésif à séchage rapide :

Cause : travailler dans de vastes zones sans plan adéquat.

Solution : travailler par petites sections et mélanger la colle en quantités raisonnables pour éviter qu'elle ne sèche avant l'application.

- Formation de bulles dans l'adhésif :

Cause : pression insuffisante lors du montage des plaques.

Solution : veillez à appuyer fermement sur chaque fer et utilisez un marteau en caoutchouc pour éliminer les bulles d'air.

En suivant ces étapes détaillées, vous serez en mesure d'installer des plaques de céramique grand format de manière efficace et sûre, garantissant ainsi une finition professionnelle et durable de vos escaliers.

2.3.4 Préparation des bords et des angles

Guide complet pour la préparation des bords et des angles avec des plaques en grès cérame de grand format

La préparation des bords et des angles avec des plaques de céramique de grand format est une tâche qui nécessite précision et soin pour garantir une finition professionnelle. Voici un guide complet pour réaliser cette tâche efficacement :

Matériel et outils nécessaires

- Plaques de céramique de grand format.
- Coupe-carreaux électrique avec eau.
- Lame diamantée pour des coupes précises.
- Ponceuse électrique ou manuelle avec différents grains de papier de verre (80, 120, 220).
- Adhésif cimentaire flexible de haute qualité.
- Laser ou niveau à bulle.
- Spatule dentelée (de préférence 10-12 mm).
- Mélangeur d'adhésifs.
- Un seau et de l'eau.
- Gants de travail.

- Genouillères.
- Truelle et truelle.
- Scie circulaire avec lame diamantée (pour les coupes complexes).
- Ruban à mesurer et crayon à papier.
- Système de nivellement pour les carreaux.
- Profilés d'angle (aluminium, PVC ou autre matériau approprié).
- Scellant pour joints d'étanchéité.
- Epoxy ou mastic pour les carreaux de grès-cérame (optionnel pour les angles visibles).
- Disques de polissage abrasifs (en option).

Préparation et découpe des plaques

- Mesure et marquage :

Étape 1 : Mesurez avec précision la zone où les plaques seront posées, y compris la longueur et l'angle des coins et des bords.

Étape 2 : Marquez les lignes de coupe sur les plaques de grès-cérame à l'aide d'un mètre ruban et d'un crayon de marquage.

- Découpage des plaques :

Étape 1 : Utilisez un coupe-carreaux électrique alimenté par l'eau et équipé d'une lame diamantée pour effectuer des coupes précises. Le coupe-carreaux à eau permet de réduire la poussière et de réaliser des coupes plus nettes.

Étape 2 : Pour les coupes complexes et les angles précis, utilisez une scie circulaire munie d'une lame diamantée.

Préparation des chants

- Ponçage des bords :

Étape 1 : Après avoir découpé les plaques, utilisez une ponceuse électrique ou manuelle pour lisser les bords. Commencez par du papier de verre de grain 80 pour éliminer toutes les irrégularités.

Étape 2 : passez au papier de verre à grain 120, puis au papier de verre à grain 220 pour lisser et polir les bords jusqu'à ce qu'ils soient lisses au toucher.

- Finition des bords :

Étape 1 : Si vous souhaitez obtenir une finition plus professionnelle, utilisez des disques de polissage abrasifs pour obtenir un bord poli et brillant.

Étape 2 : Pour les angles visibles, envisagez d'appliquer un mastic époxy ou un mastic pour carreaux de grès-

cérame sur les bords afin d'obtenir une finition plus esthétique et plus résistante.

Préparation des angles

- Coupes d'onglet :

Étape 1 : Pour obtenir un angle parfait, effectuez des coupes en onglet sur les bords des plaques qui se rejoindront dans l'angle. Pour ce faire, les plaques sont coupées à un angle de 45 degrés.

Étape 2 : Utilisez un coupe-carreaux capable de réaliser des coupes d'onglet ou une scie circulaire munie d'une lame diamantée réglée à 45 degrés.

- Assemblage des plaques :

Étape 1 : Appliquer le ciment-colle flexible sur les surfaces à coller. Utiliser une truelle dentelée pour assurer une répartition uniforme.

Étape 2 : Assemblez soigneusement les plaques à onglet en veillant à ce que les bords soient parfaitement alignés.

- Installation des profilés d'angle :

Étape 1 : Placez les profilés d'angle sur les joints pour protéger les bords et assurer la finition. propre. Les profilés peuvent être fabriqués en aluminium, en PVC ou dans d'autres matériaux appropriés.

Étape 2 : fixer les profilés à l'aide d'un adhésif approprié et vérifier qu'ils sont bien alignés et de niveau.

Installation des plaques

- Application de l'adhésif :

Étape 1 : Mélanger le ciment-colle flexible selon les instructions du fabricant.

Étape 2 : appliquer l'adhésif sur la surface à l'aide d'une truelle dentelée (de préférence 10-12 mm), en veillant à ce qu'il soit réparti uniformément.

- Pose des plaques :

Étape 1 : Placez les plaques sur la surface préparée, en appuyant fermement du centre vers les bords pour éviter les bulles d'air.

Étape 2 : utiliser la machine vibrante sur les plaques et s'assurer de leur bonne adhérence et de leur nivellement.

- Utilisation d'entretoises et de niveleurs :

Étape 1 : Insérer des cales d'égalisation et des cales entre les plaques pour maintenir un espacement régulier.

Étape 2 : Vérifier la constance de la planéité à l'aide d'un laser ou d'un niveau à bulle, en procédant aux ajustements nécessaires.

Finitions

- Nettoyage des adhésifs :

Étape 1 : Nettoyer tout excès de colle sur les surfaces de la plaque avec une éponge humide avant le séchage.

Étape 2 : Vérifier les joints et s'assurer qu'ils sont propres et prêts à recevoir le mastic.

- Scellement des joints :

Étape 1 : Une fois que l'adhésif a durci conformément aux instructions du fabricant (généralement 24 à 48 heures), appliquez un produit d'étanchéité pour joints approprié.

