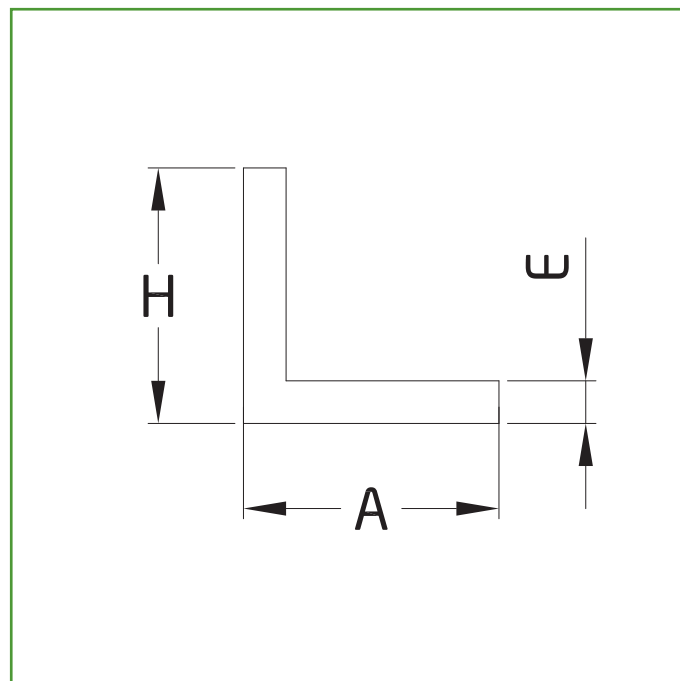
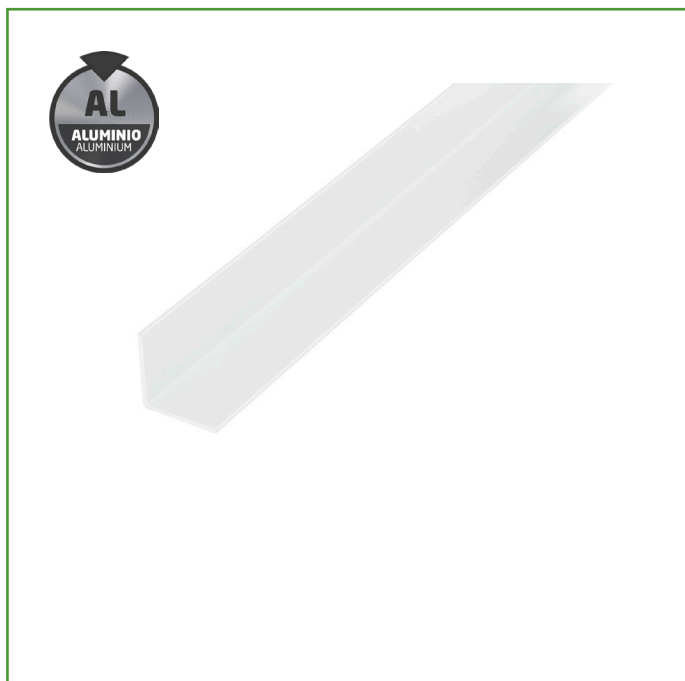


## Mod. 10 X 10

### ÁNGULO LADOS IGUALES

PERFILES Y CHAPAS


**Medidas:** 2,5 m

**Material:** Aluminio

**Acabado:** Blanco

**Código:** 20615

| Longitud | Dimensión A | Dimensión B | Dimensión E | Peso gr/metro | Perímetro total |
|----------|-------------|-------------|-------------|---------------|-----------------|
| 1000 mm  | 10 mm       | 10 mm       | 1,5 mm      | 75            | 40              |
| 2500 mm  |             |             |             |               |                 |

**Presentación:**  Con EAN Individual

**EAN pieza:** 8413023206151

**MATERIAL:** Aluminio en aleación EN AW-6063 y 6060 (UNE-EN 573-3:2009)

**Tratamiento térmico:** Temple 12°-13°-14° Wester (temple y maduración artificial) (UNE-EN 515:1994)

#### Composición química 6063

| %           | Si        | Fe   | Cu   | Mn   | Mg        | Cr   | Zn   | Ti  | OTROS |       | AL     |
|-------------|-----------|------|------|------|-----------|------|------|-----|-------|-------|--------|
|             |           |      |      |      |           |      |      |     | Cada  | Total | mínimo |
| Nominal     | 0,45      | -    | -    | -    | 0,05      | -    | -    | -   | -     | -     |        |
| Tolerancias | 0,30-0,55 | 0,30 | 0,05 | 0,05 | 0,40-0,60 | 0,05 | 0,15 | 0,1 | 0,05  | 0,15  | Resto  |

