

# PROPAM INJECT 100 EPO

(Antes BETOPOX<sup>®</sup> INYECCIÓN)

RESINA EPOXI DE MUY BAJA VISCOSIDAD PARA INYECCIONES Y SELLADO DE FISURAS.

## DESCRIPCIÓN

**PROPAM INJECT 100 EPO** es una resina epoxi de dos componentes sin disolventes, de muy baja viscosidad y gran capacidad de penetración y adherencia, diseñada para el relleno e inyección de fisuras, grietas y huecos en elementos estructurales como pilares, vigas, muros o soleras. Cumple con los requerimientos de la norma EN 1504-5.

## CAMPOS DE APLICACIÓN

- Inyección de fisuras no activas en hormigón estructural en vigas, pilares, losas, forjados, etc. Reparación y recuperación del monolitismo en estructuras de hormigón en puentes, canales, depósitos de agua, estructuras industriales, etc.
- Inyección o relleno de huecos en refuerzos estructurales.
- Consolidación de elementos mal adheridos.
- Anclaje de pernos.
- Relleno de huecos entre hormigón y chapas de acero.

## PROPIEDADES

- Muy baja viscosidad. Gran capacidad de penetración en pequeñas fisuras.
- Excelente adherencia sobre todo tipo de soportes como hormigón, madera, acero, ladrillo, mármol, granito, etc.
- Endurece sin retracción.
- No contiene disolventes.
- Se pueden tratar fisuras que estén ligeramente húmedas.
- Impermeable a los líquidos y al vapor de agua.
- Elevada adherencia y resistencias mecánicas.
- Excelente fluidez que facilita la percolación por gravedad de fisuras en hormigón con aberturas  $\geq 0,1\text{mm}$ .



## MODO DE EMPLEO

### Soporte:

Los soportes estarán limpios, sin partículas sueltas, aceites, grasas, etc. Los elementos metálicos, estarán limpios y sin óxidos. Las fisuras deberán estar limpias y libres de polvo. Se limpiarán con cepillo de púas o se manifestarán con radial, eliminando el hormigón deteriorado y se soplarán a continuación con aire comprimido. Cuando exista humedad será conveniente eliminarla hasta conseguir una superficie lo más seca posible a fin de mejorar la adherencia.

### Mezcla:

**PROPAM INJECT 100 EPO** se suministra en conjuntos predosificados, debiéndose mezclar la totalidad del componente B, con la totalidad del componente A. Batir con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones, hasta conseguir un producto homogéneo en color y apariencia. Evitar un tiempo excesivo de mezcla que favorece el calentamiento del producto y la introducción de aire. No son recomendables en ningún caso las mezclas parciales.

### Aplicación por vertido:

Para su aplicación por colada, verter por gravedad directamente del modo más continuo posible y si es posible progresando desde el mismo punto para evitar la oclusión de aire.

En caso de anclajes, verter en el hueco hasta alcanzar aproximadamente los 2/3 de su profundidad, introducir el anclaje y terminar de rellenar si es preciso.

### Aplicación para inyección de fisuras:

Las fisuras o grietas se sellarán superficialmente con adhesivo epoxi **BETOPOX® 920P**. Una vez endurecido el adhesivo de sellado y colocados los inyectores se puede proceder a la inyección.

Colocación de inyectores:

Los inyectores se colocarán cada 20 o 50 cm, en función del espesor de la fisura. Realizar taladros inclinados secantes con la fisura, a ambos lados de la misma y al “tresbolillo”, a fin de garantizar el máximo número de intersecciones, ya que las fisuras no siempre siguen un plano perpendicular al del soporte.

La inyección se realiza con un aparato de presión específico para resinas. Se comienza la inyección por el inyector inferior, hasta que comience a fluir por el inmediatamente superior. A continuación se prosigue la inyección, por el superior, después de haber cerrado herméticamente el inyector inferior, y así sucesivamente.

Transcurridas 24 horas, se cortarán o retirarán los inyectores pudiéndose continuar con los trabajos de saneamiento o cosmética sobre la junta.

Es recomendable dejar un testigo de resina para verificar su correcto endurecimiento.

### Limpieza de herramientas

Los útiles y herramientas se limpiarán en estado fresco tan solo con agua. Una vez endurecido solo podrá eliminarse mecánicamente.

### CONSUMO

El consumo estimado de **PROPAM INJECT 100 EPO** es de 1,0 Kg/m<sup>2</sup> y mm de espesor. Un kilo de **PROPAM INJECT 100 EPO** rellena aproximadamente un volumen de 1 litro.

### PRESENTACIÓN

Conjuntos predosificados de 1 Kg y de 2 Kg.

### ALMACENAMIENTO

24 meses, en su envase original cerrado, en lugar fresco, cubierto y protegido de la humedad, el sol y las heladas.

### RECOMENDACIONES

- Evitar la aplicación sobre juntas en las que se prevea movimiento.
- No aplicar en condiciones de lluvia, ni con temperaturas inferiores a +5°C o superiores a +30°C. Con bajas temperaturas el pot-life se alarga y con altas temperaturas disminuye.
- No son recomendables las mezclas parciales.
- No añadir disolventes ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- Con tiempo caluroso mantenga el material frío y protegido de la luz solar directa. El periodo real de trabajo en época de calor se puede prolongar manteniendo el material frío, tanto antes como después de mezclarlo.
- Aplicar sobre hormigones con una edad mínima de 28 días.
- No aplicar sobre soportes con humedad superior al 3%.

| DATOS TÉCNICOS            |                        |
|---------------------------|------------------------|
| Densidad de la mezcla     | 1,05 g/cm <sup>3</sup> |
| Color                     | Transparente           |
| Vida de la mezcla (20°C)  | 45 minutos             |
| Temperatura de aplicación | +5°C a +30°C           |
| Adherencia al hormigón    | ≥ 8 N/mm <sup>2</sup>  |
| Consistencia              | Líquida muy fluida     |

| EN 12190                                      |       |        |        |
|---|-------|--------|--------|
|   | 1 día | 3 días | 7 días |
| Resistencia a compresión (N/mm <sup>2</sup> ) | 69,8  | 77,6   | 83,1   |
| Deformación (mm)                              | 3,95  | 3,48   | 3,20   |
| Dureza shore D                                | 70    | 79     | 84     |

(\*) Los datos técnicos aquí indicados están basados en ensayos de laboratorio, siendo valores estadísticos y no representando mínimos garantizados. Pudiendo variar según las condiciones de obra u otras más allá de nuestro control.

MARCADO CE



EN 1504 - 5

| RESINA EPOXI PARA INYECCIÓN DEL HORMIGÓN PARA RELLENO TRANSMITIENDO ESFUERZOS DE LAS FISURAS (F)                                 |                            |
|--|----------------------------|
| Adhesión por resistencia a tracción  | Rotura cohesiva en soporte |
| Adhesión por resistencia al cizallamiento oblicuo  | Ruptura monolítica         |
| Retracción volumétrica   | ≤ 3 %                      |
| Temperatura de transición vítrea   | ≥ 40 °C                    |
| Trabajabilidad <ul style="list-style-type: none"> <li>Anchura de la fisura</li> <li>Contenido de humedad en la fisura</li> </ul> | > 0,5 mm<br>seca y húmeda  |
| Durabilidad  | Rotura cohesiva en soporte |
| Comportamiento frente a la corrosión   | Sin efecto corrosivo       |
| Emisión de sustancias peligrosas   | Conforme con 5.4. Ver FDS  |
| Reacción al fuego  | PND                        |

#### SEGURIDAD E HIGIENE

Toda la información referida a condiciones de uso, empleo, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de productos químicos está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad del producto. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

#### NOTA LEGAL

Los datos contenidos en este documento están basados en nuestra experiencia y conocimiento técnico, obtenidos mediante ensayos de laboratorio y bibliografía. Otras aplicaciones del producto, que no sean las indicadas en esta ficha no serán de nuestra responsabilidad. Los datos de dosificación y consumo son únicamente orientativos, y basados en nuestra experiencia. Dichos datos, son susceptibles de cambio debido a las condiciones atmosféricas y de puesta en obra. Para obtener las dosificaciones y consumos correctos, deberá realizarse una prueba o ensayo "in situ" bajo responsabilidad del cliente. Para cualquier duda, aclaración adicional o aplicación diferente a la especificada rogamos consulten con nuestro departamento técnico. La ficha técnica válida será siempre la última versión que estará situada en [www.molins.es/construction-solutions/](http://www.molins.es/construction-solutions/). Mayo 2024