Étape 2 : Utilisez une spatule en caoutchouc pour répartir uniformément le produit d'étanchéité dans les joints. Essuyez l'excédent avec une éponge humide.

Conseils supplémentaires

- Conditions climatiques : éviter l'installation dans des conditions climatiques extrêmes (températures très élevées ou très basses) afin de garantir un durcissement correct de l'adhésif.
- Sécurité : porter des équipements de protection individuelle, tels que des gants, des lunettes de protection et un masque, pour éviter les accidents et l'exposition à la poussière et aux produits chimiques.
- Conditions de circulation : attendre le temps nécessaire (selon le fabricant de l'adhésif) avant de permettre la circulation des piétons sur les nouvelles surfaces.

Maintenance

- Nettoyage régulier :

Étape 1 : Nettoyez régulièrement les plaques avec de l'eau et du savon neutre pour préserver leur aspect.

Étape 2 : Évitez d'utiliser des nettoyeurs abrasifs qui pourraient endommager la surface du carreau de grès-cérame.

- Revue des sceaux :

Étape 1 : Inspecter périodiquement l'état du mastic de jointoiement et le réappliquer si nécessaire pour maintenir l'étanchéité et l'esthétique.

Considérations finales

- Stockage des matériaux : les plaques de grès cérame et la

colle doivent être stockées dans un endroit sec jusqu'à leur utilisation.

- **Aménagement de l'espace :** planifier l'ordre de pose pour permettre l'accès aux zones sans marcher sur les plaques nouvellement posées.
- **Outils de précision :** utilisez des outils de précision, tels que des cutters électriques munis de lames diamantées, pour garantir des coupes nettes et précises.

Résolution des problèmes courants

- Mise à niveau :

Cause : la surface n'est pas correctement nivelée.

Solution : assurez-vous que la surface est parfaitement plane avant de commencer la pose et utilisez un système d'égalesation des carreaux.

- Adhésif à séchage rapide :

Cause : travailler dans de vastes zones sans plan adéquat.

Solution : travailler par petites sections et mélanger la colle en quantités raisonnables pour éviter qu'elle ne sèche avant l'application.

- Formation de bulles dans l'adhésif :

Cause : pression insuffisante lors du montage des plaques.

Solution : veillez à appuyer fermement sur chaque plaque et utilisez la machine à vibrer la céramique pour éliminer les bulles d'air.

En suivant ces étapes détaillées, vous serez en mesure de préparer les bords et les coins avec des plaques en grès cérame grand format efficacement et en toute sécurité, garantissant une finition professionnelle et durable de vos projets de revêtement.

2.3.5 Installation des plans de travail

Guide complet pour la préparation des plans de travail avec des plaques en grès-cérame de grand format

L'utilisation de plaques de grès-cérame grand format pour les plans de travail offre une solution durable, résistante et esthétique pour les cuisines et les salles de bains. Ce matériau résiste aux taches, aux rayures et aux températures élevées, ce qui en fait un excellent choix pour les plans de travail.

Ce qui suit est un guide étape par étape pour la préparation et l'installation de plans de travail avec des plaques en grès-cérame de grand format.

Matériel et outils nécessaires

- Plaques de céramique de grand format.
- Adhésif époxy ou cimentaire de haute qualité.
- Coupe-carreaux électrique avec eau.
- Lame diamantée pour des coupes précises.

- Ponceuse électrique ou manuelle avec différents grains de papier de verre (80, 120, 220).
- Mélangeur d'adhésifs.
- Laser ou niveau à bulle.
- Spatule dentelée (de préférence 10-12 mm).
- Truelle et truelle.
- Scie circulaire avec lame diamantée (pour les coupes complexes).
- Ruban à mesurer et crayon à papier.
- Système de nivellement pour les carreaux.
- Profil d'arête pour les plans de travail (en option).
- Produit de remplissage pour les carreaux de grès-cérame ou d'époxy.
- Scellant pour joints d'étanchéité.
- Supports et structure en bois ou en métal pour le plan de travail.
- Vis et ancrages.
- Gants de travail.
- Genouillères.

Préparation de la surface

- Construction de la base ::

Étape 1 : Construisez une base solide pour le plan de travail en utilisant du contreplaqué de haute qualité ou une structure métallique. La base doit être parfaitement plane et capable de supporter le poids du carreau de grès-cérame. Ceci est particulièrement important pour les plaques de 6 mm.

Étape 2 : Fixez la base aux éléments de cuisine ou au cadre structurel à l'aide de vis et d'ancrages appropriés.

- Évaluation et nivellement :

Étape 1 : Utilisez un laser ou un niveau à bulle pour vous assurer que la base est parfaitement plane.

Étape 2 : En cas d'irrégularités, ajuster la base à l'aide de cales ou apporter les corrections nécessaires.

Mesure et découpe de plaques

- Mesure :

Étape 1 : Mesurez avec précision la surface du plan de travail, y compris les découpes nécessaires pour les évier, les plaques de cuisson ou les robinets.

Étape 2 : Marquez les lignes de coupe sur les plaques de grès-cérame à l'aide d'un mètre ruban et d'un crayon de marquage.

- Découpage des plaques :

Étape 1 : Utilisez un coupe-carreaux électrique alimenté par l'eau et équipé d'une lame diamantée pour effectuer des coupes précises. Le coupe- carreaux à eau permet de réduire la poussière et de réaliser des coupes plus nettes.

Étape 2 : Pour les découpes plus complexes, telles que la zone de l'évier ou les plaques de cuisson, utilisez une scie circulaire munie d'une lame diamantée.

Considérations préliminaires

Pour les plaques de 12 mm d'épaisseur, le dépassement maximal sans support doit être de 20 cm, pour les panneaux de 20 mm d'épaisseur de 30 cm, à condition que ce dépassement ne constitue pas une zone de travail (îlot dans la zone du bar).