#### Composición química 6060

| %           | Si       | Fe      | Cu  | Mn  | Mg        | Cr   | Zn   | Ti  | OTROS |       | AL     |
|-------------|----------|---------|-----|-----|-----------|------|------|-----|-------|-------|--------|
|             |          |         |     |     |           |      |      |     | Cada  | Total | mínimo |
| Nominal     | -        | -       | -   | -   | -         | -    | -    | -   | -     | -     |        |
| Tolerancias | 0,30-0,6 | 0,1-0,3 | 0,1 | 0,1 | 0,35-0,60 | 0,05 | 0,15 | 0,1 | 0,05  | 0,15  | Resto  |

**Ecofriendly** 

Este material separado y clasificado puede ser reciclado tras su vida útil.

[www.amig.es](http://www.amig.es)


Logística del producto: 

|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Longitud del producto (cm): | 250 |
| Ancho del producto (cm):    | 1   |
| Altura del producto (cm):   | 1   |
| Peso del producto (gr):     | 169 |

Datos packaging: 

|                             |               |
|-----------------------------|---------------|
| Cantidad por embalaje:      | 10            |
| Longitud del embalaje (cm): | 251           |
| Ancho del embalaje (cm):    | 4             |
| Altura del embalaje (cm):   | 1,5           |
| Peso del embalaje (Kg):     | 1,88          |
| EAN del embalaje:           | 8413023906150 |

## Características físicas en estado T5\*

|                                              |                          |                                       |                          |
|----------------------------------------------|--------------------------|---------------------------------------|--------------------------|
| Módulo de elasticidad                        | 6.800 kg/mm <sup>2</sup> | Dureza Rockwell                       | 68                       |
| Conductividad térmica a 20°C                 | 209 W/m K                | Dureza Brinell                        | 70                       |
| Conductividad eléctrica % IACS               | 55,5                     | Carga de rotura                       | 22-23 kg/mm <sup>2</sup> |
| Coeficiente dilatación lineal entre 20-100°C | 23,5/106 K               | Límite elástico 0,2kg/mm <sup>2</sup> | 20 kg/mm <sup>2</sup>    |
| Peso específico                              | 2,7 kg/dm <sup>3</sup>   | Alargamiento (5,65%)                  | 14                       |
| Resistencia eléctrica a 20°C                 | 3,1 µΩcm                 | Límite de fatiga                      | 15 kg/mm <sup>2</sup>    |
| Resistencia a cizalladura                    | 13-14 kg/mm <sup>2</sup> | Intervalo de fusión                   | 615 - 655                |
| Dureza Webster                               | 12-13                    |                                       |                          |

T5\* = Estado del aluminio después de extruido, enfriado al aire y envejecido a 175°C

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Soldabilidad               | Puede soldarse sin dificultades especiales, preferentemente con sistemas de soldadura TIG y MIG                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Mecanizabilidad            | Los perfiles obtenidos admiten altas velocidades de corte, fresado, taladrado, troquelado, etc., facilitando unos altos rendimientos en taller.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Resistencia a la corrosión | Ofrece un excelente comportamiento, ya sea en atmósferas industriales o marinas. La capa de óxido que se forma en la superficie tiene un espesor de 0,0025 micras que, con el paso de varios años puede llegar hasta 0,020 micras.<br>Esta capa puede ser total o parcialmente destruida si se le ataca con soluciones alcalinas o algunas soluciones ácidas. También podría deteriorarse si queda atrapada entre dos superficies planas agua de lluvia o de condensación, o por rozamiento fuerte entre ambas que llegue a producir erosión. El contacto con la superficie de otros metales podría asimismo causar una corrosión por el llamado efecto "par galvánico", aunque el aluminio es resistente cuando el metal en contacto es hierro galvanizado. Los tratamientos de superficie como el anodizado y el lacado aumentan considerablemente la resistencia a la corrosión. |
| Utilidades                 | Perfil en "L" de lados iguales para usos generales en carpintería de aluminio                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |