

PROPAM[®] COAT FILM SLX

IMPRIMACIÓN ACRÍLICA MODIFICADA CON RESINAS DE SILICONA PARA FACHADAS

DESCRIPCIÓN

PROPAM[®] COAT FILM SLX es una imprimación acrílica modificada con resinas de silicona y polisiloxanos, cargas, aditivos y agentes fungicidas, que le confieren un elevado poder de hidrofugación, fotocatalítico y descontaminante, proporcionando al edificio un acabado de protección y decoración de muy alta calidad. Cumple UNE-EN 15824.

APLICACIONES

- En sistemas SATE: como imprimación previa a la aplicación de la gama PROPAM[®] COAT TOP.
- Ideal para regularizar la absorción de superficies y homogeneizando los colores Propam Coat y Propam Coat SLX garantizando un excelente acabado final.
- Recomendado para fachadas en zonas con climas húmedos y lluviosos.
- Apto para climatología extrema como alta montaña, zonas costeras y ambiente marino.
- Capa de sellado, regularización y acabado sobre superficies de hormigón o morteros.
- Especialmente indicada para el repintado de superficies con cal, temple o cemento.
- Ideal para el pintado sobre fondos de difícil restauración.
- Fachadas, rehabilitación, decoración exterior / interior, paneles de yeso cartón y la mayoría de los soportes de la construcción.

PROPIEDADES

- Excelente resistencia a la intemperie y climatología adversa.
- Dificulta el desarrollo de bacterias y hongos.
- Efecto perleo, repele la acumulación de suciedad en superficie.
- Altamente hidrófugo al agua de la lluvia.
- Autolimpiable con el agua de lluvia.
- Fotocatalítico y descontaminante.
- Elevada transpirabilidad.
- Excelente impermeabilidad al agua.
- Aplicable sobre soportes alcalinos.
- Resistente a las inclemencias del tiempo y gran dureza.
- Buena brochabilidad, cubrición y rendimiento.



- Mínima retracción en su sellado.
- No salpica.
- Sobre cartón yeso y yesos proyectados, se puede aplicar con Airless en una o dos capas sin problemas de continuidad.

SOPORTE

El soporte deberá estar perfectamente fraguado, resistente y limpio de polvo y grasa.

Eliminar las partes degradadas o en mal estado.

Cuando se aplique sobre revestimientos antiguos, deberá asegurarse el buen estado y perfecta adherencia del soporte.

MODO DE EMPLEO

1. Temperatura de aplicación: entre 5°C y 35°C.
2. Humedad relativa máxima 85%.
3. La uniformidad de color sólo se puede garantizar en el mismo lote de fabricación.
4. Homogeneizar bien el producto antes de su aplicación.
5. En función de las características de la superficie del soporte (rugosidad, porosidad, absorción,...), se puede aplicar directamente PROPAM[®] COAT FILM SLX, o diluir la primera capa al 10-15% con agua.
6. Si existe formación de mohos o algas se limpiará previamente con un biocida.
7. No es recomendable aplicar a pleno sol o temperaturas elevadas del soporte o cuando amenace lluvia.

8. Aplicar una o dos manos según las condiciones de aplicación.
 9. Para el pintado de otros materiales o situaciones no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro servicio técnico.
- En caso de salpicaduras en los ojos, lavar con abundante agua y si es necesario acudir a un centro médico.
 - No se recomienda la aplicación de colores oscuros o con valores TSR inferiores al 30 %, para ser colocados sobre aislamientos de EPS o XPS.

Imprimación:

Listo al uso.

En superficies gastadas, pulverulentas, aplicar previamente el consolidante **PROPAM® PRIMER DUR**.

RECOMENDACIONES

- Aplicar entre +5°C y +35°C de temperatura.
- Proteger las aristas frente a la penetración del agua de lluvia.
- No aplicar con riesgo de lluvias o heladas.
- Limpiar de inmediato las herramientas con agua.

RENDIMIENTO

200 g/m² aproximadamente. Varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte, del método de aplicación y del grado de dilución.

PRESENTACIÓN

Bote de plástico de 20 Kg.

Colores: Consultar muestrario de colores.

ALMACENAMIENTO

Almacenado: envase original de plástico reciclado cerrado a temperaturas de +5°C a +40°C. Caducidad: 2 años desde la fecha de envío, en envase original sin abrir.

DATOS TÉCNICOS	
Evaluación Técnica Europea	ETE 09/0005
PROPAM® COAT FILM líquido:	
Densidad	1,65 ± 0,05 Kg/l
Punto de inflamación	No inflamable
Viscosidad Brookfield a 20°C	66 ± 5 Poises
COV	22 g/l
PROPAM® COAT FILM seco:	
Aspecto	Mate
Espesor de capa	< 1 mm
Secado al tacto	30 min. (función T y Hr ambiental)
Repintado	2-3 h. (función T y Hr ambiental)
Adherencia	≥ 0,3 Mpa
Permeabilidad al vapor de agua	V2 (0,14<Sd<1,4) m
Absorción de agua	W2 (0,1-0,5) Kg/m ² h0,5

SEGURIDAD E HIGIENE

Toda la información referida a condiciones de uso, empleo, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de productos químicos está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad del producto. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

NOTA LEGAL

Los datos contenidos en este documento están basados en nuestra experiencia y conocimiento técnico, obtenidos mediante ensayos de laboratorio y bibliografía. Otras aplicaciones del producto, que no sean las indicadas en esta ficha no serán de nuestra responsabilidad. Los datos de dosificación y consumo son únicamente orientativos, y basados en nuestra experiencia. Dichos datos, son susceptibles de cambio debido a las condiciones atmosféricas y de puesta en obra. Para obtener las dosificaciones y consumos correctos, deberá realizarse una prueba o ensayo "in situ" bajo responsabilidad del cliente. Para cualquier duda, aclaración adicional o aplicación diferente a la especificada rogamos consulten con nuestro departamento técnico. La ficha técnica válida será siempre la última versión que estará situada en www.molins.es/construction-solutions/ Julio 2024