Préparation des chants

- Ponçage des bords :

Étape 1 : Après avoir découpé les plaques, utilisez une ponceuse électrique ou manuelle pour lisser les bords. Commencez par du papier de verre de grain 80 pour éliminer toutes les irrégularités.

Étape 2 : passez au papier de verre à grain 120, puis au papier de verre à grain 220 pour lisser et polir les bords jusqu'à ce qu'ils soient lisses au toucher.

- Finition des bords :

Étape 1 : Si vous souhaitez obtenir une finition plus professionnelle, utilisez des disques de polissage abrasifs pour obtenir un bord poli et brillant.

Étape 2 : envisagez d'appliquer un mastic pour carreaux de grès-cérame ou un mastic époxy sur les bords pour une finition plus esthétique et plus résistante.

Installation des plaques

- Application de l'adhésif :

Étape 1 : Mélangez l'époxy ou la colle à base de ciment selon les instructions du fabricant. Assurez- vous que la colle est adaptée aux surfaces très résistantes et à l'exposition à l'eau.

Étape 2 : appliquer l'adhésif sur la surface de base à l'aide d'une truelle dentelée (de préférence 10-12 mm), en veillant à ce qu'il soit réparti uniformément.

- Pose des plaques :

Étape 1 : Placez les plaques sur la base préparée, en appuyant fermement du centre vers les bords pour éviter les bulles d'air.

Étape 2 : utiliser la machine vibrante sur les plaques et s'assurer de leur bonne adhérence et de leur nivellement.

- Utilisation d'entretoises et de niveleurs :

Étape 1 : Insérer des cales d'égalisation et des cales entre les plaques pour maintenir un espacement régulier.

Étape 2 : Vérifier la constance de la planéité à l'aide d'un laser ou d'un niveau à bulle, en procédant aux ajustements nécessaires.

Finition des bords et des angles

- Installation des profilés de bordure (en option) :

Étape 1 : Placez des profilés de bordure sur les bords du plan de travail pour protéger les bords et obtenir une finition propre. Les profilés peuvent être en aluminium, en PVC ou dans d'autres matériaux appropriés.

Étape 2 : fixer les profilés à l'aide d'un adhésif approprié et vérifier qu'ils sont bien alignés et de niveau.

- Remplissage et polissage des joints :

Étape 1 : Remplir les joints entre les plaques avec du coulis pour carreaux de grès-cérame ou du coulis époxy. Utiliser une spatule pour assurer une finition uniforme.

Étape 2 : essuyer l'excédent de mastic avec une éponge humide avant qu'il ne sèche.

Étape 3 : Polissage final des bords et des joints pour une finition lisse et professionnelle.

Touches finales

- Nettoyage des adhésifs :

Étape 1 : Nettoyer l'excédent de colle sur la surface des plaques avec une éponge humide avant le séchage.

Étape 2 : Vérifier les joints et s'assurer qu'ils sont propres et prêts à recevoir le mastic.

- Scellement des joints :

Étape 1 : Une fois que la colle et le mastic ont durci conformément aux instructions du fabricant (généralement 24 à 48 heures), appliquez un produit d'étanchéité pour joints approprié.

Étape 2 : Utilisez une spatule en caoutchouc pour répartir uniformément le produit d'étanchéité dans les joints. Essuyez l'excédent avec une éponge humide.

Conseils supplémentaires

- Conditions climatiques : éviter l'installation dans des conditions climatiques extrêmes (températures très élevées ou très basses) afin de garantir un durcissement correct de l'adhésif.
- Sécurité : porter des équipements de protection individuelle, tels que des gants, des lunettes de protection et un masque, pour éviter les accidents et l'exposition à la poussière et aux produits chimiques.
- Conditions d'utilisation : attendre le temps nécessaire

(selon le fabricant de l'adhésif) avant d'utiliser le plan de travail afin d'assurer un durcissement complet.

Maintenance

- Nettoyage régulier :

Étape 1 : Nettoyer régulièrement les plans de travail avec de l'eau et du savon neutre pour préserver leur aspect.

Étape 2 : Évitez d'utiliser des nettoyeurs abrasifs qui pourraient endommager la surface du carreau de grès-cérame.

- Revue des sceaux :

Étape 1 : Inspecter périodiquement l'état du mastic de jointoiement et le réappliquer si nécessaire pour maintenir l'étanchéité et l'esthétique.

Considérations finales

- Stockage des matériaux : les plaques de grès cérame et la colle doivent être stockées dans un endroit sec jusqu'à leur utilisation.
- Aménagement de l'espace : planifier l'ordre de pose pour permettre l'accès aux zones sans marcher sur les plaques nouvellement posées.
- Outils de précision : utilisez des outils de précision, tels que des cutters électriques munis de lames diamantées, pour garantir des coupes nettes et précises.

Résolution des problèmes courants

- Mise à niveau :

Cause : la surface n'est pas correctement nivelée.

Solution : assurez-vous que la base est parfaitement plane avant de commencer la pose et utilisez un système d'égalesation des carreaux.

- Adhésif à séchage rapide :

Cause : travailler dans de vastes zones sans plan adéquat.

Solution : travailler par petites sections et mélanger la colle en quantités raisonnables pour éviter qu'elle ne sèche avant l'application.

- Formation de bulles dans l'adhésif :

Cause : pression insuffisante lors du montage des plaques.

Solution : veillez à appuyer fermement sur chaque fer et utilisez un marteau en caoutchouc pour éliminer les bulles d'air.

En suivant ces étapes détaillées, vous pouvez préparer des plans de travail avec des plaques de grès-cérame grand format de manière efficace et sûre, en garantissant une finition

professionnelle et durable.

2.3.6 Habillage de porte

Guide complet pour la pose de plaques de grès-cérame de grand format comme revêtement de porte

Le revêtement des portes avec des plaques de grès-cérame de grand format est une technique moderne et élégante qui améliore la durabilité et l'esthétique des portes. Ce processus nécessite une planification minutieuse, de la précision et une attention particulière aux détails. Voici un guide étape par étape pour réaliser cette tâche de manière efficace et en toute sécurité.

Matériel et outils nécessaires

- Plaques de céramique de grand format.
- Adhésif polyuréthane ou époxy de haute qualité.
- Laser ou niveau à bulle.
- Spatule dentelée (de préférence 3-6 mm).
- Coupe-carreaux électrique avec eau.
- Lame diamantée pour des coupes précises
- Ponceuse électrique ou manuelle avec différents grains de papier de verre (80, 120, 220).
- Mélangeur d'adhésifs.
- Ruban à mesurer et crayon à papier.
- Système de nivellement pour les carreaux (en option).
- Profils de bord de porte (en option)
- Remplissage en grès-cérame ou en époxy (facultatif).
- Gants de travail.
- Genouillères.
- Spatule en caoutchouc.
- Pinces et ruban adhésif.
- Scellant pour joints d'étanchéité.

Préparation de la surface

- Propreté :

Étape 1 : Nettoyez la porte en éliminant toutes les saletés, poussières, graisses et autres contaminants à l'aide d'un produit de nettoyage approprié.

Étape 2 : Lavez la surface de la porte avec de l'eau pour éliminer tout résidu de nettoyant et laissez-la sécher complètement.

- Évaluation et nivellement :

Étape 1 : Vérifiez la planéité de la surface de la porte à l'aide d'un laser ou d'un niveau à bulle. En cas d'irrégularités, utilisez une ponceuse pour niveler la surface.

Étape 2 : assurez-vous que la porte est parfaitement lisse et exempte de défauts susceptibles d'affecter l'adhérence du grès cérame.

Mesure et découpe de plaques

- Mesure :

Étape 1 : Mesurez avec précision la surface de la porte, y compris les découpes nécessaires pour les serrures, les charnières ou les judas.

Étape 2 : Marquez les lignes de coupe sur les plaques de grès-cérame à l'aide d'un mètre ruban et d'un crayon de marquage.

- Découpage des plaques :

Étape 1 : Utilisez un coupe-carreaux électrique alimenté par l'eau et équipé d'une lame diamantée pour effectuer des coupes précises. Le coupe- carreaux à eau permet de réduire la poussière et de réaliser des coupes plus nettes.

Étape 2 : Pour les découpes plus complexes, par exemple au niveau des serrures ou des charnières, utilisez une scie circulaire munie d'une lame diamantée.

Préparation des chants

- Ponçage des bords :

Étape 1 : Après avoir découpé les plaques, utilisez une ponceuse électrique ou manuelle pour lisser les bords. Commencez par du papier de verre de grain 80 pour éliminer toutes les irrégularités.

Étape 2 : passez au papier de verre à grain 120, puis au papier de verre à grain 220 pour lisser et polir les bords jusqu'à ce qu'ils soient lisses au toucher.

- Finition des bords :

Étape 1 : Si vous souhaitez obtenir une finition plus professionnelle, utilisez des disques de polissage abrasifs pour obtenir un bord poli et brillant.

Étape 2 : envisagez d'appliquer un mastic pour carreaux de grès-cérame ou un mastic époxy sur les bords pour une finition plus esthétique et plus résistante.

Installation des plaques

- Application de l'adhésif :

Étape 1 : Mélangez la colle polyuréthane ou époxy selon les instructions du fabricant. Assurez-vous que la colle est adaptée aux surfaces verticales et qu'elle est très résistante.

Étape 2 : Appliquez l'adhésif sur la surface de la porte à l'aide d'une truelle dentelée (de préférence 3-6 mm), en veillant à ce qu'il soit réparti uniformément.

- Pose des plaques :

Étape 1 : Placez les plaques sur la surface de la porte, en appuyant fermement du centre vers les bords pour éviter les bulles d'air.

Étape 2 : Utilisez des pinces ou du ruban adhésif pour maintenir les plaques en place pendant que l'adhésif sèche.

- Utilisation d'entretoises et de niveleurs (facultatif) :

Étape 1 : Insérez des cales entre les plaques pour maintenir un espacement régulier si vous utilisez plusieurs plaques.

Étape 2 : Vérifier le nivellement constant à l'aide d'un laser ou d'un niveau à bulle, en procédant aux ajustements nécessaires.

Finition des bords et des angles

- Installation des profilés de bordure (en option) :

Étape 1 : Posez des profilés de bordure sur les bords de la porte pour protéger les bords et obtenir une finition propre. Les profilés peuvent être en aluminium, en PVC ou dans d'autres matériaux appropriés.

Étape 2 : fixer les profilés à l'aide d'un adhésif approprié et vérifier qu'ils sont bien alignés et de niveau.

- Remplissage et polissage des joints :

Étape 1 : Remplir les joints entre les plaques avec du coulis pour carreaux de grès-cérame ou du coulis époxy. Utiliser une spatule pour assurer une finition uniforme.

Étape 2 : essuyer l'excédent de mastic avec une éponge humide avant qu'il ne sèche.

Étape 3 : Polissage final des bords et des joints pour une finition lisse et professionnelle.

Touches finales

- Nettoyage des adhésifs :

Étape 1 : Nettoyer l'excédent de colle sur la surface des plaques avec une éponge humide avant le séchage.

Étape 2 : Vérifier les joints et s'assurer qu'ils sont propres et prêts à recevoir le mastic.

- Scellement des joints :

Étape 1 : Une fois que la colle et le mastic ont durci conformément aux instructions du fabricant (généralement 24 à 48 heures), appliquez un produit d'étanchéité pour joints approprié.

Étape 2 : Utilisez une spatule en caoutchouc pour répartir uniformément le produit d'étanchéité dans les joints. Essuyez l'excédent avec une éponge humide.

Conseils supplémentaires

- Conditions climatiques : éviter l'installation dans des

conditions climatiques extrêmes (températures très élevées ou très basses) afin de garantir un durcissement correct de l'adhésif.

