



CALEFACCIÓN

FILTRO MAGNÉTICO PULGADA Y CUARTO (DEFANGADOR)

El filtro magnético está especialmente diseñado para sistemas de calefacción central. Puede eliminar casi todo el óxido de hierro acumulado durante el calentamiento del sistema para proteger el equipo de tuberías del sistema.



ESPECIFICACIONES	
Presión de trabajo	4 bar
Presión máxima	10 bar
Caudal	267 l/min
Cuerpo	Poliamida de alta calidad PA66 reforzada con fibra de vidrio
Conexión	1 1/4"
Racorería	Latón UNE-EN 12165-12164
Dirección del flujo	En la dirección de la flecha
Fuerza magnética	9.000GS
Material de sellado	EPDM

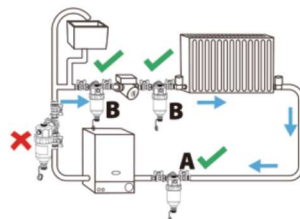
Recomendaciones de montaje

Los filtros se pueden instalar de diversas formas, por ejemplo: se pueden instalar en cualquier lugar de la tubería principal. Se recomienda instalar después del último radiador y antes de la caldera para obtener el mejor efecto de protección de la caldera.

Aviso: Es importante tener un espacio de mantenimiento adecuado al determinar una ubicación de la instalación adecuada.

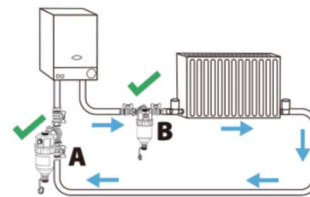
Lugar de instalación recomendado

Sistema de descarga abierto



(Figura 1)

Sistema de combinación / sellado



(Figura 2)

En las dos leyendas anteriores, se recomienda la ubicación A como la mejor ubicación para la instalación. La posición B es adecuada para tuberías con espacio estrecho.

Después de lavar el sistema con un agente de limpieza, asegúrese de que se haya instalado y enjuagado en la línea de retorno del sistema, para lograr el mejor efecto de protección de la caldera.



CALEFACCIÓN

FILTRO MAGNÉTICO PULGADA Y CUARTO (DEFANGADOR)

Método de instalación

1. Corte y retire la parte de la tubería de acuerdo con la longitud de instalación del producto
2. Envuelva el material de sellado alrededor de la rosca de la junta
3. Apriete la válvula a la tubería
4. Instale la conexión del cuerpo y apriétela
5. Ajuste el ángulo y fije el filtro
6. Asegúrese de que la válvula esté abierta, después de que haya pasado el agua, abra la ventilación de aire para salir y luego ciérrela

Mantenimiento

1. Apagar la caldera, cerrar las válvulas del filtro y la válvula de suministro de la caldera
2. Poner un recipiente debajo del filtro, esperamos a que se enfríe el agua del circuito.
3. Desenrosque el imán y retírelo del zócalo del filtro. (Retirar el imán permite que la suciedad y los depósitos magnéticos caigan a la carcasa del filtro).
4. Después abrimos la válvula de drenaje accionando su palanca.
5. Pasados unos segundos, abra ligeramente la válvula de cierre para permitir el flujo de agua de lavado y enjuagar las impurezas.
6. Cierre la válvula de cierre otra vez
7. Lave el filtro, removiendo todos los sedimentos y depósitos.
8. Lubrique las juntas tóricas con grasa de silicona antes del ensamblaje.
9. Una vez lavado, ensamble el filtro.
10. Pon el imán, inserta-lo enchufa-lo y atornilla-lo. Finalmente abrimos todas las válvulas.



ADVERTENCIA:

- 1.El filtro magnético contiene potentes imanes, debe alejarse de todos los dispositivos electrónicos, targetas bancarias y otros dispositivos magnéticos.
- 2.El filtro magnético contiene potentes imanes y siempre debe usarse con precaución si las personas que lo instalan tienen un marcapasos.
- 3.El filtro magnético es un dispositivo presurizado que debe liberarse antes del mantenimiento.
- 4.El dispositivo de filtro magnético puede estar muy caliente durante el funcionamiento, tenga cuidado.

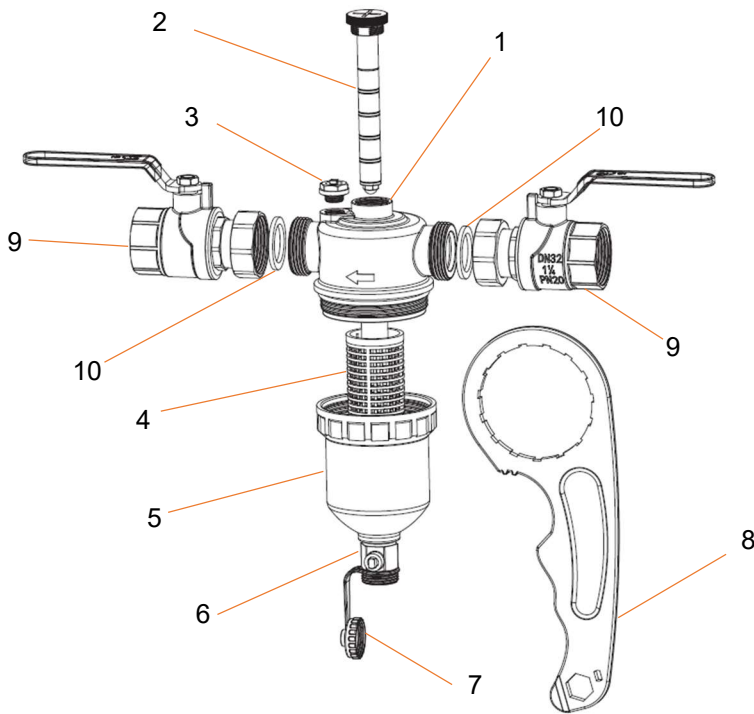
* Para mantener la continuidad de la conexión a tierra de acuerdo con las regulaciones IEE vigentes, se deben instalar cables de conexión a tierra adecuados. Instalado en la tubería donde sea necesario para desviar el producto.



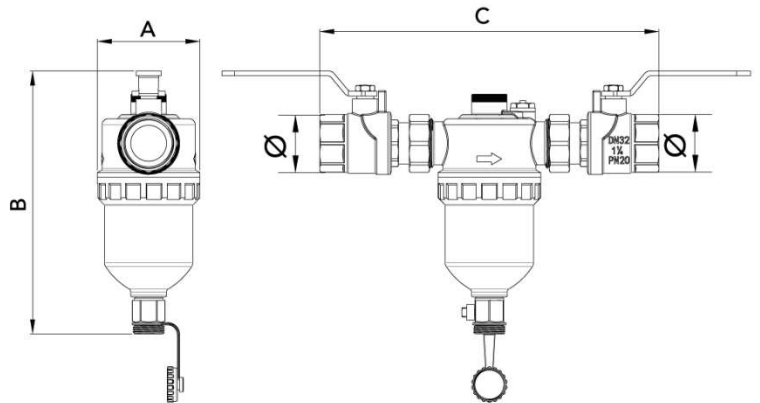
CALEFACCIÓN

FILTRO MAGNÉTICO PULGADA Y CUARTO (DEFANGADOR)

Filtro magnético



1	Junta del tanque
2	Barilla magnética
3	Válvula de purga
4	Filtro
5	Tanque
6	Válvula drenaje
7	Tuerca
8	Llave
9	Conjunto de válvulas y uniones
10	Juntas tóricas



Código	Ø	A	B	C
38691	1 1/4"	86	220	284