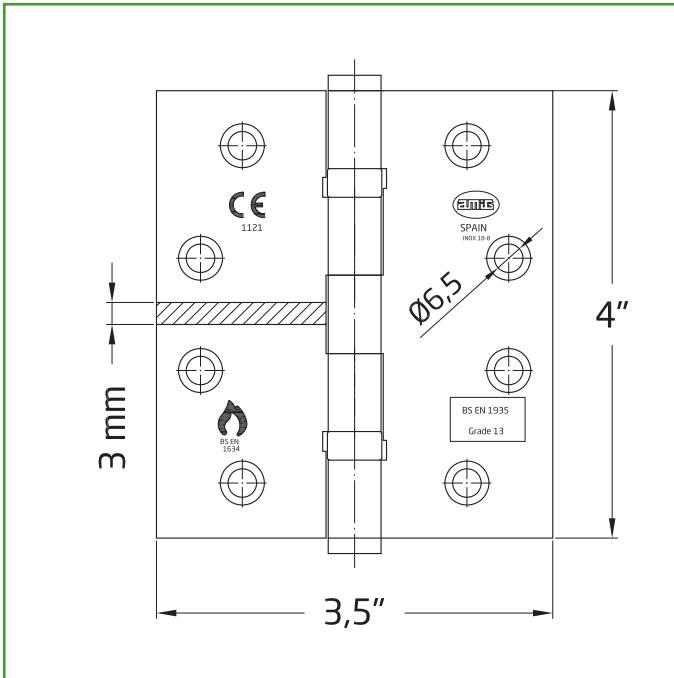


Mod. 2012CE BISAGRA

HERRAJE INOXIDABLE

Medidas: 4" x 3,5" (101 x 89 x 3 mm)

Material: Acero inoxidable 18/8

Acabado: Mate

Código: 21628

Presentación: Con EAN Individual

EAN pieza: 8413023216280

Modelos	A (mm)	B (mm)	C (mm)
4" x 3"	76.2	101.6	3
4" x 3,5"	88.9	101.6	3

Características

Bisagra fija de acero inoxidable 18/8 en canto cuadrado sin remate. Con rodamientos. Pasador desmontable. Alta resistencia a la corrosión. Fácil instalación.

Utilidades

Ecofriendly

En AMIG tenemos como objetivo ofrecer la mejor calidad en nuestros productos sin dañar el medio ambiente. Por eso, trabajamos para cumplir en todo momento con la normativa ambiental en nuestros procesos, así como implantando el Sistema Integral de Gestión (SIG) de residuos de envases y embalajes.

Conservación y limpieza

Para un correcto mantenimiento de las bisagras se recomienda lubricar y apretar los tornillos de sujeción periódicamente. La limpieza de las bisagras se debe hacer siempre con productos no corrosivos, detergentes, disolventes ni alcoholes. Si una vez realizado el mantenimiento las bisagras no tienen un rendimiento adecuado, éstas deben ser sustituidas.



Logística del producto:



Longitud del producto (cm):	15
Ancho del producto (cm):	6
Altura del producto (cm):	2,5
Peso del producto (gr):	645

Datos packaging:



Cantidad por envase:	6
Longitud del envase (cm):	17
Ancho del envase (cm):	16
Altura del envase (cm):	6
Peso del envase (Kg):	3,87
EAN del envase:	8413023616288

Cantidad por embalaje	24
Longitud del embalaje (cm):	33
Ancho del embalaje (cm):	15
Altura del embalaje (cm):	18,5
Peso del embalaje (Kg):	15,605
EAN del embalaje:	8413023916289



Marcado CE EN 1935:2002

Las bisagras Mod. 568CE están certificadas para puertas antifuego y cuentan con la marca CE.

La presencia de esta marca indica que la bisagra ha pasado todas los ensayos exigidos por la norma armonizada EN 1935:2002 y que la empresa fabricante produce, según los planos de fabricación sistemáticamente supervisados y controlados.

Los ensayos que deben superar las bisagras para obtener el marcado CE son múltiples y graves, tanto estáticos como dinámicos, deformación bajo carga, sobrecarga y resistencia al corte.