- **Sécurité :** porter des équipements de protection individuelle, tels que des gants, des lunettes de protection et un masque, pour éviter les accidents et l'exposition à la poussière et aux produits chimiques.
- **Conditions d'utilisation :** attendre le temps nécessaire (selon le fabricant de l'adhésif) avant d'utiliser le plan de travail afin d'assurer un durcissement complet.
-

Maintenance

- Nettoyage régulier :
Étape 1 : Nettoyez régulièrement les plans de travail avec de l'eau et du savon neutre pour préserver leur aspect.
Étape 2 : Évitez d'utiliser des nettoyeurs abrasifs qui pourraient endommager la surface du carreau de grès-cérame.
- Revue des sceaux :
Étape 1 : Inspecter périodiquement l'état du mastic de jointoiement et le réappliquer si nécessaire pour maintenir l'étanchéité et l'esthétique.

Considérations finales

- **Stockage des matériaux :** les plaques de grès cérame et la colle doivent être stockées dans un endroit sec jusqu'à leur utilisation.
- **Aménagement de l'espace :** planifier l'ordre de pose pour permettre l'accès aux zones sans marcher sur les plaques nouvellement posées.
- **Outils de précision :** utilisez des outils de précision, tels que des cutters électriques munis de lames diamantées, pour garantir des coupes nettes et précises.
-

Résolution des problèmes courants

- Mise à niveau :
Cause : la surface n'est pas correctement nivelée.
Solution : Assurez-vous que la porte est parfaitement plane avant de commencer la pose et utilisez un système de mise à niveau des plaques si nécessaire.
- Adhésif à séchage rapide :
Cause : travailler dans de vastes zones sans plan adéquat.
Solution : travailler par petites sections et mélanger la colle en quantités raisonnables pour éviter qu'elle ne sèche avant l'application.

- Formation de bulles dans l'adhésif :

Cause : pression insuffisante lors du montage des plaques.

Solution : veillez à appuyer fermement sur chaque plaque et utilisez des pinces ou du ruban adhésif pour maintenir les plaques en place pendant que l'adhésif sèche.

En suivant ces étapes détaillées, vous pouvez préparer des plans de travail avec des plaques de grès-cérame grand format de manière efficace et sûre, en garantissant une finition professionnelle et durable.

2.3.7 Adhésifs et outils recommandés

Guide complet des adhésifs et outils recommandés pour les plaques en grès cérame de grand format

La pose de carreaux de grès-cérame de grand format nécessite l'utilisation de colles spécifiques et d'outils adaptés pour garantir une finition esthétique et durable. Voici un guide complet des colles et outils recommandés, classant les colles en fonction de leur utilisation pour les revêtements muraux et de sol intérieurs et extérieurs.

Adhésifs recommandés

- Ciment colle flexible C2TE S1 :
 Exemple : Mapei Keraflex Maxi S1
 Caractéristiques : grande flexibilité, long temps ouvert, idéal pour les surfaces irrégulières, forte adhérence.
- Ciment-colle C2TE à haute performance :
 Exemple : Ardex X77
 Caractéristiques : longue durée d'ouverture, forte adhérence, résistance au glissement, facile à travailler.

Adhésifs pour revêtements extérieurs

- Ciment-colle flexible C2FTE S2 :
 Exemple : Mapei Keraflex Maxi S2
 Caractéristiques : grande flexibilité, prise rapide, résistant aux intempéries, idéal pour les extérieurs.
- Adhésif époxy à deux composants :
 Exemple : Mapei Kerapoxy
 Caractéristiques : résistance aux produits chimiques, forte adhérence, convient aux zones exposées à l'eau et aux produits chimiques.

Adhésifs pour revêtements de sol intérieurs

- C2TE S1 Adhésif cimentaire flexible :
 Exemple : Mapei Ultraflex LFT
 Caractéristiques : grande flexibilité, longue durée d'ouverture, convient aux revêtements de sol de grand format, résistant à la compression.

- C2TE Adhésif cimentaire haute performance :

Exemple : Laticrete 254 Platinum

Caractéristiques : haute adhérence, haute résistance à l'adhérence, haute résistance à l'usure, résistance à la glissante, facile à travailler, adaptée aux zones à forte circulation.

Adhésifs pour revêtements de sol extérieurs

- C2FTE S1 Colle flexible pour ciment :

Exemple : Ardex X78

Caractéristiques : grande flexibilité, prise rapide, résistant aux intempéries et à l'humidité, idéal pour les extérieurs.

- Adhésif polyuréthane :

Exemple : Bostik Flexbond

Caractéristiques : grande flexibilité, bonne adhérence, résistance à l'eau et aux changements de température, idéal pour les zones présentant des mouvements structurels.

Outils recommandés. Outils de coupe

- Coupe-carreaux électrique à eau :

Exemple : Rubi DC-250

Caractéristiques : coupe précise, réduction de la poussière, convient aux coupes longues et droites.

- Scie circulaire avec lame diamantée :

Exemple : Makita 4100KB

Caractéristiques : idéal pour les coupes complexes et les ajustements fins.

- Disque de diamant :

Exemple : Expert Bosch pour la céramique

Caractéristiques : longue durée de vie, coupe nette et précise sur les carreaux de grès-cérame.

Outils d'application

- Spatule dentelée :

Pas des dents : 10-12 mm pour les grands formats.

Exemple : Rubi 65936

Caractéristiques : Distribution uniforme de l'adhésif.

- Mélangeur de colle ::

Exemple : Collomix XO 6

Propriétés : mélange homogène, convient pour les adhésifs à haute viscosité.

Outils de nivellement

- Niveau laser :

Exemple : Bosch GLL 3-80

Caractéristiques : haute précision, lignes horizontales et verticales claires.

- Système de nivellement des carreaux :

Exemple : Système de nivellement des carreaux Raimondi

Caractéristiques : maintient les tuiles à niveau, facile à utiliser.

Outils de finition

- Ponceuse électrique ou manuelle :

Exemple : Festool ROTEX RO 150 FEQq

Caractéristiques : différents grains de papier de verre, adaptés au lissage des bords et des coins.

- Marteau en caoutchouc :

Exemple : Rubi 24975

Caractéristiques : coups doux, évite d'endommager les carreaux de grès-cérame.

- Spatule en caoutchouc :

Exemple : QEP Grout Float

Caractéristiques : application uniforme de produits d'étanchéité et de remplissage.

Outils de mesure et de marquage

- Ruban à mesurer et crayon de marquage :

Exemple : Stanley FatMax

Caractéristiques : mesures précises, marquages visibles.

- Equerre et règle :

Exemple : Equerre combinée Irwin

Caractéristiques : angles et alignements de précision.

Accessoires supplémentaires

- Gants de travail :

Exemple : Mechanix Wear

Caractéristiques : protection et adhérence.

- Genouillères :

Exemple : Genouillères super souples Troxell USA

Caractéristiques : confort et protection lors d'un travail prolongé.

- Seau et éponge :

Exemple : OX Pro Heavy Duty Bucket

Caractéristiques : nettoyage et mélange de matériaux.

Considérations finales

- Stockage des matériaux : les colles et les plaques de carreaux de grès-cérame doivent être stockées dans un endroit sec et à température contrôlée jusqu'à leur utilisation.
- Conditions d'installation : éviter de travailler dans des conditions météorologiques extrêmes et veiller à ce que la surface soit correctement préparée.
- Sécurité : Portez un équipement de protection individuelle à tout moment pour éviter les accidents et les blessures.
-

Résolution des problèmes courants

- Problèmes d'adhésion :
Cause : surface sale ou mal préparée.
Solution : nettoyer et préparer correctement la surface avant d'appliquer l'adhésif.
- Mise à niveau des plaques :
Cause : utilisation incorrecte du système de nivellement.
Solution : Veillez à utiliser un système de mise à niveau approprié et vérifiez-le constamment pendant l'installation.
- Prise rapide de l'adhésif :
Cause : mélange de colle en grandes quantités.
Solution : mélanger la colle en petites quantités maniables et travailler par petites sections.

En suivant ce guide détaillé, vous serez en mesure de poser des carreaux de grès-cérame de grand format de manière efficace et sûre, en garantissant une finition professionnelle et durable.

2.4 Nettoyage et entretien

Les plaques de grès-cérame grand format constituent un excellent choix pour les revêtements muraux et de sol en raison de leur durabilité, de leur résistance et de leur attrait esthétique.

Toutefois, pour conserver ces qualités au fil du temps, il est essentiel de les nettoyer et de les entretenir correctement.

Voici un guide complet du nettoyage et l'entretien des plaques en grès-cérame de grand format.

Nettoyage quotidien et régulier. Matériel nécessaire

- Eau chaude.
- Savon neutre ou nettoyant à pH neutre.
- Chiffons doux ou serpillières en microfibres.
- Brosse à poils doux (facultatif).
- Seau.

Procédure

- Balayer ou passer l'aspirateur :
Étape 1 : Balayez ou passez l'aspirateur pour enlever la poussière et les saletés superficielles. Utilisez un balai à poils souples ou un aspirateur muni d'un accessoire adapté aux surfaces dures.
- Préparation de la solution de nettoyage :
Étape 2 : remplissez un seau d'eau tiède et ajoutez-y un peu de savon neutre ou de nettoyant à pH neutre. Évitez d'utiliser des nettoyants acides ou alcalins puissants qui pourraient endommager les carreaux de grès-cérame.
- Propreté :
Étape 3 : Plongez un chiffon doux ou une serpillière en microfibres dans la solution de nettoyage et essorez-le bien.
Étape 4 : essuyez ou passez la serpillière sur la surface en grès-cérame, en veillant à couvrir toutes les zones.
Étape 5 : Rincer le chiffon ou la serpillière à l'eau claire et répéter l'opération pour éliminer tout résidu de savon.
- Séchage :
Étape 6 : Sécher la surface avec un chiffon doux et sec pour éviter la formation de taches d'eau.

Nettoyage en profondeur. Matériel nécessaire

- Nettoyant spécifique pour les carreaux de grès-cérame ou nettoyant alcalin doux.
- Brosse à poils doux ou balai en nylon.
- Chiffons doux ou serpillières en microfibres.
- Seau.

Procédure

- Préparation de la zone :
Étape 1 : Pour faciliter l'accès à la surface à nettoyer, retirez tous les meubles ou objets qui s'y trouvent.
- Balayer ou passer l'aspirateur :
Étape 2 : Balayer ou aspirer la zone pour enlever la poussière et les salissures superficielles.
- Préparation de la solution de nettoyage :
Étape 3 : Remplissez un seau d'eau tiède et ajoutez un nettoyant pour grès-cérame ou un nettoyant alcalin doux selon les instructions du fabricant.
- Application du nettoyant :
Étape 4 : appliquez la solution de nettoyage sur la surface de la céramique à l'aide d'un chiffon ou d'une serpillière, en veillant à couvrir toutes les zones.

Étape 5 : Laisser agir le nettoyant pendant la durée recommandée par le fabricant (généralement quelques minutes).

- Nettoyage :

Étape 6 : Utilisez une brosse à poils doux ou un balai en nylon pour frotter la surface afin d'éliminer les taches tenaces et la saleté accumulée.

- Rincer :

Étape 7 : Rincer la surface à l'eau claire pour éliminer tout résidu de produit nettoyant. Utilisez un chiffon ou une serpillière propre pour cette étape.

- Séchage :

Étape 8 : Sécher la surface avec un chiffon doux et sec pour éviter la formation de taches d'eau.

Élimination de taches spécifiques. Matériaux nécessaires

- Bicarbonate de sodium.
- Eau oxygénée.
- Vinaigre blanc.
- Alcool isopropylique.
- Chiffons doux.
- Brosse à poils doux.

