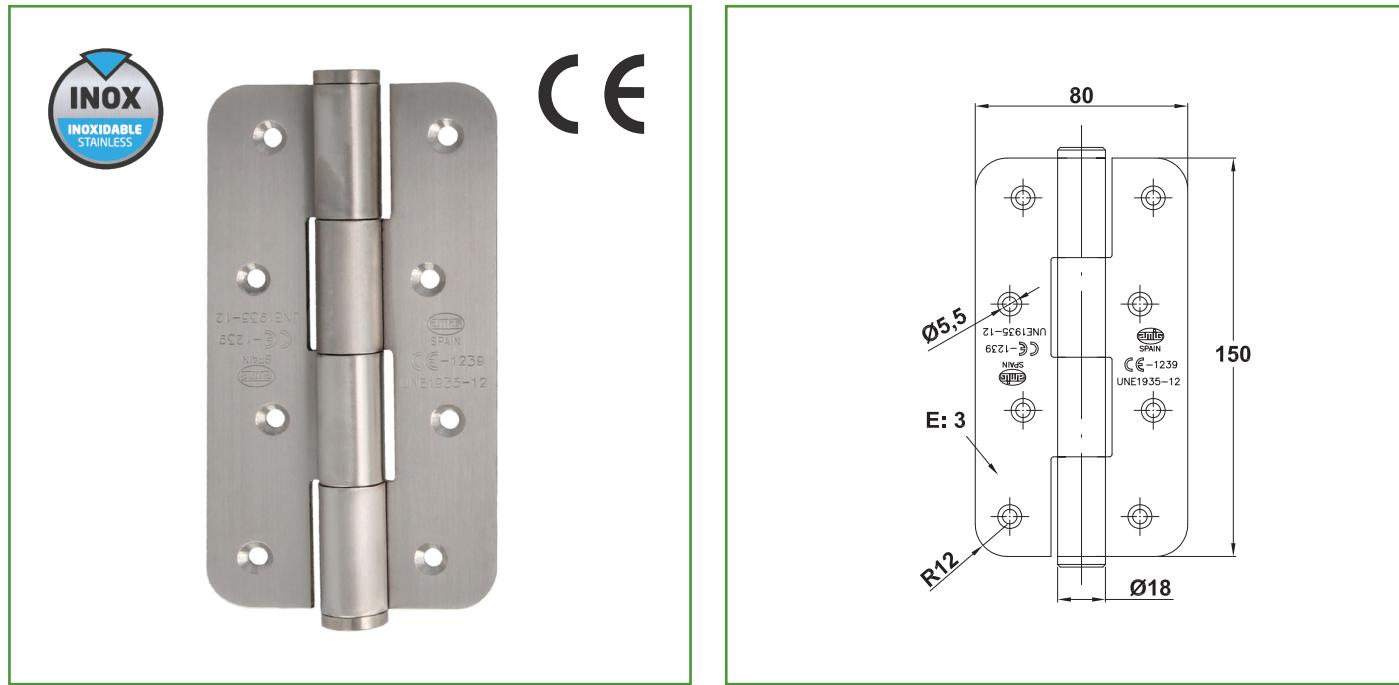


Mod. 700CE BISAGRA

BISAGRAS Y PERNIOS



Medidas: 150 x 80 x 3 mm

Material: Acero inoxidable 18/8

Acabado: Mate

Código: 17526

Presentación: Sin EAN Individual

EAN pieza:



Características

Bisagra con marcado CE fabricadas en acero inoxidable de alta calidad con canto redondo de 12 mm de radio. Diseñadas para puertas con un alto uso. Fácil instalación.

Instrucciones de montaje / Utilidades

Este tipo de bisagras sirven tanto para puertas de interior como de entrada. Gracias a su gran tamaño y espesor son recomendables para puertas pesadas, garantizando un funcionamiento suave y duradero.

Ecofriendly

En AMIG tenemos como objetivo ofrecer la mejor calidad en nuestros productos sin dañar el medio ambiente. Por eso, trabajamos para cumplir en todo momento con la normativa ambiental en nuestros procesos, así como implantando el Sistema Integral de Gestión (SIG) de residuos de envases y embalajes.

Conservación y limpieza

Para un correcto mantenimiento de las bisagras se recomienda lubricar y apretar los tornillos de sujeción periódicamente. La limpieza de las bisagras se debe hacer siempre con productos no corrosivos, detergentes, disolventes ni alcoholes. Si una vez realizado el mantenimiento las bisagras no tienen un rendimiento adecuado, éstas deben ser sustituidas.



Logística del producto:



Longitud del producto (cm):	16
Ancho del producto (cm):	5
Altura del producto (cm):	2
Peso del producto (gr):	435

Datos packaging:



Cantidad por envase:	6
Longitud del envase (cm):	17
Ancho del envase (cm):	12
Altura del envase (cm):	6
Peso del envase (Kg):	2,61
EAN del envase:	8413023175266

Cantidad por embalaje:	30
Longitud del embalaje (cm):	33
Ancho del embalaje (cm):	20
Altura del embalaje (cm):	15
Peso del embalaje (Kg):	14,52
EAN del embalaje:	8413023875265



Marcado CE EN 1935:2002

Las bisagras Mod. 568CE están certificadas para puertas antifuego y cuentan con la marca CE.

La presencia de esta marca indica que la bisagra ha pasado todas los ensayos exigidos por la norma armonizada EN 1935:2002 y que la empresa fabricante produce, según los planos de fabricación sistemáticamente supervisados y controlados.

Los ensayos que deben superar las bisagras para obtener el marcado CE son múltiples y graves, tanto estáticos como dinámicos, deformación bajo carga, sobrecarga y resistencia al corte.