Procédure

- Taches de graisse ou d'huile :

Étape 1 : Appliquer une petite quantité d'alcool isopropylique sur la tache.

Étape 2 : Frotter doucement avec un chiffon doux jusqu'à ce que la tache disparaisse.

Étape 3 : Nettoyez la zone avec de l'eau et du savon neutre, puis rincez et séchez.

- Taches de café, de thé ou de vin :

Étape 1 : Mélangez du bicarbonate de soude avec de l'eau oxygénée pour former une pâte.

Étape 2 : appliquer la pâte sur la tache et laisser agir pendant 10 à 15 minutes.

Étape 3 : frotter avec une brosse à poils doux, puis nettoyer avec de l'eau et du savon neutre.

- Taches de moisissure ou de champignons :

Étape 1 : Mélangez une solution de vinaigre blanc et d'eau à parts égales.

Étape 2 : appliquer la solution sur la tache et laisser agir pendant 10 minutes.

Étape 3 : Frotter avec une brosse à poils doux, rincer à l'eau claire et sécher.

Entretien préventif

- Scellement de joints. Matériaux nécessaires :

Produit d'étanchéité pour joints.

Pinceau ou applicateur de produit d'étanchéité.

Chiffons doux.

Procédure

Étape 1 : Assurez-vous que les joints sont propres et secs.

Étape 2 : Appliquer le mastic de jointoiment à l'aide d'un pinceau ou d'un applicateur conformément aux instructions du fabricant.

Étape 3 : Essuyez l'excédent de mastic avec un chiffon doux avant qu'il ne sèche.

Étape 4 : Laisser sécher le produit de scellement pendant la durée recommandée avant d'utiliser la surface.

Protection de la surface

- Utilisation de tapis et de paillassons :

Placez des tapis ou des paillassons aux entrées pour réduire la quantité de saletés et de particules abrasives qui peuvent rayer les carreaux de grès-cérame.

- Protecteurs de meubles :

Utilisez des tampons en feutre sous les pieds des meubles pour éviter les rayures sur la surface du carreau de grès-cérame.

- Nettoyage immédiat du déversement :

Essuyez immédiatement tout liquide ou aliment renversé afin d'éviter les taches persistantes.

- **Recommandations supplémentaires**

- Éviter les nettoyants abrasifs :

Ne pas utiliser de nettoyants abrasifs, d'éponges en laine d'acier ou de produits contenant de l'acide fluorhydrique, car ils peuvent endommager la surface du carreau de grès-cérame.

- Entretien régulier :

Un nettoyage en profondeur régulier, au moins une fois par mois, permet de préserver l'aspect et la durabilité des carreaux de grès-cérame.

- Revue des sceaux :

Inspecter périodiquement l'état du mastic de jointoiment et le réappliquer si nécessaire pour maintenir l'étanchéité et l'esthétique.

Résolution des problèmes courants

- Taches persistantes :

Cause : utilisation de nettoyeurs inadaptés ou absence de nettoyage immédiat des déversements.

Solution : utilisez des nettoyeurs spécifiques pour les carreaux de grès-cérame et essuyez immédiatement les taches. Pour les taches tenaces, utilisez un mélange de bicarbonate de soude et d'eau oxygénée.

- Apparition de rayures :

Cause : traînée de meubles ou de particules abrasives.

Solution : Utilisez des tampons en feutre sur les meubles et les tapis dans les zones très fréquentées.

- Accumulation de saletés dans les articulations :

Cause : nettoyage insuffisant ou manque d'étanchéité.

Solution : Nettoyez régulièrement les joints à l'aide d'une brosse à poils doux et appliquez un produit d'étanchéité pour joints.

En suivant ce guide complet, vous pourrez conserver les carreaux de grès-cérame grand format en parfait état, ce qui garantira leur durabilité et leur beauté au fil du temps.

3.1 Garantie et certifications

GARANTIE Cette garantie couvre tout défaut de fabrication dans des conditions normales d'utilisation et avec une installation et un montage correct, conformément aux recommandations d'APE CERAMICA S.L.U., pendant la période spécifiée dans la section relative à la durée de la couverture. APE CERAMICA S.L.U. garantit que les produits couverts par cette garantie sont de première qualité et sont couverts par plusieurs certificats, dont l'ISO 9001. Un contrôle minutieux de l'état de la marchandise est exigé au moment de la livraison. Toute anomalie, tout dommage ou toute casse constatée pendant le transport doivent être signalés sur le bon de livraison. **COUVERTURE** Cette garantie couvre tous les produits d'APE CERAMICA S.L.U..

Si APE CERAMICA S.L.U. est saisie d'une réclamation pour des défauts de fabrication couverts par la présente garantie, APE CERAMICA S.L.U. effectuera les essais nécessaires pour établir la conformité du produit. S'il s'avère que le produit n'est pas conforme aux normes applicables, APE CERAMICA S.L.U. remplacera le produit défectueux par un produit équivalent, en se réservant le droit, à la discrétion d'APE CERAMICA S.L.U., de procéder à des remboursements en espèces, limités à la valeur nette du produit à la date de l'achat. Si le produit à remplacer n'est plus disponible, un produit présentant des caractéristiques similaires en termes d'apparence et de qualité, disponible à ce moment-là, sera sélectionné. Il n'est pas possible de garantir que les nouvelles pièces correspondent exactement à la couleur, à la brillance et à la texture des pièces existantes. **DURÉE DE LA GARANTIE** Ce certificat de garantie est valable pendant 3 ans à compter de date de livraison du

produit, telle qu'indiquée sur la facture ou le bon de livraison, et n'est valable que pour le premier utilisateur. Remplacement d'un produit ou retour d'un produit. En cas de réclamation, le paiement d'une somme d'argent ne modifie ni ne prolonge les conditions initiales, à moins que les lois impératives de chaque territoire n'en disposent autrement. **CONDITIONS DE GARANTIE** APE CERAMICA S.L.U. est

tenu de réparer ou de remplacer les produits couverts par la présente garantie, à condition que les conditions suivantes soient remplies :

- Le produit a été acheté auprès d'un revendeur officiel.
- Il n'a pas été modifié depuis sa sortie d'usine.
- Que toutes les recommandations d'installation, d'utilisation et d'entretien d'APE CERAMICA S.L.U. ont été suivies.
- Les produits n'ont pas été utilisés ou présentés indéfiniment dans une exposition.
- Qu'une preuve d'achat valide soit présentée par la personne réclamant l'application de la garantie.
- Que le prix d'achat du produit a été entièrement satisfait. **EXCLUSIONS** Cette garantie couvre les défauts liés à la qualité intrinsèque du produit dus à des défauts de fabrication, et ne couvre pas les situations suivantes :
- Les dommages et les bris causés par une manipulation ou un stockage inadéquat par le client ou le transporteur.
- Les dommages dérivés d'une utilisation inadéquate, incorrecte ou contraire aux recommandations d'APE CERAMICA S.L.U..
- Dommages causés par des conditions environnementales défavorables ou inappropriées, telles que des températures extrêmes ou le contact avec des produits chimiques agressifs.
- Les dommages causés par l'installation du produit dans des endroits non recommandés ou non appropriés selon les instructions d'APE CERAMICA S.L.U..
- Les dommages résultant d'un manque d'entretien du produit.
- Toute modification du produit original, y compris les réparations et/ou les interventions non autorisées par APE CERAMICA S.L.U.
- Variations de teinte, de brillance, de couleur et de texture inhérentes à la nature du produit.
- Les défauts résultant d'une installation ou d'un assemblage incorrect du produit.
- Les dommages causés par un cas de force majeure, y compris, mais sans s'y limiter, les inondations, les tremblements de terre, les incendies et autres catastrophes naturelles.

Procédure de réclamation

Pour que cette garantie soit effective, l'acheteur doit notifier par écrit à APE CERAMICA S.L.U. l'existence du défaut pendant la période de garantie.

Exclusions

La garantie d'APE CERAMICA S.L.U. étant liée à la qualité intrinsèque des produits, elle ne couvre pas :

- Le coût des matériaux d'installation et de réinstallation.
- Tout intérêt légal sur la valeur payée pour les marchandises.
- Les dommages, directs ou indirects, qui peuvent survenir avant ou pendant le processus de réclamation ou de réparation aux activités commerciales, industrielles, professionnelles ou résidentielles de l'acheteur, de l'utilisateur du produit ou de tiers.
- Les coûts des matériaux et de la main-d'œuvre associés à la réinstallation du produit couvert par la garantie après son remplacement par APE CERAMICA S.L.U., ni les réparations ou modifications supplémentaires telles que la plomberie, l'électricité, les revêtements, le placage et les modifications nécessaires pour le remplacement du produit couvert par cette garantie (ces réparations et modifications seront à la charge du client).
- Aucun autre coût non décrit dans le présent certificat.

APE CERAMICA S.L.U. travaille en permanence au développement et à l'amélioration de ses produits.

APE CERAMICA S.L.U. se réserve le droit de modifier les spécifications techniques et de conception de ses produits sans préavis.

APE CERAMICA S.L.U. se réserve le droit de se rendre sur place, à une date convenue à l'avance, pour examiner le produit et vérifier les conditions de garantie.

APE CERAMICA S.L.U. N'EST PAS RESPONSABLE DES DOMMAGES SPÉCIAUX, ACCESSOIRES, INDIRECTS OU CONSÉCUTIFS, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER : LA PERTE D'ÉNERGIE, LA PERTE DE TEMPS, L'USURE, L'USURE DE L'ÉQUIPEMENT, L'USURE DE L'ÉQUIPEMENT, L'USURE DE L'ÉQUIPEMENT, ETC.

DE PROFITS, DE REVENUS OU D'INFORMATIONS (DIRECTEMENT OU INDIRECTEMENT) OU DE PERTES COMMERCIALES DUES À LA VIOLATION DES DROITS DE L'HOMME.

TOUTE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE DE SON PRODUIT, MÊME SI APE CERAMICA S.L.U. A ÉTÉ PRÉALABLEMENT INFORMÉE DE LA POSSIBILITÉ DE TELS DOMMAGES. Quelques-uns de ces produits ne sont pas garantis par la loi.

Les juridictions locales n'autorisent pas l'exclusion ou la limitation des dommages spéciaux, indirects, accessoires ou consécutifs, de sorte que cette limitation ou exclusion peut ne pas s'appliquer à vous.

SAUF SI LA LOI APPLICABLE L'INTERDIT, TOUTE GARANTIE OU CONDITION IMPLICITE DE COMMERCIALISATION OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER CONCERNANT CE

PRODUIT EST EXPRESSÉMENT EXCLUE. Quelques-uns de ces produits ont été conçus pour être utilisés dans le cadre d'un projet de développement durable.

Les lois locales ne permettent pas de limiter la durée d'une garantie implicite, de sorte que cette limitation peut ne pas s'appliquer dans votre juridiction.

Procédure de réclamation

Si vous souhaitez que cette garantie soit valable, veuillez suivre les étapes suivantes :

- Vérifiez que vous avez respecté toutes les étapes et exigences établies dans les manuels d'installation, d'utilisation et d'entretien d'APE CERAMICA S.L.U.
- Signaler par écrit au revendeur agréé ou directement à APE CERAMICA S.L.U., dans les 30 jours suivant la survenance du dommage ou du défaut.

L'action en exécution des dispositions de la garantie commerciale complémentaire se prescrit par six mois à compter de la fin de la période de garantie.

Le présent document s'adresse à tous les clients dans le monde entier. Il peut donc exister des lois contraignantes dans certains territoires qui vous confèrent des droits plus étendus que ceux décrits ici.